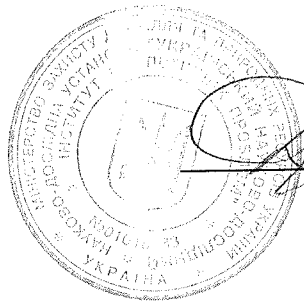


**ДОКУМЕНТИ, У ЯКИХ ОБҐРУНТОВУЮТЬСЯ
ОБСЯГИ ВИКИДІВ, ДЛЯ ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ НА
ВИКИДИ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН
В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ СТАЦІОНАРНИМИ
ДЖЕРЕЛАМИ ДЛЯ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ»**

Директор УКРНДІЕП

“15” 01 2021 р.



А. ГРИЦЕНКО

к.т.н. Жуковський Т.Ф., Гутков Г.В. (св-во №6-8-00 від 23.06.00р.),
Мироненко О.А. (св-во №2/12 від 16.02.07р.),
Пшенічнова О.Л. (Св-во №76/1-08 від 16.12.2011 р)

Директор
ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ»

“15” 01 2021 р.



М. БОНДАРЕВ

Харків – 2021р.

Список виконавців

Керівник роботи,
завідувач лабораторії 2.3, к.т.н.

Т. Ф. Жуковський

Відповідальний виконавець,
науковий співробітник
лабораторії 2.3

В. Г. Карцев

Старший науковий
співробітник лабораторії 2.3, к.т.н.

О. Л. Пшенічнова

Завідувач сектору
лабораторії 2.3

О. В. Ткачова

Науковий співробітник
лабораторії 2.3

В. І. Юхно

Провідний інженер
лабораторії 2.3

В. М. Топчій

Провідний інженер
лабораторії 2.3

І. В. Овчарова

ЗМІСТ

	стор.
1. Загальні положення	5
2. Вступна частина	6
3. Відомості про виробничу програму	9
4. Генеральний план	50
5. Відомості щодо санітарно-захисної зони	51
6. Відомості про сировину, допоміжні матеріали, які необхідні для випуску продукції	55
7. Відомості про район, де розташоване підприємство, умови навколишнього середовища	57
8. Відомості щодо стану забруднення атмосферного повітря	59
9. Види й обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами	62
10. Оцінка впливу викидів забруднюючих речовин на стан забруднення атмосферного повітря	108
11. Характеристика найкращих існуючих технологій, які не потребують надмірних витрат	121
12. Аналіз відповідності фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами до встановлених нормативів на викиди	130
13. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами	140
14. Інформація про заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин	172
15. Інформація щодо витрат, пов'язаних з реалізацією запланованих заходів щодо запобігання забрудненню атмосферного повітря	179
16. Контроль за дотриманням встановлених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин	181
17. Пропозиції на отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря	184

18. Інформація про одержання дозволу для ознайомлення з нею громадськості	294
19. Відомості щодо джерел інформації	430
Додатки	
Додаток I. Лист Минприроди України від 10.02.2015 р. № 5/1-7/1276-15.....	432
Додаток II. Генеральний план підприємства.....	433
Додаток III. Ситуаційна карта-схема підприємства.....	435
Додаток IV. Коротка характеристика кліматичних умов.....	436
Додаток V. Фонові концентрації.....	437
Додаток VI. Середньорічні та максимально разові концентрації забруднюючих речовин.....	439
Додаток VII. Протокол досліджень повітря населених місць	440
Додаток VIII. Геодезичні координати	446

1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Документи, у яких обґрунтовуються обсяги викидів для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ», розроблені у відповідності до «Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій і громадян-підприємців», що затверджена наказом №108 Міністерства охорони навколишнього природного середовища від 09.03.2006 [1].

Даний документ є власністю ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» і не підлягає копіюванню або передачі іншим організаціям і особам без погодження підприємства.

ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» взяте на державний облік і має виробництва або технологічне устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування (коксіві печі; котельні), та відноситься до першої групи об'єктів, для яких розробляються Документи, у яких обґрунтовуються обсяги викидів для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря згідно з п.1.6 та «Інструкцією про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря», затвердженою Наказом Минприроди №177 від 10.05.2002 р.

Документи, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, розроблені з урахуванням вимог Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів, затверджених наказом Міністерства охорони здоров'я України від 19.06.96 №173 [2].

2. ВСТУПНА ЧАСТИНА

2.1. Мета надання документів:

отримання дозволу на викиди для існуючого об'єкта ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ», що діє згідно договору оренди від 26.09.2019р. № 28-280 з АТ «Сбербанк». Термін дії дозволу попереднього власника ПРАТ «Харківський коксовий завод» № 6310137900-236 від 07.12.2017 року до 07.12.2024 р.

Підприємство взято на державний облік та має технологічне устаткування, на якому повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування, тобто відноситься до першої групи по складу Документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, згідно наказу Мінприроди України за №108 від 09.03.2006р.

Згідно з «Переліком виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування» до таких виробництв належать «коксові печі» та «котельні», які розташовані на підприємстві.

В попередній інвентаризації джерел викиду забруднюючих речовин в атмосферне повітря 2017 року частина джерел утворення забруднюючих речовин (резервуари, осеві вентилятори, гідрозатвори конденсатовідвідників коксового газу) було об'єднано в одно джерело викиду забруднюючих речовин в атмосферу. Для більш повної інформації стану джерел викидів і джерел утворення забруднюючих речовин в атмосферу підприємства у даній інвентаризації кожне джерело утворення показано як джерело викиду. А саме:

цех уловлювання хімічних продуктів коксування

- для поліпшення умов роботи обслуговуючого персоналу в приміщенні машинного залу були додатково встановлені осьові вентилятори, джерела №№335,336,337,338;
- гідрозатвори конденсатовідвідників коксового газу, джерела №№323,324,321,325,326, 327 (повітряніки);
- зберігання водосмоляної емульсії промзбірниках №№1,2, джерело №328 (повітряніки);
- збірник водосмоляної емульсії резервуар «микс», джерело №339 (отвір дихального клапану);

- механізовані освітлювачі «декандери» (при освітлюванні конденсату), джерело №329 (повітряніки);
 - резервуари зберігання смоли, джерела №№330,331,332,333 (отвори дихальних клапанів);
 - резервуари зберігання аміачної води, джерело №334 (отвори дихальних клапанів);
- енергоцех
- гідрозатвори конденсатовідвідників коксового газу, джерела №№408,409,410 (повітряніки).

Крім того, було змінено нумерацію джерел викиду згідно техпроцесів. Джерело №1005 (ковальський горн) ліквідовано, диспетчерську залізничної дільниці обладнано прямоточковою піччю («буржуйка»), джерело викиду №1007.

2.2. Відомості щодо суб'єкта господарювання:

- *назва об'єкта* – ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» (ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД«НОВОМЕТ»).
- *місцезнаходження об'єкта:* 61071, м. Харків, Карачівське шосе, 44;
- *кількість виробничих майданчиків:* 1;
- *прізвище, ім'я, по батькові контактної особи, посада, телефон, телефакс, електронна пошта* – заст. головного інженера з охорони навколишнього середовища Єгоров С.О. тел. (095) 060-02-30, тел. (057) 765-01-89;
- *ідентифікаційний код суб'єкта господарювання з ЄДРПОУ* – 42031832;
- *назва виду економічної діяльності об'єкта за КВЕД:* 19.10 - виробництво коксу та коксопродуктів (основний); 46.12 - діяльність посередників у торгівлі паливом, рудами, металами та промисловими хімічними речовинами; 46.19 - діяльність посередників у торгівлі товарами широкого асортименту; 46.63 - оптова торгівля машинами й устаткуванням для добувної промисловості та будівництва; 46.69 - оптова торгівля іншими машинами й устаткуванням; 46.90 - неспеціалізована оптова торгівля; 52.29 - інша допоміжна діяльність у сфері транспорту; 71.12 - діяльність у сфері інжинірингу, геології та геодезії, надання послуг технічного консультування

в цих сферах; 72.19 - дослідження й експериментальні розробки у сфері інших природничих і технічних наук; 41.20 - будівництво житлових і нежитлових будівель.

2.3. Відомості про об'єкти інших суб'єктів господарювання, що розміщуються на території об'єкта (назва об'єкта, місцезнаходження)-напроммайданчику ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» об'єктів, що належать іншому підприємству немає.

2.4. Відомості про об'єкти інших суб'єктів господарювання, які граничать із об'єктом (назва об'єкта, місцезнаходження)-взаємне розташування ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» і об'єктів, з якими граничить:

- фасадна (східна) сторона виходить до Карачівського шосе, за проїзною частиною якого знаходяться загальнозаводська їдальня, ТОВ «ДАНА», майданчик автотранспортного цеху підприємства, далі протікає річка Лопань;
- на півдні – ТОВ «АККО», далі територія вільна від забудови;
- із заходу – територія ПрАТ «ТД «ТЕРМОЛАЙФ-Україна»;
- з півночі – ПрАТ «Електрошит», КП «УКРЧОРМЕТЕНЕРГО», ПАТ ХЛФЗ «ЧЕРВОНИЙ ХІМІК», магістральний залізничний коридор Укрзалізниця «Харків-Південь-схід України».

2.5. Відомості про організацію, що проводить роботи з розробки документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів- робота виконана на підставі договору №1135/2.3.2 від 15.10.2019р. Організація - розробник: НАУКОВО-ДОСЛІДНА УСТАНОВА «УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ЕКОЛОГІЧНИХ ПРОБЛЕМ» (УКРНДІЕП). Листом Мінприроди України від 10.02.2015 р. № 5/1-7/1276-15 УКРНДІЕП внесено до Переліку установ, організацій та закладів, що здійснюють розробку документів, що обґрунтовують обсяги викидів (Додаток 1). Місцезнаходження розробника: 61166, м. Харків, вул. Бакуліна, 6. тел. 702-15-81.

3. ВІДОМОСТІ ЩОДО ВИРОБНИЧОЇ ПРОГРАМИ, ВИРОБНИЧОЇ ПОТУЖНОСТІ, ОБСЯГУ ВИПУСКУ ПРОДУКЦІЇ, ЩО ВИГОТОВЛЯЄТЬСЯ, ВИРОБНИЦТВ ТА ТЕХНОЛОГІЧНОГО УСТАТКУВАННЯ

3.1. Виробнича структура об'єкта, технологічні зв'язки, відомості про виробничу потужність.

До основних виробництв підприємства відносяться:

– вуглепідготовчий цех, до складу якого входять: відділення прийому, зберігання та усереднення вугільних концентратів, дозувальне відділення, дробильно-дозувальне відділення та система галерей зі стрічковими транспортерами;

– коксовий цех, до складу якого входять: КБ №№ 1,2,3 (по 5 коксових печей об'ємом по 20 м³ у кожній батареї) і КБ №4-біс (25 коксових печей об'ємом по 24,6 м³), які обслуговуються одним комплектом машин і працюють за єдиним циклічним графіком як єдиний комплекс;

– цех уловлювання хімічних продуктів коксування;

– енергоцех, до складу якого входить котельня.

До допоміжного виробництва підприємства відносяться:

– ремонтно-механічна дільниця;

– автотранспортний цех;

– ремонтно-будівельний цех;

– дільниця брикетування;

– залізнична дільниця.

Крім того, на підприємстві існують центральна заводська лабораторія, екологічна лабораторія, загальнозаводська їдальня та ін. допоміжні підрозділи.

На рисунку 3.1 зображена технологічна схема коксохімічного виробництва.

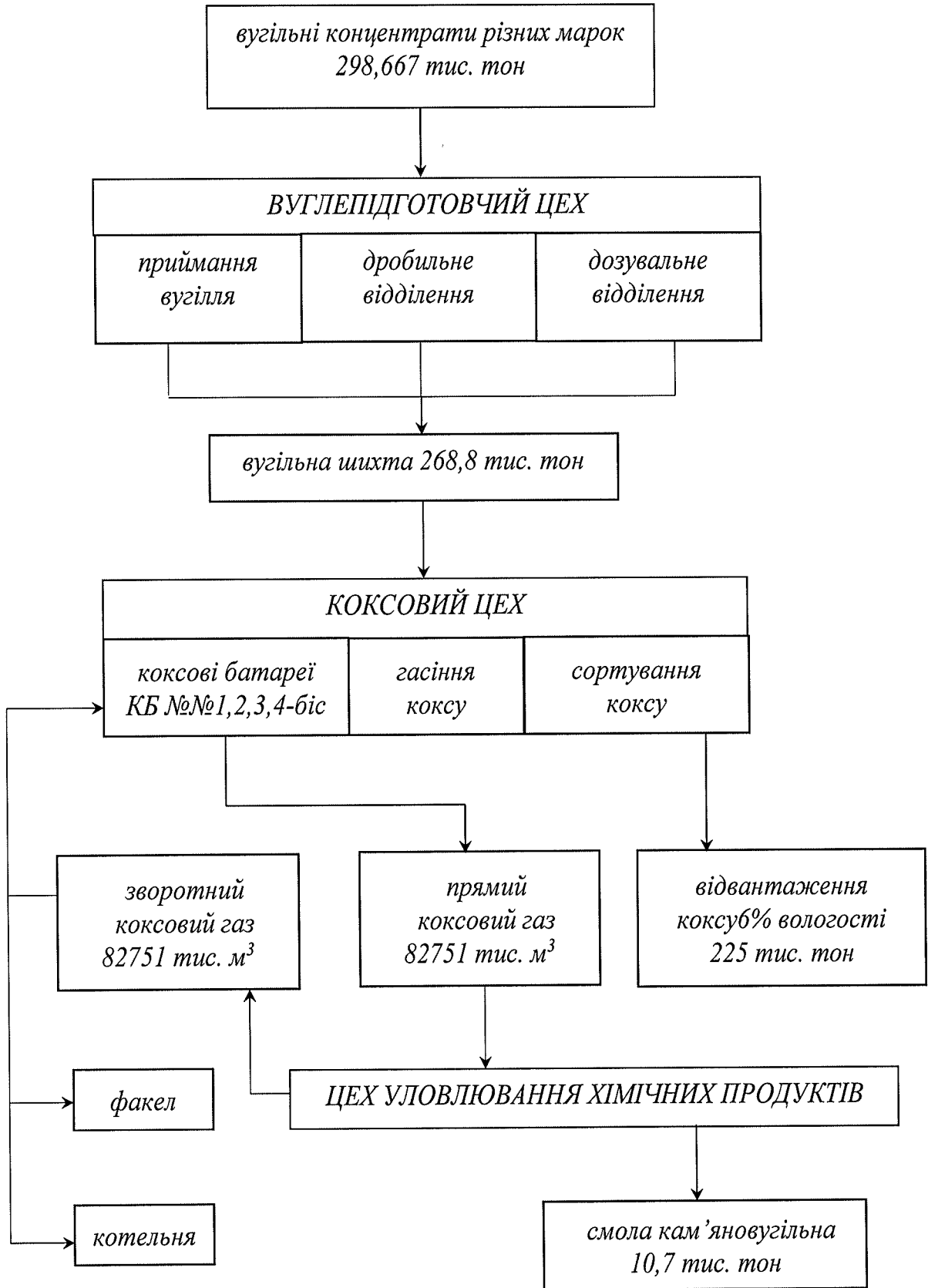


Рисунок 3.1 - Технологічна схема коксохімічного виробництва

3.2. Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті, у тому числі продукції переділів, що використовується у власному виробництві

Головною продукцією, що виробляє підприємство переважно, є ливарний кокс, який має більш високу твердість (міцність). Ливарний кокс відвантажується різним металургійним та машинобудівельним підприємствам України.

В якості супутньої продукції виробляється коксовий газ та смола кам'яновугільна. Коксовий газ використовується для власних потреб підприємства. Смола кам'яновугільна реалізується підприємствам замовникам.

Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті надано у таблиці 2.1.

ПРОДУКЦІЯ

(готова продукція, та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)

Таблиця 2.1

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск
1	Кокс валовий 6% вологості	225 тис. тонн
2	Смола кам'яновугільна	10,7 тис. тонн
3	Коксовий газ	82751 тис. м ³

3.3. Матеріальні баланси (докладний підрахунок кількості матеріалів на вході і на виході) в розрізі виробничого процесу чи окремої операції

Матеріальні баланси у розрізі виробничих процесів представлені на рисунках 3.2 – 3.28.

МАТЕРІАЛЬНИЙ БАЛАНС ПО ПІДПРИЄМСТВУ

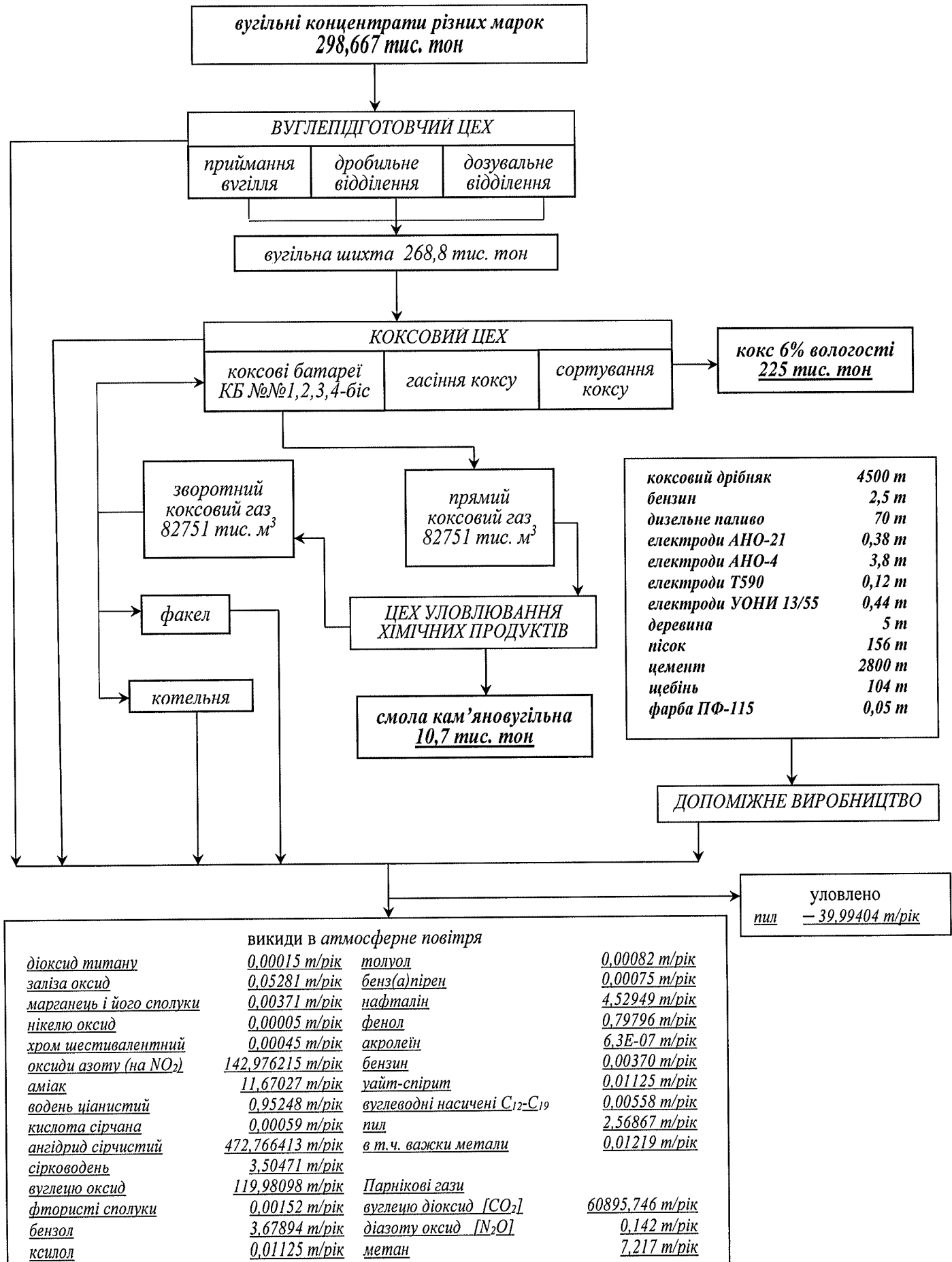


Рис. 3.2

ВУГЛЕПІДГОТОВКА

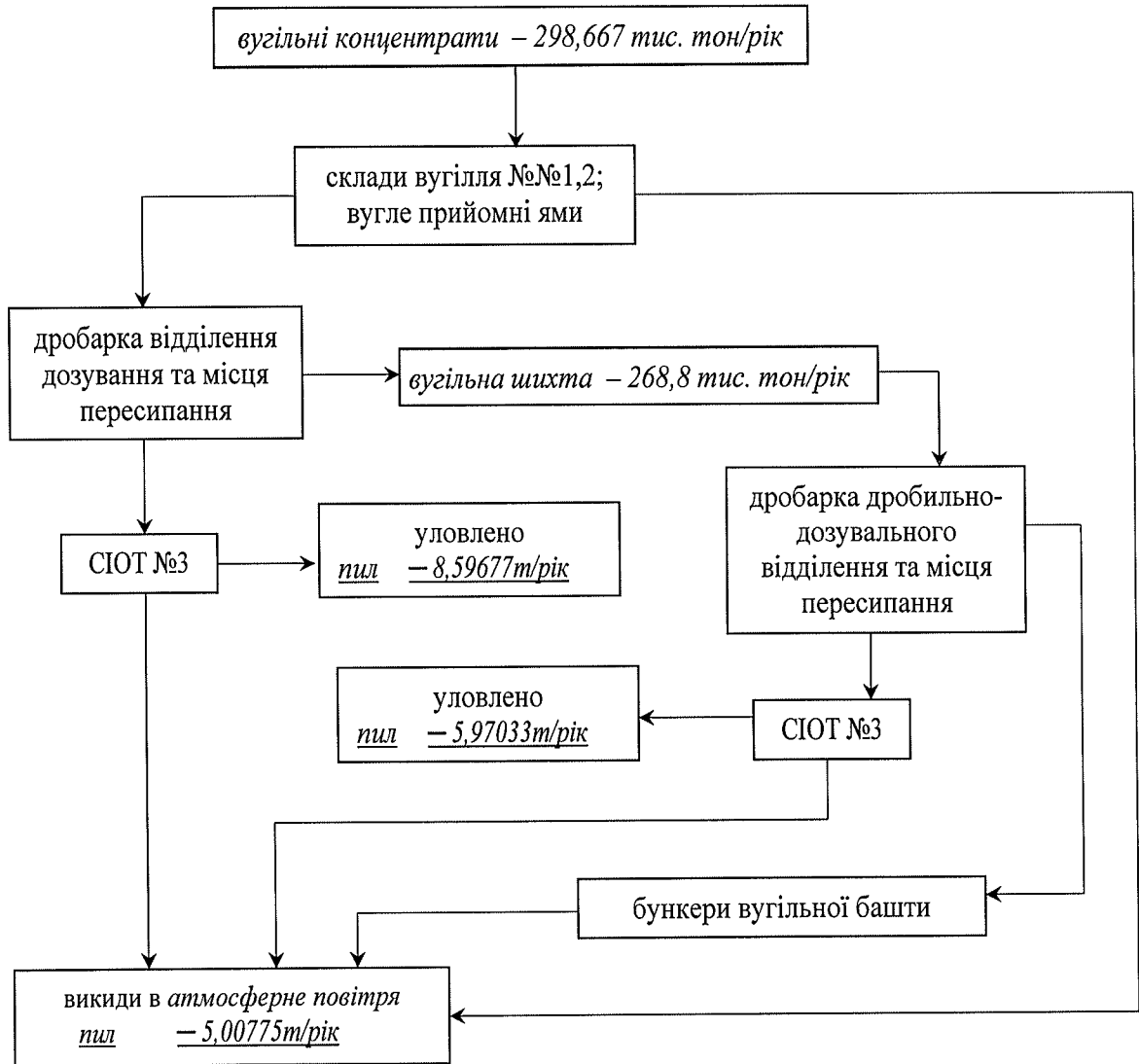


Рис. 3.3

ДОЗУВАННЯ ФУСІВ ТА КИСЛОЇ СМОЛКИ В ШИХТУ

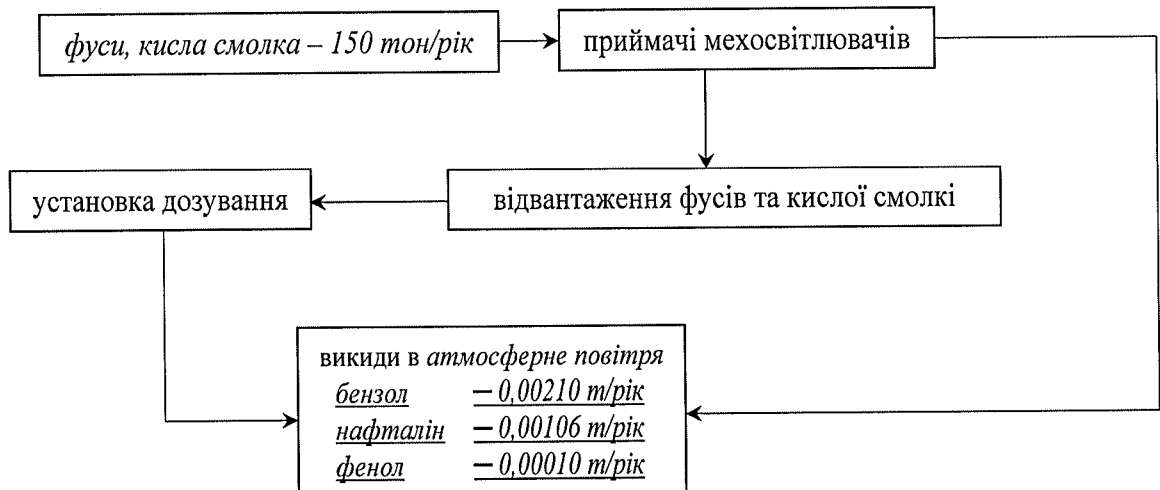


Рис. 3.4

КОКСУВАННЯ

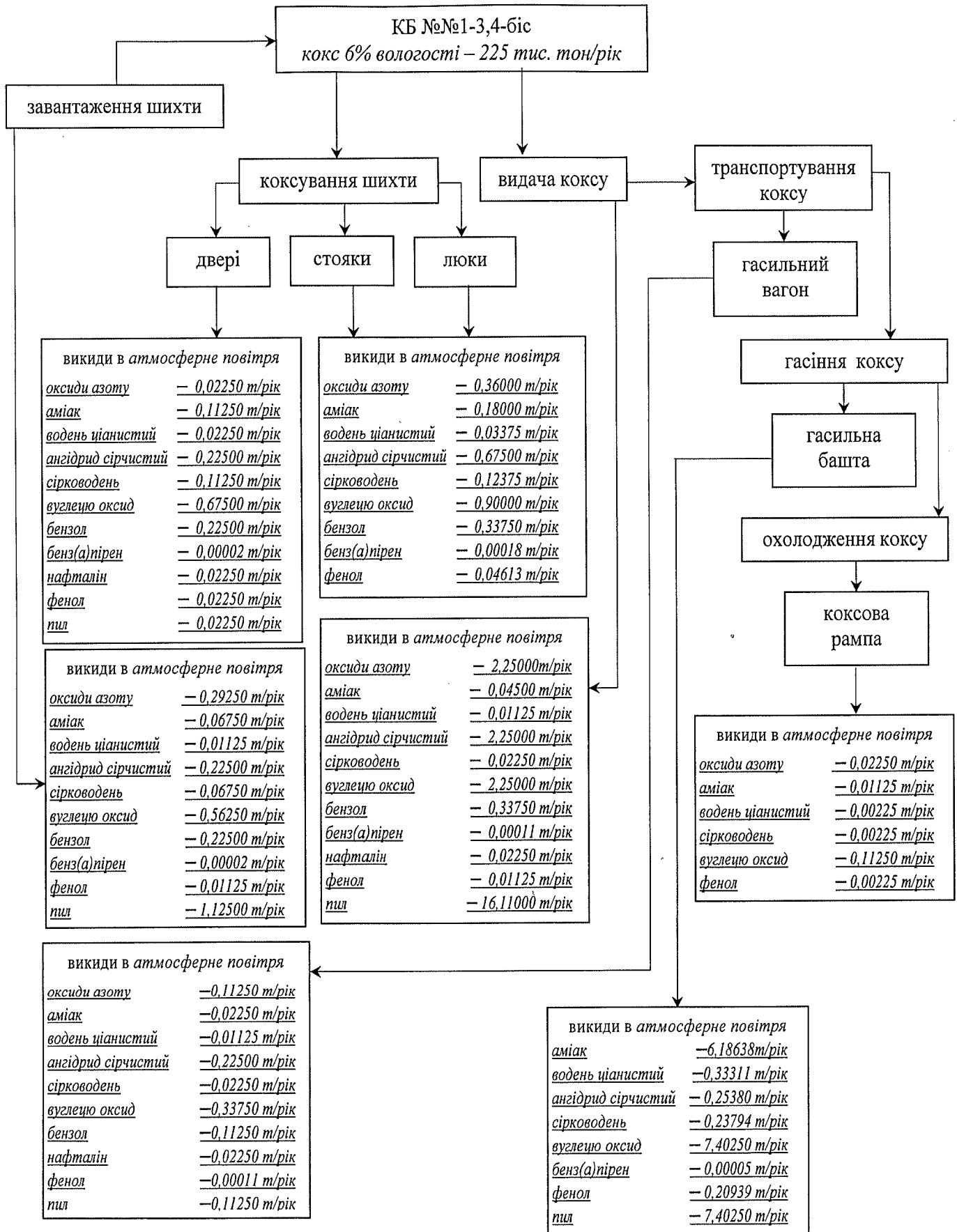


Рис. 3.5

ОБІГРІВ КОКСОВИХ БАТАРЕЙ

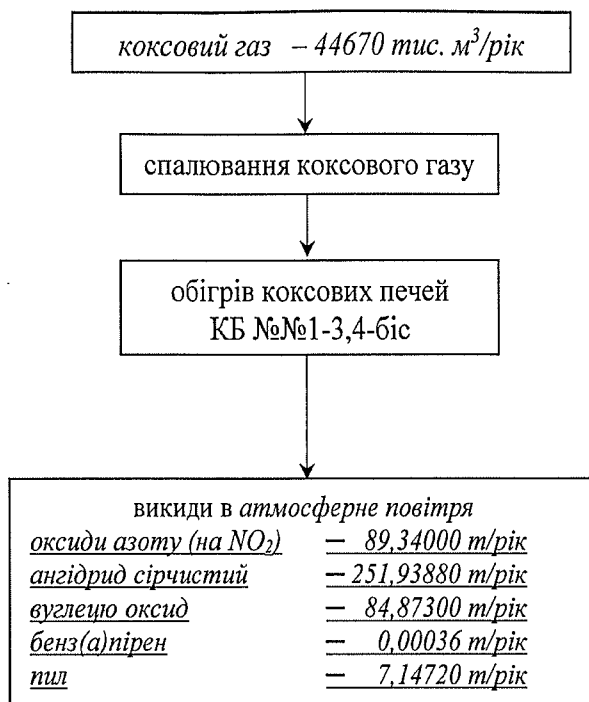


Рис. 3.6

СПАЛЮВАННЯ НАДЛИШКУ КОКСОВОГО ГАЗУ

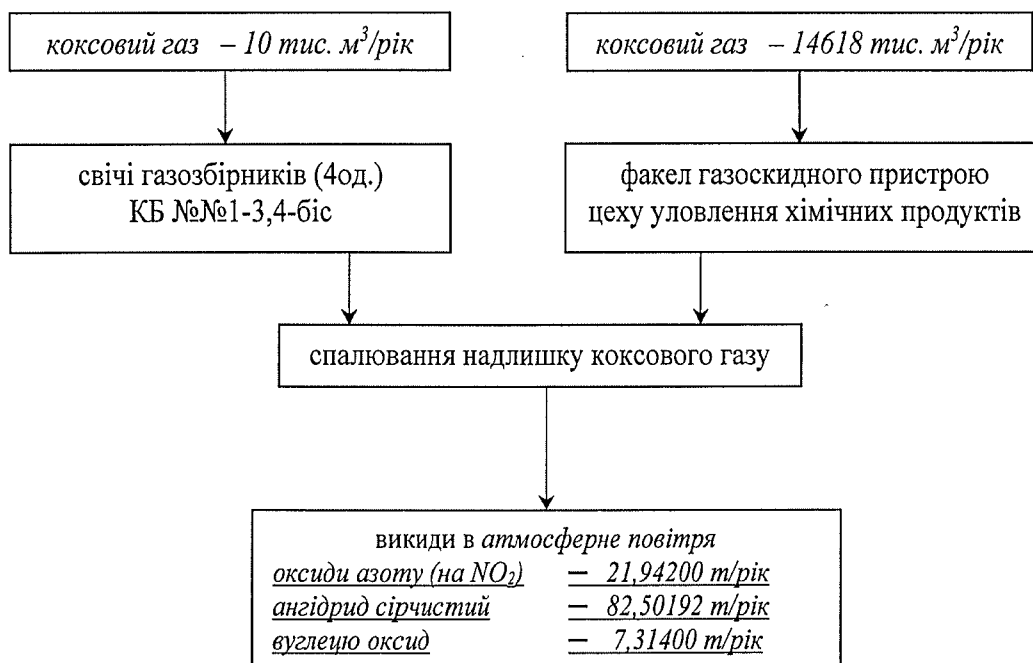


Рис. 3.7

СОРТУВАННЯ І ПЕРЕВАНТАЖЕННЯ КОКСУ

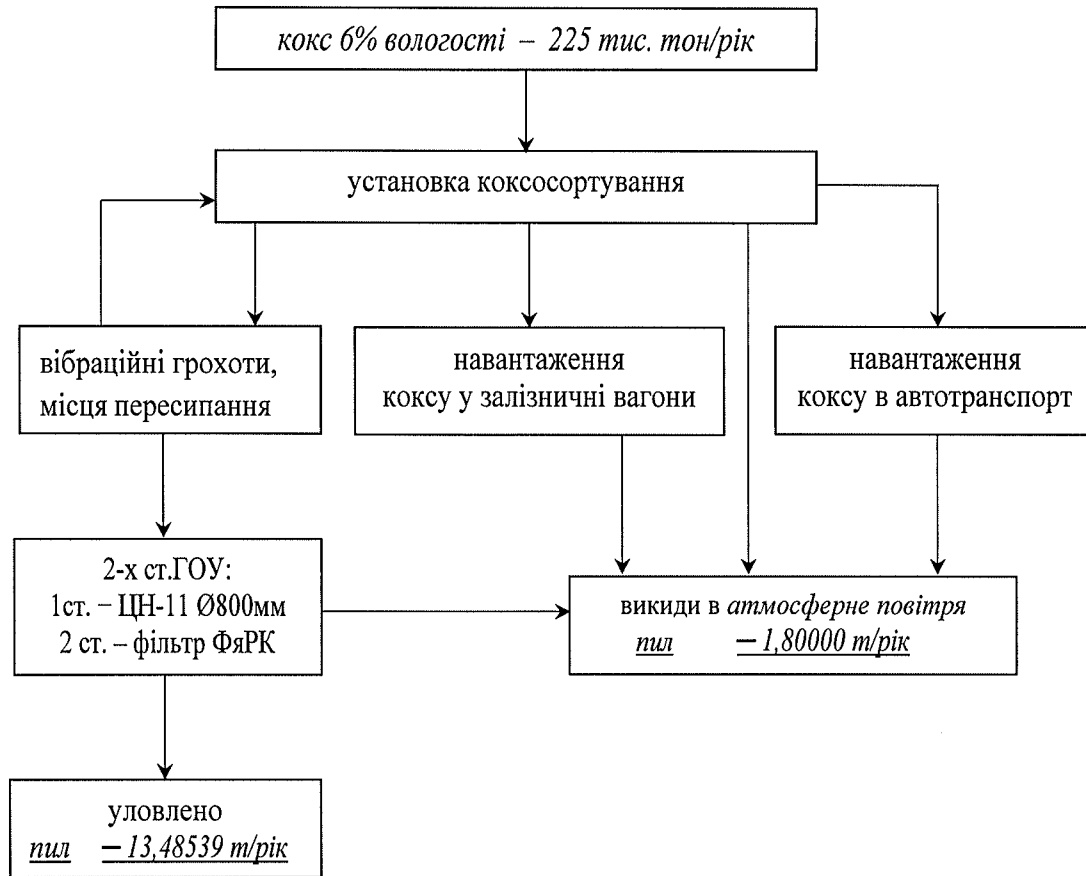


Рис. 3.8

ВІДВАНТАЖЕННЯ РОЗСИПІВ ШИХТИ

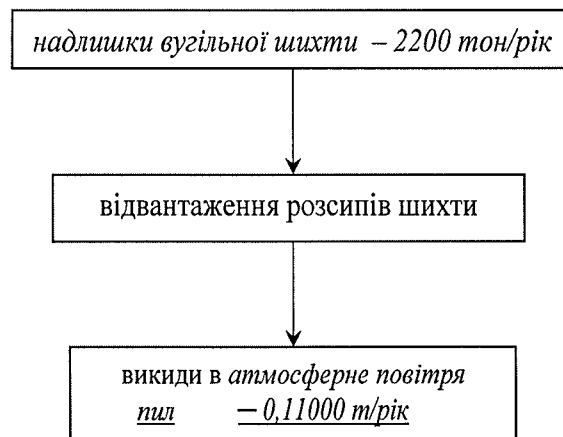


Рис. 3.9

НАГНІТАННЯ КОКСОВОГО ГАЗУ

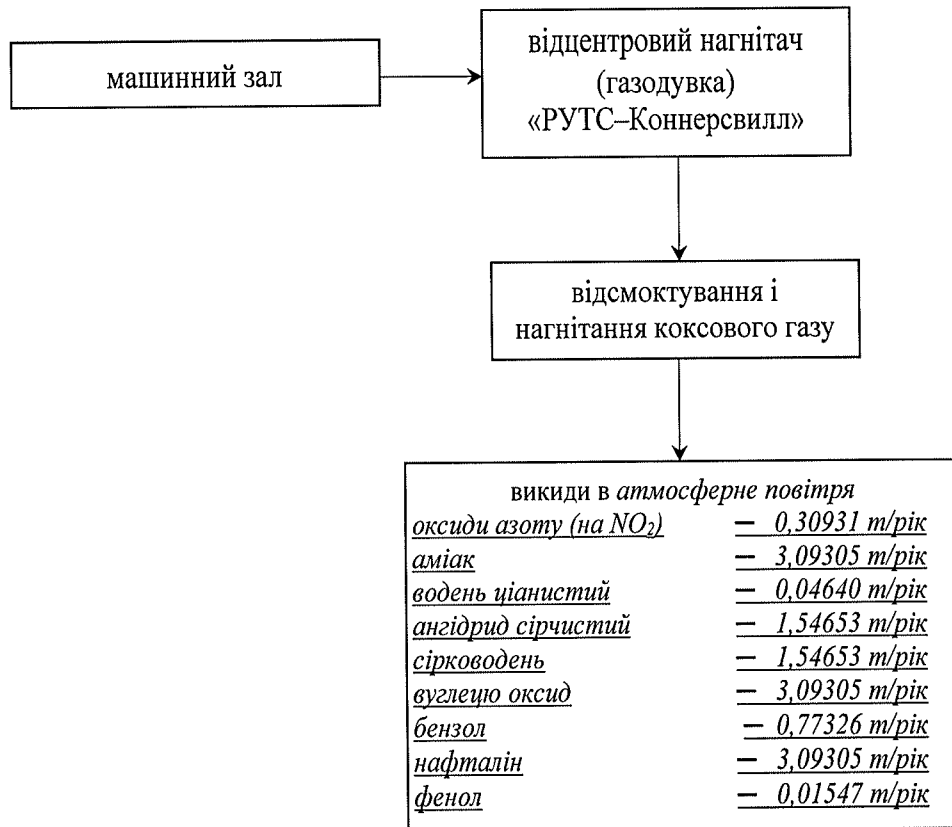


Рис. 3.10

ПЕРЕКАЧКА КОНДЕНСАТУ

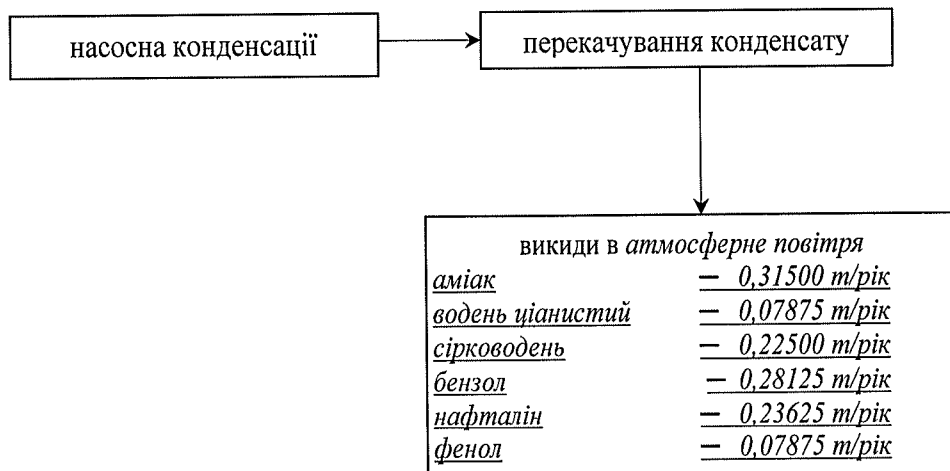


Рис. 3.11

ОЧИЩЕННЯ КОКСОВОГО ГАЗУ (УЛОВЛЕННЯ ХІМІЧНИХ ПРОДУКТІВ)

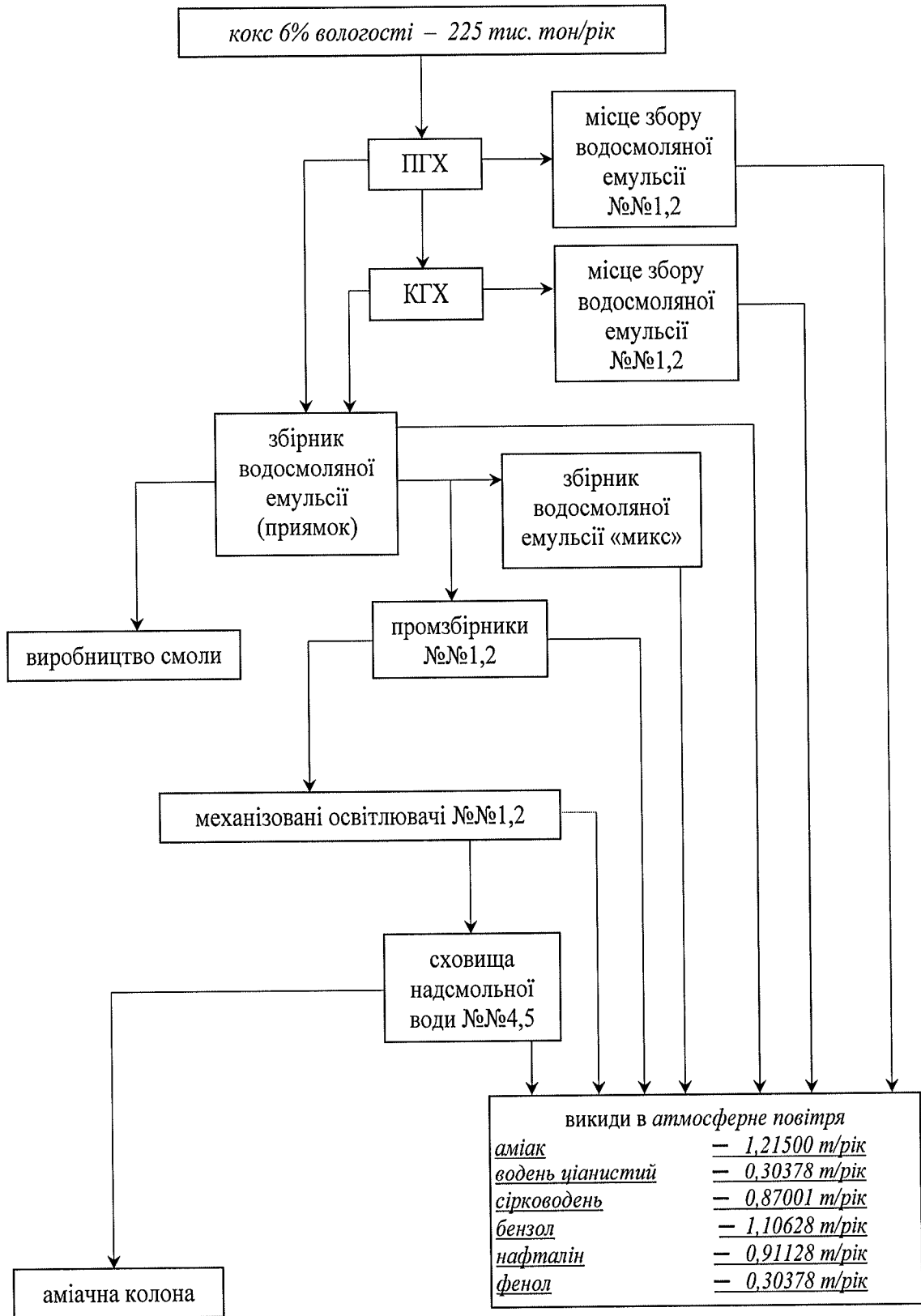


Рис. 3.12

ОЧИЩЕННЯ АМІАЧНОЇ ВОДИ (УЛОВЛЕННЯ ХІМІЧНИХ ПРОДУКТІВ)

