

Розрахунок

до затвердженого кошторису загального фонду на 2024 рік
по КПКВК 0611010 (за рахунок міського бюджету)

**Комунальний заклад «Заклад дошкільної освіти (ясла-садок) комбінованого типу №32
«Дельфін» Кам'янської міської ради**

КЕКВ	Найменування видатків	Кількість	Ціна	Сума
	Заробітна плата - всього			7 512 446,00
	Розшифровка: згідно тарифікації і штатного розпису	61,07		
	<u>ФОП пед. працівників</u>			4 268 748,00
	ФОП без ст. 57	12	261 174,83	3 134 098,00
	престижність пед. працівникам	12	12 444,17	149 330,00
2111	Вислуга років - на рік			728 222,00
	Оздоровлення - на рік			257 098,00
	<u>ФОП інших працівників</u>			3 243 698,00
	ФОП без ст. 57	12	268 278,17	3 219 338,00
	Оздоровлення (мед. персоналу та бібліотекаря) - на рік			24 360,00
2120	Нарахування на оплату праці	7512446	22%	1 652 739,00
2210	Предмети, матеріали, обладнання та інвентарь - всього			5 813,00
	протиепідемічні засоби захисту (дез.засоби) (у розрахунку на 1 учня/вихованця в міс)	12	484,42	5 813,00
	Продукти харчування - всього			606 123,00
	діти від 1 до 4 років - пільгова категорія 100%			
	кількість дітей	15		
	дні відвідування	141		
	кількість дітоднів	2115	40,00	84 600,00
	діти від 1 до 4 років - пільгова категорія 50%			
	кількість дітей	4		
	дні відвідування	141		
	кількість дітоднів	564	27,00	15 228,00
	діти від 1 до 4 років- платники			
	кількість дітей	32		
	дні відвідування - харчування	141		
2230	кількість детоднів харчування	4512	14,00	63 168,00
	діти від 4 до 6 (7) років - пільгова категорія 100%			
	кількість дітей	22		
	дні відвідування	143		
	кількість дітоднів	3146	60,00	188 760,00
	діти від 4 до 6 (7) років - пільговики 50%			
	кількість дітей	3		
	дні відвідування	143		
	кількість дітоднів	429	40,50	17 375,00
	діти від 4 до 6 (7) років - платники			
	кількість дітей	79		
	дні відвідування - харчування	143		
	кількість детоднів харчування	11297	21,00	236 992,00