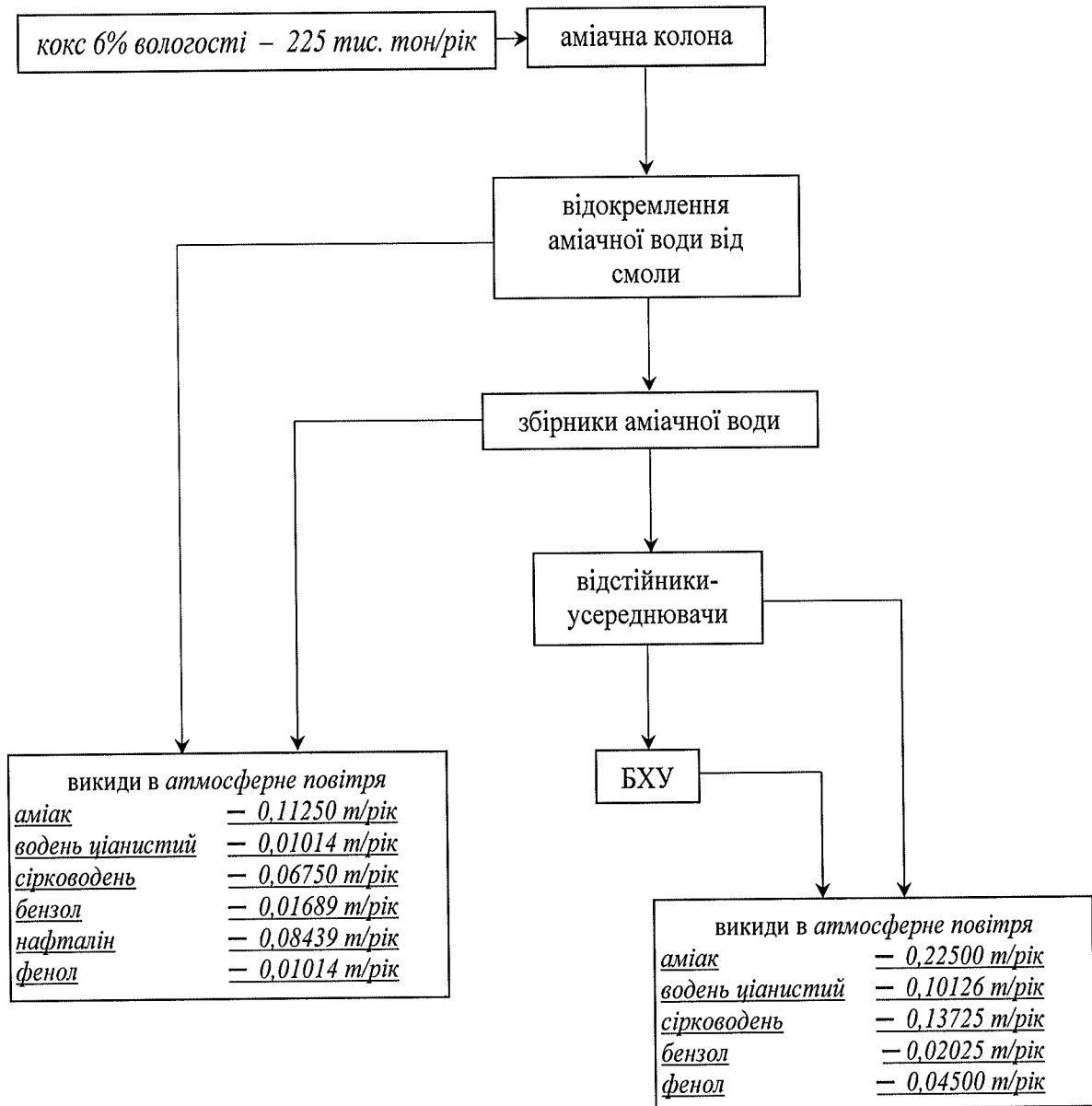


Рис. 3.13

ВИРОБНИЦТВО СМОЛИ

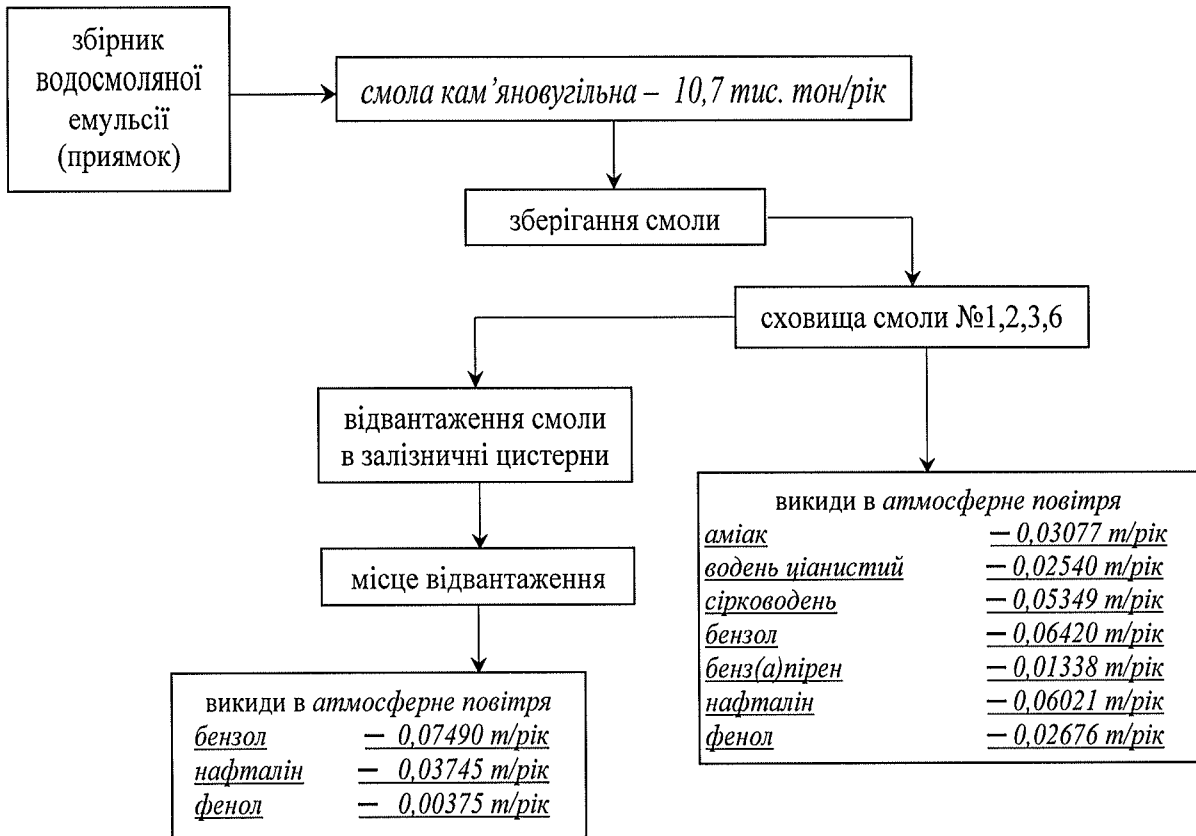


Рис. 3.14

ТРАНСПОРТУВАННЯ КОКСОВОГО ГАЗУ

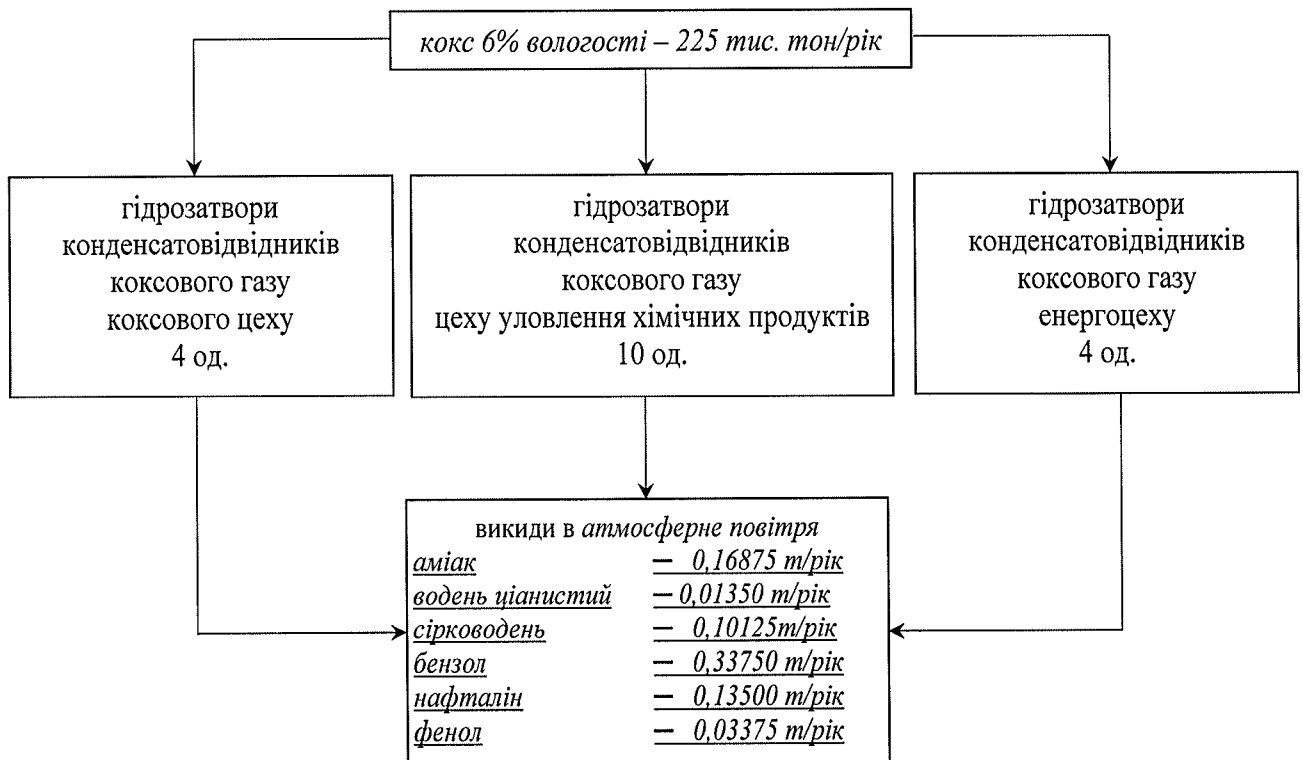


Рис. 3.15

ОПАЛЕННЯ ПРИМІЩЕНЬ І ВИГОТОВЛЕННЯ ПАРУ ДЛЯ НУЖД ЗАВОДУ

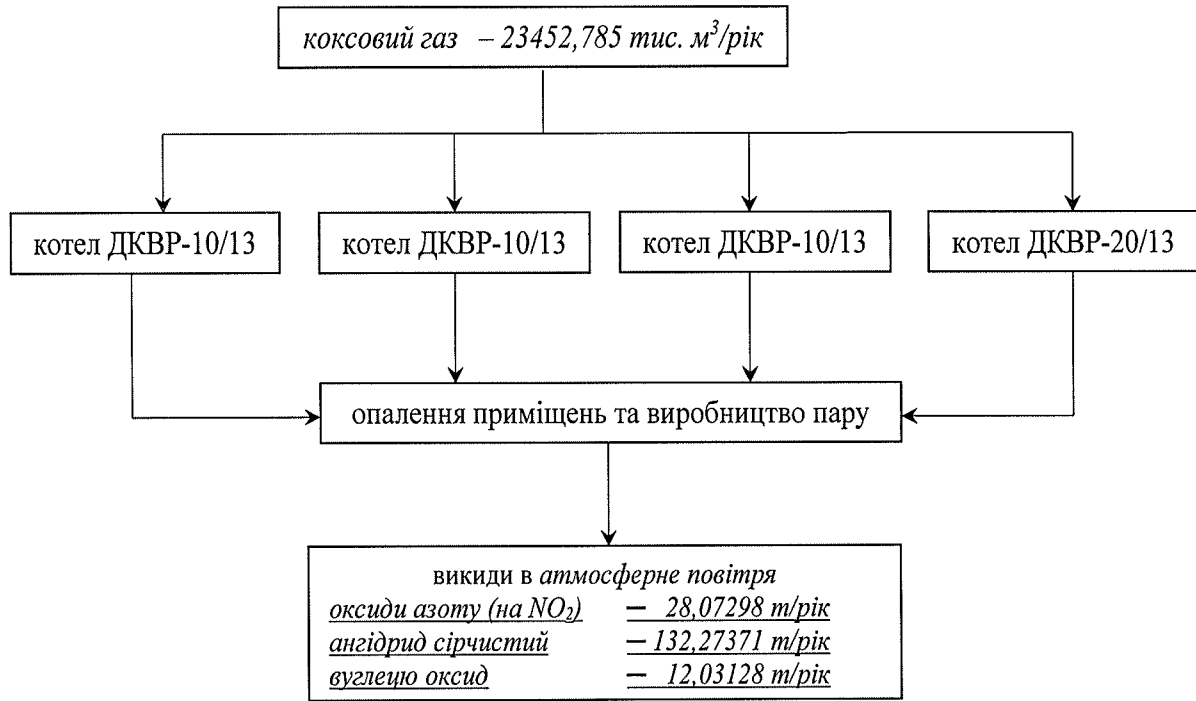


Рис. 3.16

РЕМОНТ ОБЛАДНАННЯ

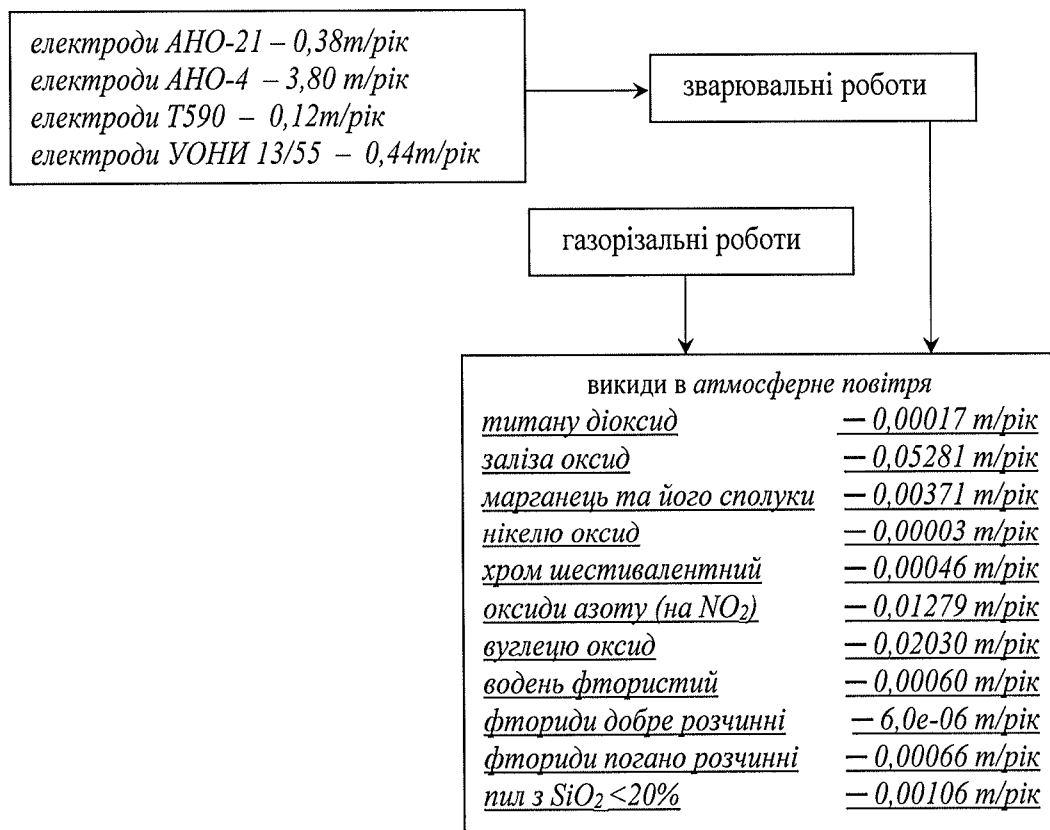


Рис. 3.17

ОЧИЩЕННЯ ТА ВІДВІД СТІЧНИХ ВОД

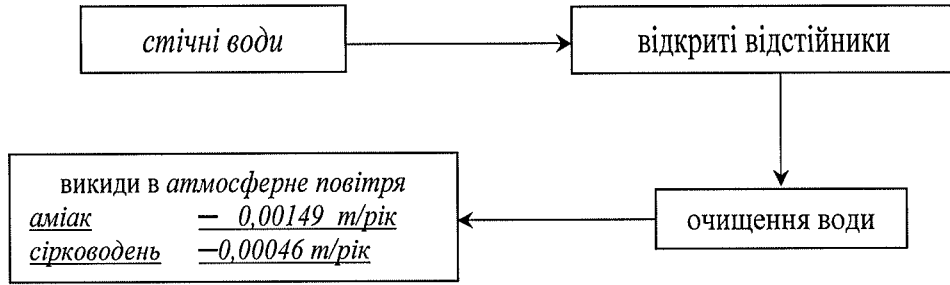


Рис.3.18

ЗБЕРІГАННЯ ПАЛИВА

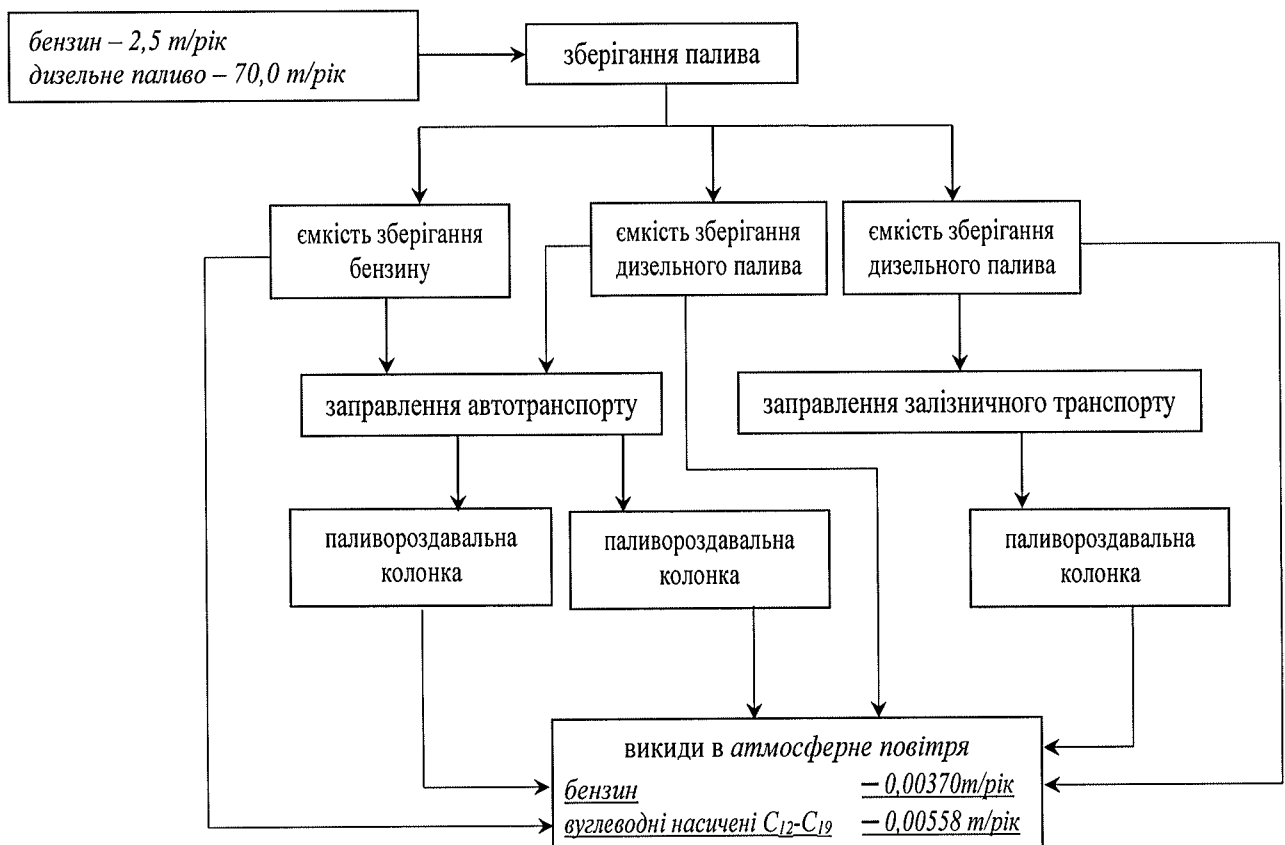


Рис. 3.19

ЗАРЯДКА АКУМУЛЯТОРІВ

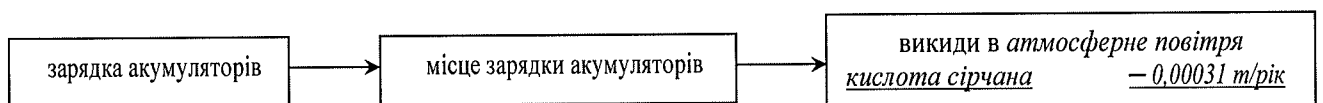


Рис. 3.20

АНАЛІЗ ПРОБ ШИХТИ І КОКСУ

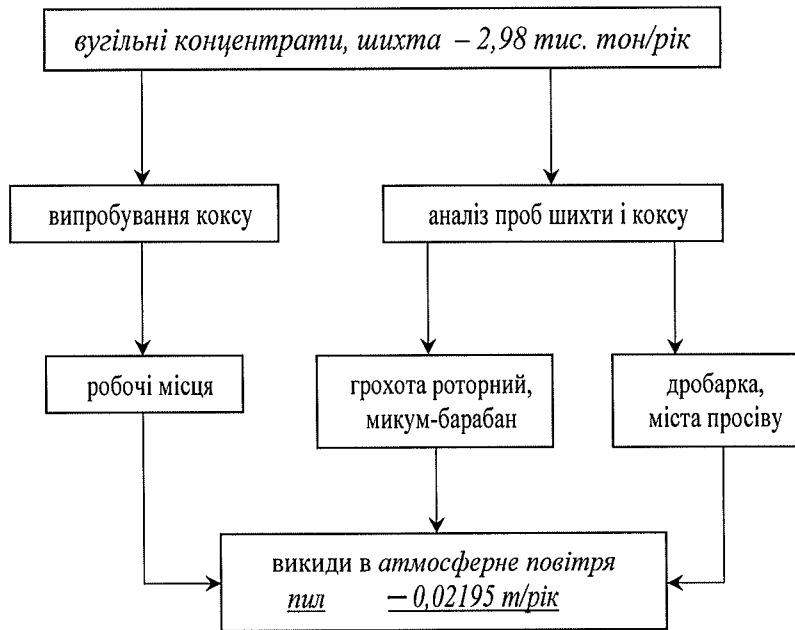


Рис. 3.21

ПРОВЕДЕННЯ ХІМАНАЛІЗІВ

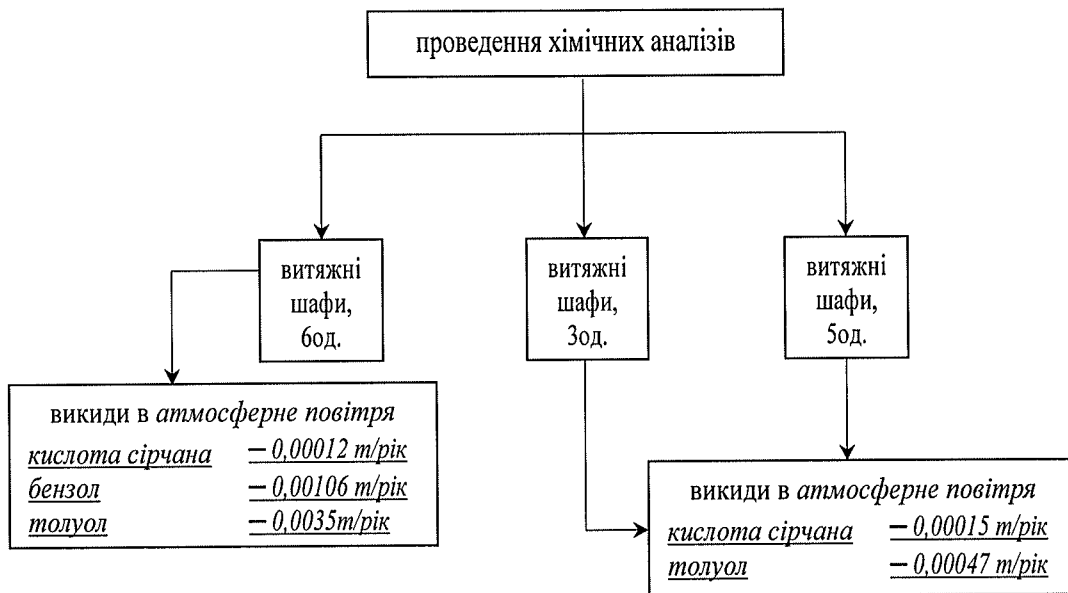


Рис. 3.22

ВИГОТОВЛЕННЯ ДЕРЕВ'ЯНИХ ДЕТАЛЕЙ

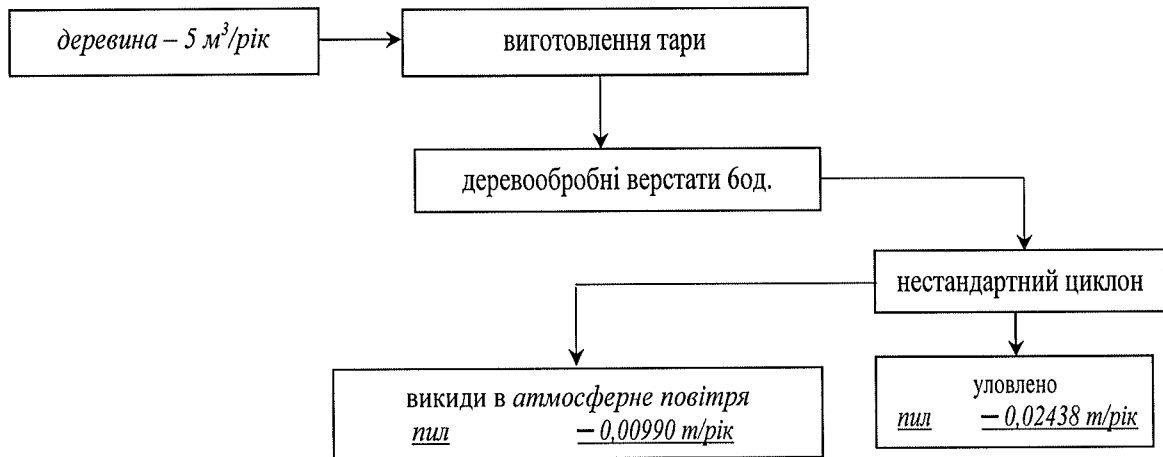


Рис. 3.23

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБК

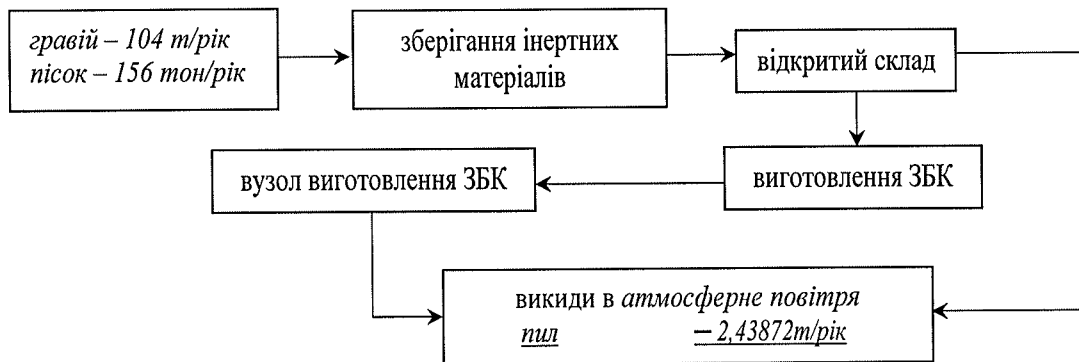


Рис. 3.24

ФАРБУВАЛЬНІ РОБОТИ

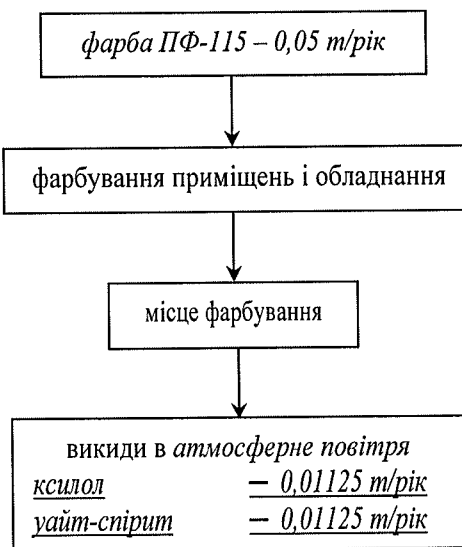


Рис. 3.25

ВИРОБНИЦТВО БРИКЕТІВ З КОКСОВОГО ДРІБНЯКУ

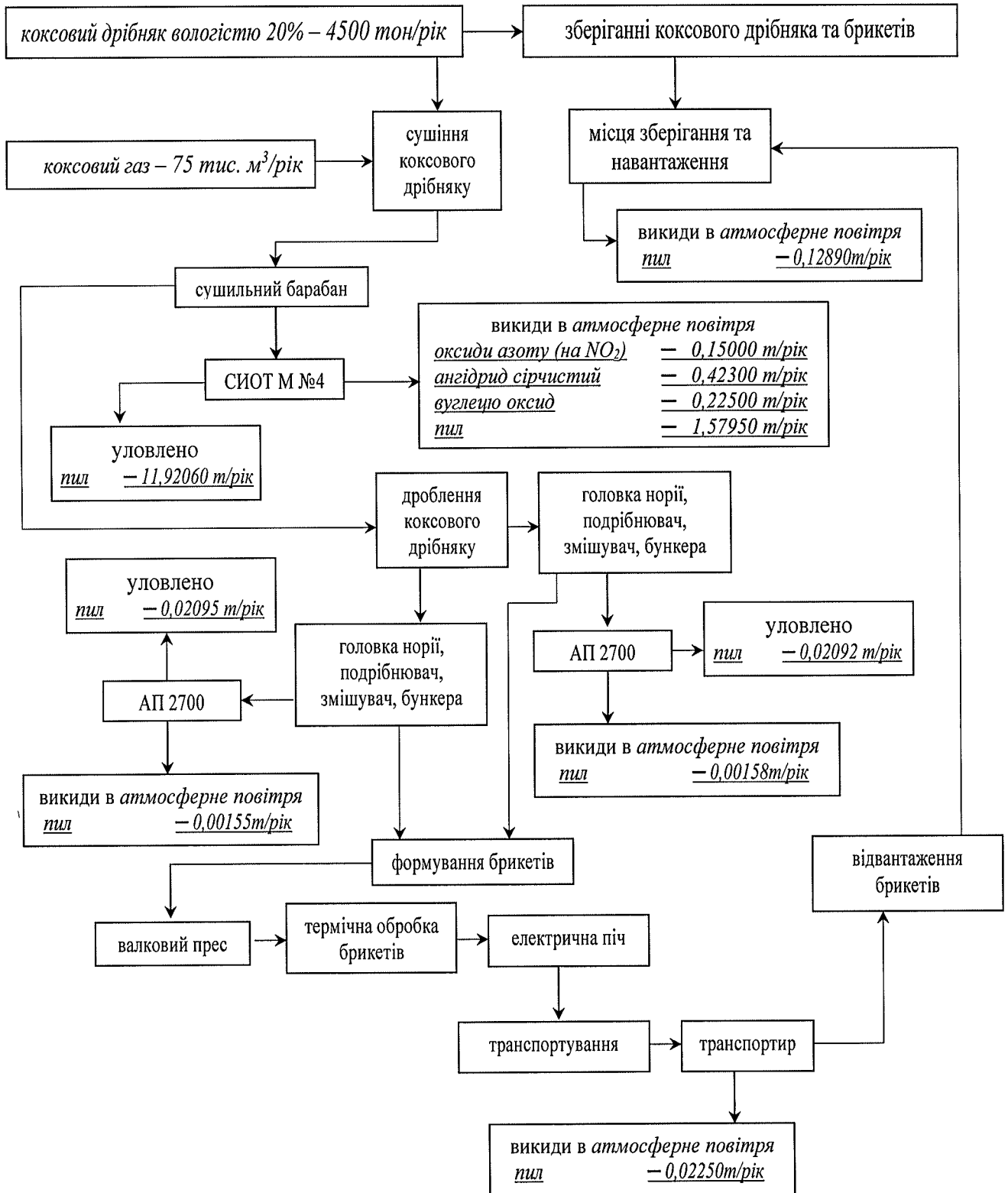


Рис. 3.26

ЗБЕРІГАННЯ КОКСУ

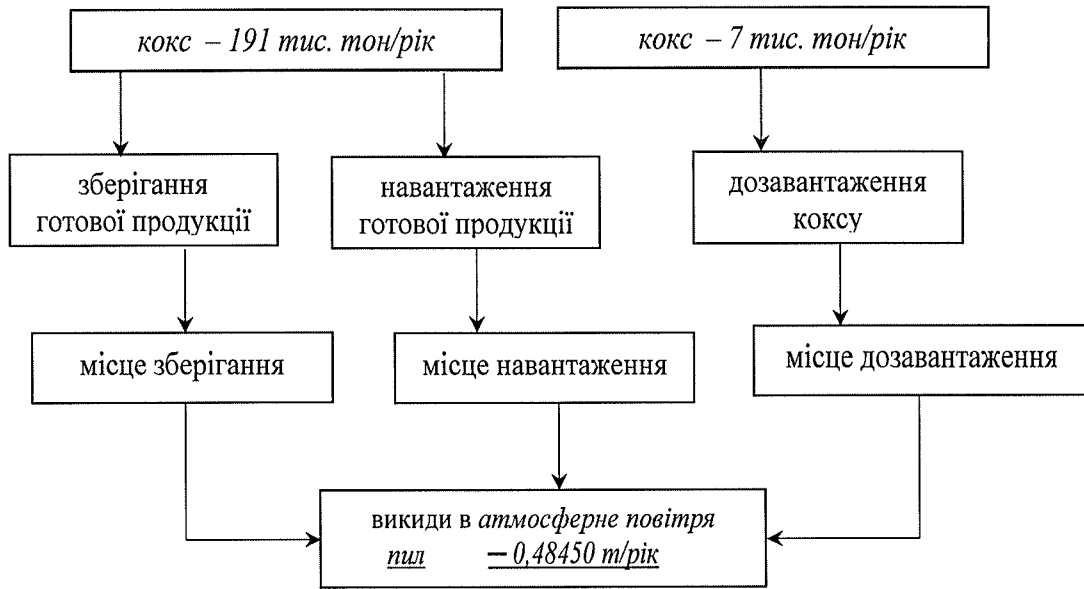


Рис. 3.27

ПРИГОТУВАННЯ ЇЖІ

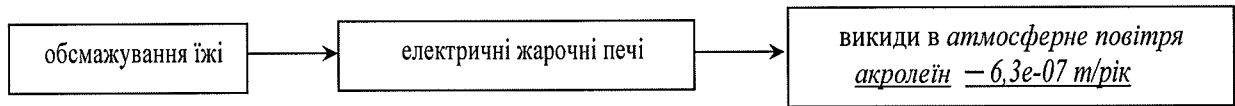


Рис. 3.28

3.4. Перелік та опис виробництв (основних, допоміжних, підсобних та побічних), виробничих процесів (основних, допоміжних, підсобних, побічних, циклічних, нециклічних, безперервних, напівбезперервних, дискретних, закритих, відкритих, напівзакритих), технологічних процесів, технологічного устаткування.

Виробнича діяльність основних та допоміжних цехів заводу регламентується та регулюється діючими Технологічними регламентами (ТР), технологічними інструкціями (ТІ), інструкціями з експлуатації (ІЕ) діючих на момент проведення інвентаризації, та Правил технічної експлуатації коксохімічних підприємств (ПТЕ).

Для виробництва коксу використовуються різні марки вугільних концентратів які змішуються, подрібнюються у вуглепідготовчому цеху у визначеному співвідношенні, потім вугільна шихта транспортується у вугільні башти, звідки завантажується в коксові печі коксового цеху.

Виробництво коксу здійснюється при нагріванні вугільної шихти визначеного складу в коксових печах (камерах коксування) до температур 1000–1100°C без доступу повітря.

Нагрівання вугільної шихти здійснюється через обігрівальні канали уздовж камер коксування продуктами горіння коксового газу, який утворюється при виробництві коксу як супутня продукція. Продукти горіння коксового газу викидаються в атмосферне повітря через димову трубу коксових батарей та іншого паливавикористовуючого обладнання.

Готовий кокс видається з камер коксування в гасильний вагон, потім охолоджується на гасильній башті очищеною фенольною водою. Далі охолоджений кокс сортується за розміром кусків і відправляється споживачу.

Коксовий газ, який утворюється під час коксування вугільної шихти одночасно з коксом, містить смолянисті речовини, аміак, сірководень, бензолні вуглеводні, ціаністий водень, фенол, нафталін та ін. Коксовий газ з $t = 650 - 750^{\circ}\text{C}$ з камер коксування поступає в газозбірники відділення конденсації, де він частково охолоджується і при цьому виділяються смола і фуси. Потім газ з газозбірників поступає в сепаратор, де відділяється від рідкої фази. Далі коксовий газ направляєється в первинні газові холодильники (ПГХ) для охолодження його до

температури 30-35°C. Після первинних газових холодильників газ поступає на установку Вентурі де він зрошується надсмольною водою і очищається від нафталіну та смоли.

Далі коксовий газ поступає на кінцеве охолодження, яке відбувається у кінцевих газових холодильниках.

Зворотний коксовий газ повертається на обігрів коксових печей та інших паливоспоживаючих установок.

Вуглепідготовчий цех

Вуглепідготовчий цех призначений для прийому, зберігання вугільних концентратів, підготовки шихти для коксування і подання її в коксовий цех.

До складу вуглепідготовчого цеху входять:

- відділення прийому, зберігання та усереднення вугільних концентратів;
- дозувальне відділення;
- дробильно-дозувальне відділення;
- система галерей зі стрічковими транспортерами.

Технологічний процес складається з наступних стадій: вугільні концентрати, що прибувають в залізничних вагонах, поступають на відкритий склад вугілля №1, що має загальну місткість 9,6 тис. т, і на відкритий склад вугілля №2, що має загальну місткість 32,0 тис. т, де відбувається укладання концентратів в штабелі. Площа основи штабелів вугілля складів №1 – 5400 м², №2 – 7220 м². Вивантаження вагонів – самоскид у вугле прийомні ями.

Вугільні концентрати зі складів подаються в дозувальне відділення, де проходять дозування різних марок вугілля для складання вугільної шихти заданої якості та при необхідності додаткове дроблення на дробарці. Дробарка та місця пересипання вугілля оснащено технологічною витяжною вентиляцією.

Готова вугільна шихта поступає в бункери вугільної башти, а потім йде на коксування.

Фуси та інші побочні смолисті продукти подаються на установку дозування до вугільної шихти.

Зварювальні роботи виконуються апаратом електродугового зварювання.

Заточування інструмента проводиться на заточувальному верстаті, який

оснащений місцевою механічною витяжною вентиляцією.

Коксовий цех

Коксовий цех відноситься до основного виробництва та призначений для отримання з вугільної шихти коксу встановленої якості та забезпечення відведення парогазових продуктів коксування.

До складу коксового цеху входять:

- КБ №№ 1,2,3 (5 коксових печей об'ємом по 20 м³ у кожній батареї),
- КБ №4-біс (25 коксових печей об'ємом по 24,6 м³), які обслуговуються одним комплектом машин і працюють за єдиним циклічним графіком як єдиний комплекс;
- вугільна башта;
- гасильна башта для мокрого гасіння коксу з насосами і відстійниками;
- коксова рампа з пристроями для подачі коксу на сортування
- установка коксорішення з пристроями для розсівання коксу на класи крупності, подачі його в залізничні вагони, з бункерами для проміжного накопичення великих і дрібних класів.

Коксовий цех включає такі стадії технологічного процесу:

- завантаження камер коксування вугільною шихтою;
- коксування вугільної шихти;
- видача коксу з печей;
- мокре гасіння коксу в гасильній башті;
- сортування коксу;
- обігрів печей;
- відвід коксового газу з камер коксування.

Завантаження камер коксування вугільною шихтою проводиться завантажувальним вагоном. Для забезпечення повноти і рівномірності завантаження коксових печей встановлена певна черговість випуску шихти з бункерів завантажувального вагону.

Завантаження коксових печей шихтою проводиться таким чином: завантажувальний вагон встановлюється так, щоб осі бункерів вагону збігалися з осями завантажувальних люків, підготовлених до завантаження печей. Телескопічні

затвори вагона повинні бути щільно посаджені на завантажувальні люки.

Для скорочення викидів забруднюючих речовин при завантаженні камер коксування на підприємстві використовується система бездимного завантаження шихти із застосуванням гідро інжекції з ефективністю 90-95%%. При включеній гідро інжекції повністю випускається шихта з бункера.

Після припинення завантаження печей шихтою подається планірна штанга, яка забезпечує рівномірне заповнення камер коксування і вільний прохід газу в стояки.

Завантаження проводиться безпосередньо услід за видачою коксу.

Надлишки (розсипи) шихти, які залишаються після планірування, збираються в бункерах подпланірної шихти коксовиштовхувача, далі подаються в накопичувальний бункер, а потім направляються на вугільний склад.

Далі в коксових печах відбувається процес коксування.

Двері, стояки і люки мають систему ущільнення, газування з них становить не більш 10% від їх загальної кількості в КБ.

Обігрів коксових батарей здійснюється газовими пальниками, паливом для яких служить коксовий газ.

Після досягання достатнього ступеня готовності кокс видається з камер коксування.

Видача коксу здійснюється коксовиштовхувачем, через коксонаправляючу дверезйомної машини в гасильний вагон. Система видачі коксу обладнана локальною установкою безпилової видачі коксу.

Після заповнення коксом гасильний вагон з максимально можливою швидкістю, транспортується під гасильну башту.

Гасіння коксу – мокре (потокм води). Мета – отримати рівномірно охолоджений кокс, забезпечити повне гасіння коксу з вмістом вологи не більше 4-5% і відсутності розпечених шматків коксу на рампі. Зрошувальні пристрої в гасильній башті забезпечують рівномірне й швидке гасіння коксу. Для гасіння коксу використовується очищена на БХУ фенольна вода.

Після мокрого гасіння кокс з гасильного вагону видається на коксову рампу, де остаточно охолоджується за рахунок вологи, що випаровується з поверхні

шматків коксу. Рампа представляє собою майданчик з залізобетону під нахилом, який футеровано діабазовими плитами.

Далі продукція поступає на установку коксортування, де кокс класифікується за крупністю при допомозі валкових та вібраційних грохотів і розподіляється по бункерах. Валкові та вібраційні грохоти та місця пересипання вугілля оснащено місцевою витяжною вентиляцією. Дефлектори, які існують в будівлі коксортування, призначені для припливу повітря.

З бункерів кокс відвантажується в залізничні вагони та на автотранспорт.

Можливо часткове зберігання коксу на відкритому складі, що розташовано на залізничній дільниці.

Газоподібні і пароподібні продукти коксування з температурою 650-750°C з коксових батарей №№1-3, №4-біс через стояки, поступають в газозбірники. Температура газу у газозбірниках знижується до 100°C. У газозбірниках вирівнюється склад газу і відбувається первинне охолодження газу з виділенням смоли та смолистих речовин.

Газопроводи коксового газу оснащено гідро затворами конденсато відвідників.

Ремонтні зварювальні роботи виконуються апаратом електродугового зварювання по всьому цеху. Різання металу здійснюється газовим різакром.

Цех уловлювання хімічних продуктів коксування

Цех уловлювання хімічних продуктів коксування (далі цех уловлювання) призначено для охолодження коксового газу і виділення з нього смоли, конденсації парів води, відстою надсмольної води від смоли і фусів, зневоднення смоли до встановлених норм для передачі споживачам.

Відсмоктування і нагнітання коксового газу здійснюється відцентровим нагнітачем (газодувкою) типу «РУТС–Коннерсвилл» з електричним приводом продуктивністю 15000 м³/год. з сумарним напором 2100 мм. вод. вт. У машинному залі встановлено два нагнітача, один з яких знаходиться в роботі, а другий є резервним.

Газоподібні і пароподібні продукти коксування з температурою близько 650-700°C з коксових камер батарей через стояки і сполучні коліна надходять в газозбірники, де вирівнюється склад газу, що надходить з печей, які перебувають на

різних стадіях коксування, і відбувається первинне охолодження газу з конденсацією смоли і фусів.

Охолодження газу в газозбірниках досягається за рахунок випаровування надсмольної води, що безперервно зрошує його. Надсмольна вода під тиском 0,16-0,25 МПа (1,6-2,5 атм.) інтенсивно розпорошується спеціальними форсунками, встановленими в колінах стояків і в газозбірниках.

У результаті інтенсивного випаровування води відбувається різке охолодження газу до температури не вище 100°C. Насичений водяними парами газ піддається подальшому охолодженню в газопроводі прямого коксового газу від газозбірника до системи холодильників до температури, яка не перевищує точку роси (83°C).

У процесі охолодження з газу конденсуються смола, нафталін і вода. За рахунок зрошення надсмольною водою з газу вимиваються фуси. Надсмольна аміачна вода частково абсорбує з газу аміак, сірководень, вуглекислоту, ціаністий водень та ін.

Газоводяна суміш з коксових батарей по газопроводу прямого коксового газу направляється в сепаратор, де відділяється від рідкої фази.

Далі коксовий газ направляється в первинні газові холодильники (ПГХ) для охолодження до температури не більше 25°C в зимовий період, і не більше 35°C в літній період, а конденсат, смола, вода і фуси стікають в механізований освітлювач.

Після первинних газових холодильників газ поступає на установку «Вентурі», де він зрошується надсмольною водою і очищається від нафталіну та смоли.

Усі технологічні процеси, пов'язані з роботою ПГХ відбуваються при умові відсутності несанкціонованих викидів (не передбачених технологічним регламентом) коксового газу в атмосферне повітря. Обладнання ПГХ та трубопроводи герметично закриті.

Конденсат коксового газу з ПГХ зливається в закриті ємності збірників водосмоляної емульсії та газового конденсату ПГХ №№1,2,3. Конденсат коксового газу, що утворюється при охолодженні газу, стікає уздовж кожної труби і змиває відкладення нафталіну, далі прямує у заглиблений збірник водосмоляної емульсії (приямок).

Надмірна кількість конденсату та водосмоляної емульсії зливається в заглиблений збірник конденсату (прямок) і потім насосом відкачується в механізований освітлювач.

Далі коксовий газ поступає на кінцеве охолодження, яке відбувається у кінцевих газових холодильниках (КГХ). Охолодження газу проводиться оборотною водою в теплообмінній апаратурі закритого типу.

Конденсат коксового газу з КГХ зливається в закриті ємності збірників водосмоляної емульсії та газового конденсату КГХ №№1,2. Конденсат коксового газу, що утворюється при охолодженні газу, стікає уздовж кожної труби і змиває відкладення нафталіну, далі прямує у заглиблений збірник водосмоляної емульсії (прямок).

Надмірна кількість конденсату та водосмоляної емульсії зливається в заглиблений збірник конденсату (прямок) і потім насосом відкачується в механізований освітлювач.

Після газових холодильників коксовий газ йде на обігрів коксових батарей і до котельні. Надлишок коксового газу спалюється на факелі газоскидного пристрою.

Конденсат коксового газу, що утворюється при охолодженні газу, стікає уздовж кожної труби і змиває відкладення нафталіну. З нижньої частини холодильника конденсат прямує у заглиблений збірник водосмоляної емульсії (прямок).

Надлишкова кількість водосмоляної емульсії відкачується в збірник водосмоляної емульсії «микс» та далі в механізовані освітлювачі «декандери».

Суміш, яка поступає в механізовані освітлювачі, розділяється на три шари: надсмольну воду, смолу і фуси.

Фуси осаджуються на дно механізованого освітлювача, звідки відводяться транспортерами в 4 бункери. По мірі накопичення, грузяться і вивозяться в вуглепідготовчий цех, де вони використовуються в якості добавки до шихти.

Смола з механізованих освітлювачів віджимається в збірник, потім насосом відкачується у відстійник, де відбувається подальше розшарування суміші смола – надсмольна вода.

З нижньої частини відстійника смола через гідрозатвори надходить в сховища

смоли – закриті ємкості, які оснащені дихальними клапанами.

Кам'яновугільна смола зі сховища завантажується в залізничні цистерни та відвантажується споживачу.

Надсмольна вода з верхньої частини механізованих освітлювачів поступає в сховища надсмольної води, які оснащені дихальними клапанами, а потім насосом подається на охолодження коксового газу у газозбірники коксових печей та на гідроінжекцію.

Надлишкова надсмольна вода проходить через фільтри, які заповнені коксовим дрібняком, де вона очищується від смол.

Потім вода подається у аміачну колону, де з неї видувається аміак. Усі технологічні процеси, пов'язані з роботою аміачної колони відбуваються при умові відсутності несанкціонованих викидів (не передбачених технологічним регламентом) коксового газу в атмосферне повітря. Обладнання та трубопроводи герметично закриті.

Далі стічна вода після аміачної колони подається на очищення до установки біохімічного очищення (БХУ). Стічна аміачна вода охолоджується у теплообмінниках, потім послідовно очищується на трьох відстійниках (два вертикальні і один горизонтальний).

Далі вода подається в відстійники-усереднювачі, в яких вона змішується та усереднюється до необхідних параметрів.

Потім вода подається на аеротенки, які розташовані у закритому приміщенні БХУ, де вона очищується від фенолів, роданидів з використанням мікроорганізмів. Після аеротенків вода очищується від біологічного мулу шляхом відстоювання у 3х послідовно розташованих відстійниках. Після відстою вода подається на фільтр, який заповнений щебнем і кварцовим піском (всього три фільтри: два працюють, один резервний).

Далі очищена та відстояна вода подається на оборотне водопостачання, частина її надходить на гасіння коксу.

Енергоцех

Енергоцех призначено для опалення приміщень і виготовлення пару для нужд заводу.

До складу енергоцеху входять:

- котельня,
- дільниця водопостачання і каналізації.

Котельня обладнана котлами типу ДКВР-10/13 (3од.) і типу ДКВР-20/13 (резерв), які працюють на коксовому газу.

Дільниця водопостачання і каналізації (далі ДВіК) призначена для забезпечення підприємства водою, очищення та відводу стічних вод.

Стічні води, які утворюються на заводі, очищуються на станції ДВіКу відкритих відстійниках.

Зварювальні роботи виконуються апаратами електродугового зварювання на стаціонарних постах, які обладнано місцевою механічною витяжною вентиляцією.

Ремонтно-механічний цех

Ремонтно-механічний цех (далі РМЦ) призначений для підтримки робочого стану виробничих потужностей заводу. Велика частина необхідних ремонтних робіт проводиться безпосередньо на обладнанні в цехах і підрозділах підприємства.

Ремонт знімних деталей і виготовлення запчастин проводиться на обладнанні: довбальний верстат, пилка стрічкова, плоско шліфувальний верстат, стругальний верстат, свердлильні верстати (5од.), фрезерні верстати (3од.), токарно-гвинторізні верстати (9од.).

Заточування інструменту здійснюється на заточувальних верстатах (2од.).

Металообробні верстати не оснащені витяжною вентиляцією і не є джерелами викидів в атмосферне повітря.

Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка

Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка (далі РМД СГМ) призначена для підтримки робочого стану обладнання заводу.

Ремонтні роботи проводяться безпосередньо на обладнанні підприємства.

Зварювальні роботи виконуються апаратами електродугового зварювання. Різання металу здійснюється газовим різакком.

Автотранспортний цех

Автотранспортний цех (далі АТЦ) призначено для забезпечення матеріально-технічного постачання, пасажирських і вантажних перевезень та переміщення

сировини і матеріалів між цехами заводу. Цех розташовано на окремій площадці по за межами заводу.

Автопарк підприємства – 42 одиниці, в тому числі: 6 вантажних автомобілів з дизельними двигунами, 8 вантажних автомобілів з карбюраторними двигунами, 7 автобусів, 16 легкових автомобілів з карбюраторними двигунами та 5 вантажних спеціальних автомобілів і 6 навантажувачів з дизельними двигунами.

Зберігання паливо мастильних матеріалів (ПММ) здійснюється на складі. До складу ПММ входять підземний резервуар обсягом 25м³ для зберігання бензину та підземний резервуар обсягом 25м³ для зберігання дизельного палива.

Відпустка палива здійснюється через паливо роздавальні колонки, одна для відпустки дизельного палива, одна – для бензину.

Центральна заводська лабораторія

Центральна заводська лабораторія (далі ЦЗЛ) призначена для проведення вхідного контролю якості матеріалів і сировини, що надходять на завод, технологічного контролю процесів виробництва та участі в розробках нових прогресивних технологій і матеріалів, які використовує підприємство.

До складу ЦЗЛ входять:

- сірчана лабораторія,
- хімічна лабораторія,
- пластометрична лабораторія,
- термометрична лабораторія,
- бензольна лабораторія,
- інженерна лабораторія,
- муфельна та титрувальна,
- коксопробна,

– вуглепробна, крім того, в будинку ЦЗЛ знаходиться приміщення екологічної лабораторії (повітряна та водна групи).

Проведення аналізів і експериментальних робіт співробітники лабораторій здійснюють у витяжних шафах, оснащених витяжною вентиляцією.

В пластометричній та термометричній лабораторіях проводять випробування коксу. В муфельній – спалювання проб шихти та коксу. В приміщеннях, де

знаходяться хімічна група, проводять хімічний аналіз продуктів цеху уловлювання.

В вуглепробній та коксопробній виконується аналіз проб шихти і коксу.

В лабораторії захисту навколишнього середовища виконується аналіз проб повітря робочої зони та від стаціонарних джерел викидів.

Ремонтно-будівельний цех

Ремонтно-будівельний цех (РБЦ) призначено для проведення будівельних і ремонтно-будівельних робіт на території підприємства.

Технологічне обладнання РБЦ – різні деревообробні верстати. Згідно наказу по підприємству від 10.10.2019 р. №13 проведено холодна консервація деревообробних верстатів.

РБЦ проводить ремонтно-будівельні роботи будинків і споруджень заводу. Роботи виконуються безпосередньо на об'єктах. Для виготовлення дерев'яних деталей цех має у своєму розпорядженні деревообробну дільницю. Всі деревообробні верстати оснащені місцевою механічною витяжною вентиляцією.

Інертні матеріали (гравій, пісок) зберігаються на відкритому складі. Цемент – в закритих силосах. Виготовлення цементних розчинів здійснюється в бетонозмішувальній установці, яку не оснащено витяжною вентиляцією.

Фарбування приміщень і обладнання при проведенні ремонтно-профілактичних робіт здійснюється щіткою та валиком протягом усього року. Фарбувальні роботи виконуються одною бригадою малярів, що працюють по всій території заводу.

Дільниця брикетування

Дільниця брикетування призначена для виробництва брикетів з коксового дрібняку. Згідно наказу по підприємству від 10.10.2019 р. №13 на дільниці брикетування проведено холодна консервація обладнання. Викиди в атмосферне повітря наданні по даним попередньої інвентаризації (2017р.).

Продуктивність установки для виробництва брикетів 4500 т/рік.

Коксовий дрібняк вологістю 20% подається по завантажувальному жолобу в сушильний барабан, де здійснюється термічна сушка до залишкової вологості 10,5-11,5%. Як сушильний агент передбачається використання суміші повітря з продуктами згорання коксового газу.

Висушений коксовий дрібняк подається на дроблення в подрібнювач і далі поступає в змішувач для перемішування з речовиною, що зв'язує. Для зв'язування використовуються відходи мукомельного виробництва – мучка. Все обладнання оснащено витяжною вентиляцією.

Підготовлена шихта поступає на валковий прес типу 19ПС, а потім готові брикети проходять термічну обробку в електричній конвеєрній печі і відвантажуються споживачу.

До відвантаження споживачу коксова дрібниця зберігається на відкритих майданчиках.

Залізнична дільниця

Залізнична дільниця транспортує сировину і матеріали, а також вивозить готову продукцію на залізничну станцію. Дільниця має у своєму розпорядженні п'ять тепловозів типу ТГМ-4 і три залізничних крана.

Зберігання дизельного палива для заправлення залізничного транспорту здійснюється на складі ПММ в підземному резервуарі обсягом 50м³. Заправлення залізничного транспорту здійснюється на складі ПММ.

До відвантаження споживачу кокс зберігається на відкритих майданчиках. Навантаження коксу в залізничні вагони здійснюється залізничним краном безпосередньо на майданчиках складу та на ваговій при довантаженні вагонів.

Опалення приміщення диспетчерської здійснюється прямою палочкою, що працює на твердому палові.

Загальнозаводська їдальня

Підприємство має їдальню, яка обладнана вентиляційною установкою, що обслуговує електричні жарочні плити.

3.5. Опис та місце розташування виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування.

Згідно з «Переліком виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів

керування» до таких виробництв належать «кокові печі» та «котельні», які розташовані на проммайданчику підприємства.

Коксові печі – це високотемпературні установки, для обігріву яких використовується коксовий газ. Коксові печі складаються з камер коксування, обігрівальних простінків, які призначені для спалювання палива, регенераторів з подовими під-колосниковими каналами та димових труб. Коксові печі об'єднані в батареї і мають допоміжне устаткування для обслуговування коксових печей.

Коксові батареї відносяться до устаткування коксового цеху. КЦ має КБ №№ 1, 2, 3 (по 5 коксових печей об'ємом по 20,1 м³ у кожній батареї) і КБ № 4-біс (25 коксових печей об'ємом по 24,6 м³). Усі коксові батареї системи ПВР з боковим підводом коксового газу. КБ одночасно обслуговуються одним комплектом машин і працюють за єдиним циклічним графіком як єдиний комплекс (всього 2 комплекта: один для КБ №№ 1, 2, 3, другий – для КБ № 4-біс) (дж. № 207).

Котельні – це виробництва для вироблення пару. Котли забезпечено газовими пальниками та опалюються коксовим газом, що виробляється на підприємстві. Парокотельна відноситься до енергоцеху (дж. №№ 401, 402).

3.6. Значення проектної та фактичної виробничої потужності та продуктивності технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування:

Номінальна потужність ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ», у складі 4 коксових батарей, складає 225 тис. тон валового коксу 6 % вологістю на рік.

Фактичне виробництво коксу КБ №№ 1-3, 4-біс за 2019 р. р. склало 5,284 тис. тон валового коксу 6 % вологості.

Час роботи устаткування та значення проектної та фактичної потужності технологічного устаткування наведені в табл. 2.2.

3.7. Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення основної реконструкції або модернізації технологічного устаткування, зміни показників

продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками.

Річний фонд робочого часу складає 8760 годин. Термін введення в експлуатацію, нормативний строк амортизації основного обладнання та інші характеристики наведено в табл. 2.2.

Характеристика потужності і продуктивності основного технологічного устаткування

Таблиця 2.2

Найменування технологічного устаткування	Тип батареї	Виробнича потужність по коксу валовому 6 %, тис.т/рік		Корисний об'єм камери коксування, м ³	Режим роботи устаткування	Число годин роботи в рік	Термін введення в експлуатацію, рік	Дата проведення останнього кап.ремонту, рік	Нормативний строк амортизації, рік
		Номінальна	Фактична						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Коксовий цех									
Коксова батарея № 1	ПВР (парні вертикали з рециркуляцією) з бокової некомбін. системою обігріву	85	0	20,1	Зупинено	0	1989	-	25
Коксова батарея № 2			0				1988	-	25
Коксова батарея № 3			0				1988	-	25
Коксова батарея № 4-біс		140	82	24,6	Безперервний	8760	2006	-	25

При проведенні регулярних технологічних випробувань обладнання подовжуються строки його експлуатації.

Характеристика потужності і продуктивності технологічного устаткування

Позиція на генплані	Найменування технологічного обладнання	№ джер. викидів в атмосферу	Значення проектної продуктивності	Значення фактичної продуктивності	Режим роботи обладнання	Баланс часу роботи обладнання, год / рік	Рік введення в експлуатацію	Нормативний термін амортизації обладнання	Дата проведення останньої реконструкції або модернізації	Зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Коксовий цех										
	Гасильний вагон	206	Ємк. 15 т	Ємк. 15 т	Періодичний	195	1980	5	-	-
	Гасильна башта	208	-	-	Періодичний	779	1954	25	-	-
	Коксова рампа	209	Розміри 40×6 м	Розміри 40×6 м	Періодичний	3407	1954	25	-	-
	Коксортувальне відділення. Вібраційні грохоти, транспортери (міся пересипання) Грохіт ГИЛ-42 Грохіт ГИЛ-32 Грохіт Контрольний	210	71 т/год 42 т/год 42 т /год	65 т/год 40 т/год 40 т/год	Періодичний	1947	2006	5	-	-
	Коксортувальне відділення. Вібраційні грохоти, транспортери (міся пересипання) 8-ми валковий грохот	211	120 т/год 40 т/год	60 т/год 40 т/год	Періодичний	1947	2006	5	-	-

	Вибропрохот VRE 125/250-1A												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
	Транспортер К-7, завантаження коксу у вагони.	212	85 т/год	80 т/год	Періодичний	1025	2006	5	-	-			
	Установка навантаження коксу у автотранспорт Бункери для коксу – 2 шт	213	Ємкість – 3 м ³ кожен	Ємкість – 3 м ³ кожен	Періодичний	300	2018	5	-	-			
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	220	32 кВт 6 кВт	32 кВт 6 кВт	Періодичний	730 365	1995 2006	5	-	-			
	Гідрозатвори конденсатовідвідників	216, 217, 218, 219	Ємкість – 1 м ³ кожен	Ємкість – 1 м ³ кожен	Безперервний	8760	2006 2005 2006 2006	5	-	-			
III	Цех уловлювання												
	Гідрозатвори конденсатовідвідників	301, 303, 316, 317, 321, 323, 324, 325, 326, 327	Ємкість – 1 м ³ кожен	Ємкість – 1 м ³ кожен	Безперервний	8760	2005 2005 2004 2006 2006 2005 2007 2006 2006 2010	5	-	-			
	Вентиляційна установка В-5	314	14 тис.м ³ /год	11,5 тис.м ³ /год	Періодичний	3650	1985	5	-	-			
	Сбірник водосмоляної емульсії – 2 шт	302	Ємкість – 3 м ³ кожен	Ємкість – 3 м ³ кожен	Безперервний	8760	2008	5	-	-			
	Сбірник водосмоляної емульсії – 2 шт	304	Ємкість – 3 м ³ кожен	Ємкість – 3 м ³ кожен	Безперервний	8760	2012	5	-	-			

	Заглиблений надсмольної води збірник	305	Ємкість – 10 м ³	Ємкість – 10 м ³	Безперервний	8760	2008	5	-	-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Механізовані освітлювачі №1	306	Ємкість – 120 м ³	Ємкість – 120 м ³	Безперервний	8760	2006	5	-	-
	Механізовані освітлювачі №2	329	Ємкість – 120 м ³	Ємкість – 120 м ³	Безперервний	8760	2007	5	-	-
	Проміжний збірник	307	Ємкість – 10 м ³	Ємкість – 10 м ³	Безперервний	8760	2008	5	-	-
	Проміжний збірник	328	Ємкість – 8 м ³	Ємкість – 8 м ³	Безперервний	8760	2015	5	-	-
	Ємності для фусів – 4 од.	308	Ємкість – 1 м ³ кожна	Ємкість – 1 м ³ кожна	Періодичний	6	2010	5	-	-
	Машзал Газодувка № 1	315	15 тис.м ³ /год кожна	10,0 тис.м ³ /год кожна	Безперервний	4380	1945	5	-	-
	Газодувка № 2	335, 336, 337, 338				4380				
	Сховище смоли № 3	318	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	0	1973	5	-	-
	Сховище смоли № 1	330	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	1971	5	-	-
	Сховище смоли № 6	331	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	1974	5	-	-
	Сховище смоли № 7	332	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	1971	5	-	-
	Сховище над смольної води № 4	333	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	2010	5	-	-
	Сховище над смольної води № 5	319	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	2012	5	-	-
	Відстійник аміачної води	309	Ємкість – 3 м ³	Ємкість – 3 м ³	Безперервний	8760	2009	5	-	-

	Відстійник аміачної води	310	Ємкість – 2 м ³	Ємкість – 2 м ³	Безперервний	8760	2007	5	-	-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Сбірник аміачної води	334	Ємкість – 1,5 м ³	Ємкість – 1,5 м ³	Безперервний	8760	2002	5	-	-
	Відстійник смоли «Микет»	339	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	2009	5	-	-
	Газоскідний пристрій	320	6 тис.м ³ /год	6 тис.м ³ /год	Безперервний	0	2006	15	-	-
	Усреднювач – 2 шт	311	Ємкість – 50 м ³ кожен	Ємкість – 50 м ³ кожен	Безперервний	8760	2005	5	-	-
	Місце навантаження смоли у залізничні цистерни, насосне обладнання	322	160 м ³ /год	40 м ³ /год	Періодичний	150	2010	5	-	-
	Вентиляційна установка	312	6200 м ³ /год	5500 м ³ /год	Безперервний	8760	2005	5	-	-
	Вентиляційна установка	313	6200 м ³ /год	5500 м ³ /год	Безперервний	8760	2005	5	-	-
IV	Енергоцех, Котельня									
	Котел ДКВР-10/13	401	10 т/год.	10 т/год.	Періодичний	2750	1956	15	-	-
	Котел ДКВР-10/13	401	10 т/год.	10 т/год.	Періодичний	3700	1957	15	-	-
	Котел ДКВР-10/13	401	10 т/год.	10 т/год.	Періодичний	2310	1956	15	-	-
	Котел ДКВР-20/13	402	20 т/год.	0	Непрацює	-	1986	15	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	403	32 кВт	32 кВт	Періодичний	0	1980	5	-	-
	Гідрозатвори конденсатовідвідників	404 408	Ємкість – 1 м ³ кожен	Ємкість – 1 м ³	Безперервний	8760	2008 2012	5	-	-

		409 410	4	5	6	7	8 2006 2014	9	10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
V Енергоцех. Дільниця води і каналізації										
	Відкритий збірник стічних вод	405	Ємкість – 500 м ³	Ємкість – 500 м ³	Безперервний	8760	1957	15	-	-
	Відкритий збірник стічних вод		Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний					
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	406	9,4 кВт	9,4 кВт	Періодичний	730	2012	5	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	407	32 кВт	32 кВт	Періодичний	650	1977	5	-	-
VI Ремонтно-механічний цех										
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	502	A-250A N-9.49кВт	A-250A N-9.49кВт	Періодичний	1056	2011	5	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	504	A-400A N-16кВт	A-400A N-16кВт	Періодичний	1260	1991	5	-	-
VII Ремонтно-механічна дільниця										
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	505	A-300A N-11кВт	A-300A N-11кВт	Періодичний	600	1994	5	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	506	A-400A N-20кВт	A-400A N-20кВт	Періодичний	756	1996	5	-	-
VIII Автотранспортний цех										
	Підземні ємності	601	Ємкість – 5 м ³	Ємкість – 5 м ³	Періодичний	0	2011	15	-	-
	Підземні ємності	602	Ємкість – 5 м ³	Ємкість – 5 м ³	Періодичний	0	2011	15	-	-

	Паливно-розподільні колонки	604	2,4 м ³ /год	2,4 м ³ /год	Періодичний	0	2011	5	-	-
	Паливно-розподільні колонки	605	2,4 м ³ /год	2,4 м ³ /год	Періодичний	0	2011	5	-	-
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Лабораторія										
	ТМВ. Грохот роторний	701	4267 м ³ /год	4141 м ³ /год	періодичний	730	1979	5	-	-
	ТМВ. Дробарка, місце просіву вугілля	702	4322 м ³ /год	4154 м ³ /год	періодичний	125	1979	5	-	-
	Вентиляційна система	703	2576 м ³ /год	2532 м ³ /год	періодичний	120	1954	5	-	-
	Хімічні шафи	704	3816 м ³ /год	3726 м ³ /год	періодичний	2920	1954	5	-	-
	Хімічні шафи	705	9431 м ³ /год	9176 м ³ /год	періодичний	1800	1954	5	-	-
	Хімічні шафи	706	5841 м ³ /год	5648 м ³ /год	періодичний	750	1954	5	-	-
Ремонтно-будівельний цех										
	Вузол виготовлення ЗБК	801	40м ³ /год	20м ³ /год	періодичний	320	1993	5	-	-
	Деревообробні верстати	802	Консервація							
	Склад зберігання інергних матеріалів	803	350м ²	350м ²	безперервний		2006	5	-	-
Дільниця брикетування										
XI	ТМВ. Сушильний барабан	901	5 т/год	0	Безперервний	0	2007	5	-	-

	Головка норії, змішувач, подрібнювач, бункера	902	5 т/год	0	Періодичний	0	2007	5	-	-
	Головка норії, змішувач, подрібнювач, бункера	903	5 т/год	0	Періодичний	0	2007	5	-	-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Відкритий склад зберігання дрібняку	904	Площа - 100м ²	0	Безперервний	0	2007	15	-	-
	Транспортер	905	5 т/год	0	Періодичний	0	2007	5	-	-
	Транспортер		5 т/год	0			2007			
	Відкритий склад зберігання брикетів.	906	Площа - 100м ²	0	Безперервний	0	2007	15	-	-
ХІІ Залізнична ділянка										
	Відкритий склад зберігання коксу, навантаження коксу.	1003	--	--	Безперервний	500	2006	15	-	-
	Відкритий склад зберігання коксу, навантаження коксу.	1002	Площа 324 м ²	Площа 324 м ²	Безперервний	720	1957	15	-	-
	Відкритий склад зберігання коксу, навантаження коксу.	1001	Площа 8650 м ²	Площа 8650 м ²	Безперервний	2160	1957	15	-	-
	Тепловоз		400 кін/сил кожен	400 кін/сил кожен		3000	1963			
	Тепловоз		150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен		2600	1981			
	Тепловоз		150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен		1700	1984			
	Тепловоз		150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен		0	1967	5	-	-
	Кран залізничний	1004	150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен	Періодичний	2120	1973			
	Кран залізничний					3255	1992			
	Кран залізничний					88	1995			

	Ємкість зберігання палива	1005	Ємкість – 7 м ³	Ємкість – 7 м ³	Безперервний	8760	1976	15	-	-										
	Паливороздавальна колонка	1006	2,4 м ³ /год	2,4 м ³ /год	Періодичний	57	1976	5	-	-										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11										
	Піч прямиоточкова (буржуйка)	1007	--	--	Періодичний	4380	1992	5	-	-										
Ідальня																				
XIII	Кухонне обладнання, пічки, жарочні шкафи.	2001	6093 м ³ /год	5500 м ³ /год	Періодичний	2400	1978	5	-	-										

Відомості про реконструкцію та модернізацію обладнання до моменту створення в 2019 році ТОВ «Коксовий завод «Новомет» на підприємстві відсутні.

4. ГЕНЕРАЛЬНИЙ ПЛАН

На генеральному плані ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» представлено у Додатку II в масштабі 1:3000 нанесені:

- координатна сітка;
- джерела викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря;
- місце розташування будівель та споруд ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ»;
- санітарно – захисна зона (СЗЗ);
- об'єкти житлового та громадського призначення і інші прирівняні до них об'єкти що розміщені в межах СЗЗ.

Ситуаційна карта-схема додається (Додаток III).

5. ВІДОМОСТІ ЩОДО САНІТАРНО-ЗАХИСНОЇ ЗОНИ

Відповідно до п. 5.4. «Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів» №173-96 [2] промислові об'єкти, на яких технологічні процеси супроводжуються викидом в атмосферне повітря забруднюючих речовин, повинні відокремлюватись від житлових будинків санітарно-захисними зонами. Санітарно-захисна зона являє собою функціональну територію між промисловими підприємствами або виробничими об'єктами, що є джерелом нахождення шкідливих чинників у навколишнє середовище, і найближчою житловою забудовою (чи прирівняними до неї об'єктами), яка створюється для зменшення залишкового впливу цих факторів до рівня гігієнічних нормативів з метою захисту населення від їх несприятливого впливу. Відповідно до «Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів» [1] нормативна СЗЗ – мінімальна санітарно-захисна зона для окремих видів виробництва залежить від класу небезпеки, розмір якої визначено нормативними документами санітарного законодавства, зокрема санітарною класифікацією підприємств, виробництв, споруд (ДСП-173-96) [3] і іншими діючими на цей час нормативними документами.

Відповідно до санітарної класифікації [3] для підприємств і виробництв установлені класи шкідливості, що визначають розмір нормативної СЗЗ.

Розмір нормативної СЗЗ являє собою відстань від джерел організованих або неорганізованих викидів, на якій повинен бути досягнутий рівень гранично допустимих концентрацій забруднюючих речовин в атмосферному повітрі селітебної зони. Основні об'єкти коксохімічного виробництва віднесені до **I класу** металургічних, машинобудівних та металообробних підприємств і виробництв (п.2), розмір нормативної СЗЗ для якого дорівнює 1000 м (виробництва по випалюванню коксу).

У зв'язку з вище викладеним, нормативна СЗЗ для ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» встановлюється розміром 1000 м. При побудові межі нормативної СЗЗ розмір її встановлюють від джерел викидів до межі житлової забудови (п.5.4).

Клас небезпеки: 1.Нормативний розмір СЗЗ: 1000м.

Ділянка заводу межує:

- на півночі – з територією заводу ПАТ ХЛФЗ «ЧЕРВОНИЙ ХІМІК», (виробництво лакофарбних виробів та КП «Черметенерго» (виробництво металоконструкцій), далі ділянка ПрАТ «Електроцит» (виробництво електророзподільної апаратури);
- на північному сході – з залізничними коліями, за якими розміщена одноповерхова житлова забудова по вулиці Азовстальській;
- на сході – з автогаражом, клубом і їдальнею заводу, далі з виробничими об'єктами ТОВ «Дана» (виробництва гумових деталей);
- на південному сході – за річкою Лопань землі вільні від забудов;
- на півдні- ТОВ «АККО», далі територія вільна від забудови;
- на заході- з територією ПрАТ «Термолайф Україна» (виробництво базальтових утеплювачів).

Найближча житлова забудова розташована в північно-східному напрямку (вул. Азовсталівська, 4а) та в південному напрямку (вул. Василя Блакитного, 61) на відстані 500м від найближчих джерел викиду основного виробництва підприємства.

На підставі Висновку державної санітарно-екологічної експертизи №05.03.02-07/64894 від 29.12.2006 р. Міністерства охорони здоров'я України санітарно-захисна зона для АТЗТ «Харківський коксовий завод» за вимог дотримання гігієнічних нормативів за ДСП № 201-97 та рівнів шуму за СН № 3077, узгоджено зменшення СЗЗ:

- в північно-східному напрямку по вул. Азовстальській до відстані 500 м. від димової труби коксових батарей;
- в південному напрямку по вул. В. Блакитного до відстані 500 м від найближчого джерела викидів коксового цеху (гасильної башти);
- в інших напрямках - 1000 м.

Границі узгодженої СЗЗ проходить по промисловій зоні та вільній від житлової забудови зоні.

Для обґрунтування розмірів СЗЗ були виконані розрахунки розсіювання забруднюючих речовин в атмосферу від стаціонарних джерел ТОВ «КОКСОВИЙ

ЗАВОД «НОВОМЕТ». Розрахунки розсіювання проведені на ЕОМ за програмним комплексом «ПЛЕНЕР-1.25» відповідно до «Методики розрахунку...» ОНД-86. Ізолінії одиночної відносної концентрації забруднюючих речовин, які скореговані згідно з розою вітрів, знаходяться в межах нормативної СЗЗ.

Метеорологічні характеристики найближчої метеостанції Харків і коефіцієнти, що визначають умови розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі та метеорологічні параметри (за даними Харківського регіонального центру з гідрометеорології), наведені у таблиці 5.2.

Характеристика джерел викидів в атмосферне повітря та їх параметри наведені в таблицях 6.2 - 6.6.

Розрахунки розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі проводились при швидкостях вітру 0,5 м/с і 5 м/с і в частках середньозваженої швидкості - 0,5 м/с, 1 м/с, 1,5 м/с. Перебір напрямку вітру здійснювався з кроком, що дорівнював 10 градусів.

Результати виконаного розрахунку показали (розділ 10), що максимальні концентрації забруднюючих речовин на межі встановленої СЗЗ і у повітрі найближчої житлової забудови у межах санітарних норм по всіх речовинах (з урахуванням фону) не перевищують 1 ГДК та не призводять до погіршення санітарно-гігієнічних умов проживання та здоров'я мешканців прилеглої житлової забудови.

Розрахункові розміри СЗЗ прийняті рівними L , де L - більше із двох значень L_0 й L_p по кожному румбі рози вітрів, а L_p обчислюється за формулою:

$$L_p = L_0 * P / P_0$$

де : L_0 - розрахунковий розмір ділянки місцевості в даному напрямку, де концентрація забруднюючих речовин перевищує ГДК;

P - середньорічна повторюваність напрямку вітрів розглянутого румба, %;

P_0 - повторюваність напрямку вітрів одного румба при круговій розі вітрів, % ;

$P_0 = 100 / 8 = 12,5\%$ - при восьмирумбовій розі вітрів

Уточнення розмірів розрахункової СЗЗ здійснюється у такий спосіб:

- у напрямку вітрів, імовірність появи яких менше 12,5%, розрахункові розміри залишаються без зміни;

- у напрямку вітрів, імовірність появи яких більше 12,5%, розрахункові розміри коректуються у бік збільшення, а саме:

Позначення	Румби напрямку вітру							
	Пн	ПнСх	Сх	ПдСх	Пд	ПдЗах	Зах	ПнЗах
Середньорічна роза вітрів P, %	10	11	19	14	9	11	15	11
P/P ₀	0,8	0,88	1,52	1,12	0,72	0,88	1,2	0,88
L ₀	-	-	-	-	-	-	-	-
L _p = L ₀ * P / P ₀	-	-	-	-	-	-	-	-

Результати виконаного розрахунку показали, що максимальні концентрації забруднюючих речовин в жодній точці розрахункових прямокутників, на межі СЗЗ й у повітрі найближчої житлової забудови у межах санітарних норм по всім речовинам (з урахування фону) не перевищують 1,0 ГДК та не призводять до погіршення санітарно-гігієнічних умов проживання та здоров'я мешканців прилеглої житлової забудови.

Встановлені згідно до Висновку державної санітарно-екологічної експертизи №05.03.02-07/64894 від 29.12.2006 р. Міністерства охорони здоров'я України санітарно-захисна зона для ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» у північно-східному напрямку по вул. Азовстальській до відстані 500 м та південному напрямках по вул. В. Блакитного до відстані 500 м, а в інших напрямках – нормативні розміри СЗЗ – 1000 м, витримані.

Харківською міською філією ДУ «Харківський ОЛЦ МОЗ України» проведено дослідження забруднення атмосферного повітря ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» (61071, м. Харків, вул. Карачівське шосе, 44) та складено протокол №221 від 19 листопада 2019 р. Висновок: в пробах атмосферного повітря вміст досліджених речовин (пил неорганічний, азоту діоксид, ангідридасірчастого, аміака, водня ціаністого, сірководня, фенолу, бензолу, ксилолу, толуолу, вуглецю оксид) не перевищує гранично допустимі концентрації.

Оцінка впливу викидів забруднюючих речовин на стан атмосферного повітря, що містить розрахунки максимальної концентрації, наводиться окремо в розділі 10.

6. ВІДОМОСТІ ЩОДО СИРОВИНИ, ДОПОМІЖНИХ МАТЕРІАЛІВ У РЕЗУЛЬТАТІ ВИКОРИСТАННЯ ЯКИХ В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ НАДХОДЯТЬ ЗАБРУДНЮЮЧІ РЕЧОВИНИ

Основною сировиною для виробництва коксу на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» є концентрат з вугілля марок Ж (80 %), К (10,3 %) та ін., шихта з якого відповідає ТУ У 322-00190443-130-97 зі змінами 1,2,3 з низьким вмістом сірки.

Витрата основних та допоміжних матеріалів наведена в табл. 4.1.

СИРОВИНА, допоміжні матеріали, які необхідні для випуску продукції

Таблиця 4.1

№ з/п	Сировина, допоміжні матеріали	Призначення	Умови зберігання	Річне використання	Наявність документації, що регламентує вимоги санітарного законодавства
1	2	3	4	5	6
1	Вугільний концентрат	Виробництво коксу	Навалом на вугільному складі	298,667 тис. т	ТУ У 322-00190443-130-97 з зм.1,2,3
2	Коксовий дрібняк	Виробництво брикетів	Відкритий майданчик	4500 т	ДСТУ 2401-94
3	Електроди АНО-21	Зварювання металів	У пакувальній тарі	0,38 т	ТУ 1272-007-58965179-2006
4	Електроди АНО-4			3,8 т	ТУУ 05416923.001-95
5	Електроди Т590			0,12 т	EN ISO 10700: E 10-UM60-G
6	Електроди УОНИ 13/55			0,44 т	ТУУ 05416923.015-96
7	Деревина	Обробка деревини	Склад	5 м ³	ТУУ-00994207-005:2018
8	Пісок	Будівельно-ремонтні роботи	Навалом на відкритому складі	156 т	ДСТУ Б В.2.7-32-95
9	Цемент		У пакувальній тарі	2800 т	ДСТУ Б В.2.7-112-2002
10	Щебінь		Навалом на відкритому складі	104 т	ДСТУ Б В.2.7-34-2001
11	Фарба ПФ-115		У тарі	0,05 т	ТУ-У 24.3-00204607-008-2001
12	Коксовий газ	Виробництво коксу	-	82751 тис.м ³	ДСТУ 7727:2015
13	Бензин	Автотранспорт	Склад ПММ	2,5 т	ДСТУ 4839:2007
14	Дизельне паливо	Залізничний та автотранспорт		70 т	ДСТУ 4840:2007

Дані про використання палива наведені в табл. 4.2.

**Використання палива для технологічних потреб, вироблення тепла, пари та електричної енергії,
а також транспортних потреб на території підприємства**

Таблиця 4.2

Види палива	Річне використання	Вміст сірки, %	Вміст золи, %	Калорійність	Технологічні потреби	Транспорт (внутрішній)	Напрявленість використання						
							вироблення електроенергії, Мвт.год/рік			вироблення пари та тепла, Гкал./рік			
							усього	на власні потреби	інше	усього	на власні потреби	інше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Мазут (т)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Газойль (л)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Природний газ (тис. куб.м)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стиснутий газ (тис. куб. м)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Вугілля (т)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дизельне паливо (л)	86400	0,2	0,01	-	-	86400	-	-	-	-	-	-	-
Бензин (л)	3400	0,05	-	-	-	3400	-	-	-	-	-	-	-
Відходи деревини (т)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дрова (т)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Торф (т)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Інше (зазначити)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Коксовий газ (тис.м³)	82751	0,6	-	17,1 МДж/м³	82751	-	-	-	-	304000	304000	-	-

7. ВІДОМОСТІ ПРО РАЙОН, ДЕ РОЗТАШОВАНО ПІДПРИЄМСТВО, УМОВИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА.

7.1. Геодезичні координати підприємства

Наводяться геодезичні координати географічного центру (центроїду) об'єкта, виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування (дивись додаток VIII).

Геодезичні координати об'єкту надаються у таблиці 5.1.

Геодезичні координати

Таблиця 5.1

Широта			Довгота		
градуси	мінути	секунди	градуси	мінути	Секунди
(°)	(')	(")	(°)	(')	(")
1	2	3	4	5	6
ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ»					
49	57	3	36	12	8

7.2. Метеорологічні характеристики району розташування підприємства

Природно-кліматичні умови в районі розташування підприємства є типовими для східної частини України і характеризуються помірною континентальністю.

Найспекотніші місяці року – липень, серпень, найхолодніші – січень, лютий.

Метеорологічні характеристики м. Харків і коефіцієнти, що визначають умови розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі та метеорологічні параметри (за даними Харківського обласного центру з гідрометеорології) наведені у таблиці 5.2.

Метеорологічні характеристики й коефіцієнти, що визначають умови розсіювання забруднюючих речовин в атмосфері м. Харків

Таблиця 5.2.

Найменування характеристик	Величина
Коефіцієнт, що залежить від стратифікації атмосфери, А	200
Коефіцієнт рельєфу місцевості	1
Середня максимальна температура зовнішнього повітря найбільш жаркого місяця року, $T_{л}$, °С	25,6
Середня температура зовнішнього повітря найбільш холодного місяця, $T_{з}$, °С	-9,8
Середньорічна роза вітрів, %	
П	10
ПС	11
С	19
ПдС	14
Пд	9
ПдЗ	11
З	15
ПЗ	11
Швидкість вітру (за середніми багаторічними даними), повторення перевищення якої складає 5%, U^* , м/с	8-9

Офіційно отримані (на бланку із гербовою печаткою) вихідні дані про стан довкілля (метеорологічні параметри) наведено в Додатку IV.

7.3. Ситуаційна карта-схема

Ситуаційна карта-схема складена відповідно до вимог[2]. На ситуаційну карту-схему нанесені:

- нормативні санітарно-захисні зони;
- координатна сітка;
- об'єкти житлового призначення.

Ситуаційна карта-схема району, на якій нанесено розміщення підприємства, сельбищні території, межа узгодженої санітарно-захисної зони, координатна сітка, зона впливу, представлена в Додатку III.

8. ВІДОМОСТІ ЩОДО СТАНУ ЗАБРУДНЕННЯ АТМОСФЕРНОГО ПОВІТРЯ

8.1. Фонові концентрації забруднюючих речовин в атмосферному повітрі на території зони впливу об'єкта, для якого розробляються документи для отримання дозволу на викиди для речовин, які присутні у викидах цього об'єкта

Величини фонових концентрацій забруднюючих речовин ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» (з урахуванням вкладу підприємства) надані Державною службою України з надзвичайних ситуацій Харківського регіонального центру з гідрометеорології дивись Додаток V (лист від 21.02.2020р. №20-12/164).

Фонові концентрації забруднюючих речовин

Таблиця 8.1

Номер поста спостережень та його адреса	Умовні координати на карті-схеми		Концентрація , мг/м ³				
			Швидкість вітру, м/сек				
			0-2	більше 2 м/сек			
			будь яка	Пн	С	Пд	З
№21, вул. Врубеля,53 Коефіцієнт рельєфу місцевості - 1 Коефіцієнт стратифікації -200	49566	36094	Пил (завислі речовини)				
			0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
			Діоксид сірки				
			0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
			Оксид вуглецю				
			3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
			Діоксид азоту				
0,04	0,04	0,04	0,04	0,04			

8.2.Відомості щодо стану забруднення атмосферного повітря

Відомості щодо стану забруднення атмосферного повітря наведені в таблиці

5.3.

Таблиця 5.3

№ з/п	Забруднююча речовина		Нормативи якості атмосферного повітря (мг/м ³)	Гігієнічні нормативи		Фонова концентрація (мг/м ³)	Середньорічні концентрації (мг/м ³)	Максимальна з разових концентрація (мг/м ³)
	Код	найменування		ГДК (мг/м ³)	ОБРД (мг/м ³)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	03000 118	Діоксид титану	0,5	-	0,5	0,2		
2	01003 123	Заліза оксид	0,04	0,04	-	0,016	-	-
3	01104 143	Марганець та його сполуки	0,01	0,01	-	0,004	-	-
4	01006 164	Нікелю оксид (у перерахунку на нікель)	0,001	0,001	-	0,0004	-	-
5	01010 203	Хром шестивалентний	0,0015	0,0015	-	0,0006		
6	04001 301	Діоксид азоту	0,2	0,2	-	0,04	0,02	0,11
7	04003 303	Аміак	0,2	0,2	-	0,08	-	-
8	17001 317	Водень ціанистий (синільна кислота)	0,01	-	0,01	0,004	-	-
9	05004 322	Кислота сірчана	0,3	0,3	-	0,12	-	-
10	05001 330	Ангідрид сірчистий	0,5	0,5	-	0,01	0,008	0,022
11	05002 333	Сірководень	0,008	0,008		0,0032	0,001	0,003
12	06000 337	Вуглецю оксид	5	5	-	3,7	2,5	8,0
13	16001 342	Водень фтористий	0,02	0,02	-	0,008	-	-
14	16000 343	Фтористі сполуки добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафторсилікат натрію) у перерахунку на фтор	0,03	0,03	-	0,012	-	-
15	16000 344	Фториди погано розчинні	0,2	0,2	-	0,08	-	-
16	11008 602	Бензол	1,5	1,5		0,6		
17	11030 616	Ксилол	0,2	0,2	-	0,08	-	-
18	11041 621	Толуол	0,6	0,6	-	0,24	-	-

Продовження таблиці 5.3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	$\frac{13101}{703}$	Бенз(а)пірен	1E-6	1E-6	-	0,4E-6	-	-
20	$\frac{11034}{708}$	Нафталін	0,003	0,003	-	0,0012	-	-
22	$\frac{11048}{1071}$	Фенол	0,01	0,01	-	0,004	-	-
23	$\frac{11004}{1301}$	Акролеїн	0,03	0,03	-	0,012	-	-
24	$\frac{11000}{2704}$	Бензин	5	5		2	-	-
25	$\frac{11000}{2752}$	Уайт-спірит	1	-	1	0,4	-	-
26	$\frac{11000}{2754}$	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉	1	1	-	0,4	-	-
	$\frac{03000}{2902}$	Пил (зважені речовини)	0,5	-	0,5	0,11	0,07	0,3
27	$\frac{03000}{2908}$	Пил неорганічний, який містить двоокис кремнію у %:70-20	0,3	0,3	-	0,12	-	-
28	$\frac{03000}{2909}$	Пил неорганічний, який містить двоокис кремнію у %:< 20	0,5	0,5	-	0,2	-	-
29	$\frac{03000}{10293}$	Пил деревини	0,1	-	0,1	0,04		
30	$\frac{03000}{10416}$	Пил кам'яновугільного коксу	0,1		0,1	0,04	-	-
31	$\frac{03000}{10431}$	Пил абразивно-металевий	0,4		0,4	0,16	-	-
32	$\frac{03000}{11253}$	Пил вугільного концентрату	0,11		0,11	0,044	-	-

Офіційно отримані (на бланку із гербовою печаткою) вихідні дані про стан довкілля (метеорологічні параметри та фонові дані) та середньорічні та максимально разові концентрації забруднюючих речовин наведені в Додатках IV, V та VI.

9. ВІДОМОСТІ ЩОДО ВИДУ ТА ОБСЯГІВ ВИКИДІВ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ СТАЦІОНАРНИМИ ДЖЕРЕЛАМИ

9.1. Відповідно до Переліку найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29.11.2001 № 1598 [4], та Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік (додаток 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Мінекоресурсів України від 10.05.2002 № 177 та зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22.05.2002 за № 445/6733) [5], надаються:

- перелік найбільш поширених забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;
- перелік небезпечних забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;
- перелік інших забруднюючих речовин та їх обсяги, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта;
- перелік забруднюючих речовин та їх обсяги, для яких не встановлені ГДК (ОБРД), в атмосферному повітрі населених місць.

Інформація надається в табл. 6.1.

ПЕРЕЛІК
видів та обсягів забруднюючих речовин,
які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 6.1

№	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)*	Потенційний обсяг викидів (т/рік)*	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
Усього для підприємства			60903,105	60903,105	
Усього для підприємству без парникових газів			804,6323	804,6323	
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1	01009 / 184	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,0035	0,0035	0,003
2	03000 / 118, 2908, 2909, 10293, 10416, 10431, 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом / діоксид титану, пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент та ін.), пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.), пил деревини, пил кам'яновугільного коксу, пил абразивно-металевий, пил вугільного концентрату (кам'яневугілля)	43,67013	43,67013	3,0
3	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	142,976215	142,976215	1
4	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид ти триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	472,766413	472,766413	1,5
5	05002/ 833	Сірководень (H ₂ S)	3,50471	3,50471	0,03
6	05004 / 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,00059	0,00059	0,5
7	06000 / 337	Оксид вуглецю	119,98098	119,98098	1,5
8	13101/ 703	Бенз(а)пірен	0,00075	0,00075	5,0x10 ⁻⁷
Усього			782,9033	782,9033	

1	2	3	4	5	6
Небезпечні забруднюючі речовини					
9	01001 / 325	Арсен та його сполуки (у перерахунку на арсен)	0,00017	0,00017	0,001
10	01003 / 123	Залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,0528	0,0528	0,1
11	01004 / 133	Кадмій та його сполуки (у перерахунку на кадмій)	0,00008	0,00008	0,001
12	01005 / 146	Мідь та її сполуки (у перерахунку на мідь)	0,00103	0,00103	0,01
13	01006 / 164	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,00096	0,00096	0,001
14	01007 / 183	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,00007	0,00007	0,0003
15	01010 / 203	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,00194	0,00194	0,02
16	01011 / 207	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,00494	0,00494	0,1
17	01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00371	0,00371	0,005
18	16001 / 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00051	0,00051	0,05
19	16000 / 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,00001	0,00001	0,05
20	16000 / 344	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор) / фториди погано розчинні	0,00100	0,00100	0,05
21	17001 / 317	Синильна кислота	0,95248	0,95248	0,1
Усього			1,0197	1,0197	
Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта					
22	04003 / 303	Аміак	11,67027	11,670	1,5
23	11000 / 2704,27 50, 2754	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) / бензин, уайт-спірит, вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець)	0,02053	0,021	1,5
24	11004 / 1301	Акролеїн	6,3E-07	6,30E-07	0,004

1	2	3	4	5	6
25	11030 / 616	Ксилол	0,01125	0,01125	0,9
26	11041 / 621	Толуол	0,00082	0,00082	0,9
27	11034 / 708	Нафталін	4,52949	4,52949	0,01
28	11048 / 1071	Фенол	0,79796	0,798	0,1
29	11008 / 602	Бензол	3,679	3,679	0,05
Усього			20,7093	20,7093	
Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст					
30	4002 / -	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,142	0,142	0,1
31	7000/-	Вуглецю діоксид	60895,746	60895,746	500
32	12000 / -	Метан	7,217	7,217	10
Усього			60903,105	60903,105	

Примітка. Фактичний та потенційний обсяги викидів (т/рік) гр.4, 5 представлені на підставі Звіту по інвентаризації викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ», зареєстровано за №22/2020 від 18.11.2020р.

Важкі метали входять до складу речовин у вигляді твердих суспендованих частинок, недиференційованих за складом (не входять до суми забруднюючих речовин від підприємства), тому нормування викидів важких металів у коксохімічному виробництві здійснюється згідно листу-роз'ясненню від 29.07.2008р №9893/11/10-08.

9.2. Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Технологічні процеси, пов'язані з утворенням забруднюючих речовин в атмосферне повітря при переробці вугільних концентратів і подальшого отримання з них коксу, коксового газу, кам'яновугільної смоли, відповідають сучасному рівню технологій, які застосовуються в Україні.

Інвентаризація викидів ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» здійснювалася при нормальному експлуатаційному стані технологічного устаткування, при дотриманні технологічного регламенту у повному обсязі.

Валові викиди (т/рік) наведені по усереднених річних значеннях залежно від режиму роботи устаткування, технологічного процесу, витрати сировини й палива.

Діюче технологічне обладнання відповідає типовому. Характеристика утворення забруднюючих речовин подана по технологічному процесу.

Відповідно до проведеної інвентаризації загальне число джерел викиду забруднюючих речовин в атмосферу (не враховуючи 3 пересувні джерела) –**110**, з них організованих – **69**, неорганізованих –**41**.

Запилене повітря, що утворюється під час розвантаження та зберіганні вугільних концентратів, являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерела викидів №№**101, 102, 103**). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Запилене повітря від дробарки відділення дозування та місць пересипання вугілля видаляється витяжною вент. установкою ВУ-3 і після очищення в циклоні-промивачі типу СІОТ №3 через вент.трубу діаметром 0,45м і висотою 17,3м викидається в атмосферне повітря (джерело викиду №**104**). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від дробарки дробильно-дозувального відділення та місць пересипання вугільної шихти видаляється витяжною вент. установкою ВУ-1 і після очищення в циклоні-промивачі типу СІОТ №3 через вент.трубу діаметром 0,65м і висотою 17,3м викидається в атмосферу (джерело викиду №**105**). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Запилене повітря, що утворюється під час навантажування вугільної шихти у вугільну башту, являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферу (джерело викиду №**106**). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини утворюються під час додавання фусів та побічних продуктів до вугільної шихти, неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №107). Забруднюючі речовини, що утворюються: бензол, нафталін, фенол.

Забруднене повітря від зварювального посту видаляється вент. установкою В-7 та через вент.трубу діаметром 0,3м і висотою 4,5м викидається в атмосферу (джерело викиду №108). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтористі і його пароподібні та газоподібні сполуки у перерахунку на фтористий водень, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Запилене повітря від заточувального верстату видаляється вент. установкою В-6 і через вент.трубу діаметром 0,17м та висотою 3м викидається в атмосферу (джерело викиду №109). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Пил та продукти коксування, що попадають в повітря під час завантаження вугільної шихти, являють собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферу (джерело викиду №201). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, оксид вуглецю, бензол, бенз(а)пірен, фенол, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря через нещільності стояків КБ №№1-3, 4-біс під час коксування шихти являє собою неорганізований викид (джерело викиду №202). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна

кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, вуглецю оксид, бензол, бенз(а)пірен, фенол.

Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря через нещільності дверей КБ №№1-3, 4-біс під час коксування шихти являє собою неорганізований викид (джерело викиду №203). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, ангідрид сірчистий, сірководень, оксид вуглецю, бензол, бенз(а)пірен, нафталін, фенол, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря через нещільності люків КБ №№1-3, 4-біс під час коксування шихти являє собою неорганізований викид (джерело викиду №204). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, оксид вуглецю, бензол, бенз(а)пірен, фенол.

Забруднюючі речовини, які утворюються під час видачі коксу з камер коксування у гасильний вагон, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №205). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, оксид вуглецю, бензол, бенз(а)пірен, нафталін, фенол, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Викиди забруднюючих речовин, які утворюються під час руху гасильного вагону, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №206). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, оксид вуглецю, бензол, бенз(а)пірен, нафталін, фенол, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Продукти згоряння коксового газу викидаються в атмосферне повітря через димову трубу з природню тягою діаметром 3м і висотою 90м (джерело викиду №207). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, вуглецю оксид, бенз(а)пірен, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини, що утворюються при гасінні коксу, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №208). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, оксид вуглецю, бенз(а)пірен, фенол, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини, що утворюються при випаровуванні вологи з поверхні шматків коксу, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №209). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, сірководень, оксид вуглецю, фенол.

Запилене повітря від валкових вібраційних грохотів та місць пересипання вугілля видаляється витяжною вент. установкою ВУ-1 і після очищення в 2-х ступеневої газоочисній установці (1ст. – циклон типу ЦН-11 Ø800мм, 2 ст. – фільтр типу ФЯРК) через вент.трубу діаметром 0,6м і висотою 15,5м викидається в атмосферу (джерело викиду №210). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря, що утворюється при сортуванні і перевантаженні коксу, надходить в атмосферу через нещільності поверхні будівлі коксортування і представляє неорганізоване джерело викиду забруднюючих речовин в атмосферу (джерело викиду №211). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Пил, що утворюється під час навантаження, являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерела викиду №№212,213). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини, які утворюються під час спалювання надлишку коксового газу на свічах газозбірників КБ №№ 1-3, 4-бис, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №214). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю.

Пил, що попадає в атмосферне повітря під час відвантаження розсипів, являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферу (джерело викиду №215). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини від гідрозатворів конденсатівідвідників коксового газу викидаються в атмосферне повітря через повітряники діаметром 0,08м на висоті 10м (джерела викиду №№216,217,218,219). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Місце проведення зварювальних та газорізальних робіт являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №220). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини від гідро затворів конденсатовідвідників коксового газу викидаються в атмосферне повітря через повітряники діаметром 0,08м на висоті 10м (джерела викиду №№301, 303, 316, 317, 321, 323, 324, 325, 326, 327). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються з отворів труб і ємностей при зберіганні водосмоляної емульсії та перетіканні її до приймку, являють собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №302). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються з отворів труб і ємностей при зберіганні водосмоляної емульсії та перетіканні її до приймку, являють собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №304). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються у приймку при зберіганні водосмоляної емульсії, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №305). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при освітлюванні конденсату, викидаються в атмосферне повітря через повітряники діаметром 0,22м на висоті 6м кожний (джерело викиду №№306,329). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при зберіганні водосмоляної емульсії в промзбірниках №№1,2, викидаються в атмосферне повітря через повітряники діаметром 0,12м на висоті 2м кожний (джерела викиду №№307,328). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при відвантаженні фусів, являють собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне

повітря (джерело викиду №308). Забруднюючі речовини, що утворюються: бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при зберіганні аміачної води, викидаються в атмосферне повітря через отвори дихальних клапанів діаметром 0,08м на висоті 5м кожний (джерела викиду №№309,310,334). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол..

Забруднюючі речовини, що утворюються від усереднювачів, викидаються в атмосферне повітря через отвір дихального клапану еквівалентним діаметром 0,08м на висоті 10м (джерело викиду №311). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, фенол.

Забруднюючі речовини, які потрапляють в приміщення БХУ, видаляються вент. установками В-319, В-315 і викидаються в атмосферне повітря через вент.труби діаметром 0,46м кожна на висоті 5м і 6м відповідно (джерела викиду №№312,313). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, фенол.

Пари конденсату, що потрапляють в приміщення насосної конденсації, видаляються вент. установкою В-5 і через вент.трубу діаметром 0,52м і висотою 10м викидається в атмосферне повітря (джерело викиду №314). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Коксовий газ, що потрапляє в приміщення машинного залу, викидається в атмосферне повітря п'ятьма осьовими вентиляторами діаметром 0,4м кожен, які розміщено в стінних отворах машинного залу на висоті 3,5м, 3,5м, 10,5м, 7,5м, 7,5м відповідно (джерела викиду №№315, 335, 336, 337, 338). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, вуглецю оксид, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при зберіганні смоли, викидаються в атмосферне повітря через отвори дихальних клапанів

еквівалентним діаметром 0,113м на висоті 12м кожен (джерела викиду №№318,330,331,332). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, бенз(а)пірен, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при зберіганні надсмольної води викидаються в атмосферне повітря через отвори дихальних клапанів еквівалентним діаметром 0,113м на висоті 12м кожний (джерела викиду №№319,333). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Після газових холодильників коксовий газ йде на обігрів коксових батарей і до котельні. Надлишок коксового газу спалюється на факелі газоскидного пристрою. Область спалювання являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №320). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю.

Забруднюючі речовини, що утворюються при навантаженні смоли, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №322). Забруднюючі речовини, що утворюються: бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються в збірнику водосмоляної емульсії «мікс», викидаються в атмосферне повітря через отвір дихального клапану еквівалентним діаметром 0,113м на висоті 12м (джерело викиду №339). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Продукти згоряння коксового газу від котлів типу ДКВР-10/13 видаляються димососами і через димову трубу діаметром 1,6м і висотою 45м викидаються в атмосферне повітря (джерело викиду №401). Забруднюючі речовини, що утворюються оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю.

Продукти згоряння коксового газу від котла типу ДКВР-20/13 видаляються димососом і через димову трубу діаметром 2,1м і висотою 45м викидаються в

атмосферне повітря (джерело викиду №402). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю.

Забруднене повітря від зварювального поста видаляється вент. установкою В-403 та через вент.трубу діаметром 0,4м і висотою 2,5м викидається в атмосферу (джерело викиду №403). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини від гідрозатворів конденсатівідвідників коксового газу викидаються в атмосферне повітря через повітряники діаметром 0,08м на висоті 10м (джерела викиду №№404,408,409,410). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Стічні води, які утворюються на заводі, очищуються на станції ДВіК у відкритих відстійниках. Забруднюючі речовини, які при цьому утворюються, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №405). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, сірководень.

Забруднене повітря від зварювального поста видаляється вент. установкою В-406 та через вент.трубу діаметром 0,25м і висотою 12м викидається в атмосферу (джерело викиду №406). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фтористі

сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від зварювального поста видаляється вент. установкою В-407 та через вент.трубу перетином 0,14м x 0,14м і висотою 5,2м викидається в атмосферу (джерело викиду №407). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від постів зварювання, що не обладнані вентиляцією, являє собою неорганізований викид в атмосферу (джерело викиду №502). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від поста зварювання видаляється вент. установкою В-504 і через вент.трубу перетином 0,25м x 0,3м висотою 2м викидається в атмосферу (джерело викиду №504). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель),

хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Місце проведення зварювальних та газорізальних робіт на території заводу являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №505). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від зварювального поста видаляється вент. установкою В-506 та через вент. трубу перетином 0,18м x 0,18м і висотою 10м викидається в атмосферу (джерело викиду №506). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Викид забруднюючих речовин (дизельного палива) в атмосферне повітря при заповненні ємності здійснюється через люк перетином 0,8м x 0,8м, що розташовано на висоті 2м (джерело викиду №601). Забруднююча речовина, що утворюється: вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець.

Викид забруднюючих речовин (пари бензину) в атмосферне повітря при заповненні ємності здійснюється через люк перетином 0,8м x 0,8м, що розташовано на висоті 2м (джерело викиду №602). Забруднююча речовина, що утворюється: бензин.

Місце заправлення транспорту являє собою неорганізований викид пар дизельного палива в атмосферне повітря (джерело викиду №604). Забруднююча речовина, що утворюється: вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець.

Місце заправлення транспорту являє собою неорганізований викид пар бензину в атмосферне повітря (джерело викиду №605). Забруднююча речовина, що утворюється: бензин.

Забруднене повітря від поста зарядки акумуляторів являє собою неорганізований викид в атмосферу (джерело викиду №608). Забруднююча речовина, що утворюється: сульфатна кислота (H₂SO₄) [сірчана кислота].

Запилене повітря від грохота роторного та микум-барабана видаляється вент. установкою В-701 і через вент.трубу діаметром 0,44м і висотою 8м викидається в атмосферу (джерело викиду №701). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Запилене повітря від дробарки та міста просіву вугілля видаляється вент. установкою В-702 і через вент.трубу діаметром 0,44м і висотою 7м викидається в атмосферу (джерело викиду №702). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від робочих місць термометричної лабораторії видаляється вент. установкою В-4 і через вент.трубу діаметром 0,25м і висотою

12м викидається в атмосферу (джерело викиду №703). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від витяжних шаф сірчаної лабораторії, пластометричної лабораторії, термометричної лабораторії і бензольної лабораторії видаляється вент. установкою В-1 і через вент.трубу діаметром 0,64м і висотою 12м викидається в атмосферу (джерело викиду №704). Забруднюючі речовини, що утворюються: сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], бензол, толуол.

Забруднене повітря від витяжних шаф та робочих місць муфельної, титровальної, інженерної лабораторії видаляється вент. установкою В-2 і через вент.трубу діаметром 0,64м і висотою 15м викидається в атмосферу (джерело викиду №705). Забруднюючі речовини, що утворюються: сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], толуол.

Забруднене повітря від витяжних шаф видаляється вент. установкою В-3 і через вент.трубу діаметром 0,5м і висотою 12м викидається в атмосферу (джерело викиду №706). Забруднюючі речовини, що утворюються: сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], толуол.

Запилене повітря, що утворюється при роботі 6-ти деревообробних верстатів, видаляється вент. установкою В-802 і після очищення в нестандартному циклоні через трубу діаметром 0,25м на висоті 10м викидається в атмосферне повітря (джерело викиду №802). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Місця розвантаження і зберігання інертних матеріалів, роботи бетонозміщувальної установки являють собою неорганізовані викиди пилу в атмосферне повітря (джерела викиду №№801,803). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Місце проведення регламентних фарбувальних робіт являє собою неорганізоване джерело викиду пар розчинників в атмосферне повітря (джерело викиду №804). Забруднюючі речовини, що утворюються: ксилол, уайт-спірит.

Продукти згоряння коксового газу змішані з пилом видаляються вент. установкою В-901 і після очищення в циклоні по типу СІОТ М №4 через вент.трубу діаметром 0,74м і висотою 24м викидаються в атмосферне повітря (джерело викиду №901). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від головки норії, подрібнювача, змішувача, бункера видаляється витяжними вент. установками В-902, В-903 і після очищення в агрегатах пиловловлюючих типу АП 2700 через вент.труби діаметром 0,3м і висотою 20м викидається в атмосферу (джерела викиду №№902,903). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Пил, що утворюється під час завантаження та зберігання коксової дрібниці та брикетів, являє собою неорганізовані викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерела викиду №№904,905,906). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Пил, що утворюється під час завантаження та зберігання коксу, являє собою неорганізовані викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерела викиду №№1001,1002,1003). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Викид парів дизельного палива в атмосферне повітря при заповненні ємності здійснюється через люк перетином 0,8м x 0,8м, що розташовано на висоті 2м (джерело викиду №1005). Забруднююча речовина, що утворюється С₁₂-С₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець.

Заправлення залізничного транспорту здійснюється на складі ПММ.

Місце заправлення являє собою неорганізований викид пар дизельного палива в атмосферне повітря (джерело викиду №1006). Забруднююча речовина, що утворюється: $C_{12}-C_{19}$ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець.

Продукти згоряння палива викидаються в атмосферне повітря через димову трубу із природною тягою діаметром 0,2м і висотою 10м (джерело викиду №1007). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини, що утворюються під час обсмажування їжі видаляється вент. установкою та через вент. трубу діаметром 0,7м і висотою 6м викидаються в атмосферне повітря (джерело викиду №2001). Забруднююча речовина, що утворюється: акролеїн.

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин у атмосферне повітря та їх параметрів, характеристика установок очистки газів, їх технічний стан і середня ефективність роботи, параметри газопилового потоку, характеристики джерел залпових та неорганізованих викидів наведені у таблицях 6.2, 6.3, 6.4, 6.5 та 6.6.

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри

Таблиця 6.2

Виробництво, процес, установка, устаткування	Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерел викиду		Координати джерела на карті-схемі				Місце відбору проб		Параметри газоподобного потоку у місці вимірювання			Код забруднючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максим. масова концентрація забрудн. речов.	Потужність викиду			
			висота, м	діаметр вихідного отвору, м	X1, м	Y1, м	X2, м	Y2, м	швидкість, м/с	температура, град. С	вирізня, куб.м/с	11	12				13	г / сек	кг / год.	т / рік
Вуглеціговочний цех																				
Код 210210_Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. Інше																				
Склад вугілля №1. Зберігання вугільних концентратів	101	Неорг. викид	5,0	-	120	656	-	-	-	-	-	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	-	0,02431	0,08752	0,58113		
	Склад вугілля №2. Зберігання вугільних концентратів	102	Неорг. викид	5,0	-	-188	535	-	-	-	-	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	-	0,03191	0,11488	0,78229		
		103	Неорг. викид	2,0	-	91	305	-	-	-	-	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	-	0,00061	0,00220	0,03046		
		104	Вент. труба	17,3	0,45	112	215	-	-	-	1,46	9,9	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	70,4	0,13174	0,47426	1,49334	
	Дробильно-дозувальне відділення: Дробарка. Місяця пересіпання. Дозування вугільних концентратів	105	Вент. труба	17,3	0,65	110	233	-	-	-	4,86	15,8	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	42,3	0,20735	0,74646	1,04533	
		106	Неорг. викид	60,0	-	34	271	-	-	-	-	-	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	-	0,04696	0,16906	1,07520	
	Установка дозування. Дозування фусів та мислої смолки в шихту	107	Неорг. викид	2,0	-	108	246	-	-	-	-	25,6	11008 / 602 11034 / 708 11048 / 1071	Бензол Нафталін Фенол	-	0,00097 0,00049 0,00005	0,00349 0,00176 0,00018	0,00105 0,00053 0,00005		
Зварювальний пост. Зварювальні роботи		108	Вент. труба	4,5	0,3	114	292	-	-	-	1,28	19,6	25,6	03000 / 118 01003 / 123 01104 / 143 04001 / 301 06000 / 337 16001 / 342 16000 / 344 03000 / 2909	Діоксид титану Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Оксид вуглецю Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - нектче 20 (доломіт та ін.)	-	0,00003 0,00461 0,00052 0,00015 0,00074 0,00007 0,00006	0,00011 0,01660 0,00187 0,00054 0,00266 0,00025 0,00022	0,00002 0,00429 0,00049 0,00014 0,00067 0,00006 0,00005	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Код 2.10620. Машинобудування (механічна обробка металу)																			
Заточувальний верстат. Заточування	109	Вент. груба	3,0	0,17	122	323	-	-	-	0,25	12,1	25,6	03000 / 10431	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил абразивно-металевий					0,2430
														98,0	0,2489	0,08960			
Код 2.10201. Коксові батареї (випікання та газовня в прямих)																			
КБ №№1-3,4-біс. Завантаження шихти	201	Неорг. викид	20,7	-	23	265	-	-	-	-	-	25,6	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту					0,29250	
													04001 / 301	0,00928	0,03341				
													04003 / 303	0,00214	0,00770				
													17001 / 317	0,00036	0,00130				
													05001 / 330	0,00713	0,02567				
													05002 / 333	0,00214	0,00770				
													06000 / 337	0,01784	0,06422				
													11008 / 602	0,00713	0,02567				
													13101 / 703	7,1E-07	2,6E-06				
													11048 / 1071	0,00036	0,00130				
03000 / 11253	0,03567	0,12841	1,12500																
Стояки КБ №№1-3,4-біс (нешільності). Коксування шихти	202	Неорг. викид	16,0	-	27	265	-	-	-	-	-	25,6	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту					0,33750	
													04001 / 301	0,1070	0,3852				
													04003 / 303	0,00357	0,11250				
													17001 / 317	0,00071	0,00256				
													05001 / 330	0,01427	0,05137				
													05002 / 333	0,00357	0,11285				
													06000 / 337	0,01427	0,05137				
													11008 / 602	0,00713	0,02567				
													13101 / 703	3,6E-06	1,3E-05				
													11048 / 1071	0,00143	0,00515				
Двері КБ №№1-3,4-біс (нешільності). Коксування шихти	203	Неорг. викид	11,6	-	26	258	-	-	-	-	-	25,6	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту					0,22500	
													04001 / 301	0,00071	0,00256				
													04003 / 303	0,00357	0,11285				
													17001 / 317	0,00071	0,00256				
													05001 / 330	0,00713	0,02567				
													05002 / 333	0,00357	0,11285				
													06000 / 337	0,02140	0,07704				
													11008 / 602	0,00713	0,02567				
													13101 / 703	7,1E-07	2,6E-06				
													11034 / 708	0,00071	0,00256				
11048 / 1071	0,00071	0,00256																	
03000 / 10416	0,00071	0,00256																	
Люки КБ №№1-3,4-біс (нешільності). Коксування шихти	204	Неорг. викид	13,0	-	22	259	-	-	-	-	-	25,6	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту					0,22500	
													04001 / 301	0,00071	0,00256				
													04003 / 303	0,00214	0,00770				
													17001 / 317	0,00036	0,00130				
													05001 / 330	0,00713	0,02567				
													05002 / 333	0,00036	0,00130				
													06000 / 337	0,01427	0,05137				
													11008 / 602	0,00357	0,11285				
													13101 / 703	2,1E-06	7,6E-06				
													11048 / 1071	0,00004	0,00014				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19												
КБ №№1-3,4-біс КБ №4-біс з УВБК. Видача коксу	205	Неорг. викид	60,1	-	32	266	-	-	-	-	-	25,6	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,07135	0,25686	2,25000												
													04003 / 303	Аміак	-	0,00143	0,00515	0,04500												
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00036	0,00130	0,01125												
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,07135	0,25686	2,25000												
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00071	0,00256	0,02250												
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,07135	0,25686	2,25000												
													11008 / 602	Бензол	-	0,01070	0,03852	0,37500												
													13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	3,6E-06	1,3E-05	0,00011												
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00071	0,00256	0,02250												
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00036	0,00130	0,01125												
													03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,51084	1,83902	16,11000												
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00357	0,01285	0,11250												
													04003 / 303	Аміак	-	0,00071	0,00256	0,02250												
17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00036	0,00130	0,01125																									
05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00713	0,02567	0,22500																									
05002 / 333	Сірководень	-	0,00071	0,00256	0,02250																									
06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,01070	0,03852	0,37500																									
11008 / 602	Бензол	-	0,00357	0,01285	0,11250																									
11034 / 708	Нафталін	-	0,00071	0,00256	0,02250																									
11048 / 1071	Фенол	-	3,6E-06	0,00001	0,00011																									
03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,00357	0,01285	0,11250																									
Код 110406. Коксові печі																														
Коксові печі. Обігрів коксових печей	207	Димова труба	90,0	3,0	-7	292	-	-	7,744	10,3	252	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	705,2	5,46107	19,65985	89,34000													
												05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	10,98192	39,53491	251,93880													
												06000 / 337	Оксид вуглецю	530,0	4,10432	14,77555	84,87300													
												13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	0,00001	3,6E-05	0,00036													
												03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	65,2	0,50491	1,81768	7,14720													
												07000 / -	Вуглець діоксид	-	-	-	32829,77													
												04002 / -	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	-	-	-	0,076													
												12000 / -	Метан	-	-	-	6,905													
												Код 210201 Коксові багари (вигідання та гасіння в приміщенні)																		
												КБ №№1-3,4-біс Гасильна башта. Гасіння коксу	208	Неорг. викид	26,0	-	19	126	-	-	-	-	-	25,6	04003 / 303	Аміак	-	0,19617	0,70621	6,18638
																									17001 / 317	Синильна кислота	-	0,01056	0,03802	0,33311
																									05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00805	0,02898	0,25380
																									05002 / 333	Сірководень	-	0,00274	0,00714	0,23794
06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,23473	0,84503	7,40250																									
13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	1,7E-06	6,1E-06	0,00005																									
11048 / 1071	Фенол	-	0,00664	0,00000	0,20939																									
03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,23473	0,84503	7,40250																									

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Коксова рампa. Охолодження коксу	209	Неорг. викид	2,0	-	33	158	-	-	-	-	-	25,6	04001/301 04003/303 17001/317 05002/333 06000/337 11048/1071	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00071	0,00256	0,02250
														Аміак	-	0,00036	0,00130	0,01125
														Синильна кислота	-	0,00007	0,00025	0,00225
														Сірководень	-	0,00007	0,00025	0,00225
														Оксид вуглецю	-	0,00357	0,01285	0,11250
														Фенол	-	0,00007	0,00025	0,00225
Вібраційні грохоти, місячя перемилення вугілля. Сортування коксу	210	Вент. труба	15,5	0,60	59	269	-	-	-	3,20	11,8	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	48,4	0,15488	0,55757	1,12500
														Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	-	-	-
Буфляля коксортування. Сортування коксу	211	Неорг. викид	26,0	-	57	29	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,02249	0,08096	0,33750
														Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	-	-	-
Місячя навантаження коксу у вагони. Навантаження коксу	212	Неорг. викид	5,0	-	48	293	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,01577	0,05677	0,30375
														Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	-	-	-
Навантаження коксу у автотранспорт. Навантаження коксу	213	Неорг. викид	5,0	-	67	241	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,01875	0,06750	0,03375
														Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	-	-	-
Свічки газозбірників КБ №№1-3,4-біс (4ол.). Відхід конденсату коксового газу	214	Неорг. викид	20	-	24	271	-	-	-	-	-	610	04001/301 05001/330 06000/337 07000/- 04002/- 12000/-	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00048	0,00173	0,01500
														Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00179	0,00644	0,05640
														Оксид вуглецю	-	0,00016	0,00058	0,00500
														Вуглецю діоксид	-	-	-	7,349
														Азоту (I) оксид [N ₂ O]	-	-	-	0,00002
														Метан	-	-	-	0,00008
Місце відвантаження розсіпів поліамірної шихти. Відвантаження розсіпів шихти	215	Неорг. викид	5,0	-	19	349	-	-	-	-	-	25,6	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	-	0,23350	0,08460	0,11000
														Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	-	-	-	-
Гідрозатор конденсатовідвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	216	Повітряник	10	0,08	18	248	-	-	0,009	-	1,9	25,6	04003/303 17001/317 05002/333 11008/602 11034/708 11048/1071	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
														Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025
														Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188
														Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625
														Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250
														Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063
Гідрозатор конденсатовідвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	217	Повітряник	10	0,08	-82	327	-	-	0,009	-	1,9	25,6	04003/303 17001/317 05002/333 11008/602 11034/708 11048/1071	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
														Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025
														Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188
														Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625
														Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250
														Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063
Гідрозатор конденсатовідвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	218	Повітряник	10	0,08	-81	331	-	-	0,009	-	1,9	25,6	04003/303 17001/317 05002/333 11008/602 11034/708 11048/1071	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
														Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025
														Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188
														Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625
														Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250
														Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063
Гідрозатор конденсатовідвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	219	Повітряник	10	0,08	-81	336	-	-	0,009	-	1,9	25,6	04003/303 17001/317 05002/333 11008/602 11034/708 11048/1071	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
														Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025
														Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188
														Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625
														Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250
														Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Код 130326. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів.																		
Місце зварювання, газорізання. Зварювальні та газорізанні роботи	220	Неорг. викид	2	-	1	176	-	-	-	-	-	25,6	03000 / 118	Діоксид титану	-	0,00003	0,00011	0,00002
													01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,01791	0,01612	
													01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00094	0,00085	
													01006 / 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	6,0E-06	2,2E-05	
													01010 / 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	0,00009	
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00664	0,02390	
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00899	0,00809	
													16001 / 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00009	0,00032	
													16000 / 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	4,7E-06	
													16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00011	0,00040	
03000 / 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %,- не більше 20 (допоміг та ін.)	-	0,00016	0,00058														
Цех уловлювання хімічних продуктів																		
Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. Інше.																		
Гідрозатор конденсато-відділників ПУХ №1 коксового газу. Транспортування коксового газу	301	Повітряник	10	0,08	-24	309	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004		
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00188		
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072		
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029		
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007		
												04003 / 303	Аміак	-	0,00499	0,01796		
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00125	0,00450		
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00357	0,01285		
												11008 / 602	Бензол	-	0,00446	0,01606		
Місце збору водосмоляної емульсії ПУХ №№1,2. Збір водосмоляної емульсії	302	Неорг. викид	8	-	-16	304	-	-	-	-	25,6	11034 / 708	Нафталін	-	0,00375	0,01350	0,11813	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00125	0,00450		
												04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036		
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004		
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022		
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072		
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029		
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007		
												04003 / 303	Аміак	-	0,00499	0,01796		
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00125	0,00450		
Гідрозатор конденсато-відділників КГХ №1 коксового газу. Транспортування коксового газу	303	Повітряник	10	0,08	-83	323	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004		
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00188		
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072		
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029		
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007		
												04003 / 303	Аміак	-	0,00499	0,01796		
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00125	0,00450		
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00357	0,01285		
												11008 / 602	Бензол	-	0,00446	0,01606		
Місце збору водосмоляної емульсії КГХ №№1,2. Збір водосмоляної емульсії	304	Неорг. викид	5	-	-86	318	-	-	-	-	25,6	04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004		
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00188		
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072		
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029		
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007		
												04003 / 303	Аміак	-	0,00499	0,01796		
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00125	0,00450		
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00357	0,01285		
												11008 / 602	Бензол	-	0,00446	0,01606		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Заглицький збірник надомольної води. Зберігання надомольної води	305	Неорг. викид	2	-	-26	262	-	-	-	-	-	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00999	0,03596	0,31500
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00250	0,00900	0,07875
													05002 / 333 Сірководень			0,00713	0,02567	0,22500
													11008 / 602 Бензол			0,00892	0,03211	0,28125
													11034 / 708 Нафталін			0,00749	0,02625	0,23625
Механізований освітлювач №1. Відстоювання надомольної води	306	Повітряник	6,0	0,22	-25	244	-	-	0,09	2,4	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00499	0,01796	0,15750	
												17001 / 317 Синильна кислота			0,00125	0,00450	0,03938	
												05002 / 333 Сірководень			0,00357	0,01285	0,11250	
												11008 / 602 Бензол			0,00446	0,01606	0,14063	
												11034 / 708 Нафталін			0,00375	0,01350	0,11813	
Промзбірник водосмяляної емульсії №1. Збір водосмяляної емульсії	307	Повітряник	2,0	0,12	-12	257	-	-	0,021	2,0	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00333	0,01199	0,10500	
												17001 / 317 Синильна кислота			0,00083	0,00299	0,02625	
												05002 / 333 Сірководень			0,00238	0,00857	0,07500	
												11008 / 602 Бензол			0,00297	0,01069	0,09375	
												11034 / 708 Нафталін			0,00250	0,00900	0,07875	
Приймачі мехосвітлювачів №№1,2. Відвантаження фусів	308	Неорг. викид	2,0	-	-21	327	-	-	-	-	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00097	0,00349	0,00105	
												17001 / 317 Синильна кислота			0,00049	0,00176	0,00053	
												05002 / 333 Сірководень			0,00005	0,00018	0,00005	
												11008 / 602 Бензол			0,00119	0,00428	0,03750	
												11034 / 708 Нафталін			0,00011	0,00040	0,00338	
Збірник аміачної води. Відокремлення аміачної води від смоли	309	Дік.кляпан	5,0	0,08	-54	210	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00119	0,00428	0,03750	
												17001 / 317 Синильна кислота			0,00011	0,00040	0,00338	
												05002 / 333 Сірководень			0,00071	0,00256	0,02250	
												11008 / 602 Бензол			0,00018	0,00065	0,00563	
												11034 / 708 Нафталін			0,00089	0,00320	0,02813	
Збірник аміачної води. Відокремлення аміачної води від смоли	310	Дік.кляпан	5,0	0,08	-53	206	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00119	0,00428	0,03750	
												17001 / 317 Синильна кислота			0,00011	0,00040	0,00338	
												05002 / 333 Сірководень			0,00071	0,00256	0,02250	
												11008 / 602 Бензол			0,00018	0,00065	0,00563	
												11034 / 708 Нафталін			0,00089	0,00320	0,02813	
Усреднювачі. Зберігання фенольних вод	311	Дік.кляпан	10,0	0,08	-70	172	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00357	0,01285	0,11250	
												17001 / 317 Синильна кислота			0,00107	0,00385	0,03375	
												05002 / 333 Сірководень			0,00214	0,00770	0,06750	
												11008 / 602 Бензол			0,00014	0,00050	0,00450	
												11048 / 1071 Фенол			0,00071	0,00256	0,02250	
ЗМВ з прямищення БХУ. Біохімічне очищення води	312	Вент. труба	5,0	0,46	-73	145	-	-	1,98	12,6	25,6	04003 / 303 Аміак	2,0		0,00396	0,01426	0,05625	
												17001 / 317 Синильна кислота			0,00054	0,00194	0,01688	
												05002 / 333 Сірководень			0,00107	0,00385	0,03375	
												11008 / 602 Бензол			0,00007	0,00025	0,00225	
												11048 / 1071 Фенол			0,00036	0,00130	0,01125	
ЗМВ з прямищення БХУ. Біохімічне очищення води	313	Вент. труба	6,0	0,46	-73	141	-	-	1,56	9,9	25,6	04003 / 303 Аміак	2,2		0,00343	0,01235	0,05625	
												17001 / 317 Синильна кислота			0,00054	0,00194	0,01688	
												05002 / 333 Сірководень			0,00107	0,00385	0,03375	
												11008 / 602 Бензол			0,00007	0,00025	0,00225	
												11048 / 1071 Фенол			0,00036	0,00130	0,01125	
ЗМВ з прямищення наосної. Перекачка конденсату	314	Вент. труба	10,0	0,52	-60	263	-	-	3,23	16,1	25,6	04003 / 303 Аміак	4,4		0,00250	0,00900	0,07875	
												17001 / 317 Синильна кислота			0,00250	0,00900	0,07875	
												05002 / 333 Сірководень			2,9	0,00937	0,03373	
												11008 / 602 Бензол			1,45	0,00468	0,01685	
												11034 / 708 Нафталін			1,13	0,00365	0,01314	
11048 / 1071 Фенол			0,62	0,00200	0,00720													

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ЗМВ з приміщення магілау. Транспортування коксового газу	315	Осовий вентилятор	3,5	0,40	-50	275				1,01	8,4	25,6	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00201	0,00724	0,06345
													04003 / 303	Аміак	11,0	0,01107	0,03985	0,63450
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00030	0,00108	0,00952
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,01006	0,03622	0,31725
													05002 / 333	Сірководень	3,0	0,00302	0,01087	0,31725
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,02012	0,07243	0,63450
													11008 / 602	Бензол	1,45	0,00146	0,00526	0,15863
													11034 / 708	Нафталін	1,11	0,00112	0,00403	0,63450
													11048 / 1071	Фенол	0,60	0,00060	0,00216	0,00317
													04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
Гідрозатор конденсатодвідників КТХ №2 коксового газу. Транспортування коксового газу	316	Повітряник	10,0	0,08	-55	300			0,009	1,9	25,6	17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
Гідрозатор конденсатодвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	317	Повітряник	10,0	0,08	-6	278,0			0,009	1,9	25,6	13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	4,2Е-10	1,5Е-09	1,3Е-08	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00042	0,00151	0,01338	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00021	0,00076	0,00669	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00013	0,00047	0,00401	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00030	0,00108	0,00936	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00051	0,00184	0,01605	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00042	0,00151	0,01338	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00021	0,00076	0,00669	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00013	0,00047	0,00401	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00030	0,00108	0,00936	
Сховище смоли №1. Зберігання смоли	318	Дих.клаван	12,0	0,113	-23	285			0,015	1,6	25,6	04003 / 303	Аміак	-	0,00071	0,00256	0,02250	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00018	0,00065	0,00563	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00054	0,00194	0,01688	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00089	0,00320	0,02813	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00054	0,00194	0,01688	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00018	0,00065	0,00563	
												04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,69530	2,50308	21,92700	
												05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	2,61433	9,41159	82,44552	
												06000 / 337	Оксид вуглецю	600	0,23177	0,83437	7,30900	
												07000 / -	Вуглецю діоксид	-	-	-	10743,353	
04002 / -	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	-	-	-	0,025													
12000 / -	Метан	-	-	-	0,119													
Факел газоскидного пристрою. Відвід конденсату коксового газу	320	Неорг. викид	65,0	-	-94	345				-	-	-	04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063
													11008 / 602	Бензол	-	0,01040	0,03744	0,07490
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00520	0,01872	0,03745
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00052	0,00187	0,00375
													04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
Гідрозатор конденсатодвідників ГСП коксового газу. Транспортування коксового газу	321	Повітряник	10,0	0,08	-80	340			0,009	1,9	25,6	17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
												11008 / 602	Бензол	-	0,01040	0,03744	0,07490	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00520	0,01872	0,03745	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00052	0,00187	0,00375	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
Місце навантаження смоли у залізничні цистерни. Навантаження смоли	322	Неорг. викид	5,0	-	-42	259			-	-	-	-	05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063
													11008 / 602	Бензол	-	0,01040	0,03744	0,07490
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00520	0,01872	0,03745
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00052	0,00187	0,00375
													04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188
Гідрозатор конденсатодвідників ПУХ №2 коксового газу. Транспортування коксового газу	323	Повітряник	10,0	0,08	-17	308			0,009	1,9	25,6	11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Гідрозатор конденсатогвідвідників ППХ №3 коксового газу. Транспортування коксового газу	324	Повітряник	10,0	0,08	-8	307	-	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303 Аміак			0,0010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,0006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,0020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,0008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,0002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,0010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,0006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,0020	0,00072	0,00625
Гідрозатор конденсатогвідвідників КГХ №2 коксового газу. Транспортування коксового газу	325	Повітряник	10,0	0,08	-86	323	-	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303 Аміак			0,0010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,0006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,0020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,0008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,0002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,0010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,0006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,0020	0,00072	0,00625
Гідрозатор конденсатогвідвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	326	Повітряник	10,0	0,08	-55	303	-	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303 Аміак			0,0010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,0006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,0020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,0008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,0002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,0010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,0006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,0020	0,00072	0,00625
Гідрозатор конденсатогвідвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	327	Повітряник	10,0	0,08	-6	275	-	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303 Аміак			0,0010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,0006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,0020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,0008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,0002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,0010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,0006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,0020	0,00072	0,00625
Промізнрник водосомяної емальсї №2. Збр смоляної емальсї	328	Повітряник	2,0	0,12	-21	257	-	-	-	0,021	2,0	25,6	04003 / 303 Аміак			0,0002	0,00007	0,00063
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00333	0,01199	0,10500
													05002 / 333 Сірководень			0,00857	0,02929	0,26250
													11008 / 602 Бензол			0,0297	0,01069	0,09375
													11034 / 708 Нафталін			0,0250	0,00900	0,07875
													11048 / 1071 Фенол			0,0083	0,00299	0,02625
													04003 / 303 Аміак			0,0499	0,01796	0,15750
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0125	0,00450	0,03938
													05002 / 333 Сірководень			0,0357	0,01285	0,12500
													11008 / 602 Бензол			0,0446	0,01606	0,14063
Механїзований освїтлювач №2. Відстоювання надсмоляної води	329	Повітряник	6,0	0,22	-18	242	-	-	-	0,087	2,4	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00125	0,00450	0,03938
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0021	0,00076	0,00669
													05002 / 333 Сірководень			0,0013	0,00047	0,00401
													11008 / 602 Бензол			0,0030	0,00108	0,00936
													11034 / 708 Нафталін			0,0051	0,00184	0,01605
													11048 / 1071 Фенол			4,2E-10	1,5E-09	1,3E-08
													04003 / 303 Аміак			0,0042	0,00151	0,01338
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0021	0,00076	0,00669
													05002 / 333 Сірководень			0,0013	0,00047	0,00401
													11008 / 602 Бензол			0,0030	0,00108	0,00936
Сховище смоли №2. Зберїгання смоли	330	Дох.кляпан	12,0	0,113	-23	285	-	-	-	0,015	1,6	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00021	0,00076	0,00669
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0013	0,00047	0,00401
													05002 / 333 Сірководень			0,0030	0,00108	0,00936
													11008 / 602 Бензол			0,0051	0,00184	0,01605
													11034 / 708 Нафталін			4,2E-10	1,5E-09	1,3E-08
													11048 / 1071 Фенол			0,0042	0,00151	0,01338
													04003 / 303 Аміак			0,0021	0,00076	0,00669
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0013	0,00047	0,00401
													05002 / 333 Сірководень			0,0030	0,00108	0,00936
													11008 / 602 Бензол			0,0051	0,00184	0,01605
Сховище смоли №3. Зберїгання смоли	331	Дох.кляпан	12,0	0,113	-25	279	-	-	-	0,015	1,6	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00021	0,00076	0,00669
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0013	0,00047	0,00401
													05002 / 333 Сірководень			0,0030	0,00108	0,00936
													11008 / 602 Бензол			0,0051	0,00184	0,01605
													11034 / 708 Нафталін			4,2E-10	1,5E-09	1,3E-08
													11048 / 1071 Фенол			0,0042	0,00151	0,01338
													04003 / 303 Аміак			0,0021	0,00076	0,00669
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0013	0,00047	0,00401
													05002 / 333 Сірководень			0,0030	0,00108	0,00936
													11008 / 602 Бензол			0,0051	0,00184	0,01605
Сховище смоли №6. Зберїгання смоли	332	Дох.кляпан	12,0	0,113	-14	287	-	-	-	0,015	1,6	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00021	0,00076	0,00669
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0013	0,00047	0,00401
													05002 / 333 Сірководень			0,0030	0,00108	0,00936
													11008 / 602 Бензол			0,0051	0,00184	0,01605
													11034 / 708 Нафталін			4,2E-10	1,5E-09	1,3E-08
													11048 / 1071 Фенол			0,0042	0,00151	0,01338
													04003 / 303 Аміак			0,0021	0,00076	0,00669
													17001 / 317 Синильна кислота			0,0013	0,00047	0,00401
													05002 / 333 Сірководень			0,0030	0,00108	0,00936
													11008 / 602 Бензол			0,0051	0,00184	0,01605

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Сховище надомольної води №5. Зберігання надомольної води	333	Дік.кляпан	12,0	0,113	-22	292	-	-	-	0,015	1,6	25,6	04003 / 303	Аміак	-	0,00071	0,00256	0,00250
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00018	0,00065	0,00563
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00054	0,00194	0,01688
													11008 / 602	Бензол	-	0,00089	0,00320	0,02813
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00054	0,00194	0,01688
Збірник аміачної води. Відокремлення аміачної води від смоли	334	Дік.кляпан	5,0	0,08	-51	206	-	-	0,009	1,9	25,6	-	04003 / 303	Аміак	-	0,00018	0,00065	0,00563
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00011	0,00040	0,00338
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00071	0,00256	0,00250
													11008 / 602	Бензол	-	0,00018	0,00065	0,00563
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00089	0,00320	0,02813
ЗМВ з прямищення машпазу. Транспортування коксового газу	335	Осьовий вентильатор	3,5	0,40	-44	279	-	-	0,99	8,3	25,6	-	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00198	0,00713	0,06244
													04003 / 303	Аміак	10,1	0,01002	0,03607	0,62441
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00030	0,00108	0,00937
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00990	0,03564	0,31221
													05002 / 333	Сірководень	2,8	0,00273	0,00983	0,31221
ЗМВ з прямищення машпазу. Транспортування коксового газу	336	Осьовий вентильатор	10,5	0,40	-57	284	-	-	0,98	8,2	25,6	-	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00196	0,00706	0,06181
													04003 / 303	Аміак	11,3	0,01111	0,04000	0,61811
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00029	0,00104	0,00927
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00980	0,03528	0,30905
													05002 / 333	Сірководень	3,1	0,00303	0,01091	0,30905
ЗМВ з прямищення машпазу. Транспортування коксового газу	337	Осьовий вентильатор	7,5	0,40	-57	287	-	-	0,96	8,1	25,6	-	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	0,00695	0,06080
													04003 / 303	Аміак	13,0	0,01251	0,04504	0,60801
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00029	0,00104	0,00912
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	0,03470	0,30401
													05002 / 333	Сірководень	3,5	0,00341	0,01228	0,30401
ЗМВ з прямищення машпазу. Транспортування коксового газу	338	Осьовий вентильатор	7,5	0,40	-56	289	-	-	0,96	8,1	25,6	-	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	0,00695	0,06080
													04003 / 303	Аміак	10,6	0,01018	0,03665	0,60801
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00029	0,00104	0,00912
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	0,03470	0,30401
													05002 / 333	Сірководень	2,9	0,00278	0,01001	0,30401

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Пробірки водосомної емульсії "микс". Зберігання водосомної емульсії	339	Дих.клаван	12,0	0,113	-24	279	-	-	-	0,015	1,6	25,6	04003 / 303 17001 / 317 05002 / 333 11008 / 602 11034 / 708 11048 / 1071	Аміак Синильна кислота Сірководень Бензол Нафталін Фенол	-	0,00048 0,00012 0,00036 0,00059 0,00036 0,00012	0,00173 0,00043 0,00130 0,01875 0,00130 0,00043	0,01500 0,00375 0,01125 0,01875 0,00130 0,00375
Енергопункт																		
Код 130103. Установки для спалювання <50 МВт (котлоагрегати)																		
Котельня. Котел ДКВР-20/13, номінальна потужність 6,7 МВт. Зод. Опалення приміщень, виробництво пари (коксівий газ)	401	Димова труба	45,0	1,60	-45	360	-	-	-	5,433	8,3	190	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	495,3	2,59516	9,34258	25,83938
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1264,9	6,96569	25,07648	121,74947
													06000 / 337	Оксид вуглецю	213,6	1,17131	4,21672	11,07402
													07000 / -	Вуглецю діоксид	-	-	-	15864,992
													04002 / -	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	-	-	-	0,036
													12000 / -	Метан	-	-	-	0,176
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	240,0	0,26160	0,9418	2,23360
Котельня. Котел ДКВР-20/13, номінальна потужність 13,4 МВт. Опалення приміщень, виробництво пари (коксівий газ)	402	Димова труба	45,0	2,10	-33	396	-	-	1,09	0,3	180	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	760,5	0,82840	2,9822	10,52424	
												06000 / 337	Оксид вуглецю	115,0	0,12535	0,4513	0,95726	
												07000 / -	Вуглецю діоксид	-	-	-	1371,398	
												04002 / -	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	-	-	-	0,003	
												12000 / -	Метан	-	-	-	0,015	
Код 130326. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів.																		
Котельня. Зварювальний пост. Зварювальні роботи	403	Верст. труба	2,5	0,40	1	400	-	-	0,89	7,4	25,6	03000 / 118	Діоксид титану	-	0,00001	0,00004	0,00001	
												01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	1,7	0,00151	0,00544	0,00150	
												01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,195	0,00017	0,00061	0,00017	
												04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00006	0,00022	0,00005	
												06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00030	0,00108	0,00027	
												16001 / 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00003	0,00011	0,00003	
												16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00011	0,00040	0,00010	
												03000 / 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %, - нижче 20 (доломіт та ін.)	-	0,00016	0,00058	0,00015	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільної промисловості. Інше.																			
Котельня. Гідрозагвор конденсатопідвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	404	Повітряник	10,0	0,08	-1	394	-	-	-	0,009	1,9	25,6							04003 / 303 Аміак
																			17001 / 317 Синильна кислота
Відкриті збірники стічних вод. Збір стічних вод	405	Неорг. викид	2,0	-	-55	-46	-	-	-	-	-	25,6							05002 / 333 Сірководень
																			11008 / 602 Бензол
																			11034 / 708 Нафталін
																			11048 / 1071 Фенол
																			04003 / 303 Аміак
																			05002 / 333 Сірководень
Код 130526. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів.																			
Зварювальний пост. Зварювальні роботи	406	Вент. труба	12	0,25	-12	518	-	-	-	0,14	3,0	25,6							03000 / 118 Діоксид титану
																			01003 / 123 Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)
																			01104 / 143 Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану
																			04001 / 301 Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту
																			06000 / 337 Оксид вуглецю
																			16001 / 342 Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень
																			16000 / 344 Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор
																			Речовини у вигляді суспендованих твердих частинкок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %, - нежче 20 (доломіт та ін.)
																			03000 / 2909
																			03000 / 118 Діоксид титану
																			01003 / 123 Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)
																			Зварювальний пост. Зварювальні роботи
04001 / 301 Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту																			
06000 / 337 Оксид вуглецю																			
16001 / 342 Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень																			
16000 / 344 Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор																			
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинкок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %, - нежче 20 (доломіт та ін.)																			
03000 / 2909																			
03000 / 118 Діоксид титану																			
01003 / 123 Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)																			
01104 / 143 Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану																			
04001 / 301 Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту																			
06000 / 337 Оксид вуглецю																			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільної промисловості. Інше.																		
Котельня. Гідрозатвор конденсатопідвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	408	Повітряник	10,0	0,08	-1	392	-	-	0,009	1,9	25,6		04003 / 303 Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
													17001 / 317 Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
													05002 / 333 Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
													11008 / 602 Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
													11034 / 708 Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
													11048 / 1071 Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
													04003 / 303 Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
													17001 / 317 Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
													05002 / 333 Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
													11008 / 602 Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
Котельня. Гідрозатвор конденсатопідвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	409	Повітряник	10,0	0,08	-25	368	-	-	0,009	1,9	25,6		11034 / 708 Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
													11048 / 1071 Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
													04003 / 303 Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
													17001 / 317 Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
													05002 / 333 Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
													11008 / 602 Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
													11034 / 708 Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
													11048 / 1071 Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
													04003 / 303 Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
													17001 / 317 Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
Котельня. Гідрозатвор конденсатопідвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	410	Повітряник	10,0	0,08	-26	366	-	-	0,009	1,9	25,6		05002 / 333 Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
													11008 / 602 Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
													11034 / 708 Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
													11048 / 1071 Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
													04003 / 303 Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
													17001 / 317 Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
													05002 / 333 Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
													11008 / 602 Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
													11034 / 708 Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
													11048 / 1071 Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
Ремонтно-механічний цех																		
Код 130326. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів.																		
Зварювальний пост. Зварювальні роботи	502	Неорг. викид	2,0	-	-57	490	-	-	-	-	25,6		03000 / 118 Діоксид титану	-	0,00003	0,00011	0,00002	
													01003 / 123 Заплю та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00351	0,01264	0,00316	
													01104 / 143 Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00029	0,00104	0,00026	
													01006 / 164 Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00001	0,00004	0,00001	
													01010 / 203 Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	0,00036	0,00009	
													04001 / 301 Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	0,00054	0,00014	
													06000 / 337 Оксид вуглецю	-	0,00074	0,00266	0,00067	
													16001 / 342 Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00009	0,00032	0,00008	
													16000 / 343 Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	4,7E-06	1,2E-06	
													16000 / 344 Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фториди алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00011	0,00040	0,00010	
													03000 / 2909 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - нежче 20 (допоміг та ін.)	-	0,00016	0,00058	0,00015	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Зварювальний пост. Зварювальні роботи	504	Венг. груба	2,0	0,25x0,3	-47	477	-	-	-	0,67	9,3	25,6	03000 / 118	Діоксид титану	-	0,00002	0,00007	0,00002
													01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	4,0	0,00268	0,00965	0,00364
													01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,337	0,00023	0,00083	0,00031
													01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00001	3,6E-05	0,00001
													01010/ 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	0,00036	0,00009
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	0,00054	0,00014
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00074	0,00266	0,00067
													16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00009	0,00032	0,00008
													16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	4,7E-06	1,2E-06
													16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00011	0,00040	0,00010
													03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинки недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - нижче 20 (доломіт та ін.)	-	0,00003	0,00011	0,00002
													03000 / 118	Діоксид титану	-	0,01730	0,06228	0,01557
													Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка Місце зварювання, різання металу. Газорізальні і зварювальні роботи	505	Неорг. викид	2,0	-	-16
01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00001	0,00004	0,00001													
01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00010	0,00036	0,00009													
01010/ 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00664	0,02390	0,00598													
04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00899	0,03236	0,00809													
06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00009	0,00032	0,00008													
16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	1,3E-06	4,7E-06	1,2E-06													
16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	0,00011	0,00040	0,00010													
16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00016	0,00058	0,00015													
03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинки недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - нижче 20 (доломіт та ін.)	-	-	-	-													

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
													03000 / 118	Діоксид титану				0,00002	0,00002
													01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	8,1	0,00259	0,00932	0,00553	
													01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,73	0,00023	0,00083	0,00050	
													01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	6,0E-06	0,00002	0,00001	
													01010/ 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	0,00036	0,00009	
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00030	0,00108	0,00027	
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00148	0,00533	0,00133	
	506	Вент. труба	10,0	0,18x0,18	-20	329	-	-	-	0,32	10,3	25,6	16001 / 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00016	0,00058	0,00014	
													16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	4,7E-06	1,2E-06	
													16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00017	0,00061	0,00015	
													03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %, - німче 20 (допоміг та ін.)	-	0,00022	0,00079	0,00020	
Автотранспортний цех																			
Код 310503. Станція обслуговування (включаючи заправку автомобілів)																			
	601	Люк	2,0	0,8x0,8	-12	-55	-	-	-	0,077	0,1	25,6	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	-	0,01466	0,05278	0,00080	
	602	Люк	2	0,8x0,8	-2	-56	-	-	-	0,075	0,1	25,6	11000 / 2704	Бензин	-	0,20728	0,74621	0,00185	
	604	Неорг. викид дизельним паливом	2,0	-	-13	-62	-	-	-	-	-	25,6	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	-	0,01466	0,05278	0,00080	
	605	Неорг. викид	2,0	-	-7	-62	-	-	-	-	-	25,6	11000 / 2704	Бензин	-	0,20728	0,74621	0,00185	
	608	Неорг. викид	2,0	-	200	496	-	-	-	-	-	25,6	05004/ 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00004	0,00014	0,00031	
ЦЗЛ																			
Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільної промисловості. Інше.																			
	701	Вент. труба	8,0	0,44	77	319	-	-	-	1,31	9,1	25,6	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	98,0	0,12838	0,46217	0,01045	
	702	Вент. труба	7,0	0,44	126	340	-	-	-	1,33	9,2	25,6	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	97,0	0,12901	0,46444	0,01045	
	703	Вент. труба	12,0	0,25	83	42	-	-	-	0,69	14,8	25,6	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	8,0	0,00552	0,01987	0,00105	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ЦЗЛ. Хімічна шафа - 6 од. Лабораторні роботи	704	Вент. труба	12,0	0,64	90	44	-	-	-	1,26	4,0	25,6	05004/ 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00016	0,00058	0,00012
													11008 / 602	Бензол	-	0,00148	0,00533	0,00106
													11041/ 621	Толуол	-	0,00049	0,00176	0,00035
ЦЗЛ. Хімічна шафа - 3 од. Лабораторні роботи	705	Вент. труба	15,0	0,64	77	26	-	-	2,60	8,3	25,6	05004/ 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00008	0,00029	0,00006	
												11041/ 621	Толуол	-	0,00024	0,00086	0,00018	
Лабораторія захисту навколишнього середовища. Хімічна шафа - 5 од. Лабораторні роботи	706	Вент. труба	12,0	-	88	26	-	-	1,55	8,1	25,6	05004/ 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00013	0,00047	0,00010	
		Вент. труба										11041/ 621	Толуол	-	0,00041	0,00148	0,00029	

Ремонтно-будівельний цех

Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. Інше.

Вузол виготовлення ЗБК. Виготовлення ЗБК	801	Неорг. викид	3,0	-	-109	545	-	-	-	-	-	25,6	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - 70-20 (шамот, цемент та ін.)	-	1,24444	4,47998	2,24000
--	-----	--------------	-----	---	------	-----	---	---	---	---	---	------	-------------	---	---	---------	---------	---------

Код 210617. Технологічні процеси в деревообробній промисловості. Інше (включючи виробництво волокнистого азбесту).

Деревообробні верстати -бол. Виготовлення тари	802	Вент. труба	10,0	0,25	-13	487	-	-	0,98	21,8	25,6	03000/10293	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил деревини	42,0	0,04116	0,14818	0,00990
Склад зберігання інертних матеріалів. Зберігання інертних матеріалів	803	Неорг. викид	3,0	-	-61	527	-	-	-	-	25,6	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - 70-20 (шамот, цемент та ін.)	-	0,01971	0,07096	0,19872

Код 410108. Інші види промислового використання фарб

Місце фарбування. Ремонтні роботи	804	Неорг. викид	2,0	-	-37	531	-	-	-	-	25,6	11030/ 616	Ксиол	-	0,00112	0,00403	0,01125
												11000 / 2752	Уайт-спірит	-	0,00112	0,00403	0,01125

Дільниця брикетування

Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. Інше.

Сушільний барабан. Сушіння коксового дрібняка	901	Вент. труба	24,0	0,74	-92	393	-	-	1,59	4,5	60	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	106,6	0,16907	0,60865	0,15000
												05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	148,0	0,23467	0,84481	0,42300
												06000 / 337	Оксид вуглецю	55,0	0,08723	0,31403	0,22500
												03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	49,0	0,07771	0,27976	1,57950
												07000 / -	Вуглець діоксид	-	-	-	55,121
												04002 / -	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	-	-	-	0,0001
												12000 / -	Метан	-	-	-	0,0006
Головка норі, подрібнювач, змішувач, бункера. Дроблення, змішування коксового дрібняка	902	Вент. труба	20,0	0,30	-97	410	-	-	0,67	10,4	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	52,0	0,03505	0,12618	0,00155
Головка норі, подрібнювач, змішувач, бункера. Дроблення, змішування коксового дрібняка	903	Вент. труба	20,0	0,30	-99	414	-	-	0,52	8,1	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	48,0	0,02515	0,09054	0,00158

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Місце зберігання коксового дрібняку (відкритий майданчик 20м x 10м). Зберігання коксового дрібняку	904	Неорг. викид	3,0	-	-97	431	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00564	0,02030	0,12215
Транспортер. Транспортування коксового дрібняку	905	Неорг. викид	3,0	-	-92	409	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,01250	0,04500	0,02250
Місце зберігання брикетів. Навантаження брикетів коксу	906	Неорг. викид	3,0	-	-93	430	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил	-	0,00375	0,01350	0,00675
Залізнична ділянка																		
Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільної промисловості. Інше.																		
Відкритий склад коксу №1 Місце зберігання коксу. Зберігання готової продукції	1001	Неорг. викид	3,0	-	54	56	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,00606	0,02182	0,19100
Відкритий склад коксу №1 Місце навантаження коксу. Навантаження готової продукції	1002	Неорг. викид	3,0	-	85	422	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,03537	0,12733	0,28650
Вагова: Місце важення коксу. Дозавантаження коксу	1003	Неорг. викид	3,0	-	15	432	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,00105	0,00378	0,00700
Підземна смінь зберігання дизельного палива. Заповнення ємкості дизельним паливом	1005	Люк	2,0	0,8x0,8	61	489	-	0,078	-	0,1	0,1	25,6	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	-	0,01466	0,05278	0,00199
Паливороздавальна колонка дизельного палива. Заправлення залізничного транспорту дизельним паливом	1006	Неорг. викид	2,0	-	62	500	-	-	-	-	-	25,6	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	-	0,01466	0,05278	0,00199
Диспетчерська. Під прямоточкова. Опалення приміщення.	1007	Димова труба	10,0	0,20	79	534	-	-	-	0,025	1,2	110	03000/2908	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	270,9	0,00666	0,02398	0,08913
														Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	2698,7	0,06638	0,23897	0,22866
														Оксид вуглецю	2141,2	0,03267	0,18961	0,18432
														Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - 70-20 (шамот, цемент та ін.)	149,0	0,00366	0,01318	0,12995
													07000 / -	Вуглець діоксид	-	-	23,764	
													04002 / -	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	-	-	0,0003	
													12000 / -	Метан	-	-	0,0002	
Загальнозаводська ділянка																		
ЗМВ з приміщення Ідальні. Приготування їжі	2001	Вент. труба	6,0	0,70	195	304	-	-	-	6,40	17,2	25,6	11004/1301	Акролеїн	-	1,8E-07	6,5E-07	6,3E-07

**Характеристика викидів забруднюючих речовин
в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд
та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря**

Таблиця 6.3

Номер джерела викиду	Джерело утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу, м	Параметри газопилового потоку в газоході			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викиду	
	найменування	номер			витрата на виході ГОУ, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °С				г/сек	кг/год.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
207	Коксові пічі, коксовий газ	1	Димова труба	3,0	7,744	10,3	252	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	705,2	5,46107	19,65985
								05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	10,98192	39,53491
								06000 / 337	Оксид вуглецю	530,0	4,10432	14,77555
210	Вібраційні грохоти, місця пересипання вугілля (сортування)	1	Вентруба	0,6	3,20	11,8	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	65,2	0,50491	1,81768
								03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом / Пил кам'яновугільного коксу	48,4	0,15488	0,55757

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
401	Котел ДКВР-10/13, номінальна потужність 6.7 МВт, коксовий газ	1	газохід	1,6	1,809	8,3	190	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	469,1	0,84870	3,055
								05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1264,9	2,28856	8,239
								06000 / 337	Оксид вуглецю	211,7	0,38295	1,379
401	Котел ДКВР-10/13 номінальна потужність 6.7 МВт, коксовий газ	2	газохід	1,6	1,816	8,3	190	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	495,3	0,89970	3,239
								05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1260,4	2,43334	8,760
								06000 / 337	Оксид вуглецю	213,6	0,41230	1,484
402	Котел ДКВР-10/13 номінальна потужність 6.7 МВт, коксовий газ	3	газохід	1,6	1,808	8,3	190	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	468,2	0,84676	3,048
								05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1251,5	2,24379	8,078
								06000 / 337	Оксид вуглецю	209,7	0,37606	1,354
402	Котел ДКВР-20/13 номінальна потужність 13.4 МВт, коксовий газ	1	Димова труба	2,1	1,09	0,3	180	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	240,0	0,26160	0,9418
								05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	760,5	0,82840	2,9822
								06000 / 337	Оксид вуглецю	115,0	0,12535	0,4513

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 6.4

№ джер. виділення	Клас	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка		Витрата га- зопилового потоку на вході в ГОУ, куб.м./с	Максимал. масова кон- центрація на вході в ГОУ мг / куб.м	Ефек- тивність роботи ГОУ %	Витрата га- зопилового потоку на виході з ГОУ, куб.м./с	Максимал. масова кон- центрація на виході з ГОУ мг / куб.м
			Код	Найменування					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
104	13123	СІОТ №3	03000 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,41	476,0	85,2	1,46	70,4
105	13123	СІОТ №3	03000 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,73	284,0	85,1	4,86	42,3
210	13116 14310	1ст. - ЦН-11 Ø80мм 2ст. - Фільтр типу ФяРК	03000 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2,94	680,0	92,3	3,20	48,4
802	13114	Циклон нестандартний	03000 10293	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,86	328	84,9	0,98	42,0
901	13123	СІОТ №4	03000 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,49	431,0	88,3	1,59	49,0
902	14310	АП 2700	03000 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,65	750,0	93,1	0,67	52,0
903	14310	АП 2700	03000 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,49	687,0	93,0	0,52	48,0

Характеристика джерел залпових викидів

Таблиця 6.5

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Код забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація мг/куб.м	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, хв., год.	Річна величина залпових викидів, т/рік
				г/сек	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Джерела залпових викидів відсутні								

Характеристика джерел неорганізованих викидів

Таблиця 6.6

Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/сек	кг/год.
1	2	3	4	5	6
Вуглепідготовчий цех					
101	Склад вугілля №1	03000 /11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яневугілля)	0,02431	0,08752
102	Склад вугілля №2	03000 /11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яневугілля)	0,03191	0,11488
103	Вугле прийомні ями	03000 /11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яневугілля)	0,00061	0,00220
106	Вугільна башта: Бункери вугільної башти	03000 /11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яневугілля)	0,04696	0,16906
107	Установка дозування	11008 / 602	Бензол	0,00097	0,00349
		11034 / 708	Нафталін	0,00049	0,00176
		11048 / 1071	Фенол	0,00005	0,00018

1	2	3	4	5	6
Коксовий цех					
201	КБ №№1-3,4-біс	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00928	0,03341
		04003 / 303	Аміак	0,00214	0,00770
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00036	0,00130
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00713	0,02567
		05002 / 333	Сірководень	0,00214	0,00770
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,01784	0,06422
		11008 / 602	Бензол	0,00713	0,02567
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	7,1E-07	2,6E-06
		11048 / 1071	Фенол	0,00036	0,00130
		03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яневугілля)	0,03567	0,12841
202	Стояки КБ №№1-3,4-біс	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,01070	0,03852
		04003 / 303	Аміак	0,00357	0,01285
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00071	0,00256
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,01427	0,05137
		05002 / 333	Сірководень	0,00357	0,01285
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,01427	0,05137
		11008 / 602	Бензол	0,00713	0,02567
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	3,6E-06	1,3E-05
		04001 / 301	Фенол	0,00143	0,00515
203	Двері КБ №№1-3,4-біс (нешільності)	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00071	0,00256
		04003 / 303	Аміак	0,00357	0,01285
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00071	0,00256
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00713	0,02567
		05002 / 333	Сірководень	0,00357	0,01285
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,02140	0,07704
		11008 / 602	Бензол	0,00713	0,02567
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	7,1E-07	2,6E-06
		11048 / 1071	Нафталін	0,00071	0,00256
		04001 / 301	Фенол	0,00071	0,00256
				03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яневугільного коксу

1	2	3	4	5	6
204	Люки КБ №№1-3,4-біс (нещільності)	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00071	0,00256
		04003 / 303	Аміак	0,00214	0,00770
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00036	0,00130
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00713	0,02567
		05002 / 333	Сірководень	0,00036	0,00130
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,01427	0,05137
		11008 / 602	Бензол	0,00357	0,01285
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	2,1E-06	7,6E-06
		11048 / 1071	Фенол	0,00004	0,00014
205	КБ №№1-3,4-біс КБ №4-біс з УБВК	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,07135	0,25686
		04003 / 303	Аміак	0,00143	0,00515
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00036	0,00130
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,07135	0,25686
		05002 / 333	Сірководень	0,00071	0,00256
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,07135	0,25686
		11008 / 602	Бензол	0,01070	0,03852
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	3,6E-06	1,3E-05
		11034 / 708	Нафталін	0,00071	0,00256
		11048 / 1071	Фенол	0,00036	0,00130
	03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,51084	1,83902	
206	КБ №№1-3,4 біс Гасильний вагон	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00357	0,01285
		04003 / 303	Аміак	0,00071	0,00256
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00036	0,00130
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00713	0,02567
		05002 / 333	Сірководень	0,00071	0,00256
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,01070	0,03852
		11008 / 602	Бензол	0,00357	0,01285
		11034 / 708	Нафталін	0,00071	0,00256
		11048 / 1071	Фенол	3,6E-06	0,00001
			03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,00357

1	2	3	4	5	6
208	КБ №№1-3,4 біс Гасильна башта	04003 / 303	Аміак	0,19617	0,70621
		17001 / 317	Синильна кислота	0,01056	0,03802
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00805	0,02898
		05002 / 333	Сірководень	0,00754	0,02714
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,23473	0,84503
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	1,7E-06	6,1E-06
		11048 / 1071	Фенол	0,00664	0,02390
		03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,23473	0,84503
209	Коксова рампа	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00071	0,00256
		04003 / 303	Аміак	0,00036	0,00130
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00007	0,00025
		05002 / 333	Сірководень	0,00007	0,00025
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,00357	0,01285
		11048 / 1071	Фенол	0,00007	0,00025
211	Будівля коксосортування	03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,02249	0,08096
212	Місця навантаження коксу у вагони	03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,01577	0,05677
213	Навантаження коксу у автотранспорт	03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,01875	0,06750
214	Свічі газозбірників КБ, №№1-3,4-біс (4од.)	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00048	0,00173
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00179	0,00644
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,00016	0,00058
215	Місце відвантаження розсіпів под-планірної шихти	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яневугілля)	0,02350	0,08460

1	2	3	4	5	6
220	Місце зварювання, газорізання	03000/ 118	Діоксид титану	0,00003	0,00011
		01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,01791	0,06448
		01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00094	0,00338
		01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	6,0E-06	2,2E-05
		01010/ 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,00010	0,00036
		04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00664	0,02390
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,00899	0,03236
		16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00009	0,00032
		16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	1,3E-06	4,7E-06
		16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	0,00011	0,00040
03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.)	0,00016	0,00058		
Цех уловлювання хімічних продуктів					
302	Місце збору водосмоляної емульсії ПГХ №№1,2	04003 / 303	Аміак	0,00499	0,0180
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00125	0,0045
		05002 / 333	Сірководень	0,00357	0,0129
		11008 / 602	Бензол	0,00446	0,0161
		11034 / 708	Нафталін	0,00375	0,0135
		11048 / 1071	Фенол	0,00125	0,0045
304	Місце збору водосмоляної емульсії КГХ №№1,2	04003 / 303	Аміак	0,00499	0,0180
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00125	0,0045
		05002 / 333	Сірководень	0,00357	0,0129
		11008 / 602	Бензол	0,00446	0,0161
		11034 / 708	Нафталін	0,00375	0,0135
		11048 / 1071	Фенол	0,00125	0,0045
305	Заглиблений збірник надсмольної води	04003 / 303	Аміак	0,00999	0,0360
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00250	0,0090
		05002 / 333	Сірководень	0,00713	0,0257
		11008 / 602	Бензол	0,00892	0,0321
		11034 / 708	Нафталін	0,00749	0,02696
		11048 / 1071	Фенол	0,0025	0,009
308	Приймачі мехосвітлювачів №№1,2	11008 / 602	Бензол	0,00097	0,00349
		11034 / 708	Нафталін	0,00049	0,00176
		11048 / 1071	Фенол	0,00005	0,00018

1	2	3	4	5	6
320	Факел газоскидного пристрою	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,69530	2,50308
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	2,61433	9,41159
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,23177	0,83436
322	Місце навантаження смоли у залізничні цистерни	11008 / 602	Бензол	0,01040	0,03744
		11034 / 708	Нафталін	0,00520	0,01872
		11048 / 1071	Фенол	0,00052	0,00187
Енергоцех					
405	Відкриті збірники стічних вод	04003 / 303	Аміак	0,00005	0,00018
		05002 / 333	Сірководень	0,00001	0,00004
Ремонтно-механічний цех					
502	Зварювальний пост	03000/ 118	Діоксид титану	0,00003	0,00011
		01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,00351	0,01264
		01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00029	0,00104
		01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	6,0E-06	0,00002
		01010/ 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,00010	0,00036
		04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00015	0,00054
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,00074	0,00266
		16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00009	0,00032
		16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	1,3E-06	4,7E-06
		16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	0,00011	0,00040
		03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.)	0,00016	0,00058

1	2	3	4	5	6
505	Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка Місце зварювання, різання металу	03000/ 118	Діоксид титану	0,00003	0,00011
		01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,01730	0,06228
		01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00088	0,00317
		01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	6,0E-06	0,00002
		01010/ 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,00010	0,00036
		04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00664	0,02390
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,00899	0,03236
		16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00009	0,00032
		16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	1,3E-06	4,7E-06
		16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	0,00011	0,00040
03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.)	0,00016	0,00058		
Автотранспортний цех					
604	Паливороздаваль на колонка	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,01466	0,05278
605	Паливороздаваль на колонка	11000 / 2704	Бензин	0,20728	0,74621
608	Місце зарядки акумуляторів	05004/ 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,00004	0,00014
801	Вузол виготовлення ЗБК	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент та ін.)	1,24444	4,47998

1	2	3	4	5	6
803	Склад зберігання	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент та ін.)	0,01971	0,07096
804	Місце фарбування	11030/ 616	Ксилол	0,00112	0,00403
		11000 / 2752	Уайт-спірит	0,00112	0,00403
Дільниця брикетування					
904	Місце зберігання коксового дрібняку (відкритий майданчик 20м x 10м)	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,00564	0,02030
905	Транспортер	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,01250	0,04500
906	Місце зберігання брикетів	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,00375	0,01350
Залізнична дільниця					
1001	Відкритий склад коксу №1 Місце зберігання коксу	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,00606	0,02182
1002	Відкритий склад коксу №1 Місце навантаження коксу	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,03537	0,12733
1003	Вагова Місце важення коксу	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил кам'яновугільного коксу	0,00105	0,00378
1006	Паливороздаваль на колонка дизельного палива	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,01466	0,05278

10. ОЦІНКА ВПЛИВУ ВИКИДІВ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН НА СТАН ЗАБРУДНЕННЯ АТМОСФЕРНОГО ПОВІТРЯ

Оцінка впливу викидів забруднюючих речовин на стан забруднення атмосферного повітря здійснюється за даними результатів розрахунків розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі та даними, що одержані при проведенні інструментальних методів досліджень акредитованими лабораторіями в установленому законодавством порядку: на межі санітарно-захисної зони; у сельбищній зоні; у зоні відпочинку.

Гігієнічним критерієм для визначення гранично-допустимих викидів забруднюючих речовин в атмосферу є відповідність їх розрахункових концентрацій на межі СЗЗ гігієнічним нормативам.

Розрахунок концентрацій забруднюючих речовин у приземному шарі атмосфери виконаний за допомогою автоматизованої системи розрахунку забруднення атмосфери «ПЛЕНЕР 1.25» рекомендованої та погодженої Мінприроди України 15.02.96р. Розрахункові модулі системи реалізують ОНД-86.

Розмір СЗЗ перевірено розрахунками забруднення атмосферного повітря відповідно до вимог «Методики расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий», затвердженою Главою Державного комітету СРСР по гідрометеорології й контролю природного середовища 04.08.86 [6].

Вхідні дані для виконання розрахунку забруднення атмосферного повітря забруднюючими речовинами джерел ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» представлені на підставі звіту по інвентаризації викидів забруднюючих речовин в атмосферу [7], який наданий у окремому документі, що є невід'ємною частиною цих обґрунтовуючих матеріалів.

При розрахунках враховано, що при відсутності $ГДК_{м/р}$ використовується наближене співвідношення між максимальними

значеннями разових і середньорічних концентрацій, що задовольняють вимогі п.8.1, ОНД-86:

$$0,1 \times C \leq \text{ГДК}_{\text{с/с}}$$

де C - приземна концентрація шкідливих речовин в атмосфері по осі факела викиду (мг/м^3).

Відповідно до листа Міністерства екології й природних ресурсів України за №8/4-5/761 від 17.11.2000р. при проведенні розрахунку забруднення атмосфери враховані викиди пересувних джерел викиду (внутрішньотериторіальні роз'їзди), параметри яких у таблиці РЗА заносяться як умовно стаціонарні неорганізовані джерела викиду.

Згідно листа Міністерства охорони навколишнього природного середовища і ядерної безпеки України за №11-6-121 від 25.10.96р. для достовірної оцінки ступеня впливу оксидів азоту на рівень забруднення атмосферного повітря, автоматизований розрахунок приземних концентрацій необхідно виконувати окремо для оксиду й діоксиду азоту з урахуванням їх трансформації, а не для фактичних параметрів викидів. Потужності викиду (г/с) оксиду й діоксиду азоту визначаються розрахунковим методом.

Проведено перерахунок потужності викидів азоту оксидів на азоту оксид та азоту діоксид для джерел викидів від паливовикористовуючого обладнання за формулами:

$$q_{NO_2} = q_{NO_x} \times 0,8;$$

$$q_{NO} = q_{NO_x} \times 0,13$$

де $q_{зр}$ - потужність викиду забруднюючої речовини (г/с).

Результат перерахунку наведені в таблиці 10.1.

**Перерахунок потужності викидів
азоту оксидів на азоту оксид та азоту діоксид
для джерел викидів від паливовикористовуючого обладнання**

Таблиця 10.1

Джерело викиду		Потужність викиду, г/с		
№	Найменування	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	Азоту діоксид (NO ₂)	Азоту оксид (NO)
1	2	3	4	5
108	Зварювальний пост	0,00015	0,00012	0,00002
201	КБ №№1-3,4-біс	0,00928	0,007424	0,00121
202	КБ №№1-3,4-біс	0,0107	0,00856	0,00139
203	Двері КБ №№1-3,4-біс (нещільності)	0,00071	0,000568	0,00009
204	Люки КБ №№1-3,4-біс (нещільності)	0,00071	0,000568	0,00009
205	КБ №№1-3,4-біс, КБ №4-біс з УБВК	0,07135	0,05708	0,00928
206	КБ №№1-3,4 біс, Гасильний вагон	0,00357	0,002856	0,00046
207	Коксовіпечі	5,46107	4,368856	0,70994
209	Коксова рампа	0,00071	0,000568	0,00009
214	Свічигазозбірників, №№1-3,4-біс	0,00048	0,000384	0,00006
220	Місце зварювання, газорізання	0,00664	0,005312	0,00086
315	ЗМВ з приміщення машзалу	0,00201	0,001608	0,00026
320	Факел газоскидного пристрою	0,6953	0,55624	0,09039
335	ЗМВ з приміщення машзалу	0,00198	0,001584	0,00026
336	ЗМВ з приміщення машзалу	0,00196	0,001568	0,00025
337	ЗМВ з приміщення машзалу	0,00193	0,001544	0,00025
338	ЗМВ з приміщення машзалу	0,00193	0,001544	0,00025
401	Котельня. Котел ДКВР-10/13 - 3 од.	2,59516	2,076128	0,33737
402	Котельня. Котел ДКВР-20/13	0,2616	0,20928	0,03401
403	Котельня. Зварювальний пост	0,00006	0,000048	0,00001
406	Зварювальний пост	0,00006	0,000048	0,00001
407	Зварювальний пост	0,00006	0,000048	0,00001
502	Зварювальний пост	0,00015	0,00012	0,00002
504	Зварювальний пост	0,00015	0,00012	0,00002
505	Місце зварювання, різання металу	0,00664	0,005312	0,00086
506	Місце зварювання, різання металу	0,0003	0,00024	0,00004
606	Автотранспорт	0,00053	0,000424	0,00007

1	2	3	4	5
607	Автотранспорт	0,00382	0,003056	0,00050
901	Сушильний барабан	0,16907	0,135256	0,02198
1004	Автотранспорт	0,06342	0,050736	0,00824
1007	Диспетчерська.Піч прямоточкова	0,00666	0,005328	0,00087

Визначення доцільності проведення розрахунку забруднення атмосфери виконано відповідно до п.5.21 ОНД-86.

Розрахунок розсіювання доцільно проводити по забруднюючій речовині, для якої:

$$\left. \begin{array}{l} \frac{M}{> \Phi} \\ \text{ГДК} \end{array} \right\} \begin{array}{l} \Phi = 0,01 \cdot \hat{H} \text{ при } \hat{H} > 10\text{м} \\ \Phi = 0,1 \quad \text{при } \hat{H} \leq 10\text{м}, \end{array}$$

де M – сумарне значення викиду від всіх джерел, г/сек

ГДК – максимальна гранично-допустима концентрація, мг/м³

\hat{H} – середньозважена по підприємству висота джерел викиду, м.

Визначення середньозваженої висоти проводиться за формулою:

$$\hat{H} = 5M_{(0-10)} + 15M_{(11-20)} + 25M_{(21-30)} + \dots / M,$$

де $5M_{(0-10)} + 15M_{(11-20)} + 25M_{(21-30)} + \dots$, і т.д. – сумарні викиди речовини в інтервалах висот джерел до 10м включно, 11-20, 21-30 і т.д.

Якщо всі джерела, що викидають дану речовину, є низькими або наземними, тобто висота викиду не перевищує 10м (викиди можуть бути як організованими, так і неорганізованими), то \hat{H} приймається рівною 5м.

Доцільність проведення розрахунку розсіювання

Таблиця 10.2

№ з/п	Код	Найменування забруднюючої речовини	Сумарний викид М, г/сек	Н, м	ГДК, ОБРВ, мг/м ³	М/ГДК	Доцільність
1	2	3	4	5	6	7	8
1	118	Діоксид титану	0,00020	5,5	0,5	0,0004	ні
2	123	Заліза оксид	0,05282	5,3	0,4	0,1321	так
3	143	Марганець і його сполуки	0,00357	5,5	0,01	0,3570	так
4	164	Нікелю оксид (в перерахунку на нікель)	3,0E-05	5	0,01	0,0030	ні
5	203	Хром шестивалентний	0,0005	5	0,0015	0,3333	так
6	301	Азоту діоксид	9,40816	68,8	0,2	47,0408	так
7	303	Аміак	0,33492	17,4	0,2	1,6746	так
8	317	Водень ціанистий (синильна кислота)	0,95248	12,5	0,1	9,5248	так
9	322	Кислота сірчана	0,00041	13,5	0,3	0,0014	ні
10	328	Сажа	0,02577	5,0	0,15	0,1718	так
11	330	Ангідрид сірчистий	21,88988	68,6	0,5	43,7798	так
12	333	Сірководень	0,07932	8,9	0,008	9,9150	так
13	337	Вуглецю оксид	6,46694	70,9	5	1,2934	так
14	342	Фтористі сполуки	0,00068	5,4	0,02	0,00340	ні
15	343	Фтористі сполуки добре розчинні неорганічні	0,0000065	5,0	0,03	0,0002	ні
16	344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні	0,001	6,1	0,2	0,0050	ні
17	602	Бензол	0,09812	14,2	1,5	0,00654	ні
18	616	Ксилол	0,00112	2,0	0,2	0,0056	ні
19	621	Толуол	0,00114	13,0	0,6	0,0019	ні
20	703	Бенз(а)пірен	0,000039	23,1	0,00001	3,9000	так
21	708	Нафталін	0,05222	6,5	0,003	17,4067	так
22	1071	Фенол	0,02868	11,6	0,01	2,8680	так
23	1301	Акролеїн	1,8E-07	6,0	0,03	0,0000	ні
24	2704	Бензин	0,41786	3,0	5	0,0836	так
25	2752	Уайт-спірит	0,00112	2,0	1	0,0011	ні
26	2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉	0,10843	3,3	1	0,10847	так
27	2908	Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент та ін.)	0,43818	14,5	0,3	1,4606	так
28	2909	Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.)	0,00147	6,1	0,5	0,0029	ні
29	10293	Пил деревини	0,04116	10,0	0,1	0,4116	так

1	2	3	4	5	6	7	8
30	10416	Пил кам'яновугільного коксу	1,16392	36,7	0,1	11,6392	так
31	10431	Пил абразивно-металевої	0,02489	3,0	0,4	0,0622	так
32	11253	Пил вугільного концентрату	1,2698	46,0	0,11	11,5436	так

При виконанні розрахунків урахувалися метеорологічні характеристики й коефіцієнти, що визначають умови розсіювання забруднюючих речовин в атмосфері.

Значення коефіцієнта А, що залежить від температурної стратифікації атмосфери, прийнято рівним 200.

Середня максимальна температура зовнішнього повітря найбільш жаркого місяця року становить для міста Харків – +25,6°C, а середня температура зовнішнього повітря в самий холодний місяць – -9,8°C.

Розрахунки розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі проводились при швидкостях вітру 0,5 м/с і 5 м/с і в частках середньо зваженої швидкості-0,5 м/с, 1 м/с, 1,5 м/с.

Перебір напрямку вітру здійснювався з кроком, що дорівнював 10 градусів.

Значення фонових концентрацій для поста спостережень №21, що розташований за адресою вул. Врубеля, 53, надано для забруднюючих речовин: пилу (завислі речовини), азоту діоксиду, вуглецю оксиду, діоксиду сірки Харківським обласним центром з гідрометеорології листом від 21.02.2020р.

№20-12/164 (додаток VI). Для інших забруднюючих речовин фонові концентрації надані листом від 21.02.2020р. №20-12/165.

Коефіцієнт n, що враховує вплив рельєфу місцевості на розсіювання домішок, прийнято на основі аналізу картографічних матеріалів рівним одиниці ($n = 1$), тому що перепад висот у районі розташування підприємства не перевищує 50м на 1км.

Поле максимальних приземних концентрацій розраховувалось на майданчику розміром 50000м × 50000м із кроком 250м.

Метеорологічні характеристики та коефіцієнти, що визначають умови розсіювання забруднюючих речовин в атмосфері, які надані Державною службою України з надзвичайних ситуацій Харківським регіональним центром з гідрометеорології (див. додаток), наведено в Додатку V.

Значення фонових концентрацій пилу (завислі речовини), азоту

діоксиду, вуглецю оксиду, діоксиду сірки) з урахуванням вкладу підприємства надані Державною службою України з надзвичайних ситуацій Харківським обласним центром з гідрометеорології. Для інших забруднюючих речовин фонові концентрації взяті згідно пункту 4.4 наказу Міністерства екології та природних ресурсів України від 30.07.2001 р. № 280 та дорівнює 0,4ГДК.

Розрахунок приземних концентрацій виконаний в розрахункових точках №№ 1-7- на межі СЗЗ, № 21-26- в сельбищній зоні і прямокутнику з центром $X=0$, $Y=0$, розміром 5000 x 5000 м, кроком 250 x 250 м.

Опис розрахункових точок на ситуаційній карті-схемі району розміщення підприємства та їх характеристика представлено в таблиці 10.3.

Розрахункові точки на ситуаційній карті-схемі району розміщення підприємства та їх характеристика

Таблиця 10.3

№ точки	Координати точки		Характеристика точки
	x	y	
1	2	3	4
1	0	1240	Межа встановленої СЗЗ
2	750	723	Межа встановленої СЗЗ
3	1000	31	Межа встановленої СЗЗ
4	523	-250	Межа встановленої СЗЗ
5	-479	-250	Межа встановленої СЗЗ
6	-964	250	Межа встановленої СЗЗ
7	-750	895	Межа встановленої СЗЗ
21	205	1067	Житлова зона
22	203	892	Житлова зона
2	-605	-345	Житлова зона
24	-730	-100	Житлова зона
25	-1168	284	Житлова зона
26	-227	-400	Житлова зона

Аналіз результатів розрахунку

Аналіз результатів розрахунків забруднення атмосферного повітря забруднюючими речовинами показав, що максимальні приземні концентрації забруднюючих речовин: хрому шестивалентного (у перерахунку на триоксид хрому), азоту діоксиду, азоту оксиду, ангідриду сірчистого, сажі, вуглецю оксиду, сірководню, нафталіну, пилу неорганічного, який містить двоокис кремнію у %:70-20, пилу деревини, пилу абразивно-металевого, пилу кам'яновугільного коксу, пилу вугільного концентрату, аміаку, водню

ціанистого, бенз(а)пірену, фенолу, бензину, вуглеводнів насичених C₁₂-C₁₉, завислих речовин, не перевищують санітарних норм, як на межі санітарно-захисної зони, так і в житловій зоні.

Забруднюючі речовини, для яких недоцільно проведення розрахунків максимальних приземних концентрацій, наведені в таблиці 10.2.

Результати розрахунку приземних концентрацій, з урахуванням фону, в розрахункових прямокутниках:

- максимальна приземна концентрація заліза оксиду становить 0,41 ГДК;
- максимальна приземна концентрація мангану та його сполук (у перерахунку на діоксин мангану) становить 0,44 ГДК;
- максимальна приземна концентрація хрому шестивалентного (у перерахунку на триоксид хрому) становить 0,44 ГДК;
- максимальна приземна концентрація азоту діоксиду становить 0,36 ГДК;
- максимальна приземна концентрація аміаку становить 0,44 ГДК;
- максимальна приземна концентрація водню ціанистого становить 0,41 ГДК;
- максимальна приземна концентрація азоту оксиду становить 0,41 ГДК;
- максимальна приземна концентрація сажі становить 0,42 ГДК;
- максимальна приземна концентрація ангідриду сірчистого становить 0,2 ГДК;
- максимальна приземна концентрація сірководню становить 0,58 ГДК;
- максимальна приземна концентрація вуглецю оксиду становить 0,75 ГДК;
- максимальна приземна концентрація бенз(а)пірену становить 0,47 ГДК;
- максимальна приземна концентрація нафталіну становить 0,65 ГДК
- максимальна приземна концентрація фенолу становить 0,45 ГДК;
- - максимальна приземна концентрація бензину становить 0,42 ГДК;
- максимальна приземна концентрація вуглеводнів насичених C₁₂-C₁₉ становить 0,42 ГДК;
- максимальна приземна концентрація завислих речовин (пил) становить 0,33 ГДК;
- максимальна приземна концентрація пилу неорганічного, який містить двоокис кремнію у %:70-20 становить 0,5ГДК;
- максимальна приземна концентрація пилу деревини становить 0,46 ГДК;
- максимальна приземна концентрація пилу кам'яновугільного коксу становить 0,58ГДК;
- максимальна приземна концентрація пилу абразивно-металевого становить 0,41 ГДК;
- максимальна приземна концентрація пилу вугільного концентрату становить 0,59ГДК;
- максимальна приземна концентрація групи речовин №3 аміак + сірководень становить 0,21ГДК;
- максимальна приземна концентрація група речовин №28 ангідрид сірчистий + кислота сірчана становить 0,18ГДК;

- максимальна приземна концентрація група речовин №30 ангідрид сірчистий + сірководень становить 0,33ГДК;
- максимальна приземна концентрація група речовин №31 ангідрид сірчистий + азота двооксид становить 0,34ГДК;
- максимальна приземна концентрація група речовин №32 ангідрид сірчистий + вуглецю оксид + фенол становить 0,22 ГДК;
- максимальна приземна концентрація група речовин №33 ангідрид сірчистий + вуглецю оксид + азоту двоокис + фенол становить 0,38 ГДК;
- максимальна приземна концентрація група речовин №34 ангідрид сірчистий + фенол становить 0,21 ГДК;
- максимальна приземна концентрація група речовин №35 ангідрид сірчистий+ фтористий водень становить 0,18 ГДК;

Максимальні приземні концентрації на СЗЗ та в житловій зоні

Таблиця 10.4

Номер разра- хунко- вої точки	Номер джерел викиду, що вносять максимальний вклад	Код рече- вини	Наймену-вання забруднюючої речовини	Концентрація в приземному шарі атмосфери у частках ГДК		Концентрація в приземному шарі атмосфери (з урахуванням фону)	Вклад під- приємства
				без фону	з урахуванням фону		
1	2	3	4	5	6	7	8
т.22*	№ 220 (24%), №505 (22%)	123	Заліза оксид	0,012	0,412	0,0047 (0,1647)	2,9
т.5**				0,080	0,408		
т.22*	№ 504 (19%), 220(16%) № 220(25%), № 505 (19%)	143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,036	0,436	0,0004 (0,0044)	8,3
т.4**				0,021	0,421		
т.22*	№ 504 (50%), 502(20%) № 504(32%), № 502 (27%)	203	Хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому)	0,04	0,44	0,00006 (0,00066)	9,1
т.1**				0,024	0,424		
т.22*	№ 401 (35%), №1004(24%) № 401(42%), №207 (22%)	301	Азоту діоксид	0,159	0,359	0,0319 (0,0719)	44,3
т.1**				0,126	0,326		
т.26*	№ 208 (65%), №337(5%) № 208 (67%), №337(4%)	303	Аміак	0,036	0,436	0,0072 (0,0872)	8,3
т.5**				0,034	0,434		
т.22*	№ 401 (35%), №1004(24%) № 401 (42%), №207(22%)	304	Азоту оксид	0,013	0,413	0,0052 (0,1652)	3,1
т.1**				0,01	0,41		
т.26*	№ 208 (42%), №305(7%) № 208 (44%), №305(7%)	317	Водень ціанистий (синильна кислота)	0,006	0,406	0,0006 (0,0406)	1,5
т.5**				0,005	0,405		
т.22*	№ 1004 (100%), №606(0%) № 1004 (99%), №606(1%)	328	Сажа	0,022	0,422	0,0032 (0,0632)	5,2
т.2**				0,011	0,411		
т.22*	№ 401 (45%), №320(14%) № 401 (49%), №207(20%)	330	Ангідрид сірчистий	0,181	0,201	0,0905 (0,1005)	90
т.1**				0,154	0,174		

1	2	3	4	5	6	7	8
т.26*	№ 208 (13%), №305(9%)	333	Сірководень	0,179	0,579	0,0014 (0,0046)	30,9
т.5**	№ 305 (9%), №208(9%)			0,175	0,575	0,0014 (0,0046)	30,4
т.22*	№ 1004 (45%), №1007(17%)	337	Вуглецю оксид	0,011	0,751	0,053 (3,75)	1,5
т.1**	№ 1004 (26%), №401(18%)			0,005	0,745	0,027 (3,73)	0,7
т.22*	№ 201 (36%), №203(30%)	703	Бенз(а)пірен	0,075	0,475	7e ⁻⁷ (5e ⁻⁶)	15,8
т.4**	№ 201 (37%), №203(32%)			0,063	0,463	6e ⁻⁷ (5e ⁻⁶)	13,6
т.22*	№ 305 (18%), №329(13%)	708	Нафталін	0,252	0,652	0,0008 (0,002)	38,7
т.5**	№ 305 (18%), №329(13%)			0,246	0,646	0,0007 (0,002)	38,1
т.26*	№ 208 (31%), №329(13%)	1071	Фенол	0,052	0,452	0,0005 (0,0045)	11,5
т.5**	№ 208 (31%), №305(8%)			0,049	0,449	0,0005 (0,0045)	10,9
т.26*	№ 605 (51%), №602(49%)	2704	Бензин	0,019	0,419	0,096 (2,1)	4,5
т.5**	№ 605 (51%), №602(49%)			0,015	0,415	0,077 (2,08)	3,6
т.22*	№ 1004 (32%), №1006(26%)	2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉	0,022	0,422	0,0222 (0,4222)	5,2
т.1**	№ 1006 (26%), №1005(25%)			0,01	0,41	0,0104 (0,4104)	2,4
т.22*	№ 801 (40%), №101(11%)	2902	Завислі речовини (пил)	0,106	0,326	0,053 (0,163)	32,5
т.4**	№ 104 (17%), №210(15%)			0,068	0,288	0,034 (0,144)	23,6
т.22*	№ 801 (96%) № 803 (4%)	2908	Пил неорганічний, який містить двоокис кремнію у %:70-20	0,098	0,498	0,029 (0,149)	19,7
т.7**	№ 801 (94%) № 803 (6%)			0,05	0,45	0,015 (0,135)	11,1
т.22*	№ 802 (100%)	10293	Пил деревини	0,059	0,459	0,0059 (0,0459)	12,9
т.1**				0,028	0,428	0,0028 (0,0428)	6,5
т.22*	№ 210 (30%) № 208 (24%)	10416	Пил кам'яно-вугільного коксу	0,177	0,577	0,0177 (0,0577)	30,7
т.4**	№ 208 (43%) № 210 (30%)			0,152	0,552	0,0152 (0,0552)	27,5
т.22*	№ 109(100%)	10431	Пил абразивно-металевий	0,008	0,408	0,0032 (0,1632)	2
т.4**				0,006	0,406	0,0022 (0,1622)	1,5
т.22*	№ 702 (30%) № 101 (29%)	11253	Пил вугільного концентрату	0,189	0,589	0,0207 (0,0647)	32,1
т.4**	№ 104 (47%) № 702 (22%)			0,114	0,514	0,0125 (0,0565)	22,2
т.26*	№ 208 (22%) № 305 (8%)	Група речовин №3 Сірководень	Аміак +	0,215		- (-)	-
т.5**	№ 208 (16%) № 305 (8%)			0,204		- (-)	-

1	2	3	4	5	6	7	8
т.22*	№ 401 (45%) № 320 (14%)	Група речовин №28	Ангідрид	0,181		- (-)	-
т.1**	№ 401 (49%) № 207 (20%)	сірчистий + Кислота сірчана		0,154		- (-)	-
т.22*	№ 401 (21%) № 320 (9%)	Група речовин №30	Ангідрид	0,334		- (-)	-
т.5**	№ 401 (23%) № 320 (10%)	сірчистий + Сірководень		0,302		- (-)	-
т.22*	№ 401 (40%) № 1004 (14%)	Група речовин №31	Ангідрид	0,34		- (-)	-
т.1**	№ 401 (46%) № 207 (21%)	сірчистий + Азоту діоксид		0,28		- (-)	-
т.22*	№ 401 (30%) № 320 (14%)	Група речовин №32	Ангідрид	0,22		- (-)	-
т.5**	№ 401 (36%) № 320 (17%)	сірчистий + Вуглецю оксид + Фенол		0,186		- (-)	-
т.22*	№ 401 (32%) № 1004 (14%)	Група речовин №33	Ангідрид	0,377		- (-)	-
т.5**	№ 401 (39%) № 320 (15%)	сірчистий + Вуглецю оксид + Азоту діоксин + Фенол		0,305		- (-)	-
т.22*	№ 401 (32%) № 320 (14%)	Група речовин №34	Ангідрид	0,21		- (-)	-
т.5**	№ 401 (37%) № 320 (17%)	сірчистий + Фенол		0,182		- (-)	-
т.22*	№ 401 (44%) № 207 (14%)	Група речовин №35	Ангідрид	0,184		- (-)	-
т.1**	№ 401 (49%) № 207 (20%)	сірчистий + Фтористі сполуки газоподібні (фтористий водень, 4- фтористий кремній)		0,156		- (-)	-

Аналіз результатів розрахунків приземних концентрацій з урахуванням фонових концентрацій показав, що перевищення граничнодопустимих концентрацій на межі встановленої санітарно-захисної зони і в житловій забудові по усім забруднюючим речовинам відсутні (приземні концентрації нижче 1 ГДК).

Крім того, в Документі, що обґрунтовують нормативи викидів для підприємства, побудовані зони впливу згідно п.2.19. ОНД-86 для найбільш поширених викидів (азоту діоксиду та ангідриду сірчистого). Визначені границі концентрацій згідно умови $C \leq 0,05$ ГДК. Відстані для азоту діоксиду дорівнює 3200 м, для ангідриду сірчистого – 375 м.

Розрахунки приземних концентрацій забруднюючих речовин при виконанні запланованих природоохоронних заходів 2021-2024 р.р. проводити недоцільно, тому що аналіз результатів розрахунків приземних концентрацій без урахування фонових концентрацій та з урахуванням фонових концентрацій на існуюче положення при номінальному навантаженні підприємства показав, що перевищення граничнодопустимих концентрацій на межі встановленої санітарно-захисної зони і в житловій забудові по усім забруднюючим речовинам відсутні.

11. ХАРАКТЕРИСТИКА НАЙКРАЩИХ ІСНУЮЧИХ ТЕХНОЛОГІЙ, ЯКІ НЕ ПОТРЕБУЮТЬ НАДМІРНИХ ВИТРАТ

Згідно «Переліку виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування» [8] на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» до таких виробництв належать:

- коксові печі;
- котельні.

Вибір найкращих доступних технологій (НДТ) базується на необхідності досягнення нормативів викидів, встановлених відповідно до наказу Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 27.06.2006р. № 309 та європейської Директиви 2010/75/ЄС від 24.11.2010р. «Промислові викиди. Про комплексне запобігання забрудненню і контроль за ним» [9], а також з урахуванням наказу Міністерства екології та природних ресурсів України «Про затвердження технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин від коксових печей» [10].

Відправною точкою у визначенні найбільш доступних і найкращих технологій є Збірник ЄС з їх описом для виробництва чавуну та сталі – Best Available Techniques (BAT). Reference Document for Iron and Steel Production, 2013 (до європейської Директиви 2010/75/ЄС «Промислові викиди. Про комплексне запобігання забрудненню і контроль за ним») [11].

Передбачається впровадження найкращих доступних технологій виробництва, особливо таких, що не потребують надмірних витрат, а саме: найбільш ефективних з точки зору попередження, мінімізації або нейтралізації забруднення, доступних будь-якому суб'єкту господарювання, який має відповідний тип виробництва (устаткування).

Зниження викидів забруднюючих речовин під час виробництва коксу може бути забезпечено завдяки природоохоронним заходам. Удосконалення технології є одним з пріоритетних напрямків для зниження викидів забруднюючих речовин.

11.1 Комплексні природоохоронні заходи в технологічних процесах

Рівна і безперебійна експлуатація коксової батареї

Забезпечення стабільної роботи коксової батареї є одним з найбільш важливих завдань комплексних заходів контролю за викидами. Невиконання цього приводить до різких перепадів температури і збільшення можливості блокування видачі коксу. Це негативно впливає на кладку і саму коксову піч, що може призвести до просочування газів і порушення режиму експлуатації. Умовою рівної і безперебійної роботи є надійний технічний стан устаткування і обслуговуючих механізмів.

Для оптимальної роботи коксової печі також необхідно використання однорідної вугільної шихти.

Контроль температури поверхні, що нагрівається, дозволяє визначити розподіл температур у камері коксування і тим самим стежити за ефективністю системи обігріву.

На коксових печах проводяться такі комплексні природоохоронні заходи:

1. Технічне обслуговування коксових печей

Кваліфіковане обслуговування коксових камер є одним з найважливіших заходів і вирішальним чинником рівної та безпечної експлуатації коксових батарей. Технічне обслуговування має виконуватися постійно і включає:

- періодичний огляд коксових печей;
- видалення всіх відкладень в межі камери (стіни, сводкамери, відвідні труби канали вертикалів);
- окситермічне зварювання тріщин, отворів і пошкоджень поверхні вогнетривкої кладки;
- торкретування дрібних тріщин;
- очищення дверей та їх рам, завантажувальних люків після завантаження вугільної шихти до камери;
- ремонт герметизуючої поверхні дверей, регулювання рам;
- заміна ушкодженої дверної кладки;

- регулярна перевірка та регулювання системи опори дверей (пружини, кріплення);
- чищення газозбірників коксового газу;
- капітальний ремонт пічних дверей, включаючи кладку дверних отворів.

Проведення вищезгаданого обслуговування дозволяє уникнути тріщин у вогнетривкій кладці та мінімізувати витік коксового газу і, відповідно, викиди забруднюючих речовин. Крім цього, обслуговування, настройка та капітальний ремонт пічних дверей і рам запобігають виділенню неорганізованих викидів в атмосферу.

2. Модернізація пічних дверей і рамних ущільнень

Герметичність пічних дверей є суттєвим показником роботи коксових батарей і її можна досягти із застосуванням таких заходів:

- використання пружного ущільнення дверей за допомогою притискувальних пружин;
- ретельне чищення дверей і їх рам після кожної маніпуляції.

За умови утримання в чистоті дверей забезпечують менше 5 % видимих викидів для всіх пічних дверей коксової батареї.

3. Забезпечення вільного простору для виходу коксового газу з коксової печі

У верхній частині камери утворюється вільний простір для виходу коксового газу та смоли. Проходженню газового потоку можуть перешкоджати вугілля, що завантажено до самого верху печі та графіт.

Розрівнювання вугілля, що завантажується, за допомогою планірної штанги та деграфітизація газового простору забезпечує вільний вихід газу і запобігає витіканню коксового газу через двері та люки коксових печей.

4. Регулювання тиску в печах під час коксування

Розсіяні (неорганізовані викиди) забруднюючі речовини від коксової батареї є однією з екологічних проблем процесу коксування. Однією з головних причин

розсіяних викидів є тиск в камері коксування. Під тиском сирий коксовий газ проникає через герметизуючі поверхні і забруднює навколишнє середовище. Регулювання тиску протягом періоду коксування дозволяє мінімізувати розсіяні викиди. Найбільш ефективною системою регулювання є система PROVEN, яка дозволяє регулювати тиск у кожній камері протягом всього періоду коксування. Однак ця складна система не отримала широкого розповсюдження. Класичний спосіб управління тиском, який застосовується на коксохімічних заводах, полягає у використанні загального клапану для управління групою з декількох печей.

5. Зменшення викидів при опалюванні коксової печі

Для опалювання коксових батарей використовують коксовий газ. Викиди діоксиду сірки залежать від вмісту сірки в паливі. В коксовому газі до його очищення на коксохімічних підприємствах України вміст сірководню досягає 15 г/м^3 . Вміст сірководню в коксовому газі після очищення не перевищує $1,0 \text{ г/м}^3$, що дозволяє зменшити викиди діоксиду сірки в атмосферне повітря з димовими газами.

Викиди діоксидів азоту залежать, в значній мірі, від температури в опалювальній системі та концентрації кисню в полум'ї. Частково викиди діоксидів азоту залежать від складу палива, якості використаного вугілля, питомої ваги завантаження вугілля, часу коксування і розмірів камер коксових печей.

Найбільш ефективними методами зменшення викидів оксидів азоту є:

- рециркуляція продуктів горіння в опалювальних каналах (інжекція продуктів горіння та наступне змішування з опалювальним газом і повітрям, що спалюється);
- поступове спалювання з додаванням повітря (двоступеневий підвід повітря створює умови для більш повільного спалювання і обмеження утворення NO_x);
- зниження температури коксування зменшує утворення оксидів азоту, однак, це погіршує економічні показники;

- зниження температури в камері нагріву, яке може бути забезпечено за рахунок використання більш тонкої футеровки з вогнетривкого матеріалу з кращою теплопровідністю. При цьому температура в камері коксування залишається без змін.

Викиди пилу і оксиду вуглецю залежать від герметичності кладки та повноти згоряння коксового газу.

Регулювання і режим обігріву коксових батарей сприяє зниженню викидів забруднюючих речовин до 20 %.

6. Помол та підготовка вугілля

Для зниження викидів забруднюючих речовин у вуглепідготовці рекомендується:

- будівництво закритих складів для вугілля;
- використання закритих конвеєрів для транспортування вугілля;
- використання установок з очищення пилу в процесах подрібнення, змішування, транспортування вугілля.

11.2. Природоохоронні заходи поза технологічним процесом

1. Мінімізація викидів при завантаженні коксових батарей

Зниження викидів забруднюючих речовин при завантаженні шихти може здійснюватися за рахунок таких заходів:

- бездимне завантаження коксових батарей.

Газовідсмоктування відбувається з використанням інжекції водою або парою.

- монтаж малих стояків на коксових батареях.

При наявності одного газозбірника на коксовій батареї для зниження викидів забруднюючих речовин при завантаженні шихти рекомендується додатковий монтаж малих стояків. Монтаж малих стояків дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин при завантаженні шихти на 50 %.

- послідовне або стадійне завантаження шихти .

При такому методі завантажувальні люки відчиняються один за одним послідовно, що зменшує викиди, однак, збільшує час завантаження.

- штангове завантаження шихти.

Цей метод завантаження дозволяє відвести гази завантаження крізь телескопічні пристрої у колектор і потім на спалювання.

На коксохімічних підприємствах України використовується метод бездимного завантаження коксових печей з використанням гідро- або пароінжекції. Метод дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин при завантаженні шихти з дотриманням визначених умов технологічного регламенту не менше 90 %.

2. Зниження викидів при видачі коксу

Для видалення пилу під час видачі коксу розроблено такі засоби очищення:

- встановлення навісів з коксового боку з відсмоктуванням та очищенням газів від пилу;
- безпилова видача коксу.

З метою зменшення викидів пилу під час видачі коксу використовуються як стаціонарні установки безпилової видачі коксу з локалізацією і очищенням викидів від пилу з використанням рукавних фільтрів, так і установки, які змонтовані на дверознімальній машині - системи безпилової видачі з мобільним пристроєм пилоподавлення.

- видача коксу в контейнерний вагон.

При цьому кокс не стикається з киснем повітря і утворюється мінімальна кількість макроречовин. Контейнерна видача коксу, як правило, поєднується з сухим гасінням коксу.

На коксохімічних підприємствах України найбільш поширені стаціонарні установки безпилової видачі коксу або локальні з системою пилоподавлення. Останні менш ефективні.

3. Зниження викидів при гасінні коксу

Гасіння коксу здійснюється двома способами:

- мокре гасіння в баштах гасіння;
- сухе гасіння у камерах охолодження з використанням інертного теплоносія.

При мокрому гасінні коксу використовуються такі засоби зменшення викидів:

- використання конфузотно-дифузотних башт гасіння.

Під час гасіння коксу на баштах конфузотно-дифузотного типу за рахунок зниження виносення краплинної вологи забезпечується скорочення викидів на 30 %.

- установка краплевідбійників на баштах гасіння звичайної конструкції.

Обладнання башти гасіння спеціальними перегородками (краплевідбійниками) дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин на 25 %.

- система імпульсної подачі води на баштах гасіння.

Башта гасіння може бути модернізована і доповнена системою імпульсної подачі води на гасіння коксу, що спільно з краплевідбійниками дає скорочення викидів на 40 %.

При сухому гасінні коксу використовуються такі засоби зменшення викидів:

Надлишковий теплоносій очищується в рукавних фільтрах, з остаточним вмістом пилу < 5 %. Далі, він вводиться в опалювальний газ коксової батареї.

На коксохімічних підприємствах України найбільш поширений метод мокрого гасіння коксу очищеною на біохімустановці водою. Башти гасіння обладнані каплевідбійниками, також є конфузотно- дифузотні башти гасіння.

4. Видалення оксидів азоту з димових труб коксових батарей

Викиди оксидів азоту з димових труб коксових батарей можуть мінімізуватися як за рахунок технологічних прийомів, так і за рахунок очищення їх на виході з димової труби з використанням аміаку, як відновнику. Процес перетворення NO_2 в N_2 і H_2O відбувається у присутності каталізаторів і при температурі 300-400 °С, що потребує додаткового нагріву газів, що відходять. Однак, внаслідок високої вартості метод очищення відхідних газів від оксидів азоту не знайшов застосування.

11.3.1 Природоохоронні заходи, щодо найкращих існуючих технологій, які впроваджені на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ»

1. Процеси дроблення, дозування та сортування шихти оснащені газоочисними установками.
2. На ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» всі коксові батареї оснащені системою бездимного завантаження з використанням гідроінжекції, що дозволяє скоротити викиди забруднюючих речовин 90 - 95 %.
3. Працює локальна установка безпилової видачі коксу.
4. Башта гасіння оснащена краплевідбійниками. Установка краплевідбійників дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин під час гасіння коксу на 25 %.
5. На ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» регулярно проводиться ремонт дверей з заміною футеровки. На всіх дверях установлені ущільнювальні рамки, герметизовані люки та стояки. Газування дверей, люків та стояків не більш ніж 10 %.
6. На ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» регулярно проводиться огляд та ремонт пічних камер по їх герметизації, що дозволяє скоротити викиди забруднюючих речовин.
7. Для коксування використовується низькосірчане вугілля (вміст сірки у шихті не більше ~ 1,1 %).
8. Процес коксування здійснюється при мінімальних температурах (не більше 1300 °C).
9. Працює установка біохімічного очищення стічних вод.
10. На більшості ємнісного устаткування (сховищах, збірниках і ін.) встановлені дихальні клапани, що зменшило викиди забруднюючих речовин від цих джерел на 90 %.
11. Проведено капітальні ремонти пічних камер з використанням сучасних технологій і матеріалів для усунення прососів з камер в опалювальні

простінки КБ №№1,2,3 та регулювання теплотехнічного та гідравлічного режимів КБ №4-біс.

12. Установлено малотоксичні палинковіх пристрої на котлах типу ДКВР-10/13 (№1,2,3).

11.3.2 Природоохоронні заходи, щодо найкращих існуючих технологій, які плануються до впровадження на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ»

На підприємстві плануються наступні природоохоронні заходи:

- провести рециркуляцію димових газів на котлах типу ДКВР-10/13 (№1,2,3)

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат та найкращих доступних технологій і методів керування

Таблиця 11.1

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходів	Код заходу	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.*	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5
130101	Рециркуляція димових газів на котлах типу ДКВР-10/13 (№1,2,3)	1	-	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту на 5,205 т/рік

*) загальний обсяг витрат буде уточнюватися при виконанні проектних робіт та після затвердження кошторисної документації.

12. АНАЛІЗ ВІДПОВІДНОСТІ ФАКТИЧНИХ ВИКИДІВ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН ДО ВСТАНОВЛЕНИХ НОРМАТИВІВ НА ВИКИДИ

З метою затвердження нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел в даному розділі проведено аналіз відповідності фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами до встановлених нормативів на викиди відповідно до законодавства України.

Аналіз проводиться згідно встановлених:

- нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел [12];
- технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин від коксових печей [10].

Технологічне устаткування ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ», для яких встановлені технологічні нормативи:

- коксові печі КБ №№ 1,2,3,4-біс – джерело викиду № 207;
- коксосортування – джерело викиду № 210;
- котлоагрегати потужністю <50 МВт – джерела викидів №№ 401, 402.

Порівняльна характеристика фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами з технологічними нормативами допустимих викидів (№№207, 210, 401, 402) наведена в таблиці 12.1.

Порівняльна характеристика фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами з встановленими нормативами на викиди в розрізі виробничих, технологічних процесів і технологічного устаткування надана в таблиці 8.1.

ПОРІВНЯЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА
фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря
стаціонарними джерелами з встановленими технологічними нормативами на
викиди

Таблиця 12.1

Номер джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Масова концентрація у газопиловому потоці, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³	
				Поточний	Перспективний
1	2	3	4	5	6
Код 110406 Коксові печі, коксовий газ					
207	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	*705,2	750	500
	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	1500	1500
	06000 / 337	Оксид вуглецю	530	850	500
	03000 /1125 3	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	65,2	100	50
Код 210201 Коксові батареї					
<i>Вібраційні грохоти, місця пересипання вугілля (сортування)</i>					
210	03000 /1041 6	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	48,4	50	50
Код 130103 Установки для спалювання <50 МВт (котлоагрегати)					
<i>Котел ДКВР-10/13 №1, номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксовий газ</i>					
401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	469,1	500	250
	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1264,9	1500	1500
	06000 / 337	Оксид вуглецю	211,7	250	250
<i>Котел ДКВР-10/13 №2, номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксовий газ</i>					
401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	495,3	500	250
	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1260,4	1500	1500
	06000 / 337	Оксид вуглецю	213,6	250	250
<i>Котел ДКВР-10/13 №3, номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксовий газ</i>					
401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	468,2	500	250
	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1251,5	1500	1500
	06000 / 337	Оксид вуглецю	209,7	250	250

1	2	3	4	5	6
Котел ДКВР-20/13, номінальна теплова потужність 13.4 МВт, коксовий газ					
402	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	240,0	500	250
	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	760,5	1500	1500
	06000 / 337	Оксид вуглецю	115,0	250	250

* Значення максимальної концентрації забруднюючих речовин (мг/м³), для газоподібних продуктів горіння для коксових батарей (джерело №207) приведена до нормальних умов та 5% кисню, а котельних установок №1,2,3,4 (джерела №№401, 402) – до нормальних умов та 3% кисню.

** Технологічні нормативи допустимих викидів представлені згідно наказу Міністерства Охорони Навколишнього Природного середовища України №507 від 29.09.2009 із змінами внесеними наказом Міністерства екології та природних ресурсів України від 30 травня 2014 року N 184.

Для стаціонарних джерел, з яких надходять в атмосферне повітря забруднюючі речовини від окремих типів обладнання: коксові печі КБ №№1,2,3,4-біс (джер. №207), вібраційні грохоти, місця пересипання вугілля (джер. №210), котли ДКВР-10/13 № 1, 2, 3, 4 потужністю <50 МВт (джер. №№401, 402), на яких встановлюються технологічні нормативи, гранично-допустимі викиди на джерелі викиду не встановлюються, за винятком забруднюючих речовин, які, відповідно до технологічних нормативів, не регламентуються – бенз(а)пірен. Уцьому випадку для цих забруднюючих речовин встановлюється норматив граничнодопустимого викиду на джерелі викиду.

Для джерела № 207 потужність викиду бенз(а)пірену визначено розрахунковим методом і регулювання здійснюється через масову витрату.

ПОРІВНЯЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА

**фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря
стаціонарними джерелами з встановленими нормативами на викиди**

Таблиця 8.1

Номер джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Фактичний викид		Норматив гранично-допустимого викиду	
			Масова концентрація в газопиловому потоці, мг/куб.м	Величина масового потоку в газах, що відходять, кг/год	Масова концентрація в газопиловому потоці, мг/куб.м	Величина масового потоку в газах, що відходять, кг/год.
1	2	3	4	5	6	7
Вуглепідготовчий цех						
<i>Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. Код. 210210 Інше</i>						
Дозувальне відділення №1 : Дробарка. Місця пересипання.						
104	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	70,4	0,47426	150	Менше або дорівнює 0,5
Дробильно-дозувальне відділення : Дробарка. Місця пересипання						
105	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	42,3	0,74646	50	Більше 0,5
Код 130326. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів.						
Зварювальний пост						
108	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,41	0,00187	5	0,025 або більше
Код 210620. Машинобудування (механічна обробка металу).						
Заточувальний верстат						
109	03000/10431	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	98,0	0,08960	150	Менше або дорівнює 0,5

1	2	3	4	5	6	7
Цех уловлювання хімічних продуктів						
Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільної промисловості. Інше.						
ЗМВ з приміщення насосної						
314	05002/ 333	Сірководень	2,9	0,03373	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,45	0,01685	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,13	0,01314	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,62	0,00720	20	до 0,1
ЗМВ з приміщення машзалу						
315	05002/ 333	Сірководень	3,0	0,01087	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,45	0,00526	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,11	0,00403	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,6	0,00216	20	до 0,1
ЗМВ з приміщення машзалу						
335	05002/ 333	Сірководень	2,8	0,00983	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,33	0,00475	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,02	0,00364	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,55	0,00198	20	до 0,1
ЗМВ з приміщення машзалу						
336	05002/ 333	Сірководень	3,1	0,01091	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,49	0,00526	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,14	0,00403	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,62	0,00220	20	до 0,1
ЗМВ з приміщення машзалу						
337	05002/ 333	Сірководень	3,5	0,01228	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,71	0,00594	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,31	0,00454	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,71	0,00245	20	до 0,1

1	2	3	4	5	6	7
ЗМВ з приміщення машзалу						
338	05002/ 333	Сірководень	2,9	0,01001	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,39	0,00482	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,07	0,00371	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,58	0,00202	20	до 0,1
Енергоцех						
<u>Код 130326. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів.</u>						
Зварювальний пост						
403	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,195	0,00061	5	0,025 або більше
Зварювальний пост						
407	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,322	0,00043	5	0,025 або більше
Ремонтно-механічний цех						
<u>Код 130326. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів.</u>						
Зварювальний пост						
504	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,337	0,00083	5	0,025 або більше
Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка.						
<u>Код 130326. Контактні технологічні процеси Зварювання металів.</u>						
Зварювальний пост						
506	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,73	0,00083	5	0,025 або більше
ЦЗЛ						
<u>Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільної промисловості. Інше.</u>						
Коксопробна лабораторія. Грохот роторний, микум-барабан						
701	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	98,0	0,46217	150	Менше або дорівнює 0,5

1	2	3	4	5	6	7
Вуглепробна лабораторія. Дробарка, місце просіву вугілля						
702	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	97,0	0,46444	150	Менше або дорівнює 0,5
Термометрична лабораторія. Робочі місця – 4од						
703	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	8,0	0,01987	150	Менше або дорівнює 0,5
Ремонтно-будівельний цех						
<u>Код 210617. Технологічні процеси в деревообробній промисловості. Інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту).</u>						
Деревообробні верстати - 6 од.						
1	2	3	4	5	6	7
802	03000/10293	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	84,9	0,14818	150	Менше або дорівнює 0,5
Дільниця брикетування						
<u>Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільної промисловості. Інше.</u>						
Сушильний барабан						
901	04001/ 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	106,6	0,60865	500	5 або більше
	05001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	148,0	0,84481	500	5 або більше
	06000/ 337	Оксид вуглецю	55,0	0,31403	250	5 або більше
	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,0	0,27976	150	Менше або дорівнює 0,5

1	2	3	4	5	6	7
Головка норії, подрібнювач, змішувач, бункера						
902	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	52,0	0,12618	150	Менше або дорівнює 0,5
Головка норії, подрібнювач, змішувач, бункера						
903	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	48,0	0,09054	150	Менше або дорівнює 0,5
Залізнична дільниця. Диспетчерська.						
<u>Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільної промисловості. Інше.</u>						
Піч прямоочкова						
1007	04001/ 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	270,9	0,02398	500	5 або більше
	05001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	2698,7	0,23897	500	5 або більше
	06000/ 337	Оксид вуглецю	2141,2	0,18961	250	5 або більше
	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	149,0	0,01318	150	Менше або дорівнює 0,5

* Значення максимальної концентрації забруднюючих речовин (мг/м³) , для газоподібних продуктів горіння для печі прямоочнової (джер. №1007) – приведено до нормальних умов та 6% кисню.

Із даних табл. 8.1 видно, що норматив граничнодопустимого викиду можна встановити:

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на джерелах викидів №104, 105, 109, 210, 701, 702, 703, 802, 901, 902, 903, 1007;

- для речовин нафталін та фенол (при спільній присутності у викиді) на джерелах викидів №№ 314, 315, 335, 336, 337, 338.

По наступним забруднюючим речовинам фактична величина масового потоку в газах, що відходять, кг/год., не входить до діапазону, вказаного у нормативах [9, 13] або граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено:

- для речовини *залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено;
- для речовини *манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 25 г/год.;
- для речовини *аміак* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено;
- - для речовин *діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 5000 г/год.;
- для *оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 5000 г/год.;
- для речовини *оксид вуглецю* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 5000 г/год.;
- для речовини *сірководень* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 50 г/год.;
- для речовини *бензол* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 25 г/год.;
- для речовини *фтор та його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;
- для речовини *фториди, що легко розчиняються, та їх сполуки в перерахунку на фтор* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;
- для речовини *синильна кислота* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;
- для речовини *акролейн* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;

- для речовини *ксилол* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;
- для речовини *толуол* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;
- для речовини *сульфатна кислота (H₂SO₄) [сірчана кислота]* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;
- для речовини *нікель та його сполуки в перерахунку на нікель* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;
- для речовини *хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;
- для речовини *бенз(a)пірен* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились.

Норматив граничнодопустимих викидів окремо для важких металів не встановлюється, обмеження викидів важких металів здійснюється шляхом встановлення нормативу ГДВ речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Для забруднюючих речовин: титану діоксид, фториди погано розчинні неорганічні в перерахунку на фтор, бензин, уайт-спірит, вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець, викиди яких не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, граничнодопустимі викиди не встановлюються.

Парникові гази - вуглецю діоксид, азоту (1) оксид [N₂O] та метан – не нормуються.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Номер джерела викиду: 104 - Дозувальне відділення №1 : Дробарка.
Місця пересипання

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 105 - Дробильно-дозувальне відділення :
Дробарка. Місця пересипання

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	50	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 108 - Зварювальний пост

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джереліне встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00461	г/сз дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00052	г/с з дати видачі дозволу.

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00074	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00007	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00015	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 109 - Заточувальний верстат

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 216 - Гідрозатворконденсатовідвідників коксового газу, повітряник
 217 - Гідрозатворконденсатовідвідників коксового газу, повітряник
 218 - Гідрозатворконденсатовідвідників коксового газу, повітряник
 219 - Гідрозатворконденсатовідвідників коксового газу, повітряник
 301 - Гідрозатворконденсатовідвідників ПГХ №1 коксового газу
 303 - Гідрозатворконденсатовідвідників КГХ №1 коксового газу

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00010	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00001	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00020	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00008	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00002	г/с з дати видачі дозволу;

Номер джерела викиду: 306 - Механізований освітлювач №1,
повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00499	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00357	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00446	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00375	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 307 - Промзбірник водосмоляної емульсії №1,
повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00333	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00238	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00297	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00250	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 309 - Збірник аміачної води, дих.клапан
310 Збірник аміачної води, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00119	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 311 - Усереднювачі, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00357	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00107	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00214	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00014	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 312 - ЗМВ з приміщення БХУ, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00396	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00107	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00007	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 313 - ЗМВ з приміщення БХУ, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00343	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00107	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00007	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 314 - ЗМВ з приміщення насосної, вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	3 дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,01421	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00250	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00937	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00468	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 315 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	3 дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00201	г/с з дати видачі дозволу;
--	---	---------	----------------------------

аміак	-	0,01107	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,01006	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00302	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,02012	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00146	г/с з дати видачі дозволу.

Номер однотипних джерел викидів:	316	-	Гідрозатвор конденсатовідвідників КГХ №2 коксового газу, повітряник
	317	-	Гідрозатвор конденсатовідвідників коксового газу, повітряник, повітряник
	321	-	Гідрозатвор конденсатовідвідників ГСП коксового газу, повітряник
	323	-	Гідрозатвор конденсатовідвідників ПГХ №2 коксового газу, повітряник
	324	-	Гідрозатвор конденсатовідвідників ПГХ №3 коксового газу, повітряник
	325	-	Гідрозатвор конденсатовідвідників КГХ №2 коксового газу, повітряник
	326	-	Гідрозатвор конденсатовідвідників коксового газу, повітряник
	327	-	Гідрозатвор конденсатовідвідників коксового газу, повітряник
	404	-	Котельня. Гідрозатвор конденсатовідвідників коксового газу, повітряник
	408	-	Котельня. Гідрозатвор конденсатовідвідників коксового газу, повітряник
	409	-	Котельня. Гідрозатвор конденсатовідвідників коксового газу, повітряник
	410	-	Котельня. Гідрозатвор конденсатовідвідників коксового газу, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00010	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00001	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00020	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00008	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00002	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 318 - Сховище смоли №1, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00013	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00051	г/с з дати видачі дозволу;
бенз(а)пірен	-	4,2E-10	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00042	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 319 - Сховище надсмольної води №4, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 328 - Промзбірник водосмоляної емульсії №2, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00333	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00238	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00297	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00250	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 329 - Механізований освітлювач №2, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00499	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00357	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00446	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00375	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу.

Номер однотипних джерел викидів: 330 - Сховище смоли №2, дих.клапан
331 - Сховище смоли №3, дих.клапан
332 - Сховище смоли №6, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00013	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00051	г/с з дати видачі дозволу;
бенз(а)пірен		4,2E-10	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00042	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 333 - Сховище надсмольної води №5, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 334 - Збірник аміачної води, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00119	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 335 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	З дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00198	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01002	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00990	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00273	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01980	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00132	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 336 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	З дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00196	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01111	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00029	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00980	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00303	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01960	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00146	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 337 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	З дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01251	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00029	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00341	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01928	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00165	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 338 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	З дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01018	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00029	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00278	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01928	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00134	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 339 - Промзбірник водосмоляної емульсії "микс",
дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00048	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00012	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00059	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00012	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 403 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00151	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00017	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00003	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 406 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00167	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00019	г/с з дати видачі дозволу;

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00003	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 407 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00104	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00012	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00003	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 504 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00268	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00023	г/с з дати видачі дозволу;
нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00001	г/с з дати видачі дозволу;
хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	г/с з дати видачі дозволу;

оксид вуглецю	-	0,00074	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00009	г/с з дати видачі дозволу;
фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00014	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 506 - Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка. Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00259	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00023	г/с з дати видачі дозволу;
нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	6,0E-06	г/с з дати видачі дозволу;
хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00148	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу;
фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00022	г/с з дати видачі дозволу.

Номер однотипних джерел викидів:

701	-	Коксопробна лабораторія Грохот роторний, микум-барабан, вент.труба
702	-	Вуглепробна лабораторія Дробарка, місце просіву вугілля, вент.труба
703	-	Термометрична лабораторія, робочі місця - 4 од., вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 704 - ЦЗЛ. Хімічна шафа - 6 од., вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00016	г/сз дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00148	г/сз дати видачі дозволу;
толуол	-	0,00049	г/сз дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 705 - ЦЗЛ. Хімічна шафа - 3 од., вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00008	г/сз дати видачі дозволу;
толуол	-	0,00024	г/сз дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 706 - ЦЗЛ. Хімічна шафа - 3 од., вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

сульфатна кислота (H₂SO₄) [сірчана кислота] - 0,00013 г/сз дати видачі дозволу;
толуол - 0,00041 г/сз дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 802 - Деревообробні верстати -бод., вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 901 - Сушильний барабан, вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 0,16907 г/сз дати видачі дозволу;

діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки - 0,23467 г/сз дати видачі дозволу;
 оксид вуглецю - 0,08723 г/сз дати видачі дозволу.

Номер однотипних джерел викидів: 902 - Головка норії, подрібнювач, змішувач, бункера, вент.труба
 903 - Головка норії, подрібнювач, змішувач, бункера, вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 1007 - Диспетчерська, Піч прямоточкова, димова труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 0,00666 г/сз дати видачі дозволу;
 діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки - 0,06638 г/сз дати видачі дозволу;
 оксид вуглецю - 0,05267 г/сз дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 2001 - ЗМВ з приміщення їдальні, вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

для акролеїн - 1,8E-07 г/сз дати видачі дозволу.

Для неорганізованих стаціонарних джерел викидів №№ 101, 102, 103, 106, 107, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 208, 209, 211, 212, 213, 214, 215, 220, 302, 304, 305, 308, 320, 322, 405, 502, 505, 604, 605, 608, 801, 803, 804, 904, 905, 906, 1001, 1002, 1003, 1006 нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються. Регулювання здійснюється за вимогами, що викладені у розділі 13.3.

13.3. Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди

Умова 1 До викидів забруднюючих речовин (у тому числі, дотехнологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)

1. Ні для одного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затверджені гранично допустимі викиди, які наведені в таблицях 9.1- 9.2 цього документу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

2. Моніторинг і аналіз для окремого виду викидів в атмосферу повинні робитися відповідно до Переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов встановлених у дозволі на викиди. Первинна звітна документація, що стосується стаціонарних джерел викидів, які мають шкідливий вплив на навколишнє середовище, ведеться за встановленою формою.

3. Статистичні звіти про викиди в атмосферу повинні надаватися відповідно до законодавства. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

4. На межі санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови концентрації та рівні шкідливих факторів не повинні перевищувати їх гігієнічні та екологічні нормативи.

5. Проводити контроль (1 раз на квартал) за дотриманням гігієнічних нормативів забруднюючих речовин в атмосферному повітрі на межі встановленої санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови.

До технологічного процесу:

1. Сировина, що використовується на об'єкті, повинна відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину, що закладена технічним регламентом та сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

2. Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватись відповідно до затверджених технологічних регламентів та інструкцій з додержанням вимог природоохоронного та санітарного законодавства України.

3. Виробництво коксового газу не повинно перевищувати 20 тис м³/годину.

4. Дотримуватись вимог та параметрів технологічних процесів окремо по етапам і процесам взагалі.

5. Суб'єкт господарювання повинен забезпечити, щоб усі роботи на об'єкті виконувались таким чином, щоб викиди в атмосферне повітря не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє природне середовище.

6. Відповідно до Наказу Мінприроди № 507 від 29.09.09 (у редакції Наказу Міністерства екології та природних ресурсів № 184 від 30.05.2014) «Про затвердження технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин від коксових печей» [10] масові концентрації забруднюючих речовин у газах, що відводяться від окремого типу обладнання, а саме: коксові печі КБ №№ 1,2,3,4-біс (коковий газ) (дж. № 207), сортування коксу (після мокрого гасіння) (дж. № 210) та котельних установок №№ 1,2,3,4 потужністю < 50МВт під час спалювання коксового газу (дж. №№ 401, 402) не повинні перевищувати встановлених значень технологічних нормативів допустимих викидів.

Масова концентрація викиду забруднюючої речовини в атмосферне повітря ґрунтується на величинах об'єму газів, які приведені до нормальних умов:

- якщо відхідні гази, то до температури 0 °С (273,15 К), тиску 101,32 кПа (без поправок на вміст води чи кисню);
- якщо у відхідних газах присутні продукти згоряння (газоподібні продукти згоряння та суспендовані тверді частинки), то до температури 0 °С (273,15 К), тиску 101,32 кПа, сухий газ та 5 % вмісту кисню у відхідних газах – для коксових печей (у т.ч. для коксових печей з котлоенергетичними установками) (джерело № 207), для котельних установок №№ 1,2,3,4 потужністю < 50 МВт під час спалювання коксового газу (джерело №№ 401,402) – 3 % вмісту кисню у відхідних газах.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання наведені у таблиці 1.

**Пропозиції щодо дозволених викидів забруднюючих речовин,
що відводяться від окремих типів обладнання**

Таблиця 1

Номер джерела утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючих речовин, мг/куб.м	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/куб.м		Затверджений гранично-допустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
Найменування, марка, вид палива	Номер	Код	Найменування		Поточний	Перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Код 110406. Коксові печі								
Коксові печі, коксовий газ	207	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	705,2	750	500	500	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	1500	1500	1418,1	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	530	850	500	500	3 дати видачі дозволу
		03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	65,2	100	50	50	3 дати видачі дозволу
Код 210201. Коксові батареї								
Вібраційні грохоти, місця пересипання вугілля (сортування)	210	03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	48,4	50	50	48,4	3 дати видачі дозволу
Код 130103. Установки для спалювання <50 МВт (котлоагрегати)								
Котел №1 ДКВР-10/13 номінальна теплова потужність 6.7 МВт коксовий газ	401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	469,1	500	250	250	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1264,9	1500	1500	1264,9	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	211,7	250	250	211,7	3 дати видачі дозволу

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Котел №2 ДКВР-10/13 номінальна теплова потужність 6.7 МВт коксівий газ	401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахун- ку на діоксид азоту	495,3	500	250	250	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триок- сид) у перерахунку на діоксид сірки	1260,4	1500	1500	1260,4	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	213,6	250	250	213,6	3 дати видачі дозволу
Котел №3 ДКВР-10/13 номінальна теплова потужність 6.7 МВт коксівий газ	401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахун- ку на діоксид азоту	468,2	500	250	250	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триок- сид) у перерахунку на діоксид сірки	1251,5	1500	1500	1251,5	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	209,7	250	250	209,7	3 дати видачі дозволу
Котел ДКВР- 20/13 номінальна теплова потужність 13.4 МВт коксівий газ	402	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахун- ку на діоксид азоту	240,0	500	250	240,0	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триок- сид) у перерахунку на діоксид сірки	760,5	1500	1500	760,5	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	115,0	250	250	115,0	3 дати видачі дозволу

До обладнання та споруд:

1. Технологічне устаткування, яке використовується на об'єкті, повинно відповідати проектній документації та працювати у відповідності з технологічним регламентом.

2. Контрольно-вимірювальні прилади технологічного устаткування виробництва повинні бути у працюючому стані.

3. Ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно графіку ремонтних робіт.

4. При роботі паливо використовуючого обладнання дотримуватись параметрів режимних карт з використанням палива, на якому проводилися теплотехнічні іспити.

5. Позапланові налагоджувальні роботи проводити після виконання капітального ремонту паливовикористовуючого обладнання.

6. Вся працююча газова апаратура повинна бути герметична.

7. Температурний режим у сховищах та ємностях необхідно підтримувати у відповідності з технологічним регламентом.

8. Ємнісне обладнання повинно включати систему контролю рівня рідини або захисту від переливання.

9. Робота дихальних клапанів повинна здійснюватися у відповідності з інструкцією по експлуатації клапана.

10. Для котлів – відсутність нещільності котлів, економайзерів, підігрівачів повітря та газоходів, чистота зовнішньої поверхні нагріву котлів.

11. При проведенні робіт по зварюванню та різанню металу дотримуватись режимів, які зазначені регламентом виконання цих робіт.

До очистки газопилового потоку

1. Забезпечувати безперебійну ефективну роботу і безпечну експлуатацію ГОУ, підтримувати у справному стані споруди, устаткування та апаратуру для очищення викидів.

2. Своєчасно проводити технічні огляди та планові ремонти газоочисного обладнання.

3. Підтримувати в герметичному стані трубопроводи, які ведуть від джерел утворення викиду до газоочисного обладнання.

4. Не допускати експлуатацію технологічного устаткування при несправних або відключених пилоочисних установках.

5. Контролювати фактичні показники пилогазоочисних установок.

Умова 2 Виробничий контроль

1. Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватись організаціями, які мають у своєму складі атестовану лабораторію.

2. При визначенні розташування місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарними джерелами забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів» [15].

3. Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити за методиками вимірювань затверджених згідно діючого законодавства України.

4. Граничнодопустимі викиди в атмосферу в рамках дозволу повинні тлумачитися наступним чином:

Періодичний моніторинг

а) для будь-якого параметру, вимірювання якого через особливості пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

б) результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) граничнодопустима потужність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Ні один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

г) для всіх інших параметрів, ні один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

5. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферне повітря, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

- у випадку газів (окрім продуктів спалювання): температура 273,15 К, тиск 101,3 кПа, без виправлень на вміст кисню та вологості;
- у випадку газоподібних продуктів спалювання: (температура 273,15 К, тиск 101,3 кПа, сухий газ; 3 % кисню для рідкого та газоподібного палива, 6 % кисню для твердого палива).

6. Технологічний норматив допустимого викиду забруднюючої речовини від стаціонарних установок, а саме: коксові печі, які обігріваються за рахунок спалювання коксового газу, сортування коксу (після мокрого гасіння) та котельних установок потужністю < 50МВт під час спалювання коксового газу визначається як граничнодопустима масова концентрація викиду забруднюючої речовини в атмосферне повітря, одержана без розбавлення повітрям, і ґрунтується на величинах об'єму газів, які приведені до нормальних умов:

- якщо відхідні гази, то до температури 0°C (273,15 К), тиску 101,32 кПа (без поправок на вміст вологи чи кисню);
- якщо у відхідних газах присутні продукти згоряння (газоподібні продукти згоряння та суспендовані тверді частинки), то до температури 0 °С (273,15 К), тиску 101,32 кПа, сухий газ - для коксових печей (у т.ч. для коксових печей з котлоенергетичними установками) (*джерело № 207*) - 5% вмісту кисню у відхідних газах; для котельних установок потужністю <50 МВт під час спалювання коксового газу (*джерела №№ 401, 402*) - 3% вмісту кисню у відхідних газах.

6.1. Ці технологічні нормативи стосуються стаціонарних сталих режимів роботи устаткування і не поширюються на пуско-зупинні режими.

7. Суб'єкт господарювання повинен проводити відбір проб, аналіз та вимірювання, відповідно до розділу 16 «Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди».

8. Суб'єкт господарювання повинен забезпечувати постійний та безпечний доступ до точок відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору та моніторингу, відповідно вимогам КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів».

9. Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів забруднюючих речовин наведено у таблиці 2.

ЗАХОДИ
щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених
технологічних нормативів викидів забруднюючих речовин у газах,
що відходять від окремого типу обладнання

Таблиця 2

Номер/ номери джерел викидів	Найменування забруднюючої речовини	Затверд- жений гранично- допусти- мий викид, мг/куб.м	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
1	2	3	4	5	6
207	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	500	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Обладна на точка відбору на трубі
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	500	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		

1	2	3	4	5	6
210	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	48,4	з дати видачі дозволу 1 раз на квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Обладна на точка відбору на трубі після ГОУ
401 Котел ДКВР-10/13 №1, номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксовий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	250	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димо-сосом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1264,9	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	211,7	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
401 Котел ДКВР-10/13 №2 номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксовий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	250	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димо-сосом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1260,4	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	213,6	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
401 Котел ДКВР-10/13 №3 номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксовий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	250	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димо-сосом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1251,5	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	209,7	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	

1	2	3	4	5	6
402 Котел ДКВР- 20/13 №4 номінальна теплова потужність 13.4 МВт, коковий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	240,0	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димососом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	760,5	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	115,0	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	

Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру

1. Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) до Міндовкілля та Державної екологічної інспекції як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після Того, як відбувається щось з наступного:

- будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;
- будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування.

2. Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, що виникли на підприємстві. У повідомленні, яке направляється до Міндовкілля та Державної екологічної інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворення відходів.

3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Міндовкілля та Державній екологічній інспекції.

Умова 4. Вимоги щодо неорганізованих джерел викидів

Вуглепідготовчий цех

Підготовка вугілля для коксування (джер. №№ 101, 102, 103, 106, 107)

1. При виконанні робіт на складі вугілля керуватися відповідними технологічними інструкціями та технологічною запискою.

2. Не дозволяється:

- використання для коксування вугілля невідомих характеристик без попередньої перевірки його якості;

- змішування вугілля різних марок при розвантаженні, закладенні або збиранні вугілля зі штабелів;

- зливання на вугільний склад відходів хімічного виробництва, якщо воно не передбачене технологічним регламентом.

3. Утилізація побічних продуктів здійснюється згідно з технологічною запискою вуглепідготовчого цеху.

Коксовий цех

1. Завантаження шихти (джер. № 201)

1.1. Бездимне завантаження вугільної шихти в коксову піч здійснюється з використанням гідроінжекції з аспірацією газів у газозбірник.

1.2 У разі включення гідроінжекції кришки стояків повинні бути закриті і піч включена в газозбірник. Порядок користування гідроінжекцією встановлюється виробничою інструкцією.

1.3 Планування завантаженої шихти повинно проводитись після подачі штанги в камеру автоматично і забезпечити рівномірне заповнення камери і вільний прохід газу.

1.4 По закінченні планування завантажувальні люки повинні бути закриті кришками і ущільнені.

1.5 Необхідно очищувати завантажувальні люки та здійснювати їх ущільнення після кожного завантаження (джер. № 204).

1.6 У газовідвідних люках, стояках і завантажувальних люках не допускається надмірне відкладення графіту (джер. №№ 202, 204).

1.7 Не дозволяється залишати розсип шихти на верху батареї і на завантажувальних люках і допускати горіння цієї шихти (джер. № 215).

2. Видача коксу (джер. № 205)

2.1 Видача коксу повинна проводитися відповідно до вимог технологічного регламенту.

2.2 Ущільнення дверей коксових печей проводити з використанням газонепроникного матеріалу із регулярним очищенням міст ущільнення (джер. № 203).

2.3 Стан ущільнюючих поверхонь дверей і рам, планірних лючків, кришок завантажувальних люків і стояків повинен забезпечувати необхідну герметичність камери коксування. Допускається газування не більше 10 %. (джер. №№ 202,203,204).

2.4 Видача коксу від КБ № 4-біс повинна здійснюватися тільки при

включеній локальної установки безпилової видачі коксу (УБВК).

3. Мокре гасіння коксу (джер. №№ 206, 208)

3.1 Гасіння коксу повинно здійснюватися відповідно до вимог технологічного регламенту.

3.2 Для гасіння коксу використовується виробнича вода, очищена на біохімустановці та заздалегідь очищена від смоли і масел.

Не дозволяється скидання у відстійники мокрого гасіння виробничих стічних вод, які минули очистку на біохімустановці.

Вміст забруднюючих речовин у воді на гасіння не може перевищувати:

для існуючих установок очищення стічних вод, мг/дм³:

фенолів — 5,0; сірководню - 10,0;

аміаку леткого - 100,0; ціанистого водню - 10,0;

речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом - 50,0;

3.3 Відстійники гасильної башти повинні бути щільними і не пропускати води. Очищення відстійників гасильної башти повинно проводитися регулярно, згідно графіку.

4. Сортування коксу (джер. № 209)

4.1 Конвеєри для транспортування коксу повинні бути закриті кожухами в місцях навантаження і вивантаження.

4.2 Конвеєри під рампами і для подачі коксу з рамп на сортування повинні бути зблоковані з механізмами коксортувальні.

5. Навантаження коксу (джер. № 211, 212, 213,)

Завантаження коксу повинно здійснюватися з рівномірним подаванням коксу у вагони. Повнота завантаження продукції повинна бути такою, щоб при транспортуванні куски коксу не звалювалися.

6. Автоматичне запалення викиду коксового газу на свічі газозбірника у випадку припинення відсмоктування газу з коксової печі (джер. № 214).

Цех уловлювання хімічних продуктів (джер. №№ 305, 308, 322)

1. Температурний режим у збірниках та приймачах необхідно підтримувати у відповідності з технологічним регламентом.

2. При проведенні операцій навантаження кам'яновугільної смоли у залізничні цистерни люк цистерни відкривається безпосередньо перед операцією і закривається одразу після вимкнення насоса.

3. Газоскидний пристрій (джер. № 320)

3.1 Скидання коксового газу у атмосферне повітря забороняється. Надлишок коксового газу спалюється на газоскидному пристрої у відповідності з правилами технічної експлуатації.

4. Місце збору водосмоляної емульсії (джер. №№302, 304).

4.1 Не допускати розливів та переливів водосмоляної емульсії.

Енергоцех (джер. № 405)

1. Використання збірників необхідно здійснювати у відповідності з інструкціями з експлуатації:

Зварювальні пости (джер. №№ 220, 502, 505)

1. Матеріали, що використовуються на об'єкті для зварювальних робіт, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам та санітарним нормам.

2. Зберігання вихідних зварювальних матеріалів і готової продукції повинне здійснюватися на складах, що обладнані і розміщуються відповідно до вимог будівельних, санітарних і протипожежних норм і правил, затверджених у встановленому порядку.

3. При зберіганні зварюваних заготовок, зварювальних матеріалів і готової продукції не повинні виникати які-небудь перешкоди природному освітленню, вентиляції, проїзду, проходу, використанню пожежного устаткування і засобів захисту робітників.

4. Відпрацьовані матеріали (огарки електродів, шлакова кірка, технологічні зразки, відходи знежирення та ін.) повинні збиратися в металеві ємності і, по мірі накопичення, вивозитися з ділянок у відведені на території підприємства місця збору та утилізації.

5. Під час зварювальних робіт не допускати забруднення території, прилеглої до місця розміщення постів, та забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження надходження забруднень в атмосферне повітря у випадку аварійної ситуації (запалення).

Автотранспортний цех, залізнична дільниця

1. Використання сховищ та ємностей необхідно підтримувати у відповідності з інструкціями з експлуатації.

2. Арматура та з'єднання на шлангах паливнороздавальних колонок повинні забезпечувати повну герметичність та виключати можливість потрапляння

викидів вуглеводнів палива в атмосферне повітря (джер. №№604, 605, 1006).

3. При зарядці акумуляторів (джер. №608) витримувати струмові навантаження і стежити за рівнем електроліту.

4. Весь транспорт повинен регулярно проходити перевірку на рівень і токсичність вихлопних газів.

5. При експлуатації транспорту не повинні допускатися протікання паливно-мастильних матеріалів тощо.

Ремонтно - будівельний цех (джер. №№ 801, 803)

1. Відпрацьовані матеріали повинні збиратися у відповідній тарі і, по мірі накопичення, вивозитися з ділянки у відведене на території підприємства місце збору та утилізації.

2. Місце фарбування (джер. №804):

2.1. Лакофарбові матеріали та обладнання, що використовуються на об'єкті для проведення фарбувальних робіт, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам та санітарним нормам.

2.2. Під час фарбувальних робіт не допускати забруднення території, прилеглої до місця фарбування, та забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження надходження забруднень в атмосферне повітря у випадку аварійної ситуації (запалення).

2.3. Відпрацьовані матеріали (ємкості з під фарби та розчинників та ін.) повинні збиратися в металеві ємності і, по мірі накопичення, вивозитися з ділянок у відведені на території підприємства місця збору та утилізації.

Дільниця брикетування (джер. №№ 904-906); ***Залізнична дільниця*** (джер. №№ 1001,1002,1003)

1. Операції транспортування, навантаження, складування і зберігання готової продукції необхідно проводити у відповідності з технологічними параметрами та правилами технічної експлуатації.

Відповідальність за дотримання вимог та умов цього дозволу:

При зміні технології виробництва, що може змінити склад викидів, кількість джерел викидів об'єкта, або спричинити негативний вплив на навколишнє природне середовище даний дозвіл втрачає силу, або підлягає корегуванню відповідно до законодавства.

14. ЗАХОДИ ЩОДО СКОРОЧЕННЯ ВИКИДІВ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН

14.1 Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин

З метою дотримання перспективних технологічних нормативів допустимих викидів та скорочення викидів забруднюючих речовин на підприємстві планується впровадження наступних природоохоронних заходів:

- реконструкція ГОУ вуглепідготовчого цеху, що приведе до зниження викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на 0,828 т/рік;
- модернізування БХУ з метою доведення параметрів зворотної води до норм технічної води, що приведе до зниження викидів гасильній башти аміаку на 1,237 т/рік, водню ціанистому (синильна кислота) на 0,067 т/рік, сірководню на 0,048 т/рік, фенолу на 0,042 т/рік;

Відомості про заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» наведено в таблиці 14.1.

ЗАХОДИ ЩОДО СКОРОЧЕННЯ ВИКИДІВ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН

Таблиця 14.1

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	№ джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат*	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т / рік
1	2	3	4	5	6
210201	Реконструкція ГОУ вуглепідготовчого цеху	31.12.2023	104, 105	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на 0,828 т/рік
210201	Модернізування БХУ з метою доведення параметрів зворотної води до норм технічної води	31.12.2023	208	—	Аміак на 1,237 т/рік, Водень ціанистий (синильна кислота) на 0,067 т/рік Сірководень на 0,048 т/рік Фенол на 0,042 т/рік

*) загальний обсяг витрат буде уточнюватися при виконанні проектних робіт та після затвердження кошторисної документації.

14.2 Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва не плануються у зв'язку з не перевищенням нормативів ГДВ.

14.3 Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря не плануються тому, що залпові викиди не передбачені технологічним регламентом.

14.4 Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан на підприємстві – на підприємстві не передбачаються.

14.5 Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря.

ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» не відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки. Підприємство внесено до Державного реєстру потенційно небезпечних об'єктів з присвоєнням йому реєстраційного номера ПНО-01.63.2004.0001284 дата оформлення 30.01.2020 р., тому таблиця 14.2 не заповнюється.

Перелік заходів з охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Таблиця 14.2

Найменування потенційно небезпечного об'єкту	Місце розташування потенційно небезпечного об'єкта	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини або групи речовин які застосовуються або виробляються, зберігаються або транспортуються на об'єкті	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини або групи речовин за якими проводиться ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть викидатися в атмосферу	Найменування заходів ліквідації наслідків забруднення атмосфери в разі виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів ліквідації наслідків забруднення атмосфери в разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
Підприємство не є об'єктом підвищеної небезпеки						

14.6 Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах

У зв'язку з тим, що робота підприємства залежить від режимів роботи технологічного устаткування, на період несприятливих метеорологічних умов (НМУ) передбачаються заходи 1-го режиму щодо регулювання викидів забруднюючих речовин. Заходи 1 режиму носять організаційно-технічний характер і не вимагають капітальних витрат (скорочення викидів на 5-10 %)

Заходи щодо II режиму роботи в період НМУ охоплюють всі заходи I режиму, а також додаткові заходи щодо скорочень викидів забруднень за рахунок зниження продуктивності установок, зміщення у часі технологічних процесів, що пов'язані зі значними викидами в атмосферу і.т.д., та які забезпечують зниження забруднень в атмосферу на 10-20 %.

Заходи щодо III режиму роботи в період НМУ охоплюють всі заходи I та II режиму, а також додаткові заходи щодо скорочень викидів забруднень за рахунок тимчасової зупинки технологічних процесів, які забезпечують зниження забруднень в атмосферу на 20-25 %[16,17].

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах приведено в таблиці 14.3.

Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин при несприятливих метеорологічних умовах

Таблиця 14.3

Режим роботи на час НМУ	Цех, ділянка	Номер джерела на карті-схемі підприємств ^а	Найменування заходу	Викид який скорочується	Потужність викиду, г/с		Ефективність заходу, %*
					у звичайних	при виконанні заходів	
1	2	3	4	5	6	7	8
Комплекс заходів І режиму роботи							
І режим	Коксовий цех	201 -206, 208-209	Посилити контроль за дотриманням технологічних регламентів виробничих процесів	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	-	5,0
				Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	-	-	5,0
				Оксид вуглецю	-	-	5,0
І режим	Коксов., цех уловлення, енергоцех	207, 320, 401, 402	Посилити контроль за процесами спалювання кокового газу на паливовикористовуючих установках, підтримання оптимального надлишку повітря	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	-	5,0
				Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	-	-	5,0
				Оксид вуглецю	-	-	5,0
І режим	Вуглед., коксовий, РБЦ, ділянка брикетув.	104, 105, 210, 802, 901-903	Посилити контроль за технічним станом газоочисних установок, роботою систем КШ та автоматики	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	-	-	5,0
				Оксид вуглецю	-	-	5,0

1	2	3	4	5	6	7	8
Комплекс заходів II режиму роботи							
II режим	Коксовий цех	207	Дотримати положення температурного та гідралічного режиму коксових батарей відповідно ПТЕ. Знизити надлишок повітря в системі обігріву коксової печі до допустимого рівня, встановленого ПТЕ.	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	5,46107	4,915	10,0
				Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	10,98192	9,884	10,0
				Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,50491	0,454	10,0
II режим	Енергоцех	401	Обмежити роботу котлів парокотельної на 10%	Оксид вуглецю	4,10432	3,694	10,0
				Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	2,59516	2,336	10,0
				Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	6,96569	6,269	10,0
				Оксид вуглецю	1,17131	1,054	10,0
				Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,2616	0,235	10,0
II режим	Енергоцех	402	Обмежити роботу котлів парокотельної на 10%	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	0,8290	0,746	10,0
				Оксид вуглецю	0,1254	0,113	10,0

Продовження табл.14.3

1	2	3	4	5	6	7	8
Комплекс заходів I та II режиму роботи							
III режим	Коксовий цех	207	Знизити надлишок повітря в системі обігріву коксової печі допустимого рівня, встановленого ПТЕ. Знизити споживання коксового газу на 20 % від максимальних проектних значень.	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	4,915	3,932	20,0
				Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	9,884	7,907	20,0
				Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,454	0,363	20,0
III режим	Енергоцех	401	Обмежити роботу котлів парокотельної на 20%	Оксид вуглецю	3,694	2,955	20,0
				Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	2,336	1,869	20,0
				Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	6,269	5,015	20,0
III режим	Енергоцех	402	Обмежити роботу котлів парокотельної на 20%	Оксид вуглецю	1,054	0,843	20,0
				Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,235	0,188	20,0
				Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	0,746	0,597	20,0
				Оксид вуглецю	0,113	0,09	20,0

* - Відповідно до пункту 9.1 РД 52.04.52-85 [16] та пункту 4.4 Галузевих методичних рекомендації [17] ефективність заходів по першому режиму підтверджувати розрахунками не потрібно.

15. ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ВИТРАТ, ПОВ'ЯЗАНИХ З РЕАЛІЗАЦІЄЮ ЗАПЛАНОВАНИХ ЗАХОДІВ ЩОДО ЗАПОБІГАННЯ ЗАБРУДНЕННЮ АТМОСФЕРНОГО ПОВІТРЯ

Відомості про витрати, пов'язані з реалізацією природоохоронних заходів, представлені в таблиці нижче.

Назва заходу	Місце реалізації	Передбачувані витрати, тис. грн*				
		Всього	Держ. бюджет	Обл. бюджет	Міськ. бюджет	Кошти підприємства
1	2	3	4	5	6	7
Реконструкція ГОУ вугледігготовчого цеху	м.Харків, ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВО- МЕТ»	—	—	—	—	—
Проведення капітальних ремонтів пічних камер з використанням сучасних технологій і матеріалів для усунення прососів з камер в опалювальні простінки КБ №№1,2,3. Регулювання теплотехнічного та гідравлічного режимів КБ №4-біс		—	—	—	—	—
Модернізування БХУ з метою доведення параметрів зворотної води до норм технічної води		—	—	—	—	—
Установка малотоксичних пальногових пристроїв та рециркуляція димових газів на котлах типу ДКВР-10/13 (№1,2,3)		—	—	—	—	—

*) загальний обсяг витрат буде уточнюватися при виконанні проектних робіт та після затвердження кошторисної документації.

Аналіз потоків коштів на даному етапі не проведено, так як вартість заходів та потоки грошових коштів будуть визначатися після розроблення проектно-коштовисної документації (табл. 15.1.).

Аналіз потоків коштів

Таблиця 15.1

Додаткові потоки грошових коштів	Гривні*					
	Початок	Квартал I	Квартал
Витрати (відтік):	-	-	-	-	-	-
Інвестиції (за рахунок кредиту на 1 рік)	-	-	-	-	-	-
Вихідна допомога робітнику, що звільнився	-	-	-	-	-	-
Навчання 1 працівника	-	-	-	-	-	-
Усього вихідні потоки (1)	-	-	-	-	-	-
Надходження/економія (прибуток)	-	-	-	-	-	-
Економія матеріалів(коагулянт), енергії і транспортних витрат	-	-	-	-	-	-
Економія заробітної плати від скорочення одного робочого місяця	-	-	-	-	-	-
Економія на вартості оборотного капіталу	-	-	-	-	-	-
Економія за рахунок скорочення платежів за забруднення	-	-	-	-	-	-
Усього надходження/економія (2)	-	-	-	-	-	-
Додатковий чистий прибуток коштів (2)-(1)	-	-	-	-	-	-
Графік виплати за позикою:	-	-	-	-	-	-
Виплати відсотків	-	-	-	-	-	-
Погашення основного боргу	-	-	-	-	-	-
Усього виплат за позикою	-	-	-	-	-	-

*) - інформація не подається у зв'язку з конфіденційністю

16. ПЕРЕЛІК ЗАХОДІВ ЩОДО ЗДІЙСНЕННЯ КОНТРОЛЮ ЗА ДОТРИМАННЯМ ВСТАНОВЛЕНИХ НОРМАТИВІВ ГРАНИЧНО-ДОПУСТИМИХ ВИКИДІВ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН ТА УМОВ ДОЗВОЛУ НА ВИКИДИ ІЗ ЗАЗНАЧЕННЯМ ДЖЕРЕЛ ВИКИДІВ, ПЕРІОДИЧНОСТІ ВИМІРЮВАННЯ, МЕТОДИК ВИКОНАННЯ ВИМІРЮВАНЬ, МІСЦЯ ВІДБОРУ ПРОБ.

16.1 Згідно ст. 29 Закону України «Про охорону атмосферного повітря» виробничий контроль за охороною атмосферного повітря здійснюється підприємствами, установами, організаціями та громадянами - суб'єктами підприємницької діяльності в процесі їх господарської та іншої діяльності, якщо здійснюють шкідливий вплив на стан атмосферного повітря.

16.2 Визначення необхідності контролю

Всі джерела підприємства, що викидають зазначені вище речовини, можна розділити на дві категорії:

- до першої категорії належать джерела, що вносять найбільш істотний внесок у забруднення повітряного басейну. Вони повинні контролюватися систематично;
- до другої категорії належать більш дрібні джерела. Їх контролюють епізодично.

Перелік заходів здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремого типу обладнання, наведено в таблиці 2 розділу 13.3.

Перелік заходів здійснення контролю за дотриманням встановлених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди із зазначенням джерел викидів, періодичності вимірювань, методик виконання вимірювань, місця відбору проб наведено в таблиці 12.1.

ЗАХОДИ
щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених
нормативів граничнодопустимих викидів
забруднюючих речовин

Таблиця 16.1

Номер/ номери джерел викидів	Найменування забруднюючої речовини	Затверд- жений гранично- допусти- мий викид, мг/куб.м	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
1	2	3	4	5	6
104, 109, 701, 702, 703, 802, 901, 902, 903, 1007	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	з дати видачі дозволу 1 раз на рік	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Газохід
105	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	з дати видачі дозволу 1 раз на рік	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Газохід
314, 315, 335, 336, 337, 338	Нафталін	20 сумарна концент- рація нафталіну та фенолу	з дати видачі дозволу 2 рази на рік	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Газохід
	Фенол				

*) Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити по методикам з «Переліку методик виконання вимірювань (визначень) складу та властивостей проб об'єктів довкілля, викидів, відходів і скидів, тимчасово допущених до використання Мінприроди України», затвердженого наказом Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 02.01.2008 р та методикам атестованим в Україні за установленим порядком.

**) При визначенні розташування та обладнання місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарних джерел забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів»

Пропозиції щодо здійснення контролю за дотриманням нормативів ГДК_{м.р.} на СЗЗ та у житловій зоні надано в таблиці 12.2.

**Пропозиції щодо здійснення контролю за дотриманням
нормативів ГДК_{м.р.} на СЗЗ та у житловій зоні**

Таблиця 16.2

Найменування речовини, яка контролюється	Методика виміру	ГДК _{м.р.} мг/м ³	Точка контролю			Періодичність вимірювання, раз/рік	Еталонні розрахункові концентрації при небезпечній швидкості повітря		
			номер	координати, м			напрямок, град.	небезпечна швидкість, м/с	концентрація (без урахування фону), мг/м ³
				X	Y				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОСНОВНИЙ ПРОММАЙДАНЧИК									
Азоту діоксид	РД 52.04.186-89	0,2	22	203	892	1	200	1,2	0,0318
			1	0	1240	1	180	1,2	0,0251
Сірководень	РД 52.04.186-89	0,008	22	203	892	1	200	0,7	0,0014
			5	-479	-250	1	40	0,7	0,0014
Ангідрид сірчистий	МВВ №081/12-0754-11	0,5	22	203	395	1	200	1,2	0,0905
			1	0	1240	1	180	1,2	0,077
Вуглецю оксид	Дозор-С-М-5	5,0	22	203	892	1	200	1,3	0,0531
			1	0	1240	1	180	1,3	0,0271
Пил	РД 52.04.186-89	0,5	22	203	892	1	210	0,6	0,0528
			4	523	-250	1	320	0,9	0,0339
Аміак	МВВ №081/12-07656-11	0,2	26	-227	-400	1	20	0,7	0,0075
			5	-479	-250	1	50	0,7	0,0067
Водень ціанистий	РД 52.04.186-89	0,2	26	-227	-400	1	20	0,8	0,0006
			5	-479	-250	1	50	0,5	0,0005
Сірководень	МВВ №081/12-07656-11	0,008	26	-227	-400	1	20	0,7	0,0014
			5	-479	-250	1	40	0,7	0,0014
Фенол	РД 52.04.186-89	0,01	26	-227	-400	1	20	0,6	0,0005
			5	-479	-250	1	50	0,6	0,00048
Нафталін	МУ 2613-82	0,003	22	203	892	1	200	0,8	0,00076
			5	-479	-250	1	40	0,8	0,0073

17 ПРОПОЗИЦІЇ НА ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ НА ВИКИДИ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ

17.1. Контактні дані суб'єкта господарювання:

- *повне найменування юридичної особи або ім'я, по батькові та прізвище фізичної особи-підприємця* – ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ»;
- *ідентифікаційний код за ЄДРПОУ* – 42031832;
- *ім'я, по батькові та прізвище керівника юридичної особи, телефон, телефакс, електронна пошта* – директор Максим Валентинович Бондарев, тел. (057) 765-01-30;
- *місцезнаходження юридичної особи*: 61071, м. Харків, Карачівське шосе, 44;
- *фактичне місцезнаходження юридичної особи*: 61071, м. Харків, Карачівське шосе, 44;
- *ім'я, по батькові та прізвище контактної особи, телефон, телефакс, електронна пошта* – заст. головного інженера з охорони навколишнього середовища Єгоров С.О. тел. (095) 060-02-30, тел. (057) 765-01-89;

17.2. Термін дії дозволу на викиди: 7 років

17.3. Відомості щодо виробничої програми, виробничої потужності, обсягу випуску продукції, що виготовляється, виробництв та технологічного устаткування

Виробнича структура об'єкта, технологічні зв'язки, відомості про виробничу потужність.

До основних виробництв підприємства відносяться:

- вуглепідготовчий цех, до складу якого входять: відділення прийому, зберігання та усереднення вугільних концентратів, дозувальне відділення, дробильно-дозувальне відділення та система галерей зі стрічковими транспортерами;
- коксовий цех, до складу якого входять: КБ №№ 1,2,3 (по 5 коксових печей об'ємом по 20 м³ у кожній батареї) і КБ №4-біс (25 коксових печей об'ємом

по 24,6 м³), які обслуговуються одним комплектом машин і працюють за єдиним циклічним графіком як єдиний комплекс;

- цех уловлювання хімічних продуктів коксування;
- енергоцех, до складу якого входить котельня.

До допоміжного виробництва підприємства відносяться:

- ремонтно-механічна дільниця;
- автотранспортний цех;
- ремонтно-будівельний цех;
- дільниця брикетування;
- залізнична дільниця.

Крім того, на підприємстві існує центральна заводська лабораторія, до складу якої входить відділ технічного контролю, екологічна лабораторія, загальнозаводська їдальня та ін. допоміжні підрозділи.

На рисунку 17.1 зображена технологічна схема коксохімічного виробництва.

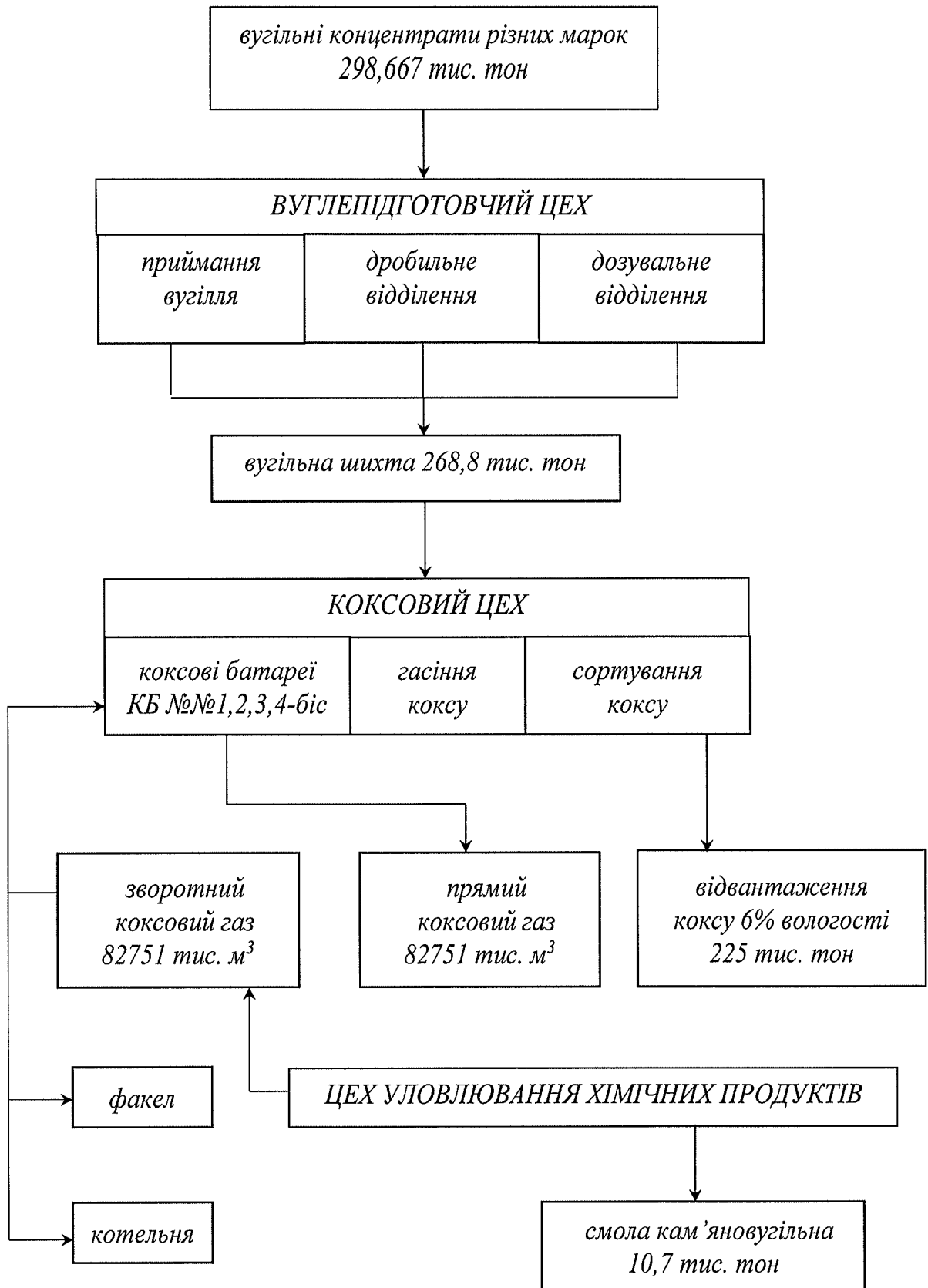


Рисунок 17.1 - Технологічна схема коксохімічного виробництва

Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті, у тому числі продукції переділів, що використовується у власному виробництві

Головною продукцією, що виробляє підприємство переважно, є ливарний кокс, який має більш високу твердість (міцність). Ливарний кокс відвантажується різним металургійним та машинобудівельним підприємствам України.

В якості супутньої продукції виробляється коксовий газ та смола кам'яновугільна. Коксовий газ використовується для власних потреб підприємства. Смола кам'яновугільна реалізується підприємствам замовникам.

Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті надано у таблиці 2.1.

ПРОДУКЦІЯ

(готова продукція, та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)

Таблиця 2.1

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск
1	Кокс валовий 6% вологості	225 тис.тонн
2	Смола кам'яновугільна	10,7 тис.тонн
3	Коксовий газ	82751 тис.м ³

Матеріальні баланси (докладний підрахунок кількості матеріалів на вході і на виході) в розрізі виробничого процесу чи окремої операції

Матеріальні баланси у розрізі виробничих процесів представлені на рисунках 17.2 – 17.28.

МАТЕРІАЛЬНИЙ БАЛАНС ПО ПІДПРИЄМСТВУ

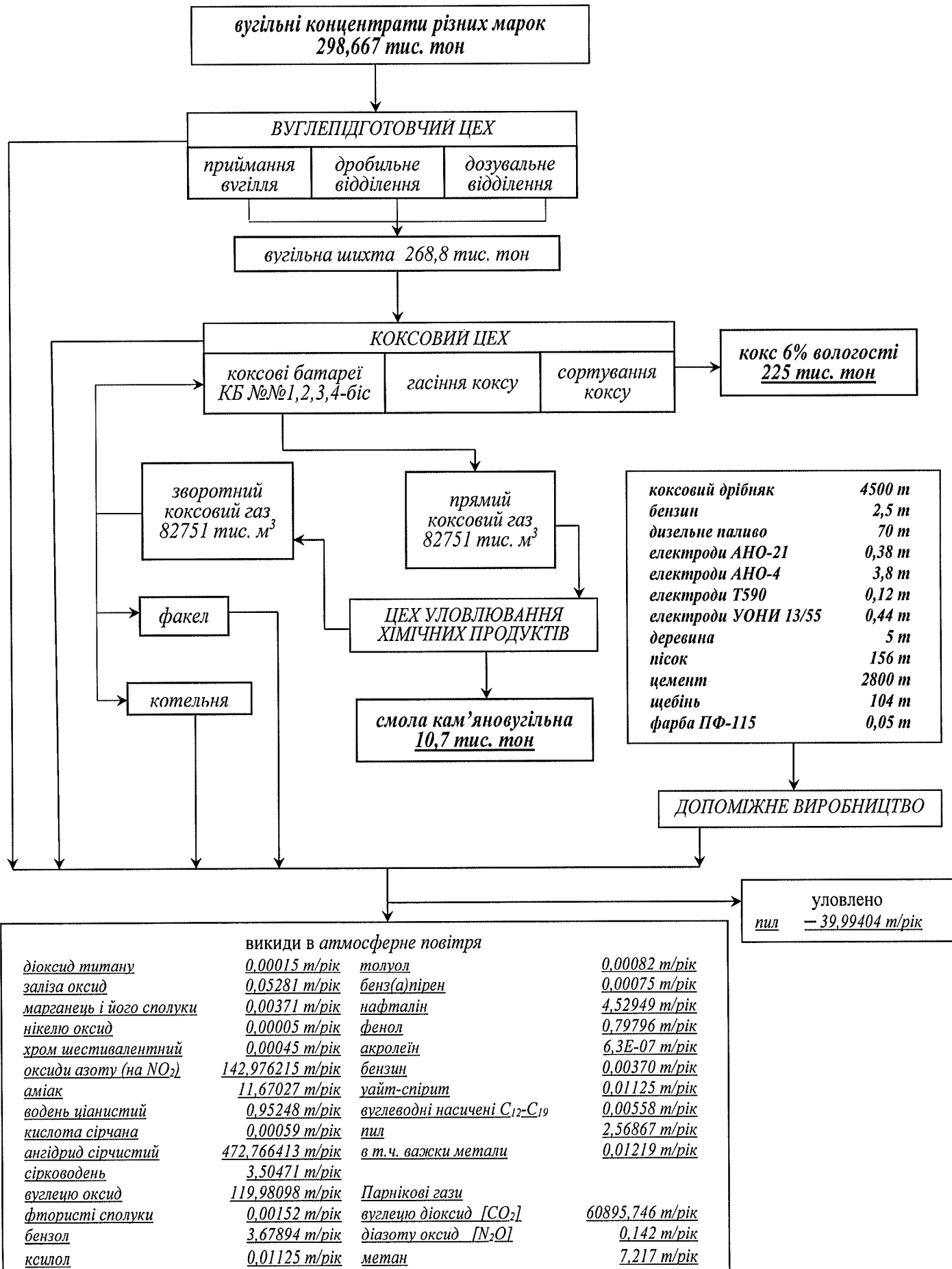


Рис. 17.2

ВУГЛЕПІДГОТОВКА

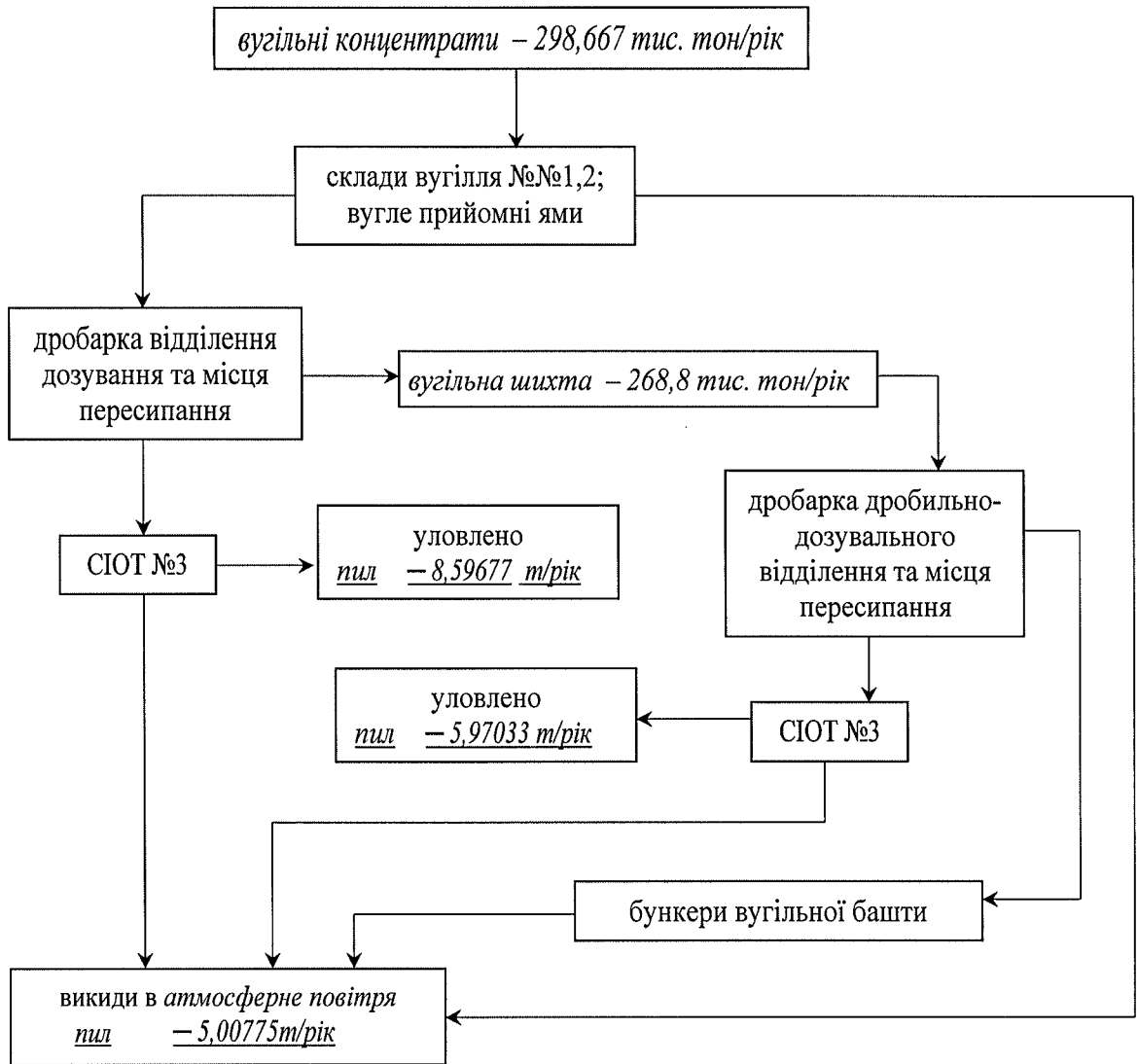


Рис. 17.3

ДОЗУВАННЯ ФУСІВ ТА КИСЛОЇ СМОЛКИ В ШИХТУ

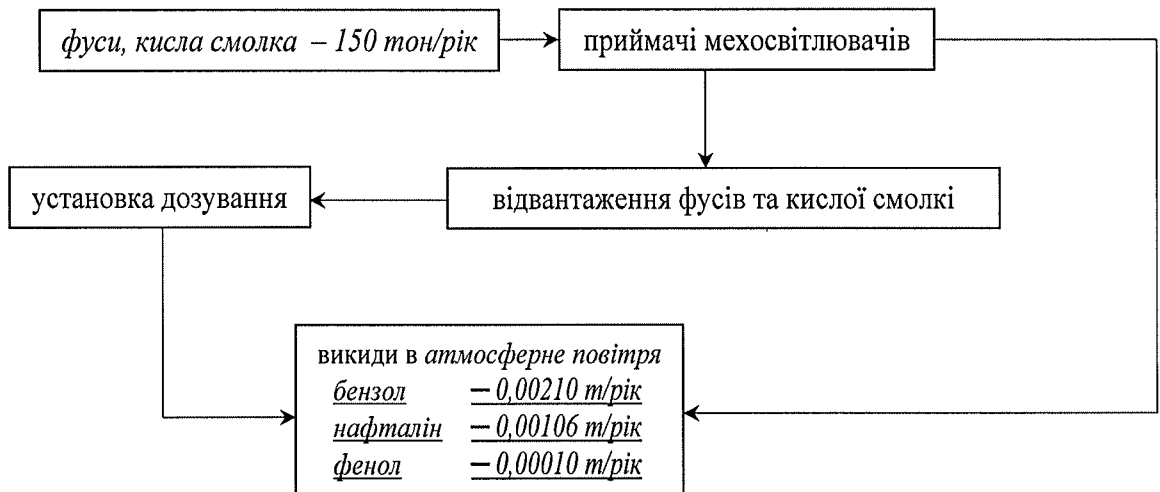


Рис. 17.4

КОКСУВАННЯ

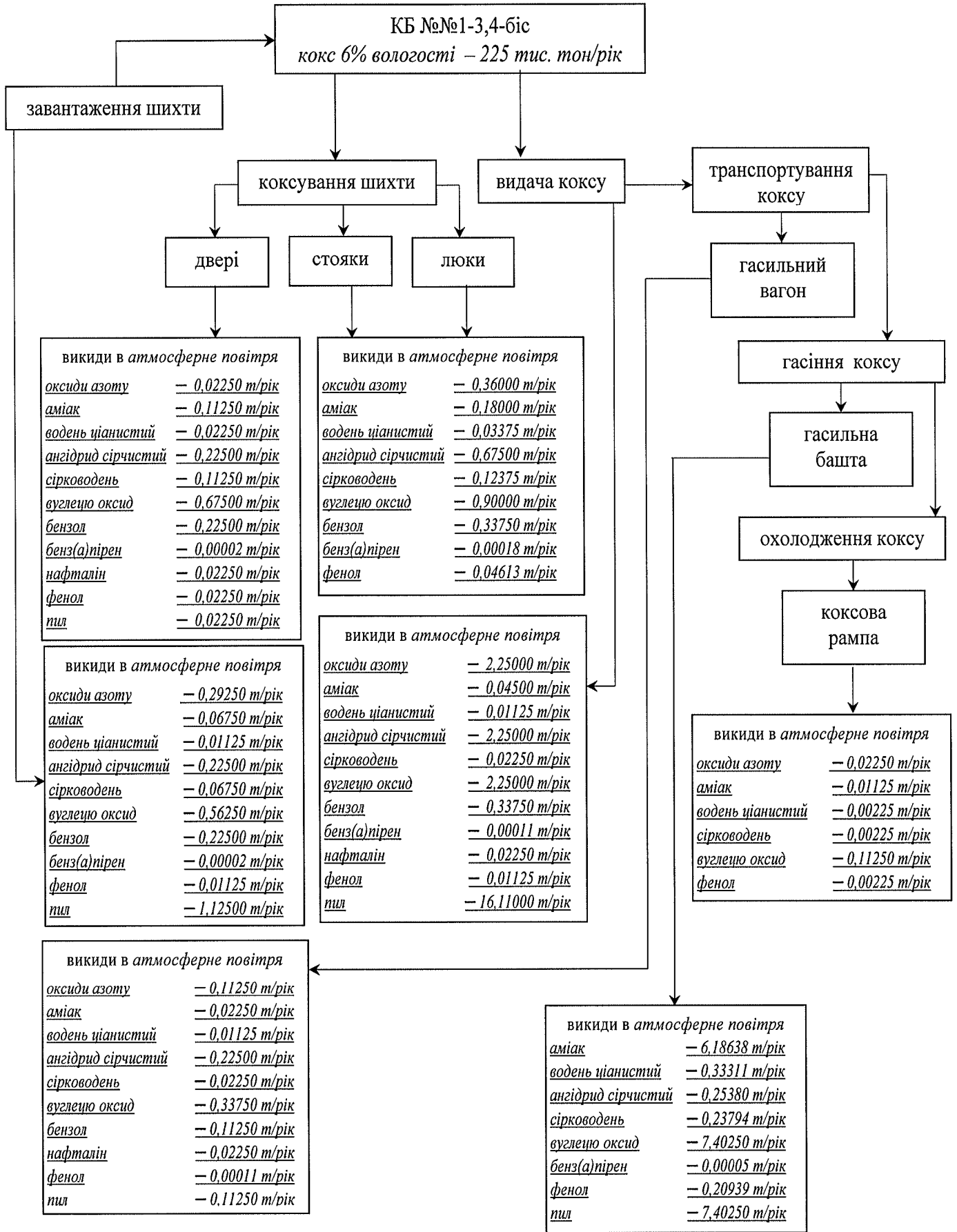


Рис. 17.5

ОБИГРІВ КОКСОВИХ БАТАРЕЙ

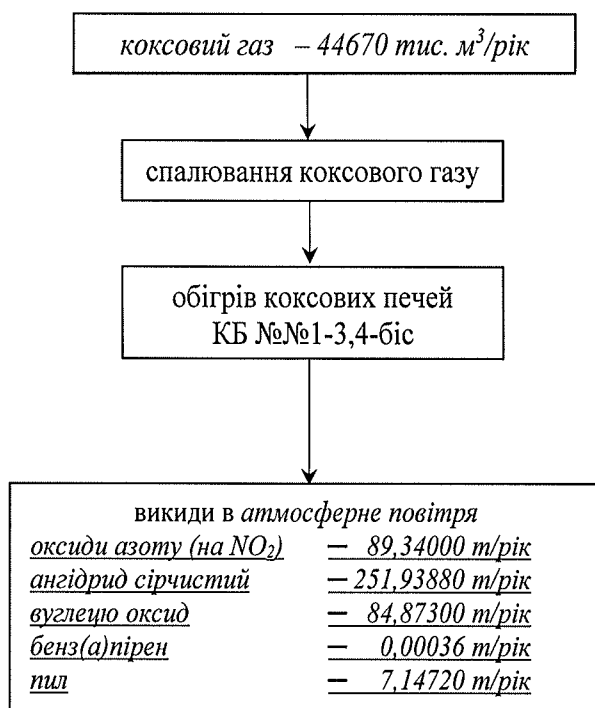


Рис. 17.6

СПАЛЮВАННЯ НАДЛИШКУ КОКСОВОГО ГАЗУ

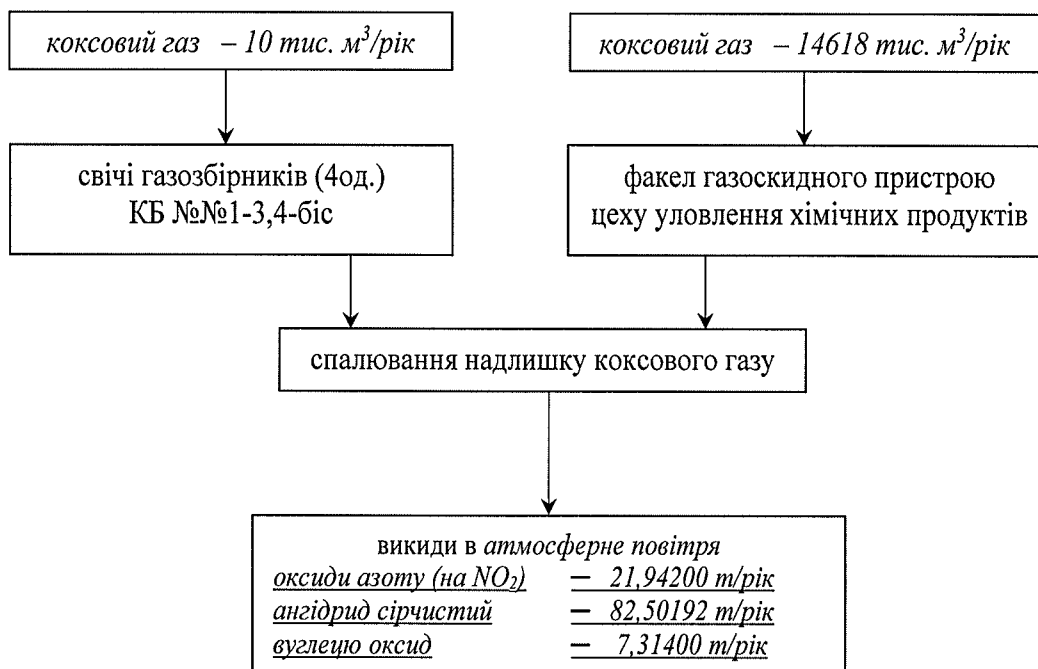


Рис. 17.7

СОРТУВАННЯ І ПЕРЕВАНТАЖЕННЯ КОКСУ

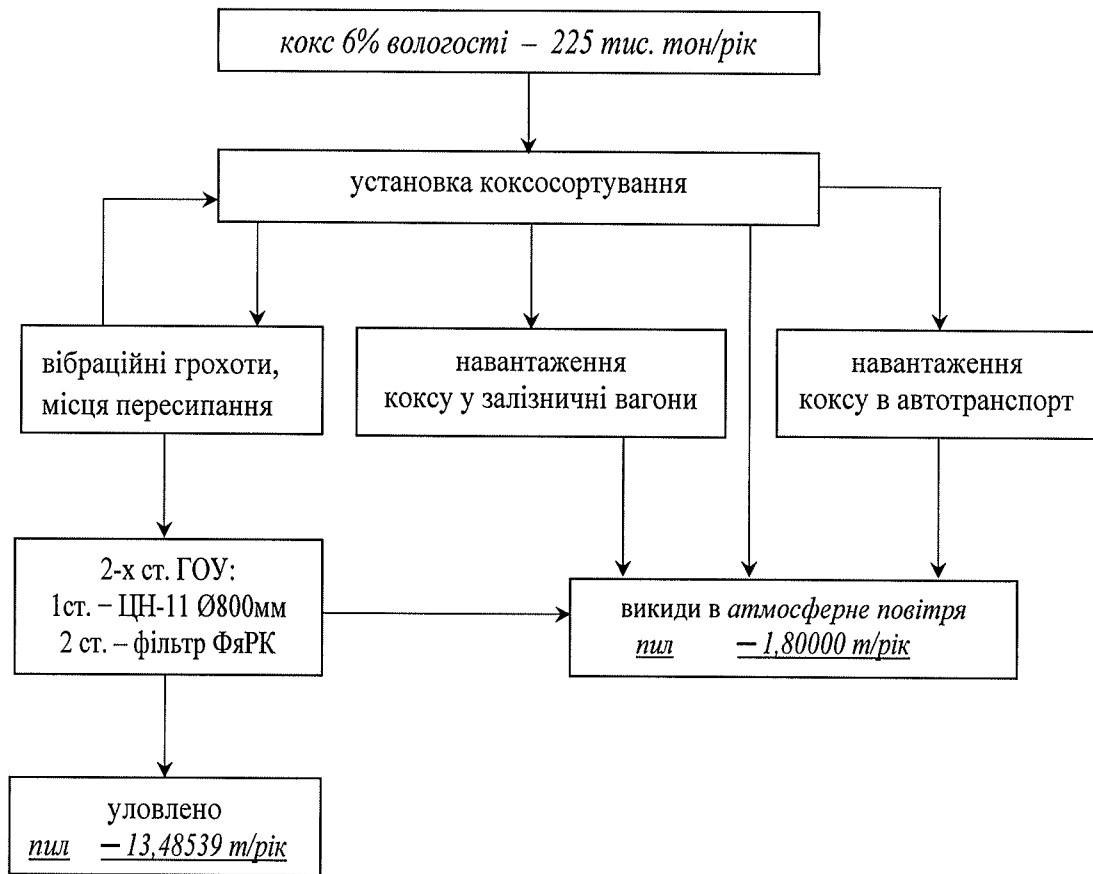


Рис. 17.8

ВІДВАНТАЖЕННЯ РОЗСИПІВ ШИХТИ



Рис. 17.9

НАГНІТАННЯ КОКСОВОГО ГАЗУ

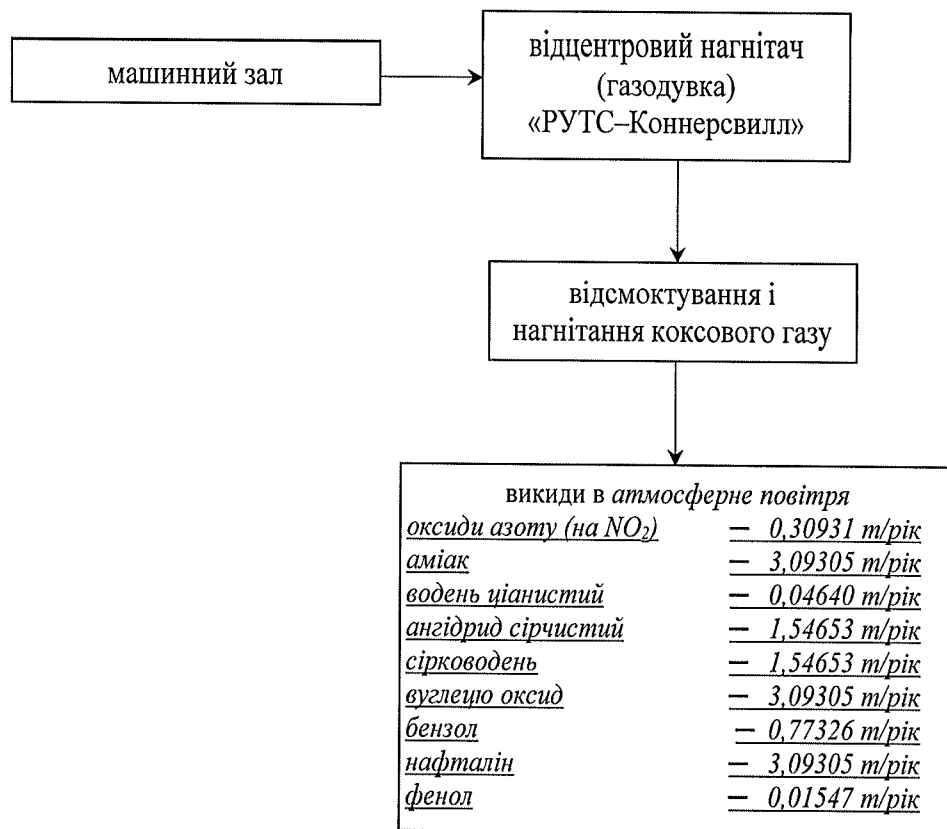


Рис. 17.10

ПЕРЕКАЧКА КОНДЕНСАТУ

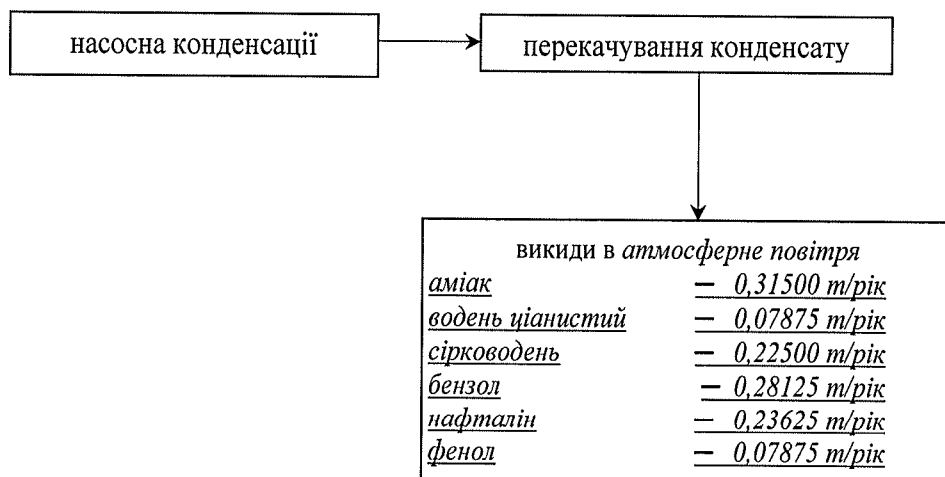


Рис. 17.11

ОЧИЩЕННЯ КОКСОВОГО ГАЗУ (УЛОВЛЕННЯ ХІМІЧНИХ ПРОДУКТІВ)

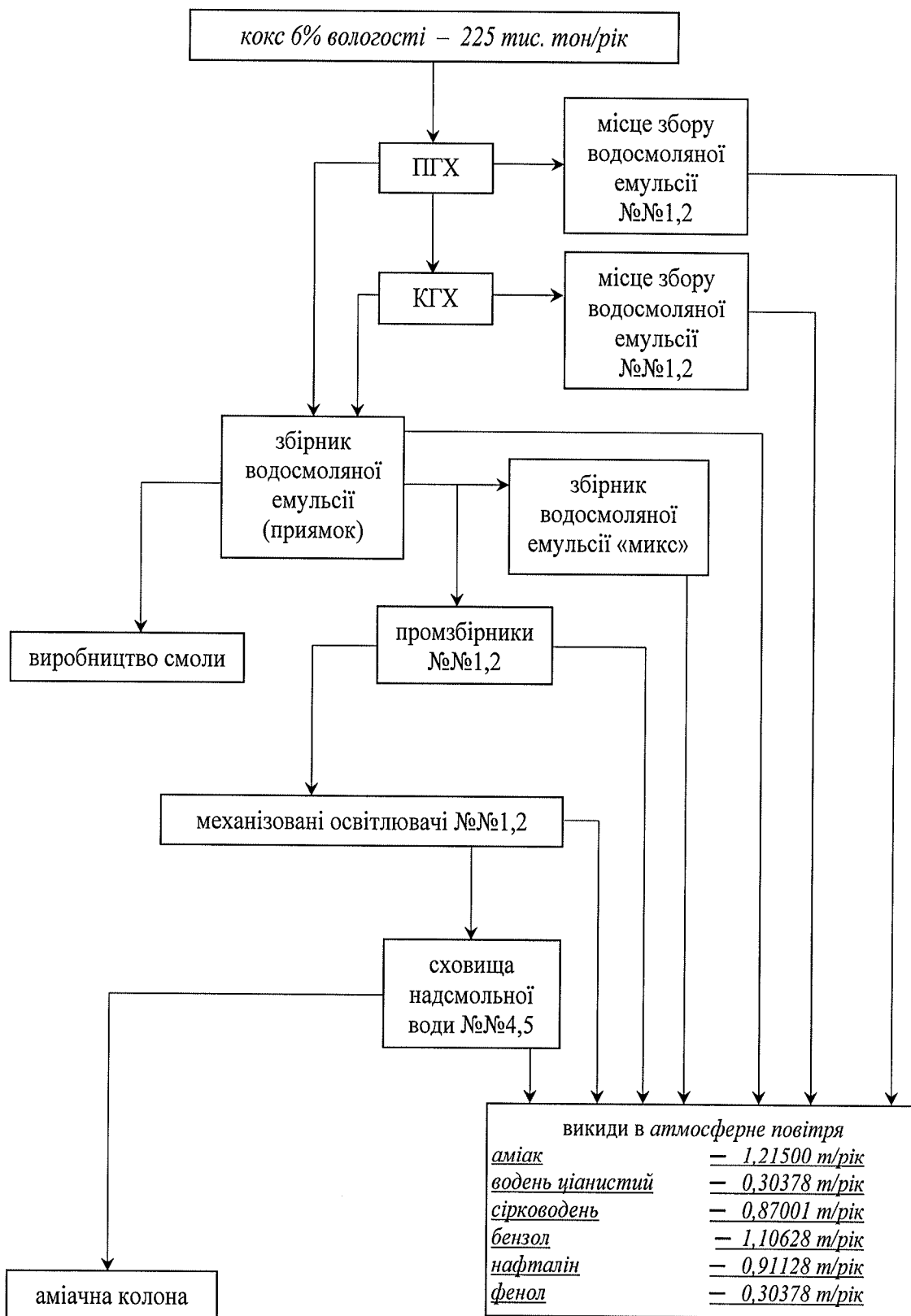


Рис. 17.12

ОЧИЩЕННЯ АМІАЧНОЇ ВОДИ (УЛОВЛЕННЯ ХІМІЧНИХ ПРОДУКТІВ)

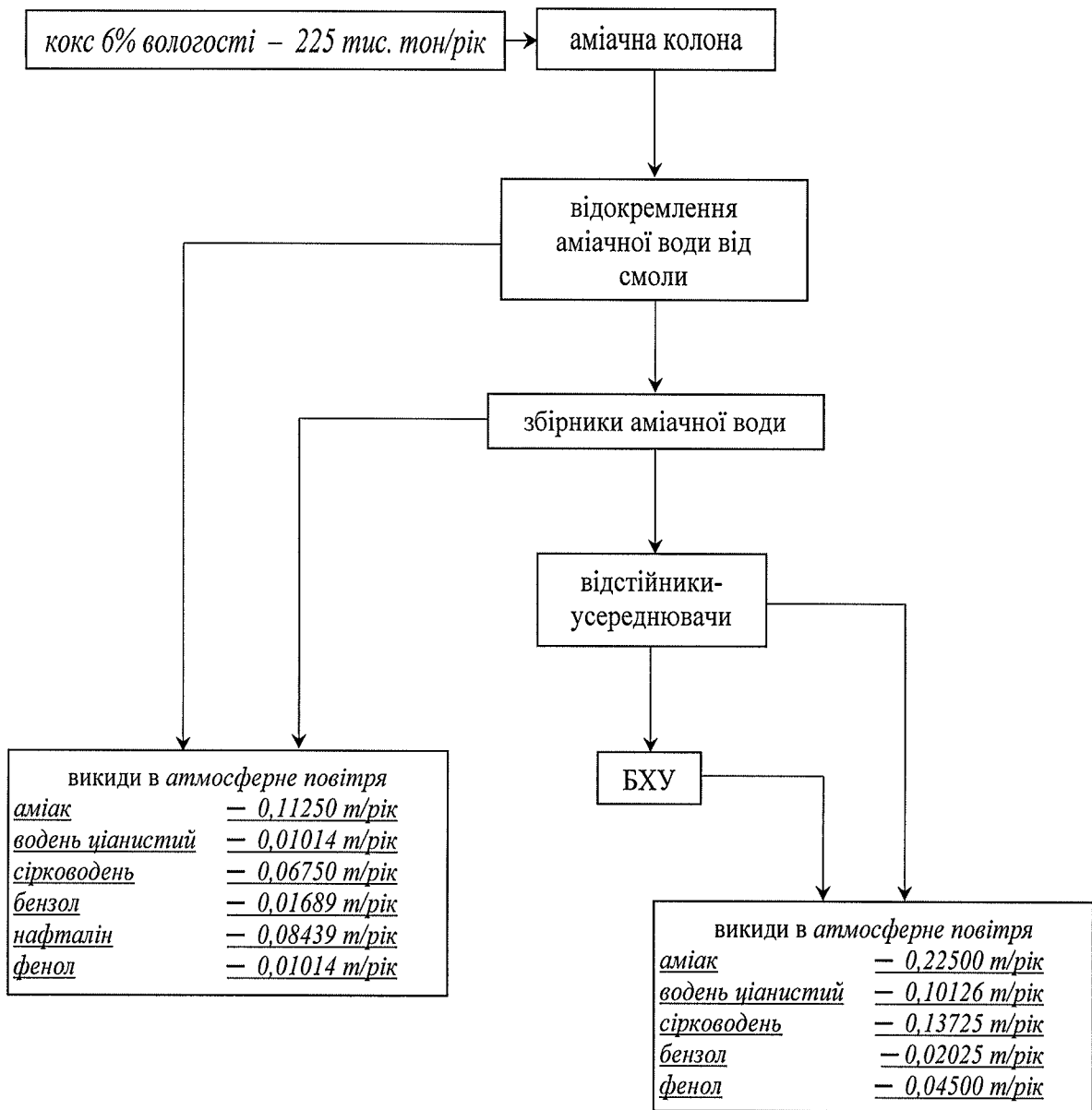


Рис. 17.13

ВИРОБНИЦТВО СМОЛИ

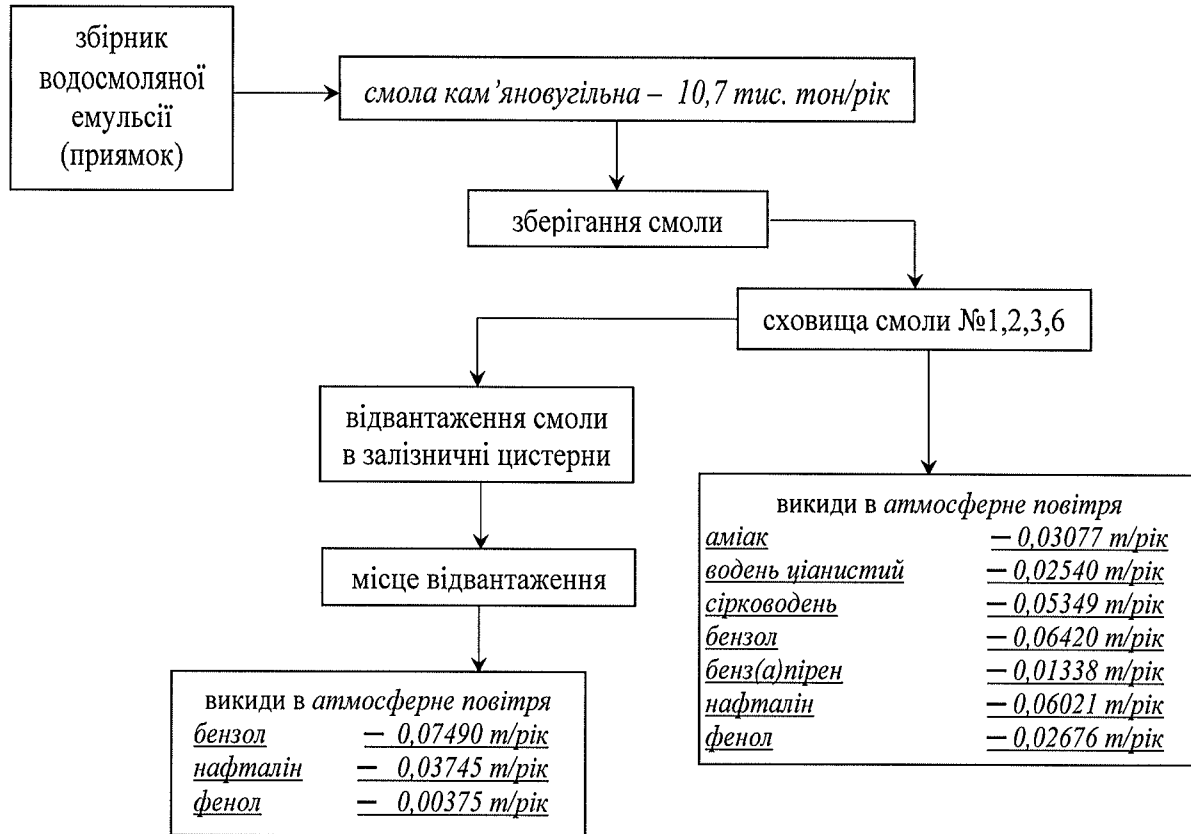


Рис. 17.14

ТРАНСПОРТУВАННЯ КОКСОВОГО ГАЗУ

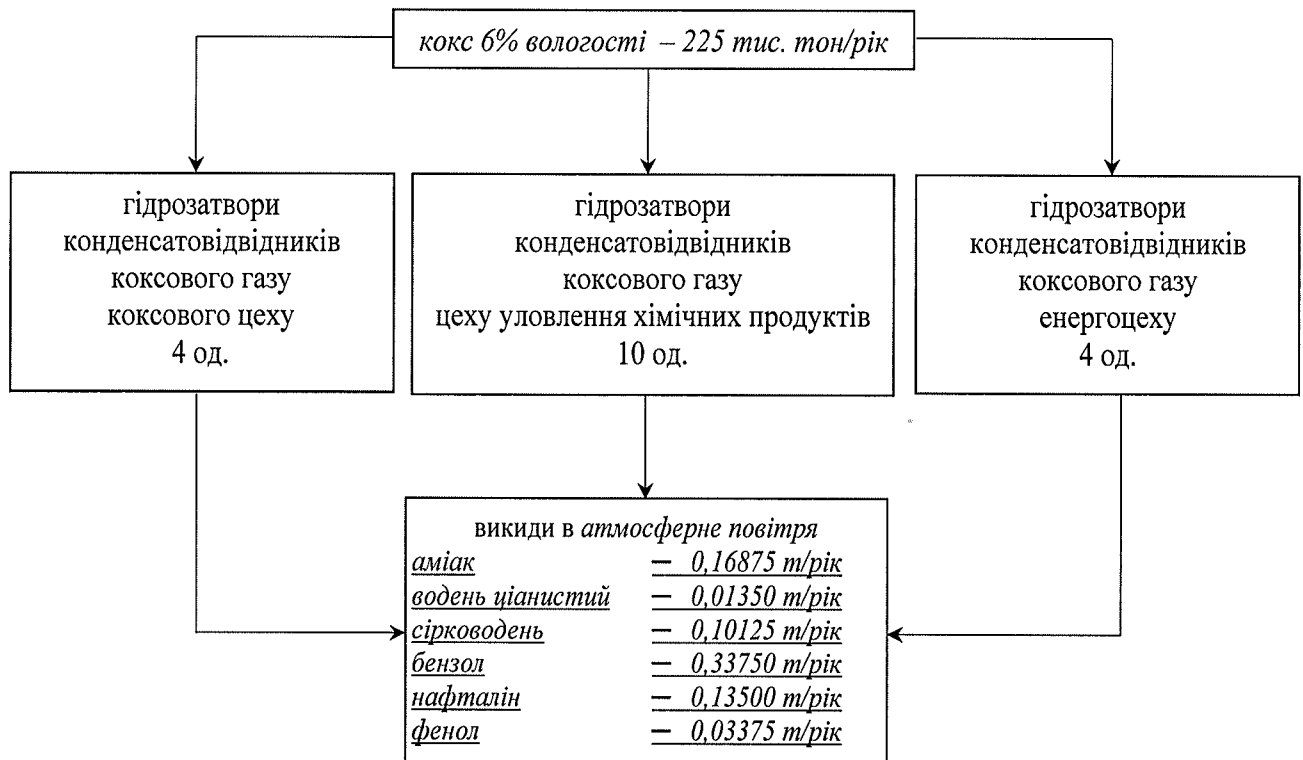


Рис. 17.15

ОПАЛЕННЯ ПРИМІЩЕНЬ І ВИГОТОВЛЕННЯ ПАРУ ДЛЯ НУЖД ЗАВОДУ

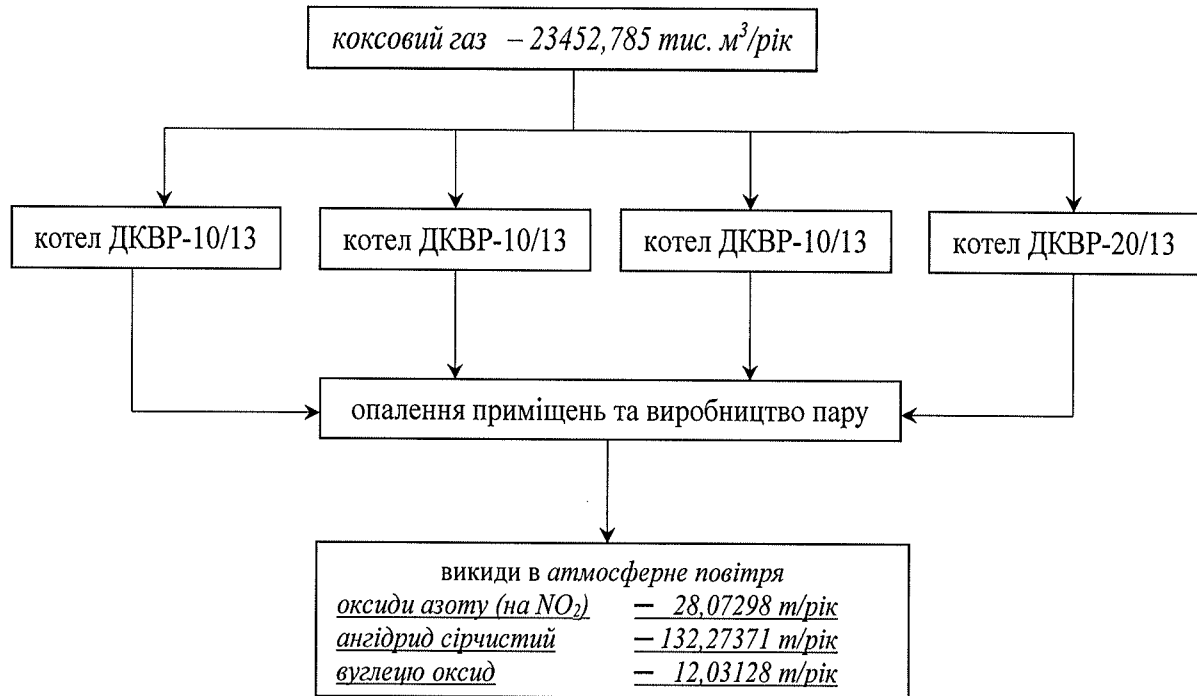


Рис. 17.16

РЕМОНТ ОБЛАДНАННЯ

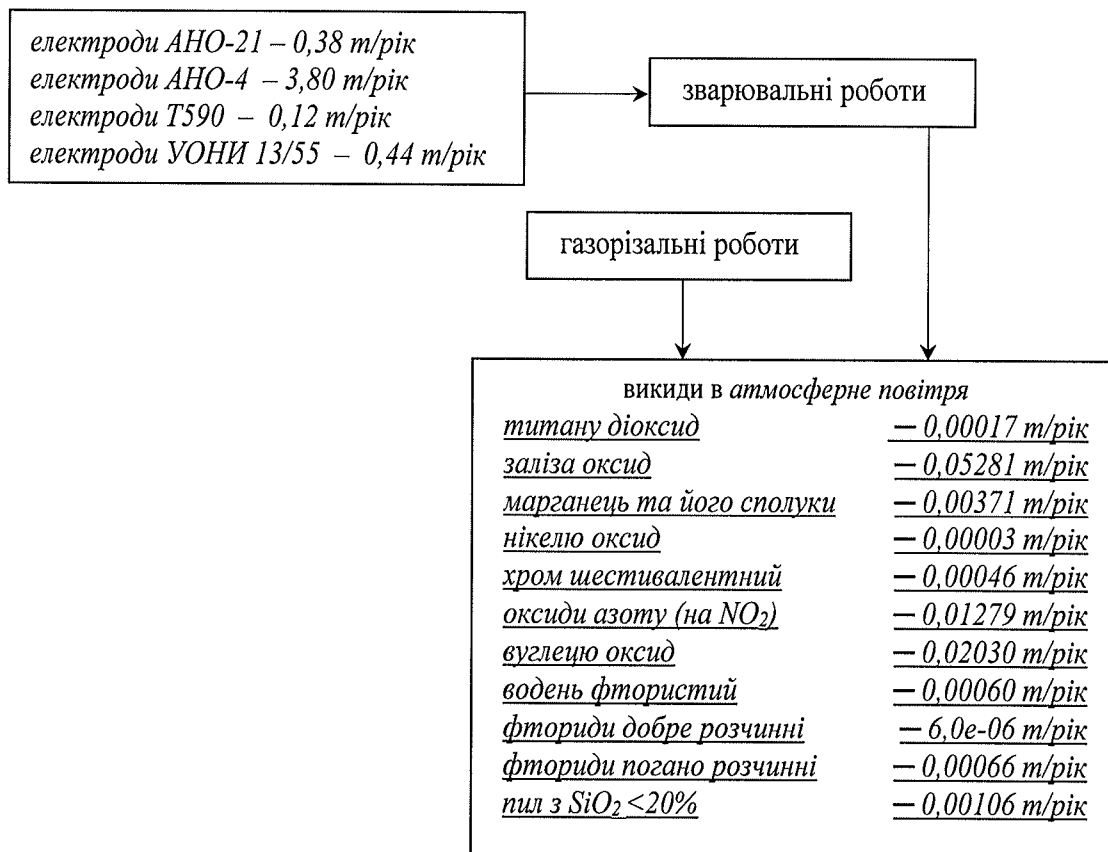


Рис. 17.17

ОЧИЩЕННЯ ТА ВІДВІД СТИЧНИХ ВОД

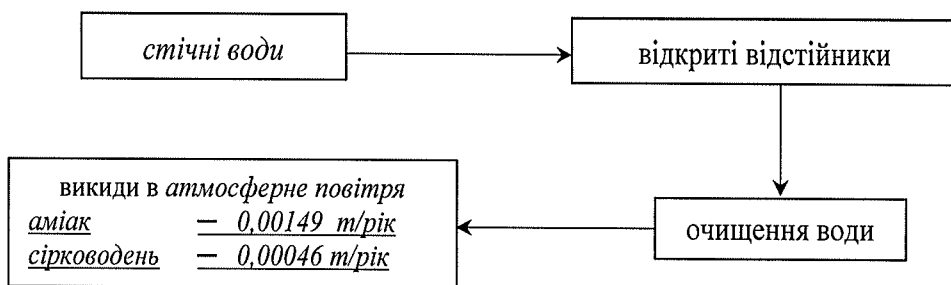


Рис. 17.18

ЗБЕРІГАННЯ ПАЛИВА



Рис. 17.19

ЗАРЯДКА АКУМУЛЯТОРІВ

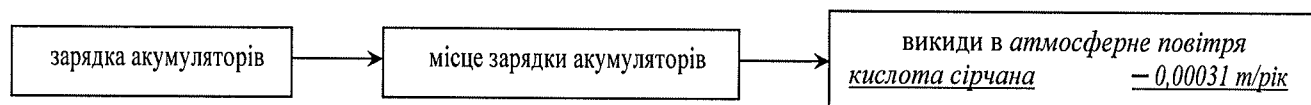


Рис. 17.20

АНАЛІЗ ПРОБ ШИХТИ І КОКСУ

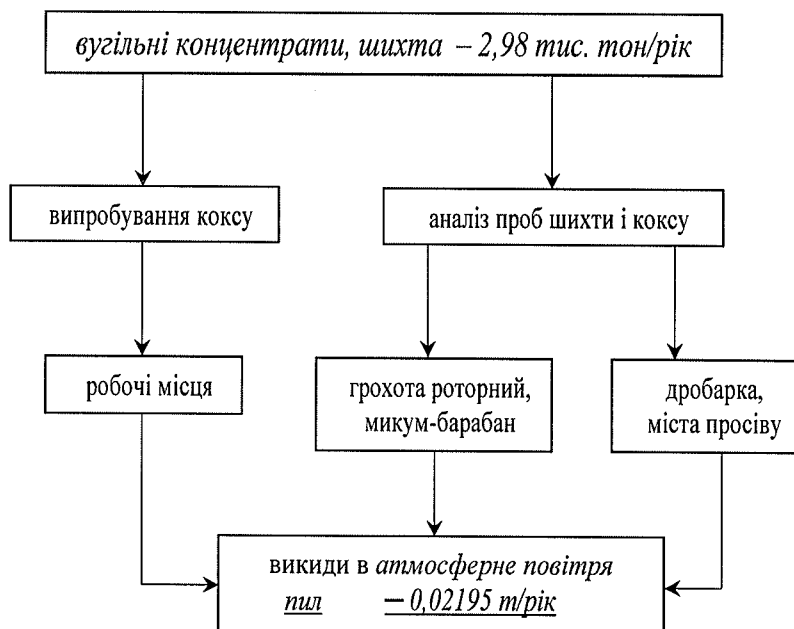


Рис. 17.21

ПРОВЕДЕННЯ ХІМАНALІЗІВ

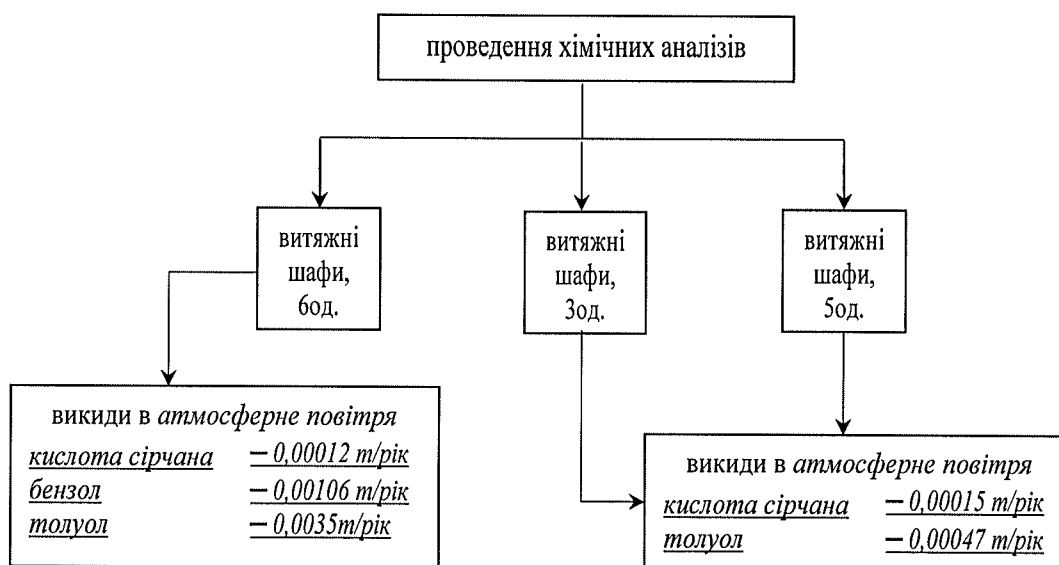


Рис. 17.22

ВИГОТОВЛЕННЯ ДЕРЕВ'ЯНИХ ДЕТАЛЕЙ

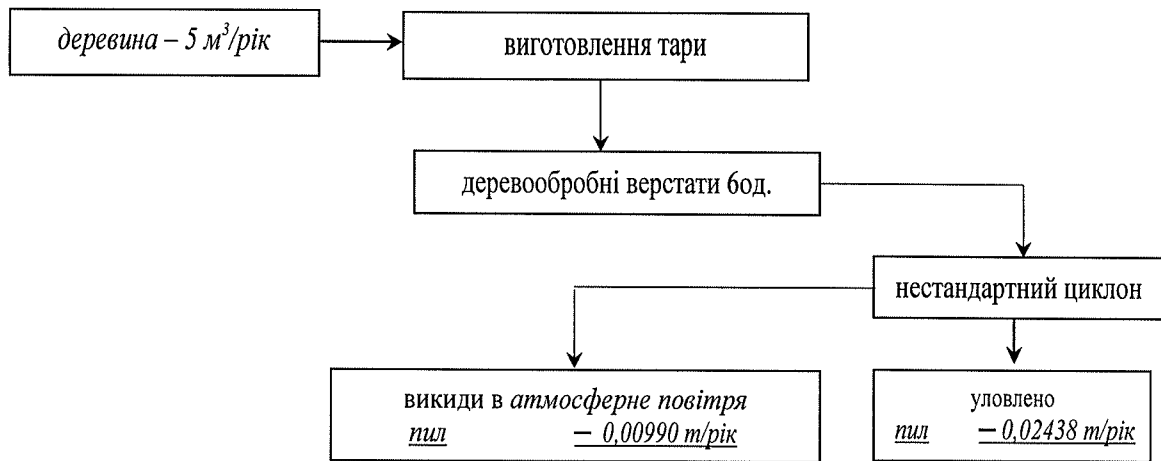


Рис. 17.23

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБК

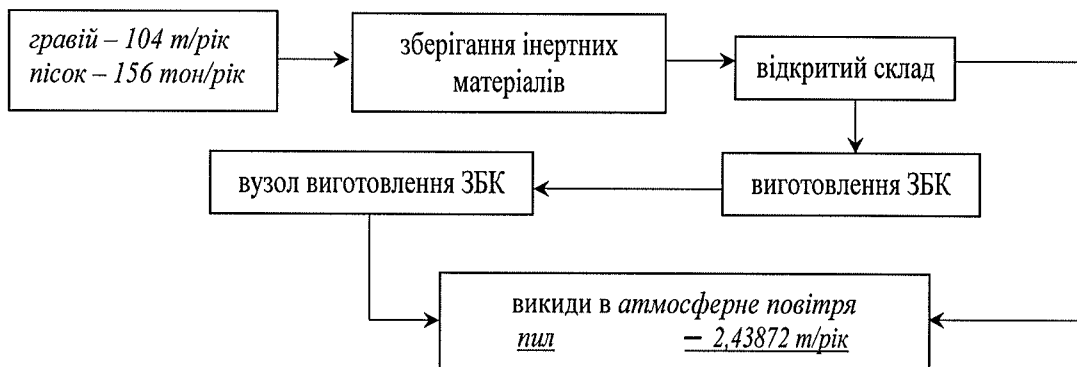


Рис. 17.24

ФАРБУВАЛЬНІ РОБОТИ

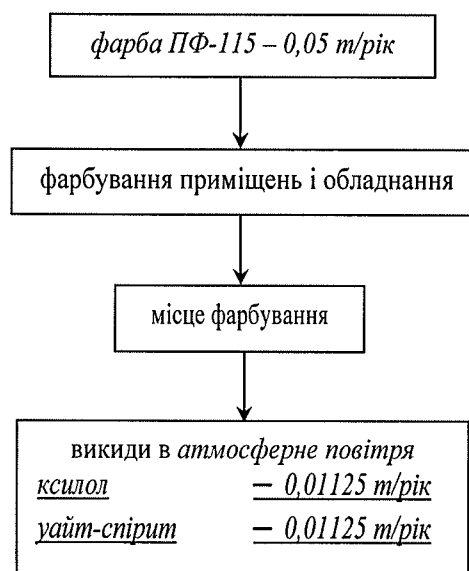


Рис. 17.25

ВИРОБНИЦТВО БРИКЕТІВ З КОКСОВОГО ДРІБНЯКУ

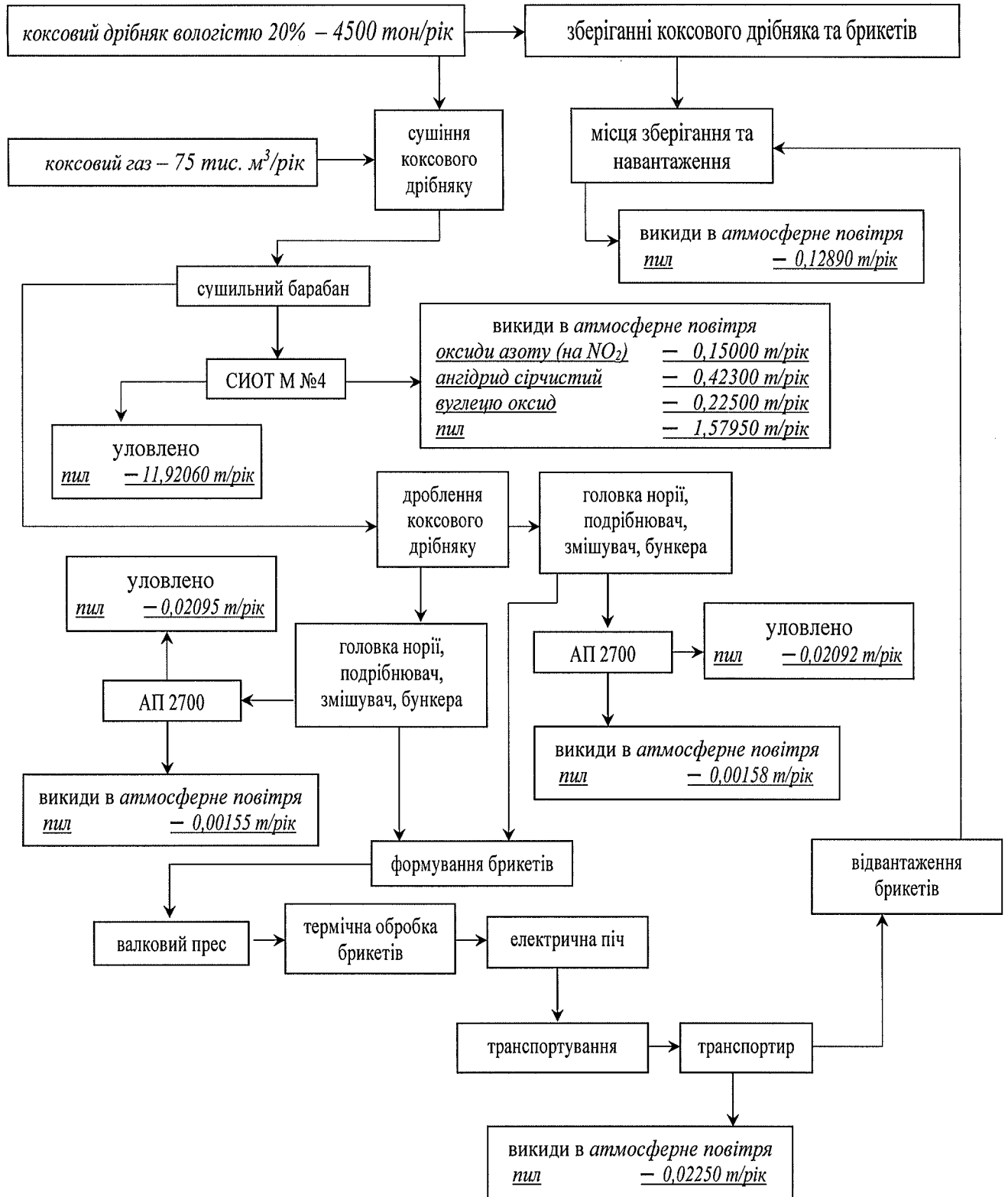


Рис. 17.26

ЗБЕРІГАННЯ КОКСУ

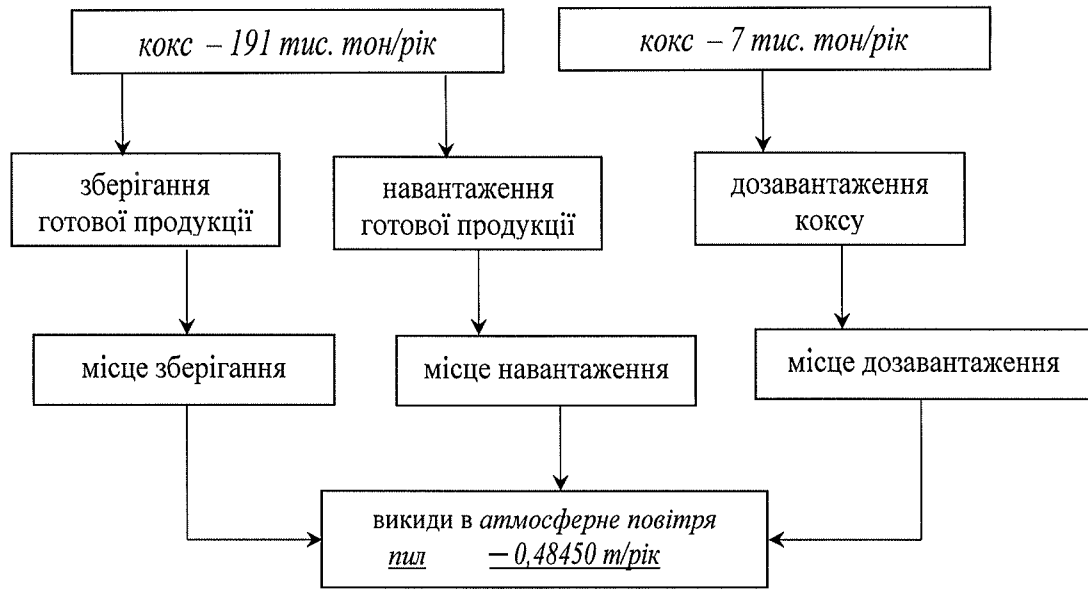


Рис. 17.27

ПРИГОТУВАННЯ ЇЖІ

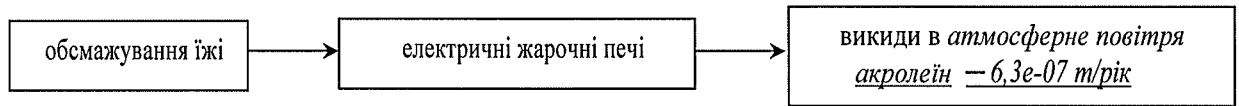


Рис. 17.28

Перелік та опис виробництв (основних, допоміжних, підсобних та побічних), виробничих процесів (основних, допоміжних, підсобних, побічних, циклічних, нециклічних, безперервних, напівбезперервних, дискретних, закритих, відкритих, напівзакритих), технологічних процесів, технологічного устаткування.

Виробнича діяльність основних та допоміжних цехів заводу регламентується та регулюється діючими Технологічними регламентами (ТР), технологічними інструкціями (ТІ), інструкціями з експлуатації (ІЕ) діючих на момент проведення інвентаризації, та Правил технічної експлуатації коксохімічних підприємств (ПТЕ).

Для виробництва коксу використовуються різні марки вугільних концентратів які змішуються, подрібнюються у вуглепідготовчому цеху у визначеному співвідношенні, потім вугільна шихта транспортується у вугільні башти, звідки завантажуються в коксові печі коксового цеху.

Виробництво коксу здійснюється при нагріванні вугільної шихти визначеного складу в коксових печах (камерах коксування) до температур 1000–1100°C без доступу повітря.

Нагрівання вугільної шихти здійснюється через обігрівальні канали уздовж камер коксування продуктами горіння коксового газу, який утворюється при виробництві коксу як супутня продукція. Продукти горіння коксового газу викидаються в атмосферне повітря через димову трубу коксових батарей та іншого паливавикористовуючого обладнання.

Готовий кокс видається з камер коксування в гасильний вагон, потім охолоджується на гасильній башті очищеною фенольною водою. Далі охолоджений кокс сортується за розміром кусків і відправляється споживачу.

Коксовий газ, який утворюється під час коксування вугільної шихти одночасно з коксом, містить смолянисті речовини, аміак, сірководень, бензолні вуглеводні, ціаністий водень, фенол, нафталін та ін. Коксовий газ з $t = 650 - 750^{\circ}\text{C}$ з камер коксування поступає в газозбірники відділення конденсації, де він частково охолоджується і при цьому виділяються смола і фуси. Потім газ з газозбірників поступає в сепаратор, де відділяється від рідкої фази. Далі коксовий газ направляєється в первинні газові холодильники (ПГХ) для охолодження його до

температури 30-35°C. Після первинних газових холодильників газ поступає на установку Вентурі де він зрошується надсмольною водою і очищається від нафталіну та смоли.

Далі коксовий газ поступає на кінцеве охолодження, яке відбувається у кінцевих газових холодильниках.

Зворотний коксовий газ повертається на обігрів коксових печей та інших паливоспоживаючих установок.

Вуглепідготовчий цех

Вуглепідготовчий цех призначений для прийому, зберіганню вугільних концентратів, підготовки шихти для коксування і подання її в коксовий цех.

До складу вуглепідготовчого цеху входять:

- відділення прийому, зберігання та усереднення вугільних концентратів;
- дозувальне відділення;
- дробильно-дозувальне відділення;
- система галерей зі стрічковими транспортерами.

Технологічний процес складається з наступних стадій: вугільні концентрати, що прибувають в залізничних вагонах, поступають на відкритий склад вугілля №1, що має загальну місткість 9,6 тис. т, і на відкритий склад вугілля №2, що має загальну місткість 32,0 тис. т, де відбувається укладання концентратів в штабелі. Площа основи штабелів вугілля складів №1 – 5400 м², №2 – 7220 м². Вивантаження вагонів – самоскид у вугле прийомні ями.

Вугільні концентрати зі складів подаються в дозувальне відділення, де проходять дозування різних марок вугілля для складання вугільної шихти заданої якості та при необхідності додаткове дроблення на дробарці. Дробарка та місця пересипання вугілля оснащено технологічною витяжною вентиляцією.

Далі вугільні концентрати подаються в бункери відділення дозування. З бункерів відділення дозування після змішування компонентів шихта системою конвеєрних трактів і перевантажувальних станцій подається у дробильно-дозувальне відділення, де проводиться остаточна обробка вугільної шихти.

Готова вугільна шихта поступає в бункери вугільної башти, а потім йде на коксування.

Фуси та інші побочні смолисті продукти подаються на установку дозування до вугільної шихти.

Зварювальні роботи виконуються апаратом електродугового зварювання.

Заточування інструмента проводиться на заточувальному верстаті, який оснащений місцевою механічною витяжною вентиляцією.

Коксовий цех

Коксовий цех відноситься до основного виробництва та призначений для отримання з вугільної шихти коксу встановленої якості та забезпечення відведення парогазових продуктів коксування.

До складу коксового цеху входять:

- КБ №№ 1,2,3 (5 коксових печей об'ємом по 20 м³ у кожній батареї),
- КБ №4-біс (25 коксових печей об'ємом по 24,6 м³), які обслуговуються одним комплектом машин і працюють за єдиним циклічним графіком як єдиний комплекс;
- вугільна башта;
- гасильна башта для мокрого гасіння коксу з насосами і відстійниками;
- коксова рампа з пристроями для подачі коксу на сортування
- установка коксортування з пристроями для розсівання коксу на класи крупності, подачі його в залізничні вагони, з бункерами для проміжного накопичення великих і дрібних класів.

Коксовий цех включає такі стадії технологічного процесу:

- завантаження камер коксування вугільною шихтою;
- коксування вугільної шихти;
- видача коксу з печей;
- мокре гасіння коксу в гасильній башті;
- сортування коксу;
- обігрів печей;
- відвід коксового газу з камер коксування.

Завантаження камер коксування вугільною шихтою проводиться завантажувальним вагоном. Для забезпечення повноти і рівномірності завантаження коксових печей встановлена певна черговість випуску шихти з бункерів

завантажувального вагону.

Завантаження коксових печей шихтою проводиться таким чином: завантажувальний вагон встановлюється так, щоб осі бункерів вагона збігалися з осями завантажувальних люків, підготовлених до завантаження печей. Телескопічні затвори вагона повинні бути щільно посаджені на завантажувальні люки.

Для скорочення викидів забруднюючих речовин при завантаженні камер коксування на підприємстві використовується система бездимного завантаження шихти із застосуванням гідро інжекції з ефективністю 90-95%%. При включеній гідро інжекції повністю випускається шихта з бункера.

Після припинення завантаження печей шихтою подається планірна штанга, яка забезпечує рівномірне заповнення камер коксування і вільний прохід газу в стояки.

Завантаження проводиться безпосередньо услід за видачою коксу.

Надлишки (розсипи) шихти, які залишаються після планування, збираються в бункерах подпланірної шихти коксовиштовхувача, далі подаються в накопичувальний бункер, а потім направляються на вугільний склад.

Далі в коксових печах відбувається процес коксування.

Двері, стояки і люки мають систему ущільнення, газування з них становить не більш 10% від їх загальної кількості в КБ.

Обігрів коксових батарей здійснюється газовими пальниками, паливом для яких служить коксовий газ.

Після досягання достатнього ступеня готовності кокс видається з камер коксування.

Видача коксу здійснюється коксовиштовхувачем, через коксонаправляючу дверезйомної машини в гасильний вагон. Система видачі коксу обладнана локальною установкою безпилової видачі коксу.

Після заповнення коксом гасильний вагон з максимально можливою швидкістю, транспортується під гасильну башту.

Гасіння коксу – мокре (потокм води). Мета – отримати рівномірно охолоджений кокс, забезпечити повне гасіння коксу з вмістом вологи не більше 4-5% і відсутності розпечених шматків коксу на рампі. Зрошувальні пристрої в

гасильній башті забезпечують рівномірне й швидке гасіння коксу. Для гасіння коксу використовується очищена на БХУ фенольна вода.

Після мокрого гасіння кокс з гасильного вагону видається на коксову рампу, де остаточно охолоджується за рахунок вологи, що випаровується з поверхні шматків коксу. Рампа представляє собою майданчик з залізобетону під нахилом, який футеровано діабазовими плитами.

Далі продукція поступає на установку коксортування, де кокс класифікується за крупністю при допомозі валкових та вібраційних грохотів і розподіляється по бункерах. Валкові та вібраційні грохоти та місця пересипання вугілля оснащено місцевою витяжною вентиляцією. Дефлектори, які існують в будівлі коксортування, призначені для припливу повітря.

З бункерів кокс відвантажується в залізничні вагони та на автотранспорт.

Можливо часткове зберігання коксу на відкритому складі, що розташовано на залізничній дільниці.

Газоподібні і пароподібні продукти коксування з температурою 650-750°C з коксових батарей №№1-3, №4-біс через стояки, поступають в газозбірники. Температура газу у газозбірниках знижується до 100°C. У газозбірниках вирівнюється склад газу і відбувається первинне охолодження газу з виділенням смоли та смолистих речовин.

Газопроводи коксового газу оснащено гідрозатворами конденсатовідвідників.

Ремонтні зварювальні роботи виконуються апаратом електродугового зварювання по всьому цеху. Різання металу здійснюється газовим різакком.

Цех уловлювання хімічних продуктів коксування

Цех уловлювання хімічних продуктів коксування (далі цех уловлювання) призначено для охолодження коксового газу і виділення з нього смоли, конденсації парів води, відстою надсмольної води від смоли і фусів, зневоднення смоли до встановлених норм для передачі споживачам.

Відсмоктування і нагнітання коксового газу здійснюється відцентровим нагнітачем (газодувкою) типу «РУТС–Коннерсвилл» з електричним приводом продуктивністю 15000 м³/год. з сумарним напором 2100 мм. вод. вт. У машинному залі встановлено два нагнітача, один з яких знаходиться в роботі, а другий є

резервним.

Газоподібні і пароподібні продукти коксування з температурою близько 650-700°C з коксових камер батарей через стояки і сполучні коліна надходять в газозбірники, де вирівнюється склад газу, що надходить з печей, які перебувають на різних стадіях коксування, і відбувається первинне охолодження газу з конденсацією смоли і фусів.

Охолодження газу в газозбірниках досягається за рахунок випаровування надсмольної води, що безперервно зрошує його. Надсмольна вода під тиском 0,16-0,25 МПа (1,6-2,5 атм.) інтенсивно розпорошується спеціальними форсунками, встановленими в колінах стояків і в газозбірниках.

У результаті інтенсивного випаровування води відбувається різке охолодження газу до температури не вище 100°C. Насичений водяними парами газ піддається подальшому охолодженню в газопроводі прямого коксового газу від газозбірника до системи холодильників до температури, яка не перевищує точку роси (83°C).

У процесі охолодження з газу конденсуються смола, нафталін і вода. За рахунок зрошення надсмольною водою з газу вимиваються фуси. Надсмольна аміачна вода частково абсорбує з газу аміак, сірководень, вуглекислоту, ціаністий водень та ін.

Газоводяна суміш з коксових батарей по газопроводу прямого коксового газу направляється в сепаратор, де відділяється від рідкої фази.

Далі коксовий газ направляється в первинні газові холодильники (ПГХ) для охолодження до температури не більше 25°C в зимовий період, і не більше 35°C в літній період, а конденсат, смола, вода і фуси стікають в механізований освітлювач.

Після первинних газових холодильників газ поступає на установку «Вентурі», де він зрошується надсмольною водою і очищається від нафталіну та смоли.

Усі технологічні процеси, пов'язані з роботою ПГХ відбуваються при умові відсутності несанкціонованих викидів (не передбачених технологічним регламентом) коксового газу в атмосферне повітря. Обладнання ПГХ та трубопроводи герметично закриті.

Конденсат коксового газу з ПГХ зливається в закриті ємності збірників

водосмоляної емульсії та газового конденсату ПГХ №№1,2,3. Конденсат коксового газу, що утворюється при охолодженні газу, стікає уздовж кожної труби і змиває відкладення нафталіну, далі прямує у заглиблений збірник водосмоляної емульсії (прямок).

Надмірна кількість конденсату та водосмоляної емульсії зливається в заглиблений збірник конденсату (прямок) і потім насосом відкачується в механізований освітлювач.

Далі коксовий газ поступає на кінцеве охолодження, яке відбувається у кінцевих газових холодильниках (КГХ). Охолодження газу проводиться оборотною водою в теплообмінній апаратурі закритого типу.

Конденсат коксового газу з КГХ зливається в закриті ємності збірників водосмоляної емульсії та газового конденсату КГХ №№1,2. Конденсат коксового газу, що утворюється при охолодженні газу, стікає уздовж кожної труби і змиває відкладення нафталіну, далі прямує у заглиблений збірник водосмоляної емульсії (прямок).

Надмірна кількість конденсату та водосмоляної емульсії зливається в заглиблений збірник конденсату (прямок) і потім насосом відкачується в механізований освітлювач.

Після газових холодильників коксовий газ йде на обігрів коксових батарей і до котельні. Надлишок коксового газу спалюється на факелі газоскидного пристрою.

Конденсат коксового газу, що утворюється при охолодженні газу, стікає уздовж кожної труби і змиває відкладення нафталіну. З нижньої частини холодильника конденсат прямує у заглиблений збірник водосмоляної емульсії (прямок).

Надлишкова кількість водосмоляної емульсії відкачується в збірник водосмоляної емульсії «микс» та далі в механізовані освітлювачі «декандери».

Суміш, яка поступає в механізовані освітлювачі, розділяється на три шари: надсмольну воду, смолу і фуси.

Фуси осаджуються на дно механізованого освітлювача, звідки відводяться транспортерами в 4 бункери. По мірі накопичення, грузяться і вивозяться в вуглепідготовчий цех, де вони використовуються в якості добавки до шихти.

Смола з механізованих освітлювачів віджимається в збірник, потім насосом відкачується у відстійник, де відбувається подальше розшарування суміші смола – надсмольна вода.

З нижньої частини відстійника смола через гідрозатвори надходить в сховища смоли – закриті ємкості, які оснащені дихальними клапанами.

Кам'яновугільна смола зі сховища завантажується в залізничні цистерни та відвантажується споживачу.

Надсмольна вода з верхньої частини механізованих освітлювачів поступає в сховища надсмольної води, які оснащені дихальними клапанами, а потім насосом подається на охолодження коксового газу у газозбірники коксових печей та на гідроінжекцію.

Надлишкова надсмольна вода проходить через фільтри, які заповнені коксовим дрібняком, де вона очищується від смол.

Потім вода подається у аміачну колону, де з неї видувається аміак. Усі технологічні процеси, пов'язані з роботою аміачної колони відбуваються при умові відсутності несанкціонованих викидів (не передбачених технологічним регламентом) коксового газу в атмосферне повітря. Обладнання та трубопроводи герметично закриті.

Далі стічна вода після аміачної колони подається на очищення до установки біохімічного очищення (БХУ). Стічна аміачна вода охолоджується у теплообмінниках, потім послідовно очищується на трьох відстійниках (два вертикальні і один горизонтальний).

Далі вода подається в відстійники-усереднювачі, в яких вона змішується та усереднюється до необхідних параметрів.

Потім вода подається на аеротенки, які розташовані у закритому приміщенні БХУ, де вона очищується від фенолів, роданидів з використанням мікроорганізмів. Після аеротенків вода очищується від біологічного мулу шляхом відстоювання у 3х послідовно розташованих відстійниках. Після відстою вода подається на фільтр, який заповнений щебнем і кварцовим піском (всього три фільтри: два працюють, один резервний).

Далі очищена та відстояна вода подається на оборотне водопостачання,

частина її надходить на гасіння коксу.

Енергоцех

Енергоцех призначено для опалення приміщень і виготовлення пару для нужд заводу.

До складу енергоцеку входять:

- котельня,
- дільниця водопостачання і каналізації.

Котельня обладнана котлами типу ДКВР-10/13 (3од.) і типу ДКВР-20/13 (резерв), які працюють на коксовому газу.

Дільниця водопостачання і каналізації (далі ДВіК) призначена для забезпечення підприємства водою, очищення та відводу стічних вод.

Стічні води, які утворюються на заводі, очищуються на станції ДВіК у відкритих відстійниках.

Зварювальні роботи виконуються апаратами електродугового зварювання на стаціонарних постах, які обладнано місцевою механічною витяжною вентиляцією.

Ремонтно-механічний цех

Ремонтно-механічний цех (далі РМЦ) призначений для підтримки робочого стану виробничих потужностей заводу. Велика частина необхідних ремонтних робіт проводиться безпосередньо на обладнанні в цехах і підрозділах підприємства.

Ремонт знімних деталей і виготовлення запчастин проводиться на обладнанні: довбальний верстат, пилка стрічкова, плоско шліфувальний верстат, стругальний верстат, свердлильні верстати (5од.), фрезерні верстати (3од.), токарно-гвинторізні верстати (9од.).

Заточування інструменту здійснюється на заточувальних верстатах (2од.).

Металообробні верстати не оснащені витяжною вентиляцією і не є джерелами викидів в атмосферне повітря.

Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка

Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка (далі РМД СГМ) призначена для підтримки робочого стану обладнання заводу.

Ремонтні роботи проводяться безпосередньо на обладнанні підприємства.

Зварювальні роботи виконуються апаратами електродугового зварювання.

Різання металу здійснюється газовим різачком.

Автотранспортний цех

Автотранспортний цех (далі АТЦ) призначено для забезпечення матеріально-технічного постачання, пасажирських і вантажних перевезень та переміщення сировини і матеріалів між цехами заводу. Цех розташовано на окремій площадці по за межами заводу.

Автопарк підприємства – 42 одиниці, в тому числі: 6 вантажних автомобілів з дизельними двигунами, 8 вантажних автомобілів з карбюраторними двигунами, 7 автобусів, 16 легкових автомобілів з карбюраторними двигунами та 5 вантажних спеціальних автомобілів і 6 навантажувачів з дизельними двигунами.

Зберігання паливо мастильних матеріалів (ПММ) здійснюється на складі. До складу ПММ входять підземний резервуар обсягом 25м³ для зберігання бензину та підземний резервуар обсягом 25м³ для зберігання дизельного палива.

Відпустка палива здійснюється через паливо роздавальні колонки, одна для відпустки дизельного палива, одна – для бензину.

Центральна заводська лабораторія

Центральна заводська лабораторія (далі ЦЗЛ) призначена для проведення вхідного контролю якості матеріалів і сировини, що надходять на завод, технологічного контролю процесів виробництва та участі в розробках нових прогресивних технологій і матеріалів, які використовує підприємство.

До складу ЦЗЛ входять:

- сірчана лабораторія,
- хімічна лабораторія,
- пластометрична лабораторія,
- термометрична лабораторія,
- бензольна лабораторія,
- інженерна лабораторія,
- муфельна та титрувальна,
- коксопробна,
- вуглепробна, крім того, в будинку ЦЗЛ знаходиться приміщення екологічної лабораторії (повітряна та водна групи).

Проведення аналізів і експериментальних робіт співробітники лабораторій здійснюють у витяжних шафах, оснащених витяжною вентиляцією.

В пластометричній та термометричній лабораторіях проводять випробування коксу. В муфельній – спалювання проб шихти та коксу. В приміщеннях, де знаходяться хімічна група, проводять хімічний аналіз продуктів цеху уловлювання.

В вуглепробній та коксопробній виконується аналіз проб шихти і коксу.

В лабораторії захисту навколишнього середовища виконується аналіз проб повітря робочої зони та від стаціонарних джерел викидів.

Ремонтно-будівельний цех

Ремонтно-будівельний цех (РБЦ) призначено для проведення будівельних і ремонтно-будівельних робіт на території підприємства.

Технологічне обладнання РБЦ – різні деревообробні верстати. Згідно наказу по підприємству від 10.10.2019 р. №13 проведено холодна консервація деревообробних верстатів.

РБЦ проводить ремонтно-будівельні роботи будинків і споруджень заводу. Роботи виконуються безпосередньо на об'єктах. Для виготовлення дерев'яних деталей цех має у своєму розпорядженні деревообробну ділянку. Всі деревообробні верстати оснащені місцевою механічною витяжною вентиляцією.

Інертні матеріали (гравій, пісок) зберігаються на відкритому складі. Цемент – в закритих силосах. Виготовлення цементних розчинів здійснюється в бетонозмішувальній установці, яку не оснащено витяжною вентиляцією.

Фарбування приміщень і обладнання при проведенні ремонтно-профілактичних робіт здійснюється щіткою та валиком протягом усього року. Фарбувальні роботи виконуються одною бригадою малярів, що працюють по всій території заводу.

Дільниця брикетування

Дільниця брикетування призначена для виробництва брикетів з коксового дрібняку. Згідно наказу по підприємству від 10.10.2019 р. №13 на дільниці брикетування проведено холодна консервація обладнання. Викиди в атмосферне повітря наданні по даним попередньої інвентаризації (2017р.).

Продуктивність установки для виробництва брикетів 4500 т/рік.

Коксовий дрібняк вологістю 20% подається по завантажувальному жолобу в сушильний барабан, де здійснюється термічна сушка до залишкової вологості 10,5-11,5%. Як сушильний агент передбачається використання суміші повітря з продуктами згорання коксового газу.

Висушений коксовий дрібняк подається на дроблення в подрібнювач і далі поступає в змішувач для перемішування з речовиною, що зв'язує. Для зв'язування використовуються відходи мукомельного виробництва – мучка. Все обладнання оснащено витяжною вентиляцією.

Підготовлена шихта поступає на валковий прес типу 19ПС, а потім готові брикети проходять термічну обробку в електричній конвеєрній печі і відвантажуються споживачу.

До відвантаження споживачу коксова дрібниця зберігається на відкритих майданчиках.

Залізнична дільниця

Залізнична дільниця транспортує сировину і матеріали, а також вивозить готову продукцію на залізничну станцію. Дільниця має у своєму розпорядженні п'ять тепловозів типу ТГМ-4 і три залізничних крана.

Зберігання дизельного палива для заправлення залізничного транспорту здійснюється на складі ПММ в підземному резервуарі обсягом 50м³. Заправлення залізничного транспорту здійснюється на складі ПММ.

До відвантаження споживачу кокс зберігається на відкритих майданчиках. Навантаження коксу в залізничні вагони здійснюється залізничним краном безпосередньо на майданчиках складу та на ваговій при довантаженні вагонів.

Опалення приміщення диспетчерської здійснюється прямоочковою пічкою, що працює на твердому палові.

Загальнозаводська їдальня

Підприємство має їдальню, яка обладнана вентиляційної установкою, що обслуговує електричні жарочні плити.

Опис та місце розташування виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування.

Згідно з «Переліком виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування» до таких виробництв належать «кокові печі» та «котельні», які розташовані на проммайданчику підприємства.

Коксові печі – це високотемпературні установки, для обігріву яких використовується коксовий газ. Коксові печі складаються з камер коксування, обігрівальних простінків, які призначені для спалювання палива, регенераторів з подовими під-кокосниковими каналами та димових труб. Коксові печі об'єднані в батареї і мають допоміжне устаткування для обслуговування коксових печей.

Коксові батареї відносяться до устаткування коксового цеху. КЦ має КБ №№ 1, 2, 3 (по 5 коксових печей об'ємом по 20,1 м³ у кожній батареї) і КБ № 4-біс (25 коксових печей об'ємом по 24,6 м³). Усі коксові батареї системи ПВР з боковим підводом коксового газу. КБ одночасно обслуговуються одним комплектом машин і працюють за єдиним циклічним графіком як єдиний комплекс (всього 2 комплекта: один для КБ №№ 1, 2, 3, другий – для КБ № 4-біс) (дж. № 207).

Котельні – це виробництва для вироблення пари. Котли забезпечено газовими пальниками та опалюються коксовим газом, що виробляється на підприємстві. Парокотельна відноситься до енергоцеху (дж. №№ 401, 402).

Значення проектної та фактичної виробничої потужності та продуктивності технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування:

Номінальна потужність ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ», у складі 4 коксових батарей, складає 225 тис. тон валового коксу 6 % вологістю на рік.

Фактичне виробництво коксу КБ №№ 1-3, 4-біс за 2019 р. склало 5,284 тис. тон валового коксу 6% вологості.

Час роботи устаткування та значення проектної та фактичної потужності технологічного устаткування наведені в табл. 2.2.

Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення основної реконструкції або модернізації технологічного устаткування, зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками.

Річний фонд робочого часу складає 8760 годин. Термін введення в експлуатацію, нормативний строк амортизації основного обладнання та інші характеристики наведено в табл. 2.2.

Характеристика поужності і продуктивності основного технологічного устаткування

Таблиця 2.2

Найменування технологічного устаткування	Тип батареї	Виробнича потужність по коксу валовому 6 %, тис.т/рік		Корисний об'єм камери коксування, м ³	Режим роботи устаткування	Число годин роботи в рік	Термін введення в експлуатацію, рік	Дата проведення останнього кап.ремонт, рік	Нормативний строк амортизації, рік
		Номінальна	Фактична						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Коксовий цех									
Коксова батарея № 1	ПВР (парні вертикали з рециркуляцією) з бокової некомбін. системою обігріву	85	0	20,1	Зупинено	0	1989	-	25
Коксова батарея № 2			0				1988	-	25
Коксова батарея № 3			0				1988	-	25
Коксова батарея № 4-біс		140	82	24,6	Безперервний	8760	2006	-	25

При проведенні регулярних технологічних випробувань обладнання продовжуються строки його експлуатації.

Характеристика потужності і продуктивності технологічного устаткування

Позиція на генплані	Найменування технологічного обладнання	№ джер. викидів в атмосферу	Значення проектної продуктивності,	Значення фактичної продуктивності,	Режим роботи обладнання	Баланс часу роботи обладнання, год / рік	Рік введення в експлуатацію	Нормативний термін амортизації обладнання	Дата проведення останньої реконструкції або модернізації	Зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Коксовий цех										
	Гасильний вагон	206	Ємк. 15 т	Ємк. 15 т	Періодичний	195	1980	5	-	-
	Гасильна башта	208	-	-	Періодичний	779	1954	25	-	-
	Коксова рампа	209	Розміри 40×6 м	Розміри 40×6 м	Періодичний	3407	1954	25	-	-
	Коксортувальне відділення. Вібраційні грохоти, транспортери (міся пересипання) Грохіт ГИЛ-42 Грохіт ГИЛ-32 Грохіт Контрольний	210	71 т/год 42 т/год 42 т/год	65 т/год 40 т/год 40 т/год	Періодичний	1947	2006	5	-	-
	Коксортувальне відділення. Вібраційні грохоти, транспортери (міся пересипання) 8-ми валковий грохот Виброгрохот VRE 125/250-1A	211	120 т/год 40 т/год	60 т/год 40 т/год	Періодичний	1947	2006	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Транспортер К-7, завантаження коксу у вагони.	212	85 т/год	80 т/год	Періодичний	1025	2006	5	-	-
Установка навантаження коксу у автотранспорт Бункери для коксу – 2 шт	213	Ємкість – 3 м ³ кожен	Ємкість – 3 м ³ кожен	Періодичний	300	2018	5	-	-
Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	220	32 кВт 6 кВт	32 кВт 6 кВт	Періодичний	730 365	1995 2006	5	-	-
Гідрозатвори конденсатовідвідників	216, 217, 218, 219	Ємкість – 1 м ³ кожен	Ємкість – 1 м ³ кожен	Безперервний	8760	2005 2006 2006	5	-	-

Цех уловлювання

Цех уловлювання									
	301, 303, 316, 317, 321, 323, 324, 325, 326, 327	Ємкість – 1 м ³ кожен	Ємкість – 1 м ³ кожен	Безперервний	8760	2005 2005 2004 2006 2006 2005 2007 2006 2006 2010	5	-	-
	314	14 тис.м ³ /год	11,5 тис.м ³ /год	Періодичний	3650	1985	5	-	-
	302	Ємкість – 3 м ³ кожен	Ємкість – 3 м ³ кожен	Безперервний	8760	2008	5	-	-
	304	Ємкість – 3 м ³ кожен	Ємкість – 3 м ³ кожен	Безперервний	8760	2012	5	-	-
	305	Ємкість – 10 м ³	Ємкість – 10 м ³	Безперервний	8760	2008	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Механізовані освітлювачі №1	306	Ємкість – 120 м ³	Ємкість – 120 м ³	Безперервний	8760	2006	5	-	-
	Механізовані освітлювачі №2	329	Ємкість – 120 м ³	Ємкість – 120 м ³	Безперервний	8760	2007	5	-	-
	Проміжний збірник	307	Ємкість – 10 м ³	Ємкість – 10 м ³	Безперервний	8760	2008	5	-	-
	Проміжний збірник	328	Ємкість – 8 м ³	Ємкість – 8 м ³	Безперервний	8760	2015	5	-	-
	Ємності для фусів – 4 шт.	308	Ємкість – 1 м ³ кожна	Ємкість – 1 м ³ кожна	Періодичний	6	2010	5	-	-
	Машзал	315								
	Газодувка № 1	335,	15	10,0		4380	1945	5	-	-
	Газодувка № 2	336, 337, 338	тис.м ³ /год кожна	тис.м ³ /год кожна		4380				
	Сховище смоли № 3	318	Ємкість – 100 м ³	0	Безперервний	0	1973	5	-	-
	Сховище смоли № 1	330	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	1971	5	-	-
	Сховище смоли № 6	331	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	1974	5	-	-
	Сховище смоли № 7	332	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	1971	5	-	-
	Сховище над смольної води № 4	333	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	2010	5	-	-
	Сховище над смольної води № 5	319	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	2012	5	-	-
	Відстійник аміачної води	309	Ємкість – 3 м ³	Ємкість – 3 м ³	Безперервний	8760	2009	5	-	-
	Відстійник аміачної води	310	Ємкість – 2 м ³	Ємкість – 2 м ³	Безперервний	8760	2007	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Сбірник аміачної води	334	Ємкість – 1,5 м ³	Ємкість – 1,5 м ³	Безперервний	8760	2002	5	-	-
	Відстійник смоли «Микст»	339	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	2009	5	-	-
	Газосхідний пристрій	320	6 тис.м ³ /год	6 тис.м ³ /год	Безперервний	0	2006	15	-	-
	Усреднювач – 2 шт	311	Ємкість – 50 м ³ кожен	Ємкість – 50 м ³ кожен	Безперервний	8760	2005	5	-	-
	Місце навантаження смоли у залізничні цистерни, насосне обладнання	322	160 м ³ /год	40 м ³ /год	Періодичний	150	2010	5	-	-
	Вентиляційна установка	312	6200 м ³ /год	5500 м ³ /год	Безперервний	8760	2005	5	-	-
	Вентиляційна установка	313	6200 м ³ /год	5500 м ³ /год	Безперервний	8760	2005	5	-	-
IV	Енергоцех, Котельня									
	Котел ДКВР-10/13	401	10 т/год.	10 т/год.	Періодичний	2750	1956	15	-	-
	Котел ДКВР-10/13	401	10 т/год.	10 т/год.	Періодичний	3700	1957	15	-	-
	Котел ДКВР-10/13	401	10 т/год.	10 т/год.	Періодичний	2310	1956	15	-	-
	Котел ДКВР-20/13	402	20 т/год.	0	Непрацює	-	1986	15	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	403	32 кВт	32 кВт	Періодичний	0	1980	5	-	-
	Гідрозатори конденсатовідвідників	404 408 409 410	Ємкість – 1 м ³ кожен	Ємкість – 1 м ³ кожен	Безперервний	8760	2008 2012 2006 2014	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Енергоцех. Дільниця води і каналізації										
V	Відкритий збірник стічних вод	405	Ємкість – 500 м ³	Ємкість – 500 м ³	Безперервний	8760	1957	15	-	-
	Відкритий збірник стічних вод		Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний					
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	406	9,4 кВт	9,4 кВт	Періодичний	730	2012	5	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	407	32 кВт	32 кВт	Періодичний	650	1977	5	-	-
Ремонтно-механічний цех										
VI	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	502	A-250A N-9.49кВт	A-250A N-9.49кВт	Періодичний	1056	2011	5	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	504	A-400A N-16кВт	A-400A N-16кВт	Періодичний	1260	1991	5	-	-
Ремонтно-механічна дільниця										
VII	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	505	A-300A N-11кВт	A-300A N-11кВт	Періодичний	600	1994	5	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	506	A-400A N-20кВт	A-400A N-20кВт	Періодичний	756	1996	5	-	-
Автотранспортний цех										
VIII	Підземні ємності	601	Ємкість – 5 м ³	Ємкість – 5 м ³	Періодичний	0	2011	15	-	-
	Підземні ємності	602	Ємкість – 5 м ³	Ємкість – 5 м ³	Періодичний	0	2011	15	-	-
	Паливно-розподільні колонки	604	2,4 м ³ /год	2,4 м ³ /год	Періодичний	0	2011	5	-	-
	Паливно-розподільні колонки	605	2,4 м ³ /год	2,4 м ³ /год	Періодичний	0	2011	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Лабораторія										
IX	ТМВ. Грохот роторний	701	4267 м ³ /год	4141 м ³ /год	періодичний	730	1979	5	-	-
	ТМВ. Дробарка, місце просіву вугілля	702	4322 м ³ /год	4154 м ³ /год	періодичний	125	1979	5	-	-
	Вентиляційна система	703	2576 м ³ /год	2532 м ³ /год	періодичний	120	1954	5	-	-
	Хімічні шафи	704	3816 м ³ /год	3726 м ³ /год	періодичний	2920	1954	5	-	-
	Хімічні шафи	705	9431 м ³ /год	9176 м ³ /год	періодичний	1800	1954	5	-	-
	Хімічні шафи	706	5841 м ³ /год	5648 м ³ /год	періодичний	750	1954	5	-	-
Ремонтно-будівельний цех										
X	Вузол виготовлення ЗБК	801	40м ³ /ч	20м ³ /ч	періодичний	320	1993	5	-	-
	Деревообробні верстати	802	Консервація							
	Склад зберігання інертних матеріалів	803	350м ²	350м ²	безперервний		2006	5	-	-
Дільниця брикетування										
XI	ТМВ. Сушильний барабан	901	5 т/год	0	Безперервний	0	2007	5	-	-
	Головка норії, змішувач, подрібнювач, бункера	902	5 т/год	0	Періодичний	0	2007	5	-	-
	Головка норії, змішувач, подрібнювач, бункера	903	5 т/год	0	Періодичний	0	2007	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Відкритий склад зберігання дрібняку	904	Площа - 100м ²	0	Безперервний	0	2007	15	-	-
	Транспортер	905	5 т/год	0	Періодичний	0	2007	5	-	-
	Транспортер		5 т/год	0			2007			
	Відкритий склад зберігання брикетів.	906	Площа - 100м ²	0	Безперервний	0	2007	15	-	-
Залізнична ділянка										
XII										
	Відкритий склад зберігання коксу, навантаження коксу.	1003	--	--	Безперервний	500	2006	15	-	-
	Відкритий склад зберігання коксу, навантаження коксу.	1002	Площа 324 м ²	Площа 324 м ²	Безперервний	720	1957	15	-	-
	Відкритий склад зберігання коксу, навантаження коксу.	1001	Площа 8650 м ²	Площа 8650 м ²	Безперервний	2160	1957	15	-	-
	Тепловоз		400 кін/сил кожен	400 кін/сил кожен		3000	1963			
	Тепловоз		150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен		2600	1981			
	Тепловоз		150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен		1700	1984			
	Тепловоз			0		0	1967			
	Кран залізничний	1004	150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен	Періодичний	2120	1973	5	-	-
	Кран залізничний					3255	1992			
	Кран залізничний					88	1995			
	Ємкість зберігання палива	1005	Ємкість - 7 м ³	Ємкість - 7 м ³	Безперервний	8760	1976	15	-	-
	Паливороздавальна колонка	1006	2,4 м ³ /год	2,4 м ³ /год	Періодичний	57	1976	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Піч прямоточкова (буржуйка)	1007	--	--	Періодичний	4380	1992	5	-	-
Ідальня										
XIII	Кухонне обладнання, пічки, жарочні шкафи.	2001	6093 м ³ /год	5500 м ³ /год	Періодичний	2400	1978	5	-	-

Відомості про реконструкцію та модернізацію обладнання до моменту створення в 2019 році ТОВ «Коксовий завод «Новомет» на підприємстві відсутні.

17.4. Відомості щодо сировини, допоміжних матеріалів у результаті використання яких в атмосферне повітря надходять забруднюючі речовини

Основною сировиною для виробництва коксу на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» є концентрат з вугілля марок Ж (80 %), К (10,3 %) та ін., шихта з якого відповідає ТУ У 322-00190443-130-97 зі змінами 1,2,3 з низьким вмістом сірки.

Витрата основних та допоміжних матеріалів наведена в табл. 4.1.

**СИРОВИНА,
допоміжні матеріали, які необхідні для випуску продукції**

Таблиця 4.1

№ з/п	Сировина, допоміжні матеріали	Призначення	Умови зберігання	Річне використання	Наявність документації, що регламентує вимоги санітарного законодавства
1	2	3	4	5	6
1	Вугільний концентрат	Виробництво коксу	Навалом на вугільному складі	298,667 тис. т	ТУ У 322-00190443-130-97 з зм.1,2,3
2	Коксовий дрібняк	Виробництво брикетів	Відкритий майданчик	4500 т	ДСТУ 2401-94
3	Електроди АНО-21	Зварювання металів	У пакувальній тарі	0,38 т	ТУ 1272-007-58965179-2006
4	Електроди АНО-4			3,8 т	ТУУ 05416923.001-95
5	Електроди Т590			0,12 т	EN ISO 10700: E 10-UM60-G
6	Електроди УОНИ 13/55			0,44 т	ТУУ 05416923.015-96
7	Деревина	Обробка деревини	Склад	5 м ³	ТУУ-00994207-005:2018
8	Пісок	Будівельно-ремонтні роботи	Навалом на відкритому складі	156 т	ДСТУ Б В.2.7-32-95
9	Цемент		У пакувальній тарі	2800 т	ДСТУ Б В.2.7-112-2002
10	Щебінь		Навалом на відкритому складі	104 т	ДСТУ Б В.2.7-34-2001
11	Фарба ПФ-115		У тарі	0,05 т	ТУ-У 24.3-00204607-008-2001
12	Коксовий газ	Виробництво коксу	-	82728 тис.м ³	ДСТУ 7727:2015
13	Бензин	Автотранспорт	Склад ПММ	2,5 т	ДСТУ 4839:2007
14	Дизельне паливо	Залізничний та автотранспорт		70 т	ДСТУ 4840:2007

Дані про використання палива наведені в табл. 4.2.

Використання палива для технологічних потреб, вироблення тепла, пари та електричної енергії,
а також транспортних потреб на території підприємства

Таблиця 4.2

Види палива	Річне використання	Вміст сірки, %	Вміст золи, %	Калорійність	Технологічні потреби	Транспорт (внутрішній)	Направлення використання					
							вироблення електроенергії, Мвт.год/рік			вироблення пари та тепла, Гкал./рік		
							усього	на власні потреби	інше	усього	на власні потреби	інше
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Мазут (т)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Газойль (л)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Природний газ (тис. куб.м)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стиснутий газ (тис. куб. м)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Вугілля (т)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дизельне паливо (л)	86400	0,2	0,01	-	-	86400	-	-	-	-	-	-
Бензин (л)	3400	0,05	-	-	-	3400	-	-	-	-	-	-
Відходи деревини (т)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дрова (т)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Торф (т)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Інше (зазначити)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Коксовий газ (тис.м ³)	82751	0,6	-	17,1 МД/м ³	82751	-	-	-	-	304000	304000	-

17.5. Характеристика найкращих існуючих технологій, які не потребують надмірних витрат

Згідно «Переліку виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування» [8] на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» до таких виробництв належать:

- коксові печі;
- котельні.

Вибір найкращих доступних технологій (НДТ) базується на необхідності досягнення нормативів викидів, встановлених відповідно до наказу Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 27.06.2006р. № 309 та європейської Директиви 2010/75/ЄС від 24.11.2010р. «Промислові викиди. Про комплексне запобігання забрудненню і контроль за ним» [9], а також з урахуванням наказу Міністерства екології та природних ресурсів України «Про затвердження технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин від коксових печей» [10].

Відправною точкою у визначенні найбільш доступних і найкращих технологій є Збірник ЄС з їх описом для виробництва чавуну та сталі – Best Available Techniques (BAT). Reference Document for Iron and Steel Production, 2013 (до європейської Директиви 2010/75/ЄС «Промислові викиди. Про комплексне запобігання забрудненню і контроль за ним») [11].

Передбачається впровадження найкращих доступних технологій виробництва, особливо таких, що не потребують надмірних витрат, а саме: найбільш ефективних з точки зору попередження, мінімізації або нейтралізації забруднення, доступних будь-якому суб'єкту господарювання, який має відповідний тип виробництва (устаткування).

Зниження викидів забруднюючих речовин під час виробництва коксу може бути забезпечено завдяки природоохоронним заходам. Удосконалення технології є одним з пріоритетних напрямків для зниження викидів забруднюючих речовин.

Комплексні природоохоронні заходи в технологічних процесах

Рівна і безперебійна експлуатація коксової батареї

Забезпечення стабільної роботи коксової батареї є одним з найбільш важливих завдань комплексних заходів контролю за викидами. Невиконання цього приводить до різких перепадів температури і збільшення можливості блокування видачі коксу. Це негативно впливає на кладку і саму коксову піч, що може призвести до просочування газів і порушення режиму експлуатації. Умовою рівної і безперебійної роботи є надійний технічний стан устаткування і обслуговуючих механізмів.

Для оптимальної роботи коксової печі також необхідно використання однорідної вугільної шихти.

Контроль температури поверхні, що нагрівається, дозволяє визначити розподіл температур у камері коксування і тим самим стежити за ефективністю системи обігріву.

На коксових печах проводяться такі комплексні природоохоронні заходи:

Технічне обслуговування коксових печей

Кваліфіковане обслуговування коксових камер є одним з найважливіших заходів і вирішальним чинником рівної та безпечної експлуатації коксових батарей. Технічне обслуговування має виконуватися постійно і включає:

- періодичний огляд коксових печей;
- видалення всіх відкладень в межі камери (стіни, свод камери, відвідні труби канали вертикалів);
- окситермічне зварювання тріщин, отворів і пошкоджень поверхні вогнетривкої кладки;
- торкретування дрібних тріщин;
- очищення дверей та їх рам, завантажувальних люків після завантаження вугільної шихти до камери;
- ремонт герметизуючої поверхні дверей, регулювання рам;
- заміна ушкодженої дверної кладки;

- регулярна перевірка та регулювання системи опори дверей (пружини, кріплення);
- чищення газозбірників коксового газу;
- капітальний ремонт пічних дверей, включаючи кладку дверних отворів.

Проведення вищезгаданого обслуговування дозволяє уникнути тріщин у вогнетривкій кладці та мінімізувати витік коксового газу і, відповідно, викиди забруднюючих речовин. Крім цього, обслуговування, настройка та капітальний ремонт пічних дверей і рам запобігають виділенню неорганізованих викидів в атмосферу.

Модернізація пічних дверей і рамних ущільнень

Герметичність пічних дверей є суттєвим показником роботи коксових батарей і її можна досягти із застосуванням таких заходів:

- використання пружного ущільнення дверей за допомогою притискувальних пружин;
- ретельне чищення дверей і їх рам після кожної маніпуляції.

За умови утримання в чистоті дверей забезпечують менше 5 % видимих викидів для всіх пічних дверей коксової батареї.

Забезпечення вільного простору для виходу коксового газу з коксової печі

У верхній частині камери утворюється вільний простір для виходу коксового газу та смоли. Проходженню газового потоку можуть перешкоджати вугілля, що завантажено до самого верху печі та графіт.

Розрівнювання вугілля, що завантажуються, за допомогою планірної штанги та деграфітизація газового простору забезпечує вільний вихід газу і запобігає витіканню коксового газу через двері та люки коксових печей.

Регулювання тиску в печах під час коксування

Розсіяні (неорганізовані викиди) забруднюючі речовини від коксової батареї є однією з екологічних проблем процесу коксування. Однією з головних причин розсіяних викидів є тиск в камері коксування. Під тиском сирий коксовий газ

проникає через герметизуючі поверхні і забруднює навколишнє середовище. Регулювання тиску протягом періоду коксування дозволяє мінімізувати розсіяні викиди. Найбільш ефективною системою регулювання є система PROVEN, яка дозволяє регулювати тиск у кожній камері протягом всього періоду коксування. Однак ця складна система не отримала широкого розповсюдження. Класичний спосіб управління тиском, який застосовується на коксохімічних заводах, полягає у використанні загального клапану для управління групою з декількох печей.

Зменшення викидів при опалюванні коксової печі

Для опалювання коксових батарей використовують коксовий газ. Викиди діоксиду сірки залежать від вмісту сірки в паливі. В коксовому газі до його очищення на коксохімічних підприємствах України вміст сірководню досягає 15 г/м^3 . Вміст сірководню в коксовому газі після очищення не перевищує $1,0 \text{ г/м}^3$, що дозволяє зменшити викиди діоксиду сірки в атмосферне повітря з димовими газами.

Викиди діоксидів азоту залежать, в значній мірі, від температури в опалювальній системі та концентрації кисню в полум'ї. Частково викиди діоксидів азоту залежать від складу палива, якості використаного вугілля, питомої ваги завантаження вугілля, часу коксування і розмірів камер коксових печей.

Найбільш ефективними методами зменшення викидів оксидів азоту є:

- рециркуляція продуктів горіння в опалювальних каналах (інжекція продуктів горіння та наступне змішування з опалювальним газом і повітрям, що спалюється);
- поступове спалювання з додаванням повітря (двоступеневий підвід повітря створює умови для більш повільного спалювання і обмеження утворення NO_x);
- зниження температури коксування зменшує утворення оксидів азоту, однак, це погіршує економічні показники;
- зниження температури в камері нагріву, яке може бути забезпечено за рахунок використання більш тонкої футеровки з вогнетривкого матеріалу з

кращою теплопровідністю. При цьому температура в камері коксування залишається без змін.

Викиди пилу і оксиду вуглецю залежать від герметичності кладки та повноти згоряння коксового газу.

Регулювання і режим обігріву коксових батарей сприяє зниженню викидів забруднюючих речовин до 20 %.

Помол та підготовка вугілля

Для зниження викидів забруднюючих речовин у вуглепідготовці рекомендується:

- будівництво закритих складів для вугілля;
- використання закритих конвеєрів для транспортування вугілля;
- використання установок з очищення пилу в процесах подрібнення, змішування, транспортування вугілля.

Природоохоронні заходи поза технологічним процесом

Мінімізація викидів при завантаженні коксових батарей

Зниження викидів забруднюючих речовин при завантаженні шихти може здійснюватися за рахунок таких заходів:

- бездимне завантаження коксових батарей

Газовідсмоктування відбувається з використанням інжекції водою або паром.

- монтаж малих стояків на коксових батареях

При наявності одного газозбірника на коксовій батареї для зниження викидів забруднюючих речовин при завантаженні шихти рекомендується додатковий монтаж малих стояків. Монтаж малих стояків дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин при завантаженні шихти на 50 %.

- послідовне або стадійне завантаження шихти

При такому методі завантажувальні люки відчиняються один за одним послідовно, що зменшує викиди, однак, збільшує час завантаження.

- штангове завантаження шихти

Цей метод завантаження дозволяє відвести гази завантаження крізь телескопічні пристрої у колектор і потім на спалювання.

На коксохімічних підприємствах України використовується метод бездимного завантаження коксових печей з використанням гідро- або пароінжекції. Метод дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин при завантаженні шихти з дотриманням визначених умов технологічного регламенту не менше 90 %.

Зниження викидів при видачі коксу

Для видалення пилу під час видачі коксу розроблено такі засоби очищення:

- встановлення навісів з коксового боку з відсмоктуванням та очищенням газів від пилу;
- безпилова видача коксу.

З метою зменшення викидів пилу під час видачі коксу використовуються як стаціонарні установки безпилової видачі коксу з локалізацією і очищенням викидів від пилу з використанням рукавних фільтрів, так і установки, які змонтовані на дверознімальній машині - системи безпилової видачі з мобільним пристроєм пилоподавлення.

- видача коксу в контейнерний вагон

При цьому кокс не стикається з киснем повітря і утворюється мінімальна кількість макроречовин. Контейнерна видача коксу, як правило, поєднується з сухим гасінням коксу.

На коксохімічних підприємствах України найбільш поширені стаціонарні установки безпилової видачі коксу або локальні з системою пилоподавлення. Останні менш ефективні.

Зниження викидів при гасінні коксу

Гасіння коксу здійснюється двома способами:

- мокре гасіння в баштах гасіння;
- сухе гасіння у камерах охолодження з використанням інертного теплоносія.

При мокрому гасінні коксу використовуються такі засоби зменшення викидів:

- використання конфузорно-дифузорних башт гасіння

Під час гасіння коксу на баштах конфузорно-дифузорного типу за рахунок зниження винесення краплинної вологи забезпечується скорочення викидів на 30 %.

- установка краплевідбійників на баштах гасіння звичайної конструкції.

Обладнання башти гасіння спеціальними перегородками (краплевідбійниками) дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин на 25 %.

- система імпульсної подачі води на баштах гасіння

Башта гасіння може бути модернізована і доповнена системою імпульсної подачі води на гасіння коксу, що спільно з краплевідбійниками дає скорочення викидів на 40 %.

При сухому гасінні коксу використовуються такі засоби зменшення викидів:

Надлишковий теплоносій очищується в рукавних фільтрах, з остаточним вмістом пилу < 5 %. Далі, він вводиться в опалювальний газ коксової батареї.

На коксохімічних підприємствах України найбільш поширений метод мокрого гасіння коксу очищеною на біохімустановці водою. Башти гасіння обладнані каплевідбійниками, також є конфузорно- дифузорні башти гасіння.

Видалення оксидів азоту з димових труб коксових батарей

Викиди оксидів азоту з димових труб коксових батарей можуть мінімізуватися як за рахунок технологічних прийомів, так і за рахунок очищення їх на виході з димової труби з використанням аміаку, як відновнику. Процес перетворення NO_2 в N_2 і H_2O відбувається у присутності каталізаторів і при температурі 300-400 °С, що потребує додаткового нагріву газів, що відходять. Однак, внаслідок високої вартості метод очищення відхідних газів від оксидів азоту не знайшов застосування.

Природоохоронні заходи, щодо найкращих існуючих технологій, які впроваджені на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ»

Процеси дроблення, дозування та сортування шихти оснащені газоочисними установками.

На ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» всі коксові батареї оснащені системою бездимного завантаження з використанням гідроінжекції, що дозволяє скоротити викиди забруднюючих речовин 90 - 95 %.

Працює локальна установка безпилової видачі коксу.

Башта гасіння оснащена краплевідбійниками. Установка краплевідбійників дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин під час гасіння коксу на 25 %.

На ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» регулярно проводиться ремонт дверей з заміною футеровки. На всіх дверях установлені ущільнювальні рамки, герметизовані люки та стояки. Газування дверей, люків та стояків не більш ніж 10 %.

На ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» регулярно проводиться огляд та ремонт пічних камер по їх герметизації, що дозволяє скоротити викиди забруднюючих речовин.

Для коксування використовується низькосірчане вугілля (вміст сірки у шихті не більше ~ 1,1 %).

Процес коксування здійснюється при мінімальних температурах (не більше 1300 °С).

Працює установка біохімічного очищення стічних вод.

На більшості емнісного устаткування (сховищах, збірниках і ін.) встановлені дихальні клапани, що зменшило викиди забруднюючих речовин від цих джерел на 90 %.

Природоохоронні заходи, щодо найкращих існуючих технологій, які плануються до впровадження на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ»

На підприємстві плануються наступні природоохоронні заходи:

- провести рециркуляцію димових газів на котлах типу ДКВР-10/13 (№1,2,3)

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат та найкращих доступних технологій і методів керування

Таблиця 7.1

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходів	Код заходу	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.*	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5
130101	Рециркуляція димових газів на котлах типу ДКВР-10/13 (№1,2,3)	1	-	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту на 5,205 т/рік

*) загальний обсяг витрат буде уточнюватися при виконанні проектних робіт та після затвердження кошторисної документації.

Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин.

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин

З метою дотримання перспективних технологічних нормативів допустимих викидів та скорочення викидів забруднюючих речовин на підприємстві планується впровадження наступних природоохоронних заходів:

- реконструкція ГОУ вуглепідготовчого цеху, що приведе до зниження викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на 0,828 т/рік;
- модернізування БХУ з метою доведення параметрів зворотної води до норм технічної води, що приведе до зниження викидів гасильній башти аміаку на 1,237 т/рік, водню ціанистому (синильна кислота) на 0,067 т/рік, сірководню на 0,048 т/рік, фенолу на 0,042 т/рік;

Відомості про заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» наведено в таблиці 10.1.

ЗАХОДИ щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Таблиця 10.1

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	№-джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат*	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т / рік
1	2	3	4	5	6
210201	Реконструкція ГОУ вугледігготовчого цеху	31.12.2027	104, 105	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на 0,828 т/рік
210201	Модернізування БХУ з метою доведення параметрів зворотної води до норм технічної води	31.12.2027	208	—	Аміак на 1,237 т/рік, Водень ціанистий (синільна кислота) на 0,067 т/рік Сірководень на 0,048 т/рік Фенол на 0,042 т/рік

*) загальний обсяг витрат буде уточнюватися при виконанні проектних робіт та після затвердження кошторисної документації.

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва не плануються у зв'язку з не перевищенням нормативів ГДВ.

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря не плануються тому, що залпові викиди не передбачені технологічним регламентом.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан на підприємстві – на підприємстві не передбачаються.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря.

ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» не відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки. Підприємство внесено до Державного реєстру потенційно небезпечних об'єктів з присвоєнням йому реєстраційного номера ПНО-01.63.2004.0001284 дата оформлення 30.01.2020 р., тому таблиця 10.2 не заповнюється.

Перелік заходів з охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Таблиця 10.2

Найменування потенційно небезпечного об'єкту	Місце розташування потенційно небезпечного об'єкта	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини або групи речовин які застосовуються або виробляються, зберігаються або транспортуються на об'єкті	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини або групи речовин за якими проводиться ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть викидатися в атмосферу	Найменування заходів щодо охорони атмосфери в разі виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосфери в разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
Підприємство не є об'єктом підвищеної небезпеки						

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах

У зв'язку з тим, що робота підприємства залежить від режимів роботи технологічного устаткування, на період несприятливих метеорологічних умов (НМУ) передбачаються заходи 1-го режиму щодо регулювання викидів забруднюючих речовин. Заходи 1 режиму носять організаційно-технічний характер і не вимагають капітальних витрат (скорочення викидів на 5-10 %)

Заходи щодо II режиму роботи в період НМУ охоплюють всі заходи I режиму, а також додаткові заходи щодо скорочень викидів забруднень за рахунок зниження продуктивності установок, зміщення у часі технологічних процесів, що пов'язані зі значними викидами в атмосферу і.т.д., та які забезпечують зниження забруднень в атмосферу на 10-20 %.

Заходи щодо III режиму роботи в період НМУ охоплюють всі заходи I та II режиму, а також додаткові заходи щодо скорочень викидів забруднень за рахунок тимчасової зупинки технологічних процесів, які забезпечують зниження забруднень в атмосферу на 20-25 % [16, 17].

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах приведено в таблиці.

Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин при несприятливих метеорологічних умовах

Таблиця

Режим роботи на час НМУ	Цех, ділянка	Номер джерела на карті-схемі підприємства	Найменування заходу	Викид який скорочується	Потужність викиду, г/с			Ефективність заходу, %*
					у звичайних	при виконанні заходів	7	
1	2	3	4	5	6	7	8	
Комплекс заходів I режиму роботи								
I режим	Коксовий цех	201 -206, 208-209	Посилити контроль за дотриманням технологічних регламентів виробничих процесів	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	-	5,0	
				Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	-	-	5,0	
				Оксид вуглецю	-	-	5,0	
I режим	Коксов., цех уловлення, енергоцех	207, 320, 401,402	Посилити контроль за процесами спалювання коксового газу на паливовикористовуючих установках, підтримання оптимального надлишку повітря	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	-	5,0	
				Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	-	-	5,0	
				Оксид вуглецю	-	-	5,0	
I режим	Вуглед., коксовий, РБЦ, ділянка брикетув.	104,105, 210, 802, 901-903	Посилити контроль за технічним станом газоочисних установок, роботою систем КПП та автоматики	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	-	-	5,0	
				Оксид вуглецю	-	-	5,0	

1	2	3	4	5	6	7	8
Комплекс заходів II режиму роботи							
II режим	Коксовий цех	207	Дотримати положення температурного та гідравлічного режиму коксових батарей відповідно ППЕ. Знизити надлишок повітря в системі обігріву коксової печі до допустимого рівня, встановленого ППЕ.	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	5,46107 10,98192 0,50491	4,915 9,884 0,454	10,0 10,0 10,0
II режим	Енерго-цех	401	Обмежити роботу котлів парокотельної на 10%	Оксид вуглецю Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	4,10432 2,59516 6,96569	3,694 2,336 6,269	10,0 10,0 10,0
		402	Обмежити роботу котлів парокотельної на 10%	Оксид вуглецю Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	1,17131 0,2616 0,8290	1,054 0,235 0,746	10,0 10,0 10,0
				Оксид вуглецю	0,1254	0,113	10,0

Продовження табл.

1	2	3	4	5	6	7	8
Комплекс заходів I та II режиму роботи							
III режим	Коксовий цех -	207	Знизити надлишок повітря в системі обігріву коксової печі до допустимого рівня, встановленого ППЕ. Знизити споживання коксового газу на 20 % від максимальних проектних значень.	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом Оксид вуглецю	4,915 9,884 0,454 3,694	3,932 7,907 0,363 2,955	20,0 20,0 20,0 20,0
III режим	Енерго-цех	401	Обмежити роботу котлів парокотельної на 20%	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	2,336 6,269	1,869 5,015	20,0 20,0
				Оксид вуглецю	1,054	0,843	20,0
	402	Обмежити роботу котлів парокотельної на 20%	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки Оксид вуглецю	0,235 0,746 0,113	0,188 0,597 0,09	20,0 20,0 20,0	

* - Відповідно до пункту 9.1 РД 52.04.52-85 [16] та пункту 4.4 Галузевих методичних рекомендацій [17] ефективність заходів по першому режиму підтверджувати розрахунками не потрібно.

17.6. **Граничнодопустимі викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря, дозволені обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами та умови дозволу на викиди**

З метою затвердження нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел в даному розділі проведено аналіз відповідності фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами до встановлених нормативів на викиди відповідно до законодавства України.

Аналіз проводиться згідно встановлених:

- нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел [12];
- технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин від коксових печей [10].

Технологічне устаткування ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ», для яких встановлені технологічні нормативи:

- коксові печі КБ №№ 1,2,3,4-біс – джерело викиду № 207;
- коксортування – джерело викиду № 210;
- котлоагрегати потужністю <50 МВт – джерела викидів №№ 401, 402.

Порівняльна характеристика фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами з технологічними нормативами допустимих викидів (№№ 207, 210, 401, 402) наведена в таблиці 2.12.1.

Порівняльна характеристика фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами з встановленими нормативами на викиди в розрізі виробничих, технологічних процесів і технологічного устаткування надана в таблиці 8.1.

ПОРІВНЯЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА

**фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря
стаціонарними джерелами з встановленими технологічними нормативами на
викиди**

Таблиця 2.12.1

Номер джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Масова концентрація у газопиловому потоці, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³	
				Поточний	Перспективний
1	2	3	4	5	6
Код 110406 Коксові печі, коксовий газ					
207	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	*705,2	750	500
	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	1500	1500
	06000 / 337	Оксид вуглецю	530	850	500
	03000 /1125 3	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	65,2	100	50
Код 210201 Коксові батареї					
<i>Вібраційні грохоти, місця пересипання вугілля (сортування)</i>					
210	03000 /1041 6	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	48,4	50	50
Код 130103 Установки для спалювання <50 МВт (котлоагрегати)					
<i>Котел ДКВР-10/13 №1, номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксовий газ</i>					
401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	469,1	500	250
	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1264,9	1500	1500
	06000 / 337	Оксид вуглецю	211,7	250	250
<i>Котел ДКВР-10/13 №2, номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксовий газ</i>					
401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	495,3	500	250
	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1260,4	1500	1500
	06000 / 337	Оксид вуглецю	213,6	250	250
<i>Котел ДКВР-10/13 №3, номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксовий газ</i>					
401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	468,2	500	250
	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1251,5	1500	1500
	06000 / 337	Оксид вуглецю	209,7	250	250

1	2	3	4	5	6
Котел ДКВР-20/13, номінальна теплова потужність 13.4 МВт, коксовий газ					
402	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	240,0	500	250
	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	760,5	1500	1500
	06000 / 337	Оксид вуглецю	115,0	250	250

* Значення максимальної концентрації забруднюючих речовин (мг/м³), для газоподібних продуктів горіння для коксових батарей (джерело №207) приведена до нормальних умов та 5% кисню, а котельних установок №1,2,3,4 (джерела 401, 402) – до нормальних умов та 3% кисню.

** Технологічні нормативи допустимих викидів представлені згідно наказу Міністерства Охорони Навколишнього Природного середовища України №507 від 29.09.2009 із змінами внесеними наказом Міністерства екології та природних ресурсів України від 30 травня 2014 року N 184.

Для стаціонарних джерел, з яких надходять в атмосферне повітря забруднюючі речовини від окремих типів обладнання: коксові печі КБ №№1,2,3,4-біс (джер. №207), вібраційні грохоти, місця пересипання вугілля (джер. №210), котли ДКВР-10/13 № 1, 2, 3, 4 потужністю <50 МВт (джер. №№401, 402), на яких встановлюються технологічні нормативи, гранично-допустимі викиди на джерелі викиду не встановлюються, за винятком забруднюючих речовин, які, відповідно до технологічних нормативів, не регламентуються – бенз(а)пірен. У цьому випадку для цих забруднюючих речовин встановлюється норматив граничнодопустимого викиду на джерелі викиду.

Для джерела № 207 потужність викиду бенз(а)пірену визначено розрахунковим методом і регулювання здійснюється через масову витрату.

ПОРІВНЯЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА

**фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря
стаціонарними джерелами з встановленими нормативами на викиди**

Таблиця 8.1

Номер джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Фактичний викид		Норматив гранично-допустимого викиду	
			Масова концентрація в газопиловому потоці, мг/куб.м	Величина масового потоку в газах, що відходять, кг/год	Масова концентрація в газопиловому потоці, мг/куб.м	Величина масового потоку в газах, що відходять, кг/год.
1	2	3	4	5	6	7
Вуглепідготовчий цех						
<u>Код 110407. Установки для перетворення твердого палива.</u> <u>Інше (газифікація вугілля, зріджування....)</u>						
Дозувальне відділення №1 : Дробарка. Місця пересипання.						
104	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	70,4	0,47426	150	Менше або дорівнює 0,5
Дробильно-дозувальне відділення : Дробарка. Місця пересипання						
105	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	42,3	0,74646	50	Більше 0,5
<u>Код 130326. Зварювання металів</u>						
Зварювальний пост						
108	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,41	0,00187	5	0,025 або більше
<u>Код 210620. Машинобудування (механічна обробка металу).</u>						
Заточувальний верстат						
109	03000/10431	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	98,0	0,08960	150	Менше або дорівнює 0,5
<u>Цех уловлювання хімічних продуктів</u>						
<u>Код. 210416</u> Технологічні процеси в промисловості з виробництва неорганічних хімічних речовин. Інше						
ЗМВ з приміщення насосної						

1	2	3	4	5	6	7
314	05002/ 333	Сірководень	2,9	0,03373	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,45	0,01685	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,13	0,01314	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,62	0,00720	20	до 0,1
ЗМВ з приміщення машзалу						
315	05002/ 333	Сірководень	3,0	0,01087	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,45	0,00526	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,11	0,00403	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,6	0,00216	20	до 0,1
ЗМВ з приміщення машзалу						
335	05002/ 333	Сірководень	2,8	0,00983	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,33	0,00475	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,02	0,00364	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,55	0,00198	20	до 0,1
ЗМВ з приміщення машзалу						
336	05002/ 333	Сірководень	3,1	0,01091	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,49	0,00526	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,14	0,00403	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,62	0,00220	20	до 0,1
ЗМВ з приміщення машзалу						
337	05002/ 333	Сірководень	3,5	0,01228	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,71	0,00594	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,31	0,00454	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,71	0,00245	20	до 0,1
ЗМВ з приміщення машзалу						
338	05002/ 333	Сірководень	2,9	0,01001	5	0,05 або більше
	11008/ 602	Бензол	1,39	0,00482	5	0,025 або більше
	11034/ 708	Нафталін	1,07	0,00371	20	до 0,1
	11048/ 1071	Фенол	0,58	0,00202	20	до 0,1

1	2	3	4	5	6	7
Енергоцех						
<u>Код 130326. Зварювання металів.</u>						
Зварювальний пост						
403	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,195	0,00061	5	0,025 або більше
Зварювальний пост						
407	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,322	0,00043	5	0,025 або більше
Ремонтно-механічний цех						
<u>Код 130326. Зварювання металів.</u>						
Зварювальний пост						
504	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,337	0,00083	5	0,025 або більше
Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка.						
<u>Код 130326. Зварювання металів.</u>						
Зварювальний пост						
506	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,73	0,00083	5	0,025 або більше
ЦЗЛ						
<u>Код 210415. Технологічні процеси в промисловості з виробництва неорганічних хімічних речовин. Зберігання неорганічних хімічних продуктів.</u>						
Коксопробна лабораторія. Грохот роторний, микум-барaban						
701	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	98,0	0,46217	150	Менше або дорівнює 0,5
Вуглепробна лабораторія. Дробарка, місце просіву вугілля						
702	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	97,0	0,46444	150	Менше або дорівнює 0,5

1	2	3	4	5	6	7
Термометрична лабораторія. Робочі місця – 4од						
703	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	8,0	0,01987	150	Менше або дорівнює 0,5
Ремонтно-будівельний цех						
<u>Код 210617. Технологічні процеси в деревообробній промисловості. Інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту).</u>						
Деревообробні верстати - 6 од.						
802	03000/10293	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	84,9	0,14818	150	Менше або дорівнює 0,5
Дільниця брикетування						
<u>Код 130205. Безконтактні технологічні печі. Інші печі</u>						
Сушильний барабан						
901	04001/ 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	106,6	0,60865	500	5 або більше
	05001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	148,0	0,84481	500	5 або більше
	06000/ 337	Оксид вуглецю	55,0	0,31403	250	5 або більше
1	2	3	4	5	6	7
901	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,0	0,27976	150	Менше або дорівнює 0,5
Головка норії, подрібнювач, змішувач, бункера						
902	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	52,0	0,12618	150	Менше або дорівнює 0,5
Головка норії, подрібнювач, змішувач, бункера						
903	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	48,0	0,09054	150	Менше або дорівнює 0,5

1	2	3	4	5	6	7
Залізнична дільниця. Диспетчерська.						
<u>Код 130205. Безконтактні технологічні печі. Інші печі.</u>						
Піч прямоточкова						
1007	04001/ 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	270,9	0,02398	500	5 або більше
	05001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	2698,7	0,23897	500	5 або більше
	06000/ 337	Оксид вуглецю	2141,2	0,18961	250	5 або більше
	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	149,0	0,01318	150	Менше або дорівнює 0,5

* Значення максимальної концентрації забруднюючих речовин (мг/м³) , для газоподібних продуктів горіння для печі прямоточкової (джер. №1007) – приведено до нормальних умов та 6% кисню.

Із даних табл. 8.1 видно, що норматив граничнодопустимого викиду можна встановити:

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на джерелах викидів №104, 105, 109, 210, 701, 702, 703, 802, 901, 902, 903,1007;

- для речовин *нафталін та фенол (при спільній присутності у викиді)* на джерелах викидів №№ 314, 315, 335, 336, 337, 338.

По наступним забруднюючим речовинам фактична величина масового потоку в газах, що відходять, кг/год., не входить до діапазону, вказаного у нормативах [9, 13] або граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено:

- для речовини *залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено;

- для речовини *манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 25 г/год.;

- для речовини *аміак* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено;

- - для речовин *діоксид сірки (діоксид та триоксид)* у перерахунку на *діоксид сірки* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 5000 г/год.;

- для *оксидів азоту (оксид та діоксид азоту)* у перерахунку на *діоксид азоту* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 5000 г/год.;

- для речовини *оксид вуглецю* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 5000 г/год.;

для речовини *сірководень* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 50 г/год.;

- для речовини *бензол* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як величина масової витрати менше 25 г/год.;

- для речовини *фтор та його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;

- для речовини *фториди, що легко розчиняються, та їх сполуки в перерахунку на фтор* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;

- для речовини *синильна кислота* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;

- для речовини *акролеїн* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;

- для речовини *ксилол* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;

- для речовини *толуол* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;

- для речовини *сульфатна кислота (H₂SO₄) [сірчана кислота]* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;

- для речовини *нікель та його сполуки в перерахунку на нікель* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;

- для речовини *хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились;

- для речовини *бенз(a)пірен* граничнодопустимий викид, відповідно до законодавства, не встановлено, так як заміри не проводились.

Норматив граничнодопустимих викидів окремо для важких металів не встановлюється, обмеження викидів важких металів здійснюється шляхом встановлення нормативу ГДВ речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Для забруднюючих речовин:титану діоксид, фториди погано розчинні неорганічні в перерахунку на фтор, бензин, уайт-спірит, вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець, викиди яких не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, граничнодопустимі викиди не встановлюються.

Парникові гази - вуглецю діоксид, азоту (1) оксид [N₂O] та метан – не нормуються.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин від основних джерел

Відповідно до Методичних рекомендацій щодо оформлення дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для суб'єктів господарювання з урахування технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, які затверджені наказом Мінприроди від 17.09.2010р. №407 [14] для стаціонарних джерел, з яких надходять в атмосферне повітря забруднюючі речовини від окремих типів обладнання, на яких встановлюються технологічні нормативи, граничнодопустимі викиди на джерелі не встановлюються.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

Номер джерела викиду на карті-схемі	207	Коксові печі
Місце розташування джерела викиду	Коксовий цех	
Максимальна витрата викиду, куб.м/с	7,744	
Висота викиду, м	90,0	

Таблиця 9.1

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид		Термін досягнення затвердженого значення
		мг/куб.м	г/с	
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

бенз(а)пірен - 0,00001 г/с з дати видачі дозволу

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Номер джерела викиду: 104 - Дозувальне відділення №1 : Дробарка.
Місця пересипання

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 105 - Дробильно-дозувальне відділення :
Дробарка. Місця пересипання

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	50	3 дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 108 - Зварювальний пост

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джереліне встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00461	г/сз дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00052	г/с з дати видачі дозволу.
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00074	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00007	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00015	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 109 - Заточувальний верстат

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Номер джерела викиду:	216	-	Гідрозатворконденсатовідвідників коксового газу, повітряник
	217	-	Гідрозатворконденсатовідвідників коксового газу, повітряник
	218	-	Гідрозатворконденсатовідвідників коксового газу, повітряник
	219	-	Гідрозатворконденсатовідвідників коксового газу, повітряник
	301	-	Гідрозатворконденсатовідвідників ПГХ №1 коксового газу
	303	-	Гідрозатворконденсатовідвідників КГХ №1 коксового газу

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00010	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00001	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00020	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00008	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00002	г/с з дати видачі дозволу;

Номер джерела викиду: 306 - Механізований освітлювач №1, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00499	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00357	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00446	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00375	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 307 - Промзбірникводосмоляної емульсії №1, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00333	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу;

сірководень	-	0,00238	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00297	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00250	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 309 - Збірник аміачної води, дих.клапан
310 Збірник аміачної води, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00119	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 311 - Усереднювачі, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00357	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00107	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00214	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00014	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 312 - ЗМВ з приміщення БХУ, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00396	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00107	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00007	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 313 - ЗМВ з приміщення БХУ, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00343	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00107	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00007	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 314 - ЗМВ з приміщення насосної, вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	3 дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,01421	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00250	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00937	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00468	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 315 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	3 дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі

не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00201	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01107	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,01006	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00302	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,02012	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00146	г/с з дати видачі дозволу.

Номер однотипних джерел викидів:

- 316 - Гідрозатвор конденсатівідвідників КГХ №2 коксового газу, повітряник
- 317 - Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник, повітряник
- 321 - Гідрозатвор конденсатівідвідників ГСП коксового газу, повітряник
- 323 - Гідрозатвор конденсатівідвідників ПГХ №2 коксового газу, повітряник
- 324 - Гідрозатвор конденсатівідвідників ПГХ №3 коксового газу, повітряник
- 325 - Гідрозатвор конденсатівідвідників КГХ №2 коксового газу, повітряник
- 326 - Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
- 327 - Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
- 404 - Котельня. Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
- 408 - Котельня. Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
- 409 - Котельня. Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
- 410 - Котельня. Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00010	г/с з дати видачі дозволу;
-------	---	---------	----------------------------

синильна кислота	-	0,00001	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00020	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00008	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00002	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 318 - Сховище смоли №1, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00013	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00051	г/с з дати видачі дозволу;
бенз(а)пірен	-	4,2E-10	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00042	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 319 - Сховище надсмольної води №4, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 328 - Промзбірник водосмоляної емульсії №2, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00333	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00238	г/с з дати видачі дозволу;

бензол	-	0,00297	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00250	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 329 - Механізований освітлювач №2, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00499	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00357	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00446	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00375	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу.

Номер однотипних джерел викидів: 330 - Сховище смоли №2, дих.клапан
331 - Сховище смоли №3, дих.клапан
332 - Сховище смоли №6, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00013	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00051	г/с з дати видачі дозволу;
бенз(а)пірен	-	4,2E-10	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00042	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 333 - Сховище надсмольної води №5, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 334 - Збірник аміачної води, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00119	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 335 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	3 дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00198	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01002	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00990	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00273	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01980	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00132	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 336 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	З дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00196	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01111	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00029	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00980	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00303	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01960	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00146	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 337 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	З дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01251	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00029	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00341	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01928	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00165	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 338 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20	З дати видачі дозволу
Фенол		сумарна концентрація нафталіну та фенолу	

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01018	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00029	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00278	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01928	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00134	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 339 - Промзбірник водосмоляної емульсії "микс", дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00048	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00012	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00059	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00012	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 403 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00151	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00017	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00003	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 406 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00167	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00019	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;

оксид вуглецю	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00003	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 407 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00104	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00012	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00003	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 504 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00268	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00023	г/с з дати видачі дозволу;
нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00001	г/с з дати видачі дозволу;
хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00074	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00009	г/с з дати видачі дозволу;
фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в	-	1,3E-06	г/с з дати видачі дозволу;

перерахунку на фтор речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 0,00014 г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 506 - Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка. Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,00259 г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану - 0,00023 г/с з дати видачі дозволу;
нікель та його сполуки в перерахунку на нікель - 6,0E-06 г/с з дати видачі дозволу;
хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому - 0,00010 г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 0,00030 г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю - 0,00148 г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень - 0,00016 г/с з дати видачі дозволу;
фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор - 1,3E-06 г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 0,00022 г/с з дати видачі дозволу.

Номер однотипних джерел викидів: 701 - Коксопробна лабораторія Грохот роторний, микум-барабан, вент.труба
702 - Вуглепробна лабораторія Дробарка, місце просіву вугілля, вент.труба
703 - Термометрична лабораторія, робочі місця - 4 од., вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 704 - ЦЗЛ. Хімічна шафа - 6 од., вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00016	г/сз дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00148	г/сз дати видачі дозволу;
толуол	-	0,00049	г/сз дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 705 - ЦЗЛ. Хімічна шафа - 3 од., вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00008	г/сз дати видачі дозволу;
толуол	-	0,00024	г/сз дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 706 - ЦЗЛ. Хімічна шафа - 3 од., вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00013	г/сз дати видачі дозволу;
толуол	-	0,00041	г/сз дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 802 - Деревообробні верстати -бод., вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 901 - Сушильний барабан, вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,16907	г/сз дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,23467	г/сз дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,08723	г/сз дати видачі дозволу.

Номер однотипних джерел викидів: 902 - Головка норії, подрібнювач, змішувач, бункера, вент.труба

903 - Головка норії, подрібнювач, змішувач, бункера, вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 1007 - Диспетчерська, Піч прямоточкова, димова труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 0,00666 г/сз дати видачі дозволу;
 діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки - 0,06638 г/сз дати видачі дозволу;
 оксид вуглецю - 0,05267 г/сз дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 2001 - ЗМВ з приміщення їдальні, вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих

викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

для акролеїн - 1,8E-07 г/сз дати видачі дозволу.

Для неорганізованих стаціонарних джерел викидів №№ 101, 102, 103, 106, 107, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 208, 209, 211, 212, 213, 214, 215, 220, 302, 304, 305, 308, 320, 322, 405, 502, 505, 604, 605, 608, 801, 803, 804, 904, 905, 906, 1001, 1002, 1003, 1006 нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються. Регулювання здійснюється за вимогами, що викладені у Регулювання здійснюється за вимогами, що викладені у розділі нижче.

Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди

Умова 1 До викидів забруднюючих речовин (у тому числі, дотехнологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)

1. Ні для одного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затверджені гранично допустимі викиди, які наведені в таблицях 9.1- 9.2 цього документу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

2. Моніторинг і аналіз для окремого виду викидів в атмосферу повинні робитися відповідно до Переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов встановлених у дозволі на викиди. Первинна звітна документація, що стосується стаціонарних джерел викидів, які мають шкідливий вплив на навколишнє середовище, ведеться за встановленою формою.

3. Статистичні звіти про викиди в атмосферу повинні надаватися відповідно до законодавства. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

4. На межі санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови концентрації та рівні шкідливих факторів не повинні перевищувати їх гігієнічні та екологічні нормативи.

5. Проводити контроль (1 раз на квартал) за дотриманням гігієнічних нормативів забруднюючих речовин в атмосферному повітрі на межі встановленої санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови.

До технологічного процесу:

1. Сировина, що використовується на об'єкті, повинна відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним

стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину, що закладена технічним регламентом та сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

2. Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватись відповідно до затверджених технологічних регламентів та інструкцій з додержанням вимог природоохоронного та санітарного законодавства України.

3. Виробництво коксового газу не повинно перевищувати 20 тис м³/годину.

4. Дотримуватись вимог та параметрів технологічних процесів окремо по етапам і процесам взагалі.

5. Суб'єкт господарювання повинен забезпечити, щоб усі роботи на об'єкті виконувались таким чином, щоб викиди в атмосферне повітря не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє природне середовище.

6. Відповідно до Наказу Мінприроди № 507 від 29.09.09 (у редакції Наказу Міністерства екології та природних ресурсів № 184 від 30.05.2014) «Про затвердження технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин від коксових печей» [10] масові концентрації забруднюючих речовин у газах, що відводяться від окремого типу обладнання, а саме: коксові печі КБ №№ 1,2,3,4-біс (коксовий газ) (дж.№ 207), сортування коксу (після мокрого гасіння) (дж. № 210) та котельних установок №№ 1,2,3,4 потужністю < 50МВт під час спалювання коксового газу (дж. №№ 401, 402) не повинні перевищувати встановлених значень технологічних нормативів допустимих викидів.

Масова концентрація викиду забруднюючої речовини в атмосферне повітря ґрунтується на величинах об'єму газів, які приведені до нормальних умов:

- якщо відхідні гази, то до температури 0 °С (273,15 К), тиску 101,32 кПа (без поправок на вміст вологи чи кисню);

- якщо у відхідних газах присутні продукти згоряння (газоподібні продукти згоряння та суспендовані тверді частинки), то до температури 0 °С (273,15 К), тиску 101,32 кПа, сухий газ та 5 % вмісту кисню у відхідних газах – для коксових печей (у т.ч. для коксових печей з котлоенергетичними установками) (джерело № 207), для котельних установок №№ 1,2,3,4 потужністю < 50 МВт під час спалювання коксового газу (джерело №№ 401,402) – 3 % вмісту кисню у відхідних газах.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання наведені у таблиці 1.

**Пропозиції щодо дозволених викидів забруднюючих речовин,
що відводяться від окремих типів обладнання**

Таблиця 1

Номер джерела утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючих речовин, мг/куб.м	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/куб.м		Затверджений гранично-допустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
Найменування, марка, вид палива	Номер	Код	Найменування		Поточний	Перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Код 110406. Коксові печі								
Коксові печі, коксовий газ	207	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	705,2	750	500	500	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	1500	1500	1418,1	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	530	850	500	500	3 дати видачі дозволу
		03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	65,2	100	50	50	3 дати видачі дозволу
Код 210201. Коксові батареї								
Вібраційні грохоти, місця пересипання вугілля (сортування)	210	03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	48,4	50	50	48,4	3 дати видачі дозволу
Код 130103. Установки для спалювання <50 МВт (котлоагрегати)								
Котел №1 ДКВР-10/13 номінальна теплова потужність 6.7 МВт коксовий газ	401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	469,1	500	250	250	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1264,9	1500	1500	1264,9	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	211,7	250	250	211,7	3 дати видачі дозволу

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Котел №2 ДКВР-10/13 номінальна теплова потужність 6.7 МВт коковий газ	401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахун- ку на діоксид азоту	495,3	500	250	250	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триок- сид) у перерахунку на діоксид сірки	1260,4	1500	1500	1260,4	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	213,6	250	250	213,6	3 дати видачі дозволу
Котел №3 ДКВР-10/13 номінальна теплова потужність 6.7 МВт коковий газ	401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахун- ку на діоксид азоту	468,2	500	250	250	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триок- сид) у перерахунку на діоксид сірки	1251,5	1500	1500	1251,5	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	209,7	250	250	209,7	3 дати видачі дозволу
Котел ДКВР- 20/13 номінальна теплова потужність 13.4 МВт коковий газ	402	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахун- ку на діоксид азоту	240,0	500	250	240,0	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триок- сид) у перерахунку на діоксид сірки	760,5	1500	1500	760,5	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	115,0	250	250	115,0	3 дати видачі дозволу

До обладнання та споруд:

1. Технологічне устаткування, яке використовується на об'єкті, повинно відповідати проектній документації та працювати у відповідності з технологічним регламентом.
2. Контрольно-вимірвальні прилади технологічного устаткування виробництва повинні бути у працюючому стані.
3. Ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно графіку ремонтних робіт.

4. При роботі паливо використовуючого обладнання дотримуватись параметрів режимних карт з використанням палива, на якому проводилися теплотехнічні іспити.

5. Позапланові налагоджувальні роботи проводити після виконання капітального ремонту паливовикористовуючого обладнання.

6. Вся працююча газова апаратура повинна бути герметична.

7. Температурний режим у сховищах та ємностях необхідно підтримувати у відповідності з технологічним регламентом.

8. Ємнісне обладнання повинно включати систему контролю рівня рідини або захисту від переливання.

9. Робота дихальних клапанів повинна здійснюватися у відповідності з інструкцією по експлуатації клапана.

10. Для котлів – відсутність нещільності котлів, економайзерів, підігрівачів повітря та газоходів, чистота зовнішньої поверхні нагріву котлів.

11. При проведенні робіт по зварюванню та різанню металу дотримуватись режимів, які зазначені регламентом виконання цих робіт.

До очистки газопилового потоку

1. Забезпечувати безперебійну ефективну роботу і безпечну експлуатацію ГОУ, підтримувати у справному стані споруди, устаткування та апаратуру для очищення викидів.

2. Своєчасно проводити технічні огляди та планові ремонти газоочисного обладнання.

3. Підтримувати в герметичному стані трубопроводи, які ведуть від джерел утворення викиду до газоочисного обладнання.

4. Не допускати експлуатацію технологічного устаткування при несправних або відключених пилоочисних установках.

5. Контролювати фактичні показники пилогазоочисних установок.

Умова 2 Виробничий контроль

1. Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватись організаціями, які мають у своєму складі атестовану лабораторію.

2. При визначенні розташування місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарними джерелами забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів» [15].

3. Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити за методиками вимірювань затверджених згідно діючого законодавства України.

4. Граничнодопустимі викиди в атмосферу в рамках дозволу повинні тлумачитися наступним чином:

Періодичний моніторинг

а) для будь-якого параметру, вимірювання якого через особливості пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

б) результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) граничнодопустима потужність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Ні один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

г) для всіх інших параметрів, ні один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

5. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферне повітря, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

- у випадку газів (окрім продуктів спалювання): температура 273,15 К, тиск 101,3 кПа, без виправлень на вміст кисню та вологості;

- у випадку газоподібних продуктів спалювання: (температура 273,15 К, тиск 101,3 кПа, сухий газ; 3 % кисню для рідкого та газоподібного палива, 6 % кисню для твердого палива).

6. Технологічний норматив допустимого викиду забруднюючої речовини від стаціонарних установок, а саме: коксові печі, які обігріваються за рахунок спалювання коксового газу, сортування коксу (після мокрого гасіння) та котельних установок потужністю < 50МВт під час спалювання коксового газу визначається як граничнодопустима масова концентрація викиду забруднюючої речовини в атмосферне повітря, одержана без розбавлення повітрям, і ґрунтується на величинах об'єму газів, які приведені до нормальних умов:

- якщо відхідні гази, то до температури 0°C (273,15 К), тиску 101,32 кПа (без поправок на вміст води чи кисню);
- якщо у відхідних газах присутні продукти згоряння (газоподібні продукти згоряння та суспендовані тверді частинки), то до температури 0 °С (273,15 К), тиску 101,32 кПа, сухий газ - для коксових печей (у т.ч. для коксових печей з котлоенергетичними установками) (*джерело № 207*) - 5% вмісту кисню у відхідних газах; для котельних установок потужністю <50 МВт під час спалювання коксового газу (*джерела №№ 401, 402*) - 3% вмісту кисню у відхідних газах.

6.1. Ці технологічні нормативи стосуються стаціонарних сталих режимів роботи устаткування і не поширюються на пуско-зупинні режими.

7. Суб'єкт господарювання повинен проводити відбір проб, аналіз та вимірювання, відповідно до розділу 16 «Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди».

8. Суб'єкт господарювання повинен забезпечувати постійний та безпечний доступ до точок відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору та моніторингу, відповідно вимогам КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів».

9. Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів забруднюючих речовин наведено у таблиці 2.

ЗАХОДИ
щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених
технологічних нормативів викидів забруднюючих речовин у газах,
що відходять від окремого типу обладнання

Таблиця 2

Номер/ номери джерел викидів	Найменування забруднюючої речовини	Затверд- жений гранично- допусти- мий викид, мг/куб.м	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
1	2	3	4	5	6
207	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	500	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Обладна на точка відбору на трубі
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	500	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
210	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	48,4	3 дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Обладна на точка відбору на трубі після ГОУ
401 Котел ДКВР- 10/13 №1, номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксвий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	250	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димо-сосом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1264,9	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	211,7	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	

1	2	3	4	5	6
401 Котел ДКВР- 10/13 №2 номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксвий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	250	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димо-сосом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1260,4	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	213,6	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
401 Котел ДКВР- 10/13 №3 номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксвий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	250	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димо-сосом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1251,5	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	209,7	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
402 Котел ДКВР- 20/13 №4 номінальна теплова потужність 13.4 МВт, коксвий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	240,0	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димо-сосом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	760,5	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	115,0	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	

Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру

1. Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) до Міндовкілля та Державної екологічної інспекції як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після Того, як відбувається щось з наступного:

- будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;
- будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування.

2. Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, що виникли на підприємстві. У повідомленні, яке направляється до

Міндовкілля та Державної екологічної інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворення відходів.

3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Міндовкілля та Державній екологічній інспекції.

Умова 4. Вимоги щодо неорганізованих джерел викидів

Вуглепідготовчий цех

Підготовка вугілля для коксування (джер. №№ 101, 102, 103, 106, 107)

1. При виконанні робіт на складі вугілля керуватися відповідними технологічними інструкціями та технологічною запискою.

2. Не дозволяється:

- використання для коксування вугілля невідомих характеристик без попередньої перевірки його якості;
- змішування вугілля різних марок при розвантаженні, закладенні або збиранні вугілля зі штабелів;
- зливання на вугільний склад відходів хімічного виробництва, якщо воно не передбачене технологічним регламентом.

3. Утилізація побічних продуктів здійснюється згідно з технологічною запискою вуглепідготовчого цеху.

Коксовий цех

1. Завантаження шихти (джер. № 201)

1.1. Бездимне завантаження вугільної шихти в коксову піч здійснюється з використанням гідроінжекції з аспірацією газів у газозбірник.

1.2 У разі включення гідроінжекції кришки стояків повинні бути закриті і піч включена в газозбірник. Порядок користування гідроінжекцією встановлюється виробничою інструкцією.

1.3 Планування завантаженої шихти повинно проводитись після подачі штанги в камеру автоматично і забезпечити рівномірне заповнення камери і вільний прохід газу.

1.4 По закінченні планування завантажувальні люки повинні бути закриті кришками і ущільнені.

1.5 Необхідно очищувати завантажувальні люки та здійснювати їх ущільнення після кожного завантаження (джер. № 204).

1.6 У газовідвідних люках, стояках і завантажувальних люках не допускається надмірне відкладення графіту (джер. №№ 202, 204).

1.7 Не дозволяється залишати розсип шихти на верху батареї і на

завантажувальних люках і допускати горіння цієї шихти (джер. № 215).

2. Видача коксу (джер. № 205)

2.1 Видача коксу повинна проводитися відповідно до вимог технологічного регламенту.

2.2 Ущільнення дверей коксових печей проводити з використанням газонепроникного матеріалу із регулярним очищенням міст ущільнення (джер. № 203).

2.3 Стан ущільнюючих поверхонь дверей і рам, планірнихлочків, кришок завантажувальних люків і стояків повинен забезпечувати необхідну герметичність камери коксування. Допускається газування не більше 10 %. (джер. №№ 202,203,204).

2.4 Видача коксу від КБ № 4-біс повинна здійснюватися тільки при включеній локальної установки безпилової видачі коксу (УБВК).

3. Мокре гасіння коксу (джер. №№ 206, 208)

3.1 Гасіння коксу повинно здійснюватися відповідно до вимог технологічного регламенту.

3.2 Для гасіння коксу використовується виробнича вода, очищена на біохімустановці та заздалегідь очищена від смоли і масел.

Не дозволяється скидання у відстійники мокрому гасіння виробничих стічних вод, які минули очистку на біохімустановці.

Вміст забруднюючих речовин у воді на гасіння не може перевищувати:

для існуючих установок очищення стічних вод, мг/дм³:

фенолів — 5,0; сірководню - 10,0;

аміаку леткого - 100,0; ціанистого водню - 10,0;

речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом - 50,0;

3.3 Відстійники гасильної башти повинні бути щільними і не пропускати води. Очищення відстійників гасильної башти повинно проводитися регулярно, згідно графіку.

4. Сортування коксу (джер. № 209)

4.1 Конвеєри для транспортування коксу повинні бути закриті кожухами в місцях навантаження і вивантаження.

4.2 Конвеєри під рампами і для подачі коксу з рамп на сортування повинні бути заблоковані з механізмами коксортувальні.

5. Навантаження коксу (джер. № 211, 212, 213,)

Завантаження коксу повинно здійснюватися з рівномірним подаванням коксу у вагони. Повнота завантаження продукції повинна бути такою, щоб при транспортуванні куски коксу не звалювалися.

6. Автоматичне запалення викиду коксового газу на свічі газозбірника у випадку припинення відсмоктування газу з коксової печі (джер. № 214).

Цех уловлювання хімічних продуктів (джер. №№ 305, 308, 322)

1. Температурний режим у збірниках та приймачах необхідно підтримувати у відповідності з технологічним регламентом.

2. При проведенні операцій навантаження кам'яновугільної смоли у залізничні цистерни люк цистерни відкривається безпосередньо перед операцією і закривається одразу після вимкнення насосу.

3. Газоскидний пристрій (джер. № 320)

3.1 Скидання коксового газу у атмосферне повітря забороняється. Надлишок коксового газу спалюється на газоскидному пристрої у відповідності з правилами технічної експлуатації.

4. Місце збору водосмоляної емульсії (джер. №№ 302, 304).

4.1 Не допускати розливів та переливів водосмоляної емульсії.

Енергоцех (джер. № 405)

1. Використання збірників необхідно здійснювати у відповідності з інструкціями з експлуатації:

Зварювальні пости (джер. №№ 220, 502, 505)

1. Матеріали, що використовуються на об'єкті для зварювальних робіт, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам та санітарним нормам.

2. Зберігання вихідних зварювальних матеріалів і готової продукції повинне здійснюватися на складах, що обладнані і розміщуються відповідно до вимог будівельних, санітарних і протипожежних норм і правил, затверджених у встановленому порядку.

3. При зберіганні зварюваних заготовок, зварювальних матеріалів і готової продукції не повинні виникати які-небудь перешкоди природному освітленню, вентиляції, проїзду, проходу, використанню пожежного устаткування і засобів захисту робітників.

4. Відпрацьовані матеріали (огарки електродів, шлакова кірка, технологічні зразки, відходи знежирення та ін.) повинні збиратися в металеві ємності і, по мірі накопичення, вивозитися з ділянок у відведені на території підприємства місця збору та утилізації.

5. Під час зварювальних робіт не допускати забруднення території, прилеглої до місця розміщення постів, та забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження надходження забруднень в атмосферне повітря у випадку аварійної ситуації (запалення).

Автотранспортний цех, залізнична дільниця

1. Використання сховищ та ємностей необхідно підтримувати у відповідності з інструкціями з експлуатації.

2. Арматура та з'єднання на шлангах паливнороздавальних колонок повинні забезпечувати повну герметичність та виключати можливість потрапляння викидів вуглеводнів палива в атмосферне повітря (джер. №№604, 605, 1006).

3. При зарядці акумуляторів (джер. №608) витримувати струмові навантаження і стежити за рівнем електроліту.

4. Весь транспорт повинен регулярно проходити перевірку на рівень і токсичність вихлопних газів.

5. При експлуатації транспорту не повинні допускатися протікання паливно-мастильних матеріалів тощо.

Ремонтно - будівельний цех (джер. №№ 801, 803)

1. Відпрацьовані матеріали повинні збиратися у відповідній тарі і, по мірі накопичення, вивозитися з ділянки у відведене на території підприємства місце збору та утилізації.

2. Місце фарбування (джер. №804):

2.1. Лакофарбові матеріали та обладнання, що використовуються на об'єкті для проведення фарбувальних робіт, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам та санітарним нормам.

2.2. Під час фарбувальних робіт не допускати забруднення території, прилеглої до місця фарбування, та забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження надходження забруднень в атмосферне повітря у випадку аварійної ситуації (запалення).

2.3. Відпрацьовані матеріали (ємності з під фарби та розчинників та ін.) повинні збиратися в металеві ємності і, по мірі накопичення, вивозитися з ділянок у відведені на території підприємства місця збору та утилізації.

Дільниця брикетування (джер. №№ 904-906); ***Залізнична дільниця*** (джер. №№ 1001,1002,1003)

1. Операції транспортування, навантаження, складування і зберігання готової продукції необхідно проводити у відповідності з технологічними параметрами та правилами технічної експлуатації.

Відповідальність за дотримання вимог та умов цього дозволу:

При зміні технології виробництва, що може змінити склад викидів, кількість джерел викидів об'єкта, або спричинити негативний вплив на навколишнє природне середовище даний дозвіл втрачає силу, або підлягає корегуванню відповідно до законодавства.

17.7 Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умови дозволу на викиди

Згідно ст. 29 Закону України «Про охорону атмосферного повітря» виробничий контроль за охороною атмосферного повітря здійснюється підприємствами, установами, організаціями та громадянами - суб'єктами підприємницької діяльності в процесі їх господарської та іншої діяльності, якщо здійснюють шкідливий вплив на стан атмосферного повітря.

Визначення необхідності контролю

Всі джерела підприємства, що викидають зазначені вище речовини, можна розділити на дві категорії:

- до першої категорії належать джерела, що вносять найбільш істотний внесок у забруднення повітряного басейну. Вони повинні контролюватися систематично;
- до другої категорії належать більш дрібні джерела. Їх контролюють епізодично.

Перелік заходів здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремого типу обладнання, наведено в таблиці 2 розділу 13.3.

Перелік заходів здійснення контролю за дотриманням встановлених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди із зазначенням джерел викидів, періодичності вимірювань, методик виконання вимірювань, місця відбору проб наведено в таблиці 12.1.

ЗАХОДИ
щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених
нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин

Таблиця 12.1

Номер/ номери джерел викидів	Найменування забруднюючої речовини	Затверд- жений гранично- допусти- мий викид, мг/куб.м	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
1	2	3	4	5	6
104, 109, 701, 702, 703, 802, 901, 902, 903, 1007	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	з дати видачі дозволу 1 раз на рік	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Газохід
105	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	з дати видачі дозволу 1 раз на рік	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Газохід
314, 315, 335, 336, 337, 338,	Нафталін	20 сумарна концент- рація нафталіну та фенолу	з дати видачі дозволу 2 раз на рік	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Газохід
	Фенол				

*) Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити по методикам з «Переліку методик виконання вимірювань (визначень) складу та властивостей проб об'єктів довкілля, викидів, відходів і скидів, тимчасово допущених до використання Мінприроди України», затвердженого наказом Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 02.01.2008 р та методикам атестованим в Україні за установлюваним порядком.

**) При визначенні розташування та обладнання місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарних джерел забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів»

17.8 Потенційні обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря у цілому та для технологічного устаткування наведені в табл. 13.1 - 13.2.

**СУМАРНІ ПОТЕНЦІЙНІ ОБСЯГИ
викидів забруднюючих речовин та груп речовин
в атмосферне повітря від підприємства**

Таблиця 13.1

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
1	2	3
00000	Усього для підприємства	811,992
01000	Метали та їх сполуки	0,058
01001	Арсен та його сполуки (у перерахунку на арсен)	0,000
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,053
01004	Кадмій та його сполуки (у перерахунку на кадмій)	0,000
01005	Мідь та її сполуки (у перерахунку на мідь)	0,001
01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,001
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000
01009	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,004
01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,001
01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,005
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,004
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	43,682

1	2	3
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) <i>Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент та ін.), Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.), Пил деревини, Пил кам'яновугільного коксу, Пил абразивно-металевий, Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля), Діоксид титану</i>	43,682
04001	Сполуки азоту	154,788
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO ₂]	142,976
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,142
04003	Аміак	11,670
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	476,272
05001	Сірки діоксид	472,766
05002	Сірководень (H ₂ S)	3,505
05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,001
06000	Оксид вуглецю	119,981
11000	Неметанові легкі органічні сполуки (НМЛОС)	9,039
11004	Акролеїн	0,000
11008	Бензол	3,679
11030	Ксилол	0,011
11034	Нафталін	4,529
11041	Толуол	0,001
11048	Фенол	0,798
	<i>бензин</i>	0,004
	<i>уайт-спірит</i>	0,011
	<i>вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉</i>	0,006
12000	Метан	7,217
13000	Стійкі органічні забруднювачі (СОЗ)	0,001
13101	Бенз(а)пірен	0,001
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,002
16001	Фтористий водень	0,001
	<i>фториди добре розчинні</i>	0,000
	<i>фториди погано розчинні</i>	0,001
17000	Ціаніди	0,952
17001	Водню ціанід (синільна кислота)	0,952
07000	Крім того, вуглецю діоксид	60895,746

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) – Установки для перетворення твердого палива. Код

110406 Коксові печі

Таблиця 13.2.1

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Усього для підприємства	440,280
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	7,147
	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) <i>Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)</i>	7,147
04001	Сполуки азоту	89,416
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO ₂]	89,340
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,076
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	251,939
05001	Сірки діоксид	251,939
06000	Оксид вуглецю	84,873
12000	Метан	6,905
13000	Стійкі органічні забруднювачі (СОЗ)	0,000
13101	Бенз(а)пірен	0,000
07000	Крім того, вуглецю діоксид	32829,77

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) – Процеси спалювання в котлоагрегатах, газових турбінах і стаціонарних двигунах. Код 130103 Установки для спалювання

Таблиця 13.2.2

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Усього для підприємства	172,610
04001	Сполуки азоту	28,113
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO ₂]	28,073
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,040
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	132,274
05001	Сірки діоксид	132,274
06000	Оксид вуглецю	12,031
12000	Метан	0,192
07000	Крім того, вуглецю діоксид	17236,39

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) – Контактні технологічні процеси. **Код 130326**

Зварювання металів

Таблиця 13.2.3

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Усього для підприємства	0,094
01000	Метали та їх сполуки	0,058
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,053
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,004
01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,000
01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,001
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,001
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) <i>Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: нижче 20 (доломіт та ін.)</i>	0,001
04001	Сполуки азоту	0,013
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO ₂]	0,013
06000	Оксид вуглецю	0,020
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,002
16001	Фтористий водень	0,001
	<i>фториди добре розчинні</i>	<i>0,000</i>
	<i>фториди погано розчинні</i>	<i>0,001</i>

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) – Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. **Код 210201 Коксові батареї (витікання та гасіння в приміщенні)**

Таблиця 13.2.4

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн
1	2	3
00000	Усього для підприємства	55,194
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	26,573
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) <i>Пил кам'яновугільного коксу Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)</i>	26,573
04001	Сполуки азоту	9,725
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO ₂]	3,075
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,025
04003	Аміак	6,625
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	4,499
05001	Сірки діоксид	3,910
05002	Сірководень (H ₂ S)	0,589
06000	Оксид вуглецю	12,245
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	1,608
11008	Бензол	1,238
11034	Нафталін	0,067
11048	Фенол	0,303
12000	Метан	0,119
13000	Стійкі органічні забруднювачі (СОЗ)	0,000
13101	Бенз(а)пірен	0,000
17000	Ціаніди	0,425
17001	Водню ціанід (синільна кислота)	0,425
07000	Крім того, вуглецю діоксид	10750,702

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) – Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. **Код 210210 Інше**

Таблиця 13.2.5

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
1	2	3
00000	Усього для підприємства	143,751
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	9,927
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) <i>Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент та ін.), Пил кам'яновугільного коксу, Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)</i>	9,927
04001	Сполуки азоту	27,520
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO ₂]	22,475
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,000
04003	Аміак	5,045
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	87,561
05001	Сірки діоксид	84,644
05002	Сірководень (H ₂ S)	2,916
05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,001
06000	Оксид вуглецю	10,812
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	7,403
11004	Акролеїн	0,000
11008	Бензол	2,441
11034	Нафталін	4,462
11041	Толуол	0,001
11048	Фенол	0,495
	<i>Вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉</i>	<i>0,004</i>
12000	Метан	0,001
13000	Стійкі органічні забруднювачі (СОЗ)	0,000
13101	Бенз(а)пірен	0,000
17000	Ціаніди	0,527
17001	Водню ціанід (синільна кислота)	0,527
07000	Крім того, вуглецю діоксид	78,885

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) – Розподіл бензину. **Код 310503. Станція обслуговування (включаючи заправку автомобілів)**

Таблиця 13.2.6

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Усього для підприємства	0,006
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	0,000
05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,006
	<i>Бензин</i>	<i>0,004</i>
	<i>Вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉</i>	<i>0,002</i>

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) – Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній промисловості та в інших секторах. **Код 210617 Технологічні процеси в деревообробній промисловості. Інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту).**

Таблиця 13.2.7

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Усього для підприємства	0,010
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,010
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) / Пил деревини	0,010

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) – Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній промисловості та в інших секторах. **Код 210620.**
Машинобудування (механічна обробка металу)

Таблиця 13.2.8

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Усього для підприємства	0,024
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,024
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) / Пил абразивно-металевий	0,024

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) – Використання розчинників та інших продуктів. Нанесення лакофарбового покриття. **Код 410108. Інші види промислового використання фарб**

Таблиця 13.2.9

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Усього для підприємства	0,022
11000	Неметанові легкі органічні сполуки (НМЛОС)	0,022
11030	Ксилол	0,011
	<i>Уайт-спірит</i>	<i>0,011</i>

18 ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

18.1 Опис промислового об'єкта

Виробнича структура об'єкта, технологічні зв'язки, відомості про виробничу потужність.

До основних виробництв підприємства відносяться:

– вуглепідготовчий цех, до складу якого входять: відділення прийому, зберігання та усереднення вугільних концентратів, дозувальне відділення, дробильно-дозувальне відділення та система галерей зі стрічковими транспортерами;

– коксовий цех, до складу якого входять: КБ №№ 1,2,3 (по 5 коксових печей об'ємом по 20 м³ у кожній батареї) і КБ №4-біс (25 коксових печей об'ємом по 24,6 м³), які обслуговуються одним комплектом машин і працюють за єдиним циклічним графіком як єдиний комплекс;

– цех уловлювання хімічних продуктів коксування;

– енергоцех, до складу якого входить котельня.

До допоміжного виробництва підприємства відносяться:

– ремонтно-механічний цех;

– автотранспортний цех;

– ремонтно-будівельний цех;

– дільниця брикетування;

– залізнична дільниця.

Крім того, на підприємстві існує центральна заводська лабораторія, до складу якої входить відділ технічного контролю, екологічна лабораторія, загальнозаводська їдальня та ін. допоміжні підрозділи.

На рисунку 18.1 зображена технологічна схема коксохімічного виробництва.

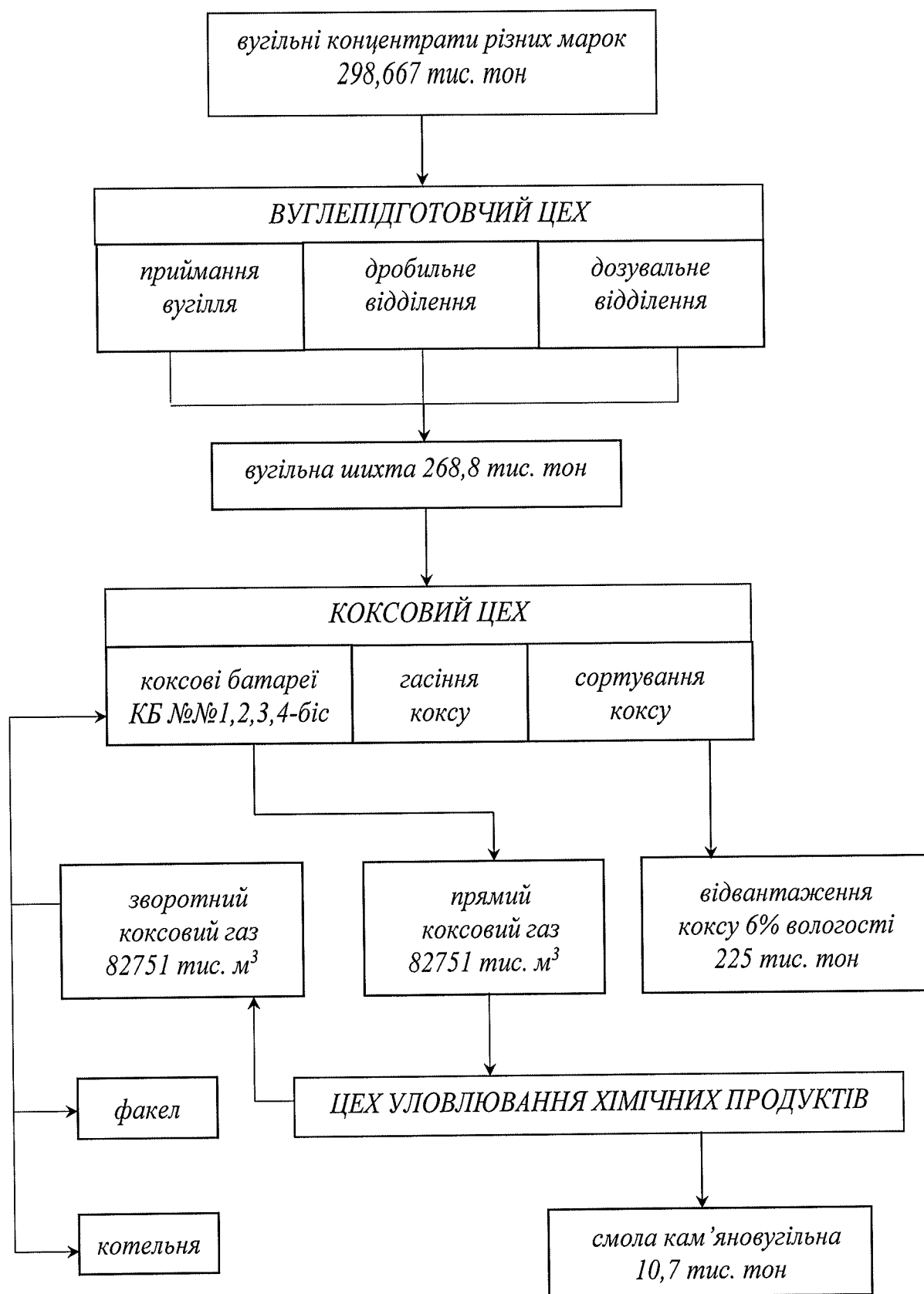


Рисунок 18.1 - Технологічна схема коксохімічного виробництва

**Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті, у тому числі
продукції переділів, що використовується у власному виробництві**

Головною продукцією, що виробляє підприємство переважно, є ливарний кокс, який має більш високу твердість (міцність). Ливарний кокс відвантажується різним металургійним та машинобудівельним підприємствам України.

В якості супутньої продукції виробляється коксовий газ та смола кам'яновугільна. Коксовий газ використовується для власних потреб підприємства. Смола кам'яновугільна реалізується підприємствам замовникам.

Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті надано у таблиці 2.1.

ПРОДУКЦІЯ

(готова продукція, та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)

Таблиця 2.1

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск
1	Кокс валовий 6% вологості	225 тис.тонн
2	Смола кам'яновугільна	10,7 тис.тонн
3	Коксовий газ	82751 тис.м ³

Матеріальні баланси (докладний підрахунок кількості матеріалів на вході і на виході) в розрізі виробничого процесу чи окремої операції

Матеріальні баланси у розрізі виробничих процесів представлені на рисунках 18.2 – 18.28.

МАТЕРІАЛЬНИЙ БАЛАНС ПО ПІДПРИЄМСТВУ

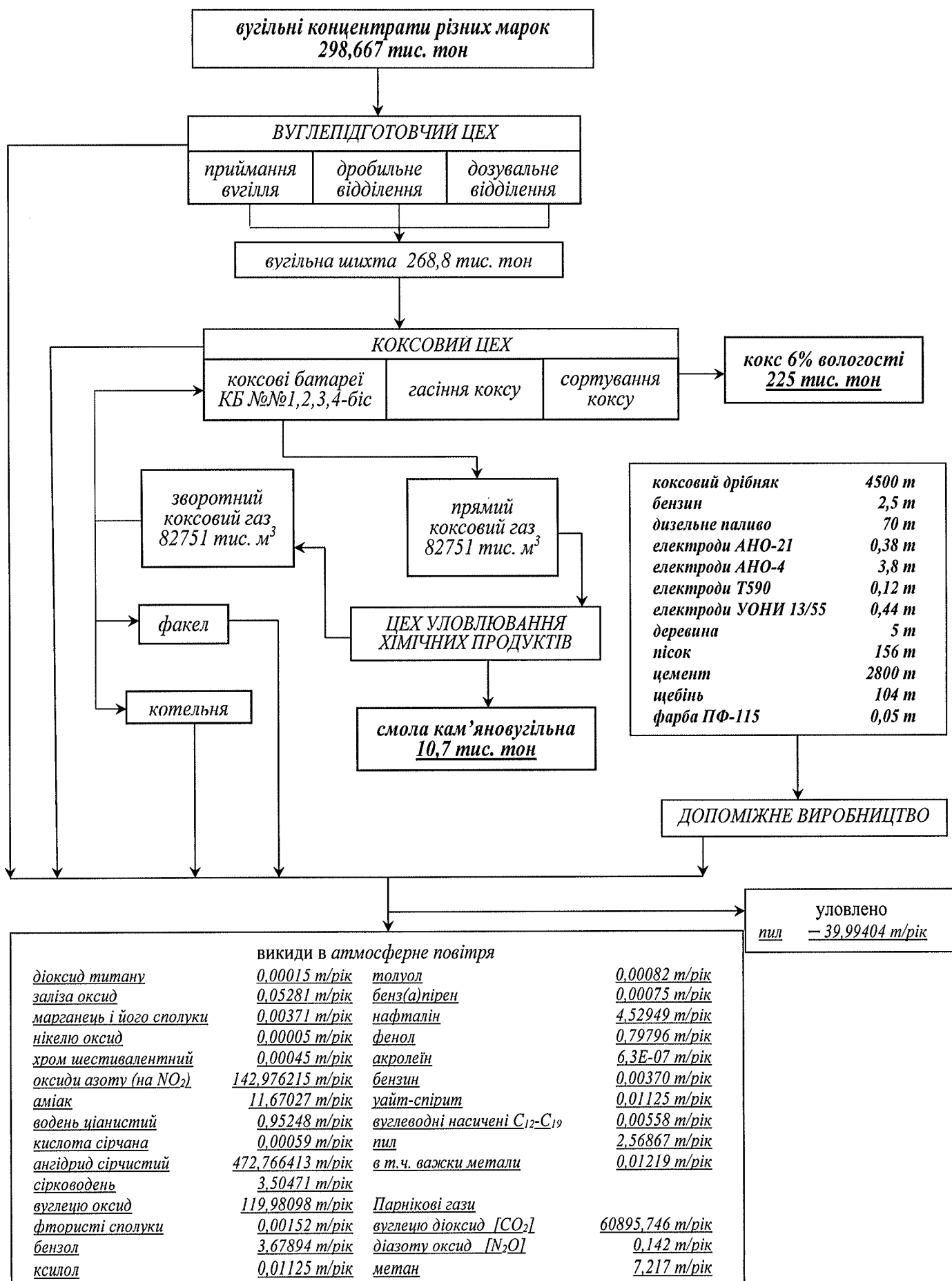


Рис. 18.2

ВУГЛЕПІДГОТОВКА

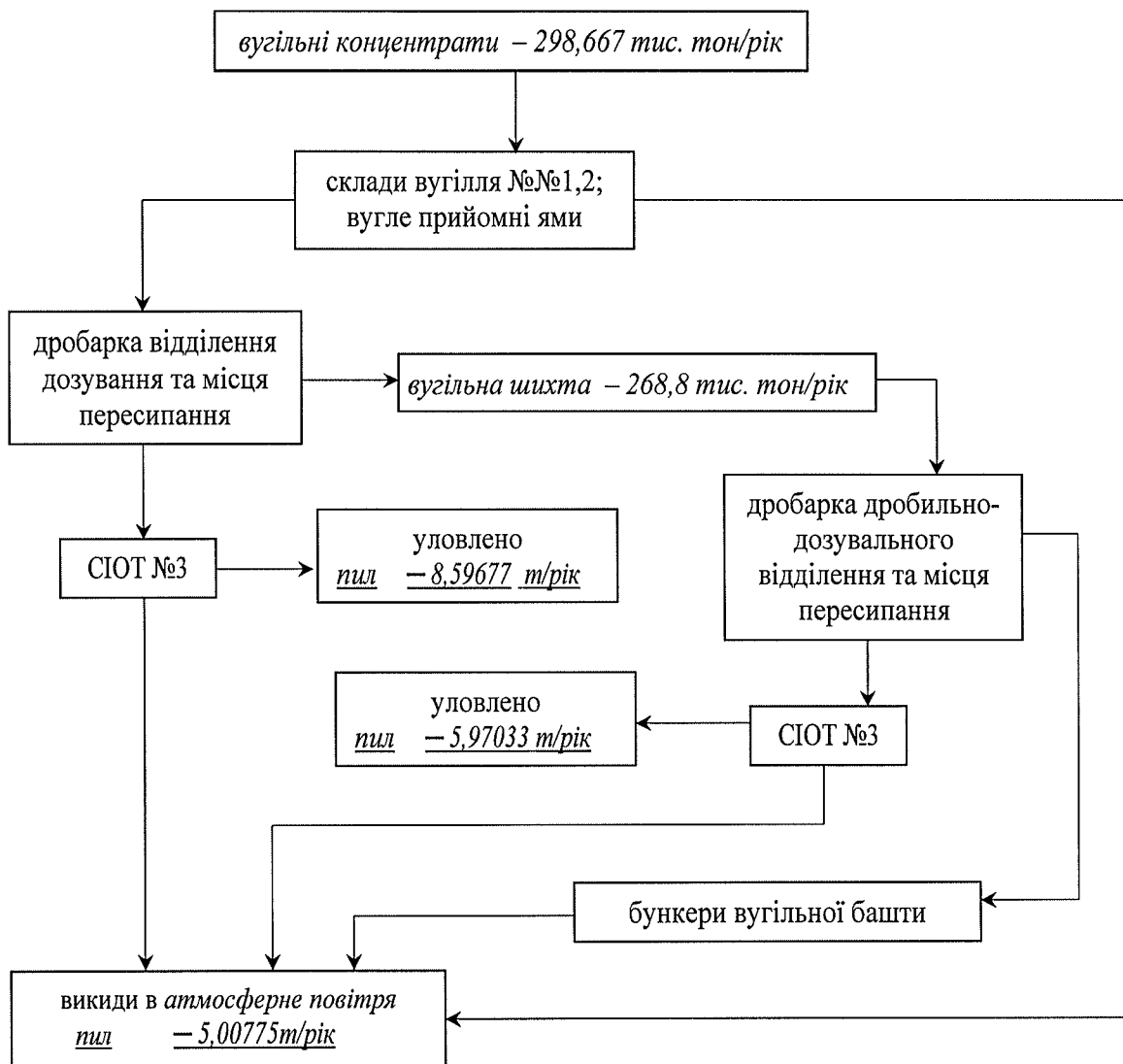


Рис. 18.3

ДОЗУВАННЯ ФУСІВ ТА КИСЛОЇ СМОЛКИ В ШИХТУ

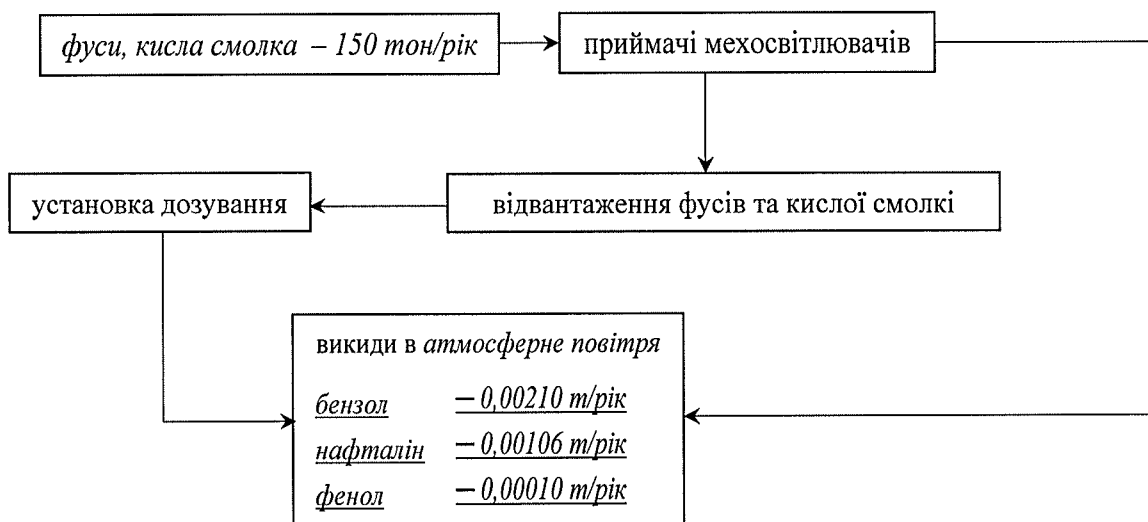


Рис. 18.4

КОКСУВАННЯ

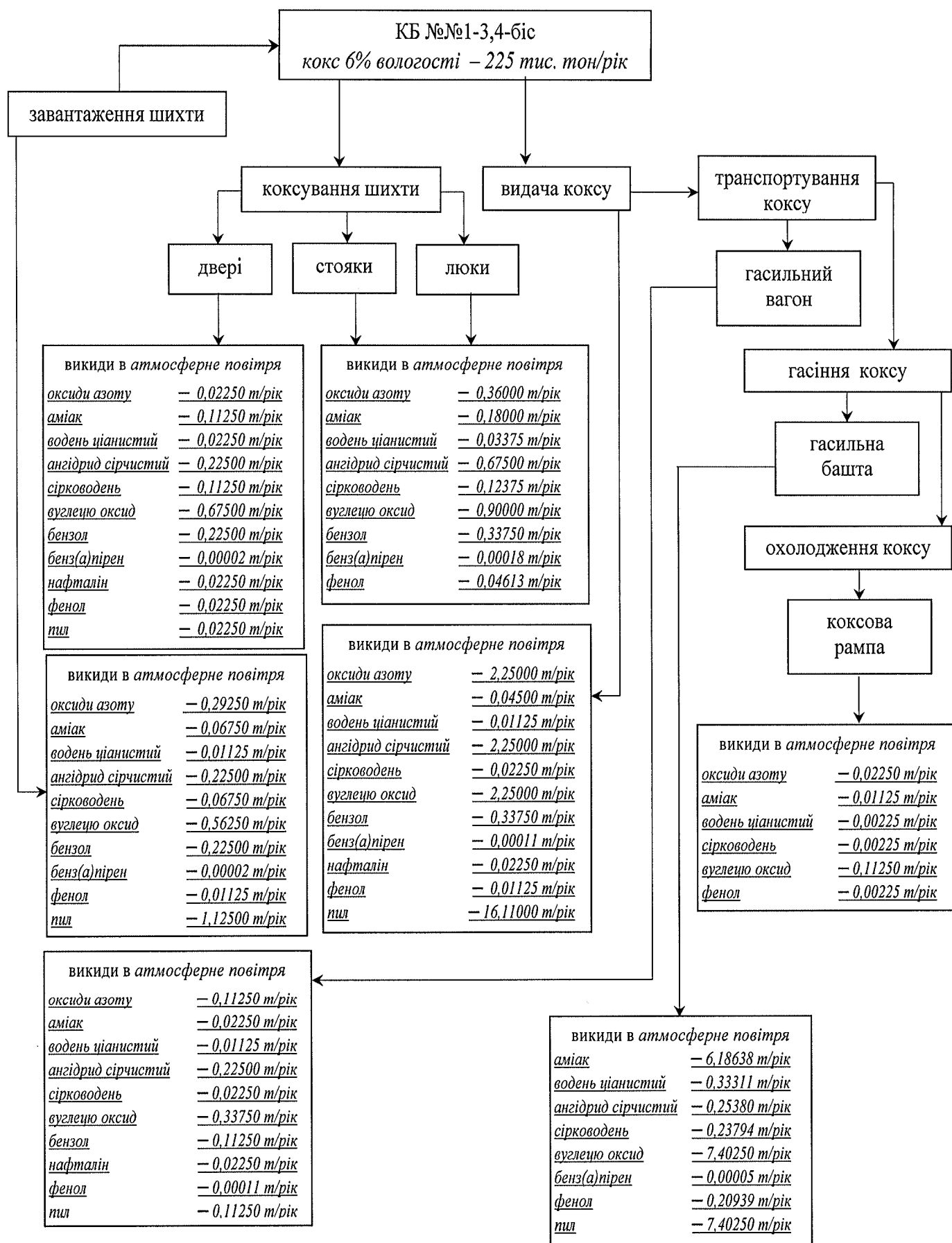


Рис. 18.5

ОБИГРІВ КОКСОВИХ БАТАРЕЙ

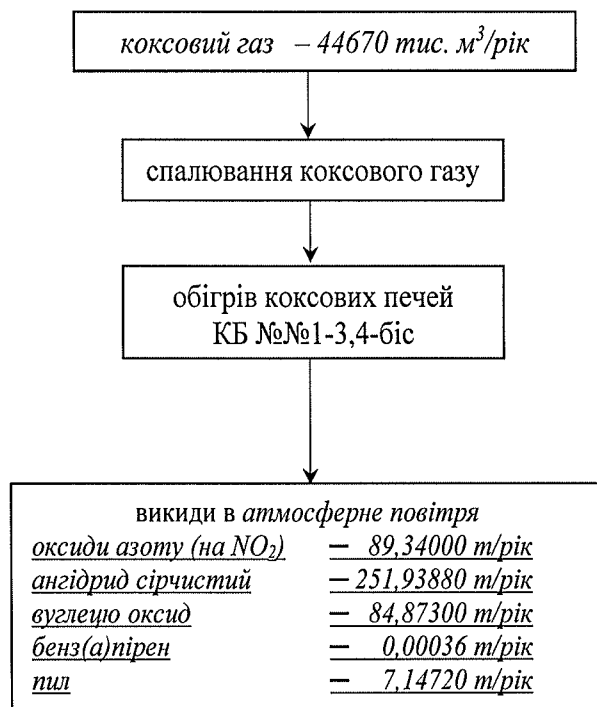


Рис. 18.6

СПАЛЮВАННЯ НАДЛИШКУ КОКСОВОГО ГАЗУ

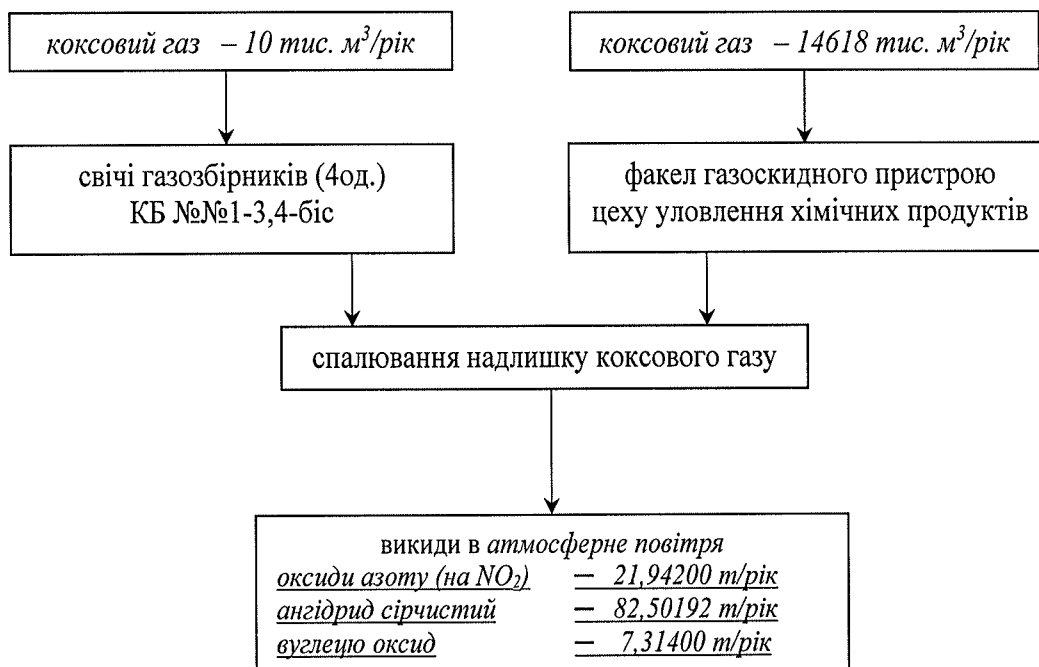


Рис. 18.7

СОРТУВАННЯ І ПЕРЕВАНТАЖЕННЯ КОКСУ

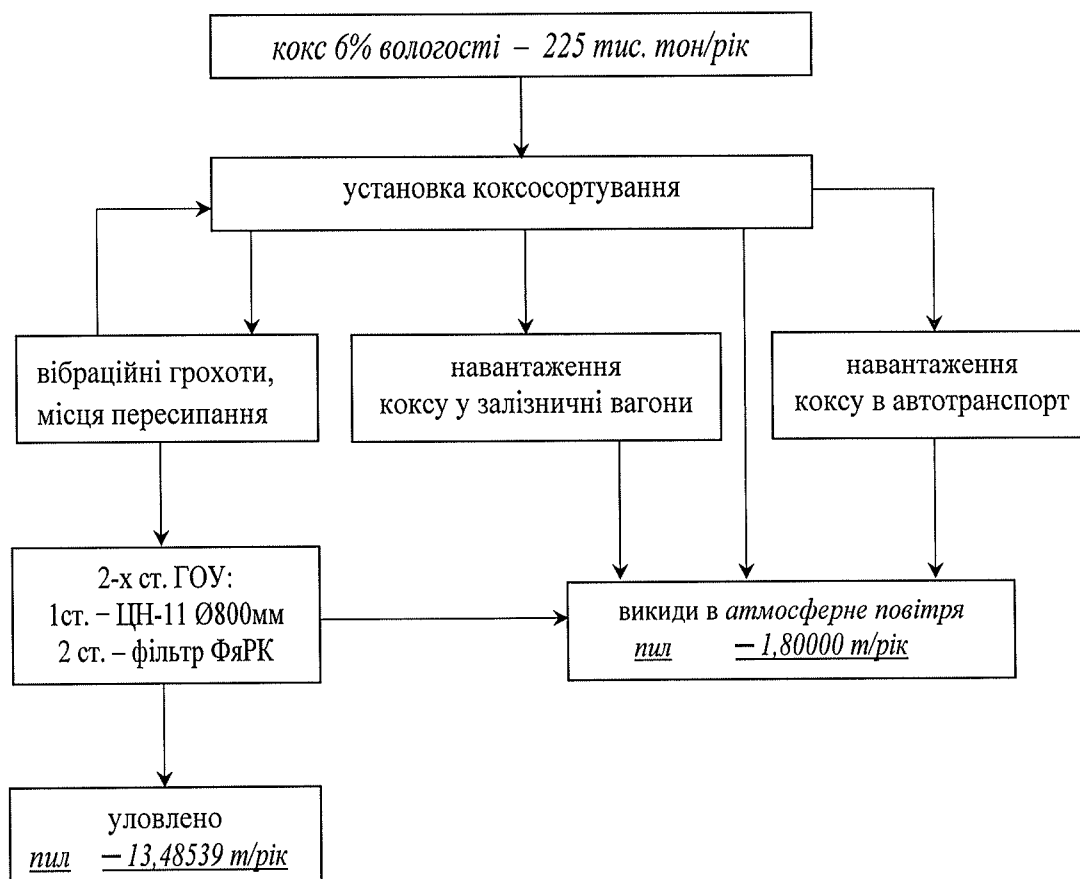


Рис. 18.8

ВІДВАНТАЖЕННЯ РОЗСИПІВ ШИХТИ

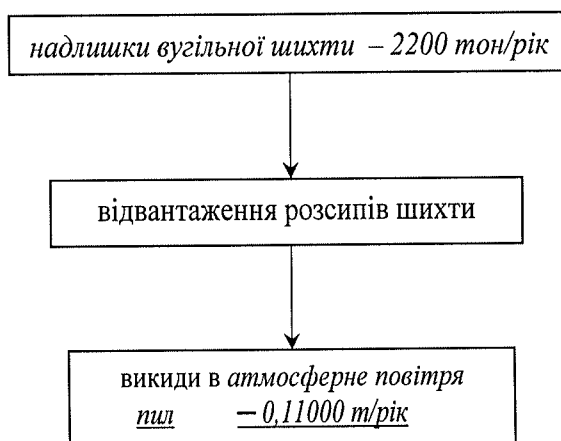


Рис. 18.9

НАГНІТАННЯ КОКСОВОГО ГАЗУ

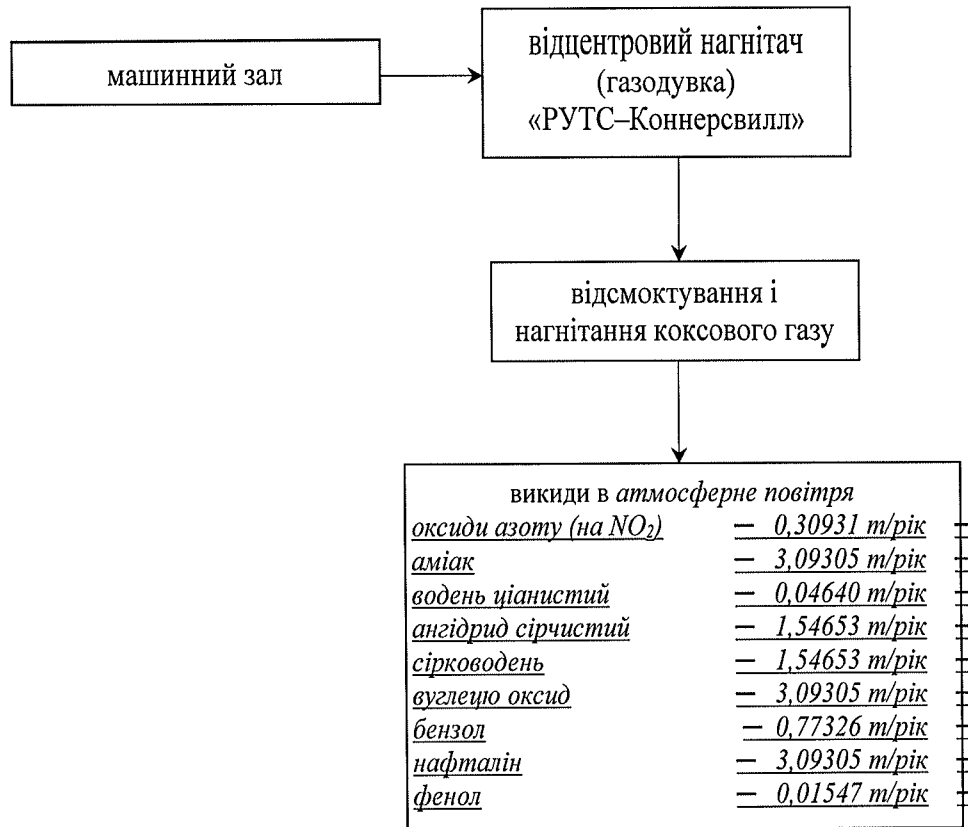


Рис. 18.10

ПЕРЕКАЧКА КОНДЕНСАТУ

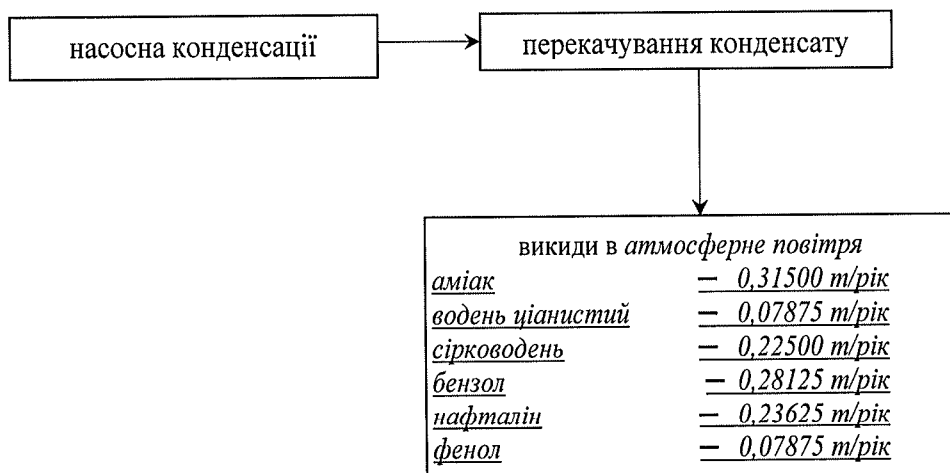


Рис. 18.11

ОЧИЩЕННЯ КОКСОВОГО ГАЗУ (УЛОВЛЕННЯ ХІМІЧНИХ ПРОДУКТІВ)

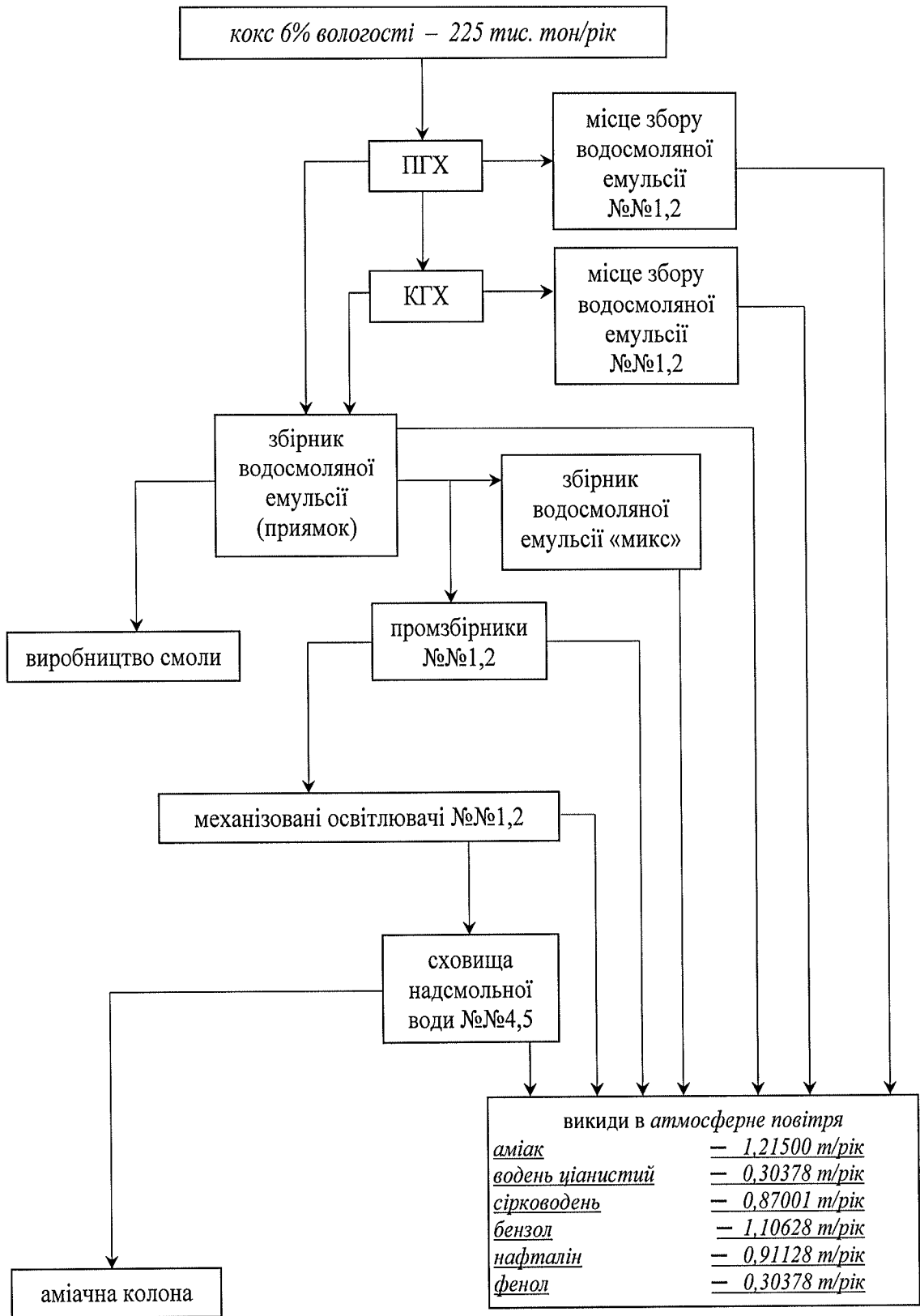


Рис. 18.12

ОЧИЩЕННЯ АМІАЧНОЇ ВОДИ (УЛОВЛЕННЯ ХІМІЧНИХ ПРОДУКТІВ)

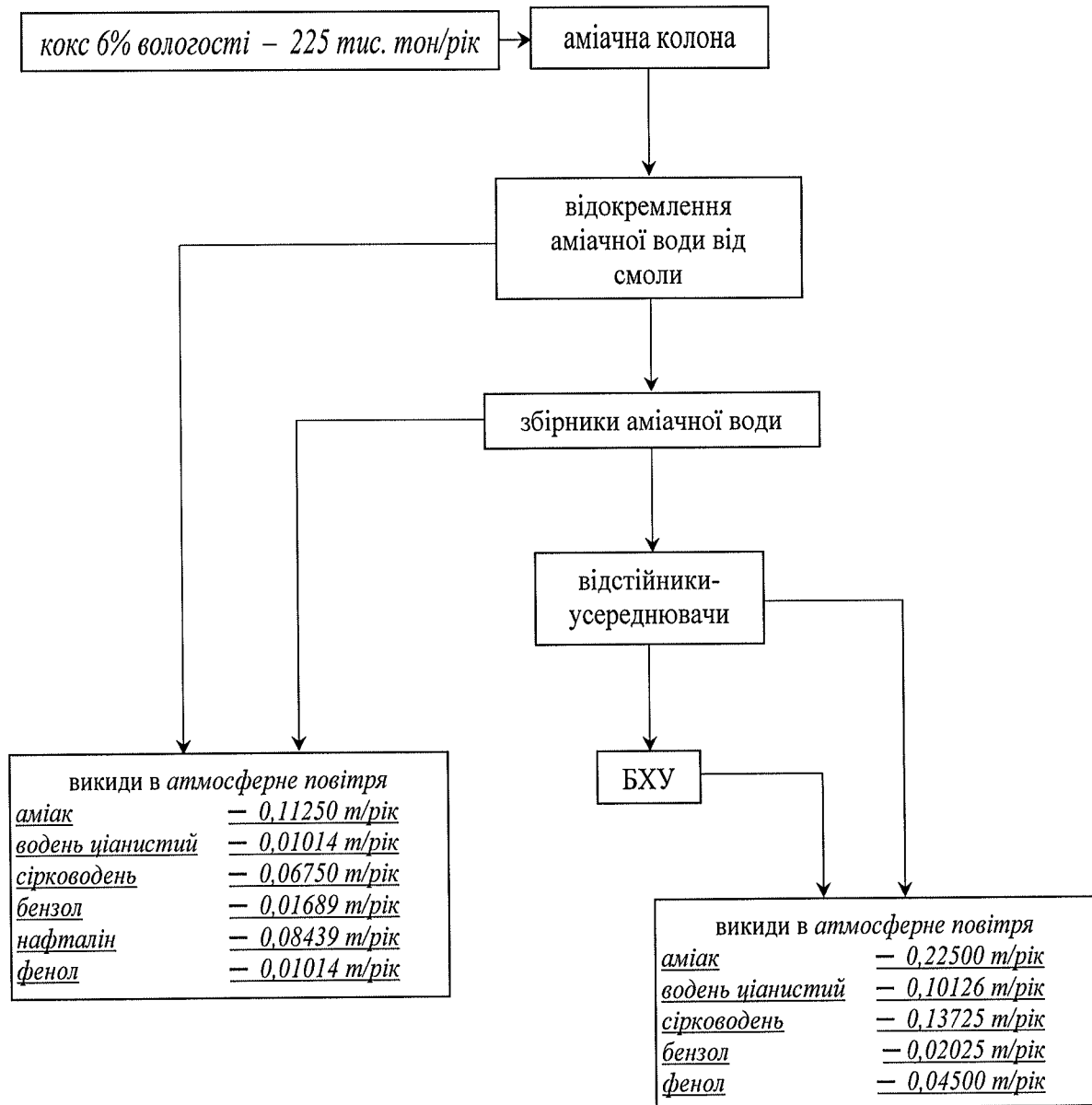


Рис. 18.13

ВИРОБНИЦТВО СМОЛИ

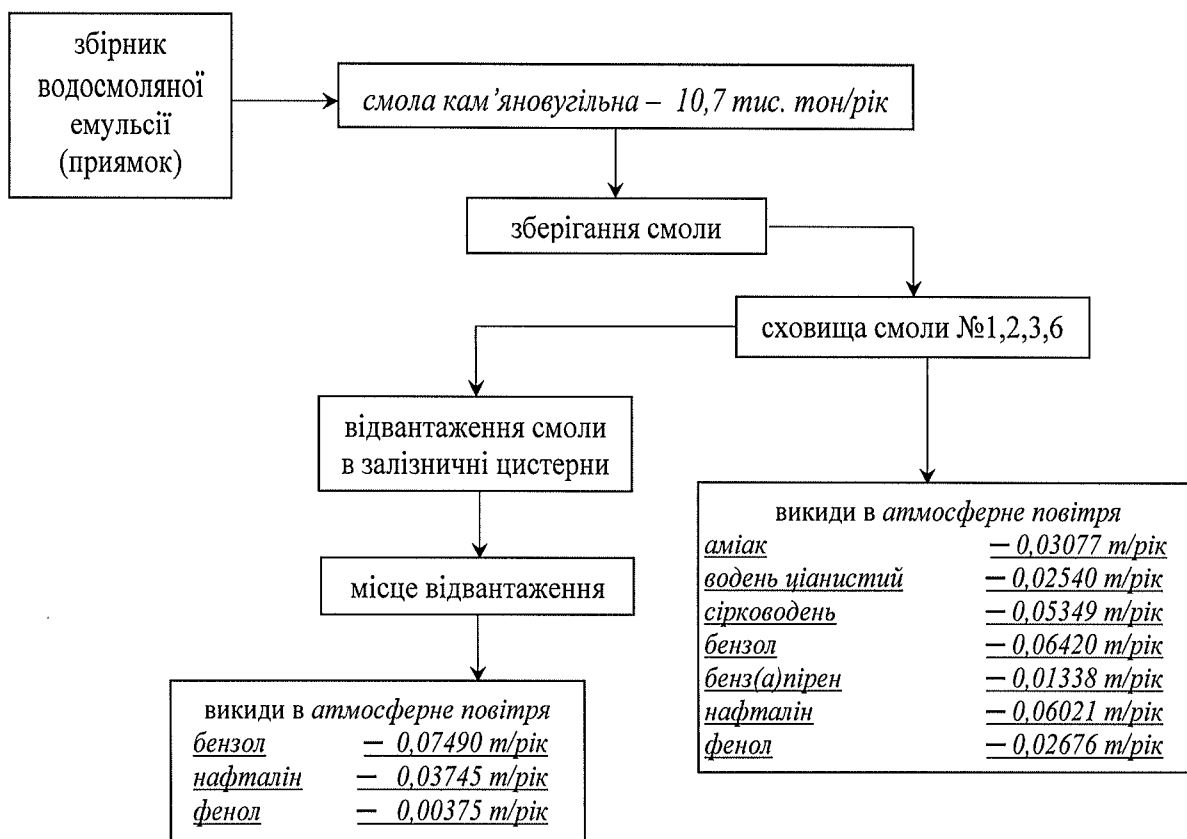


Рис. 18.14

ТРАНСПОРТУВАННЯ КОКСОВОГО ГАЗУ

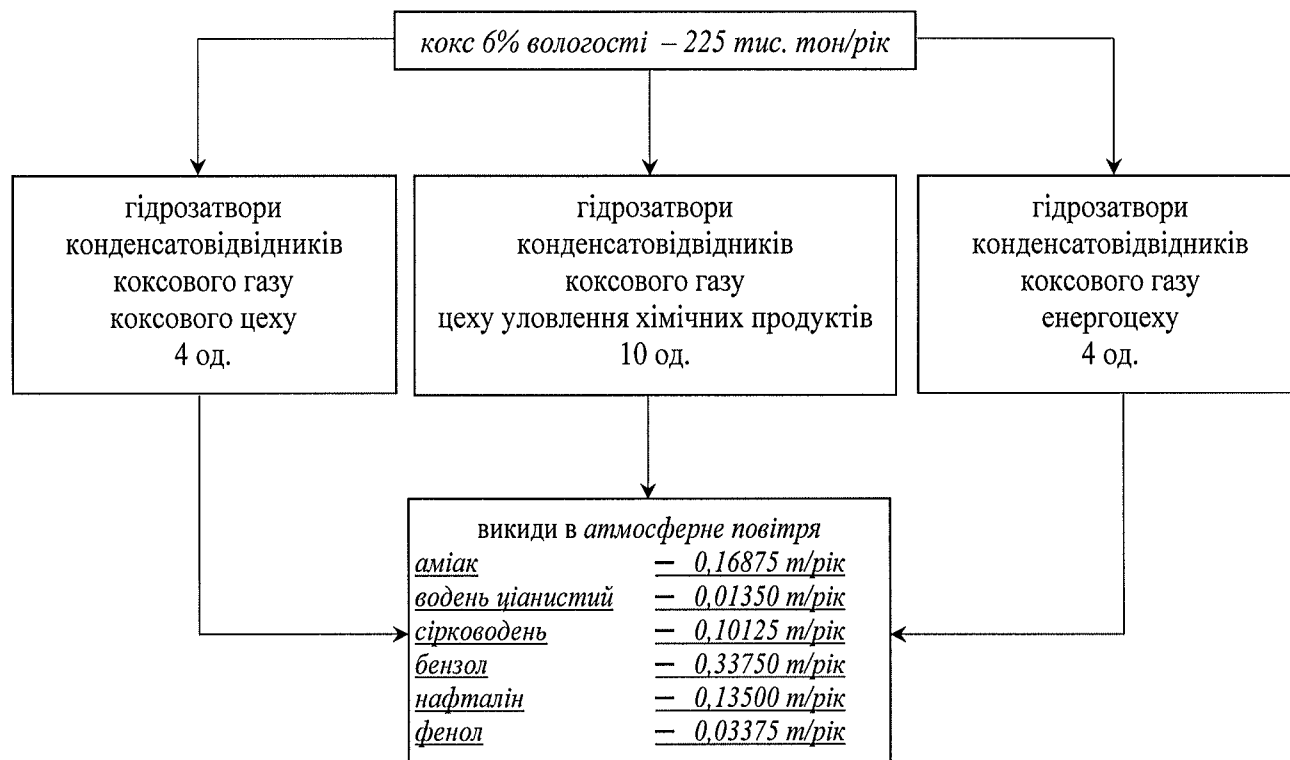


Рис. 18.15

ОПАЛЕННЯ ПРИМІЩЕНЬ І ВИГОТОВЛЕННЯ ПАРУ ДЛЯ НУЖД ЗАВОДУ

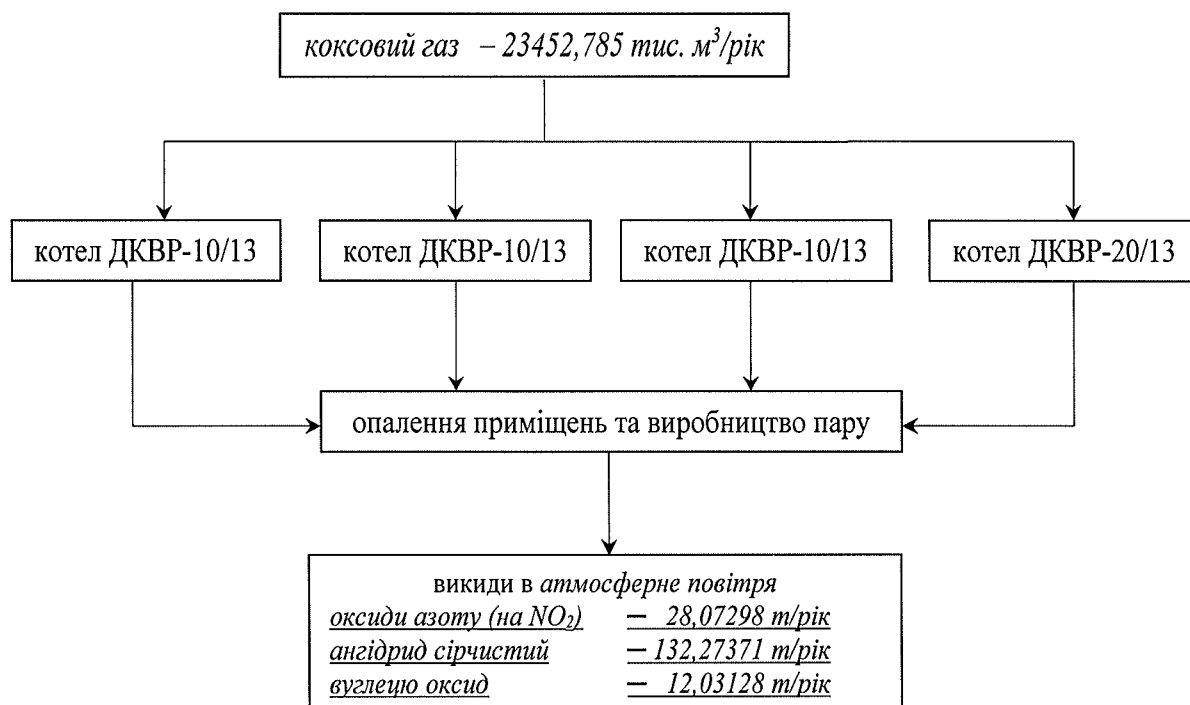


Рис. 18.16

РЕМОНТ ОБЛАДНАННЯ

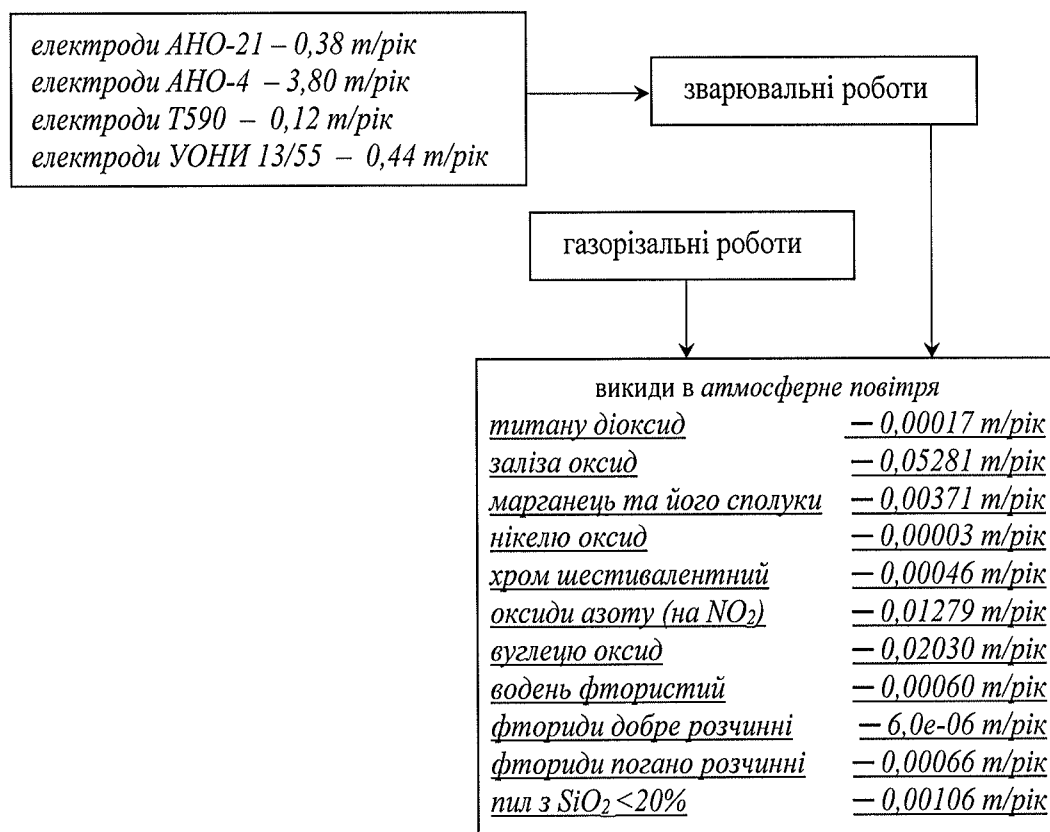


Рис. 18.17

ОЧИЩЕННЯ ТА ВІДВІД СТІЧНИХ ВОД

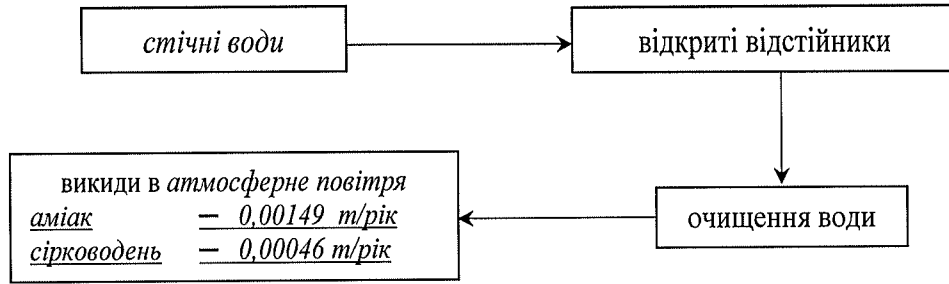


Рис. 18.18

ЗБЕРІГАННЯ ПАЛИВА

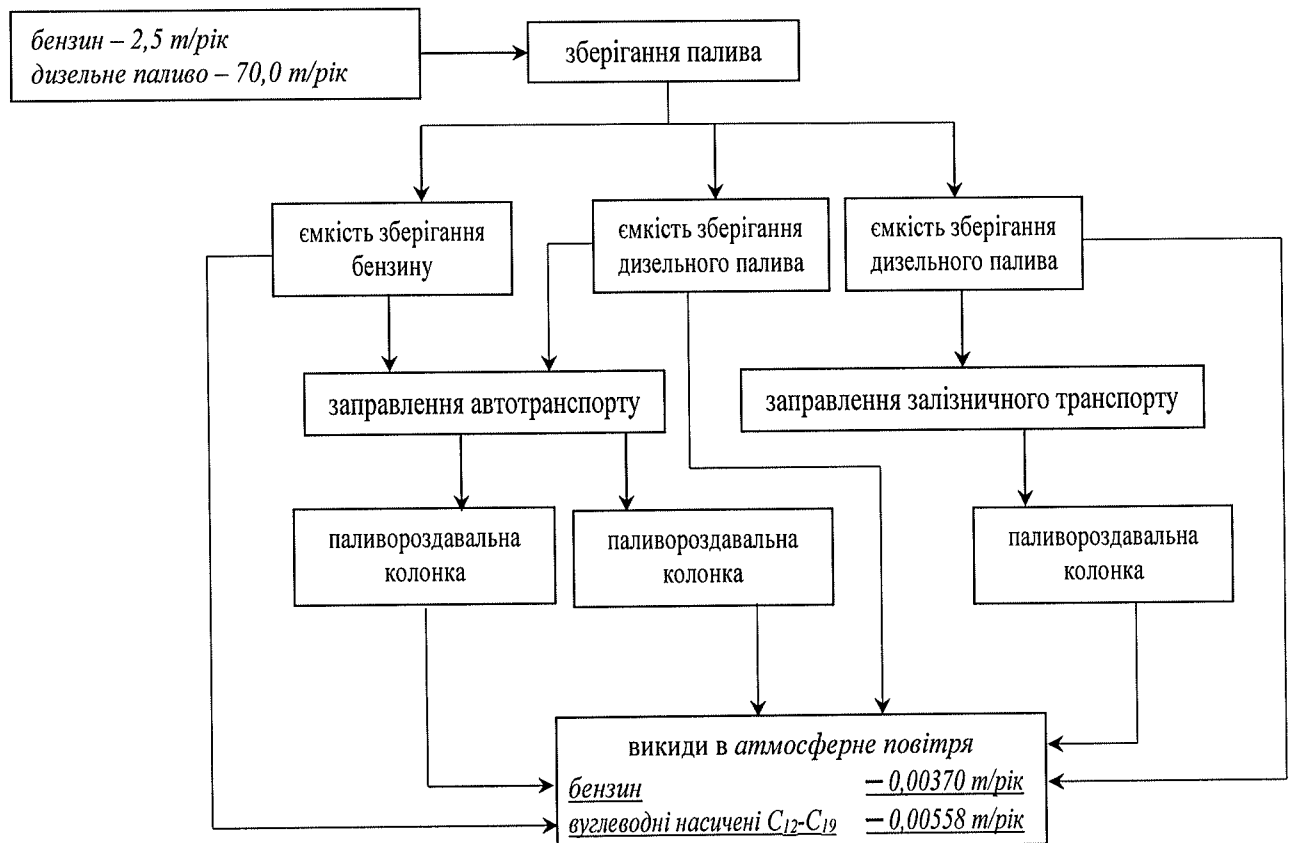


Рис. 18.19

ЗАРЯДКА АКУМУЛЯТОРІВ

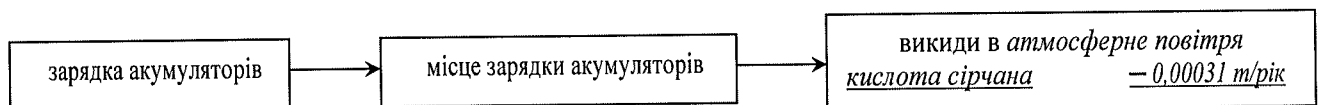


Рис. 18.20

АНАЛІЗ ПРОБ ШИХТИ І КОКСУ

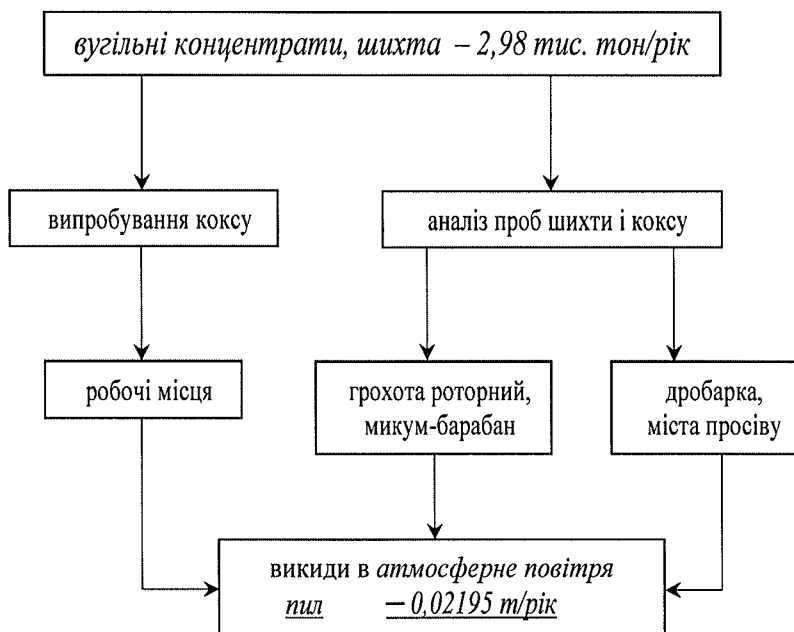


Рис. 18.21

ПРОВЕДЕННЯ ХІМАНАЛІЗІВ

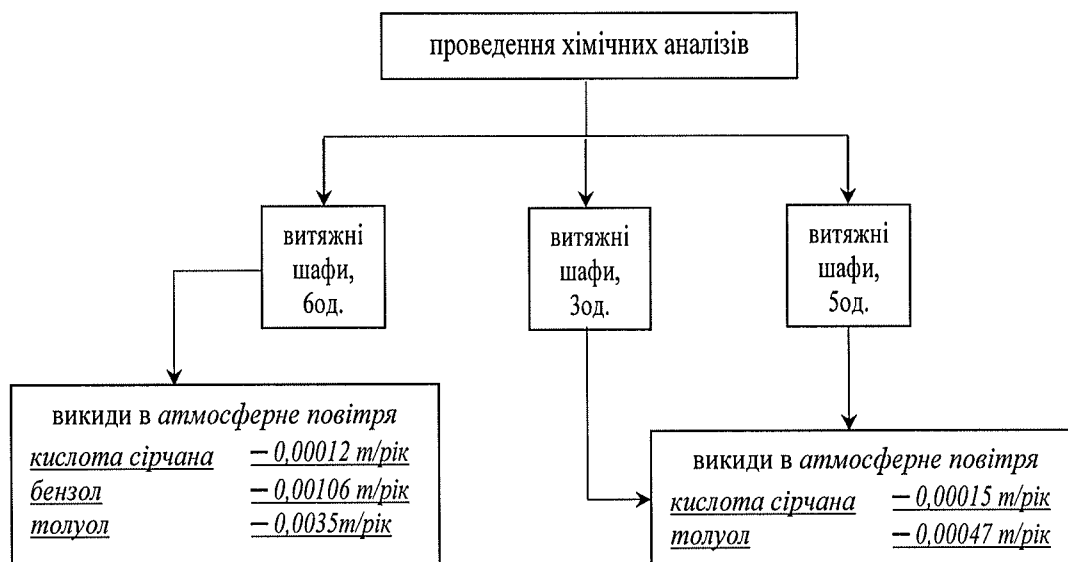


Рис. 18.22

ВИГОТОВЛЕННЯ ДЕРЕВ'ЯНИХ ДЕТАЛЕЙ

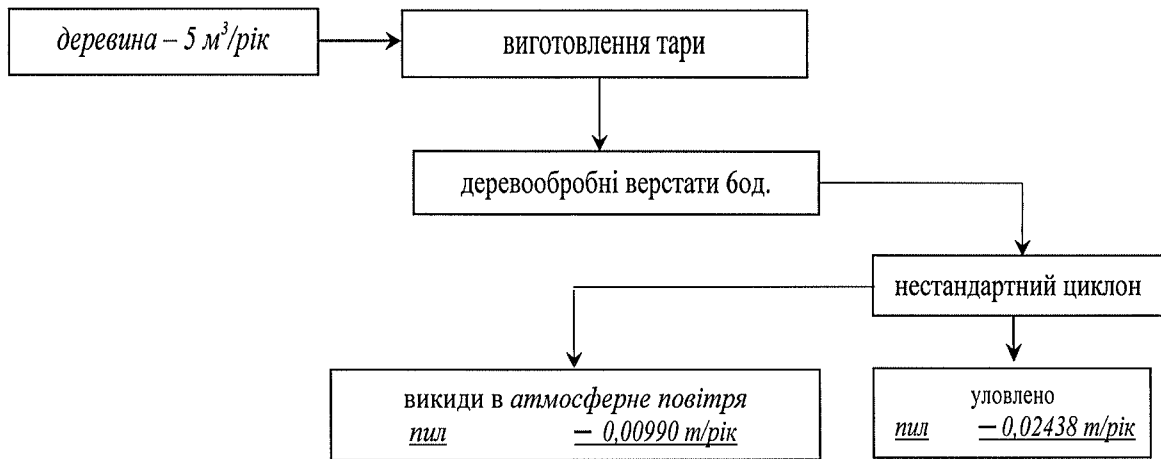


Рис. 18.23

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБК

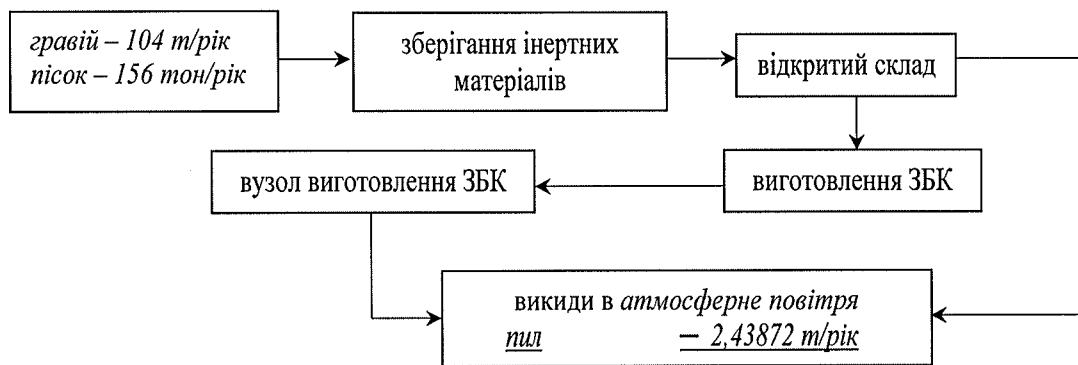


Рис. 18.24

ФАРБУВАЛЬНІ РОБОТИ

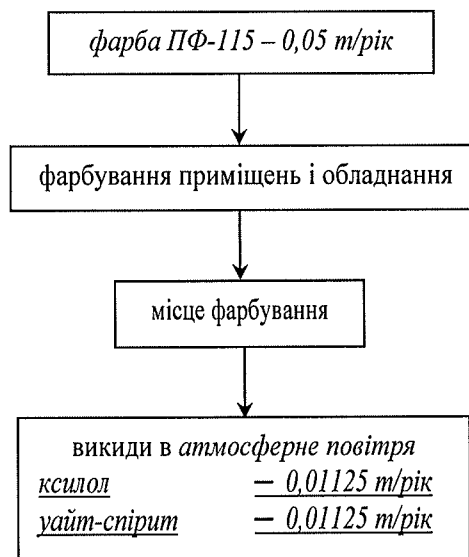


Рис. 18.25

ВИРОБНИЦТВО БРИКЕТІВ З КОКСОВОГО ДРІБНЯКУ

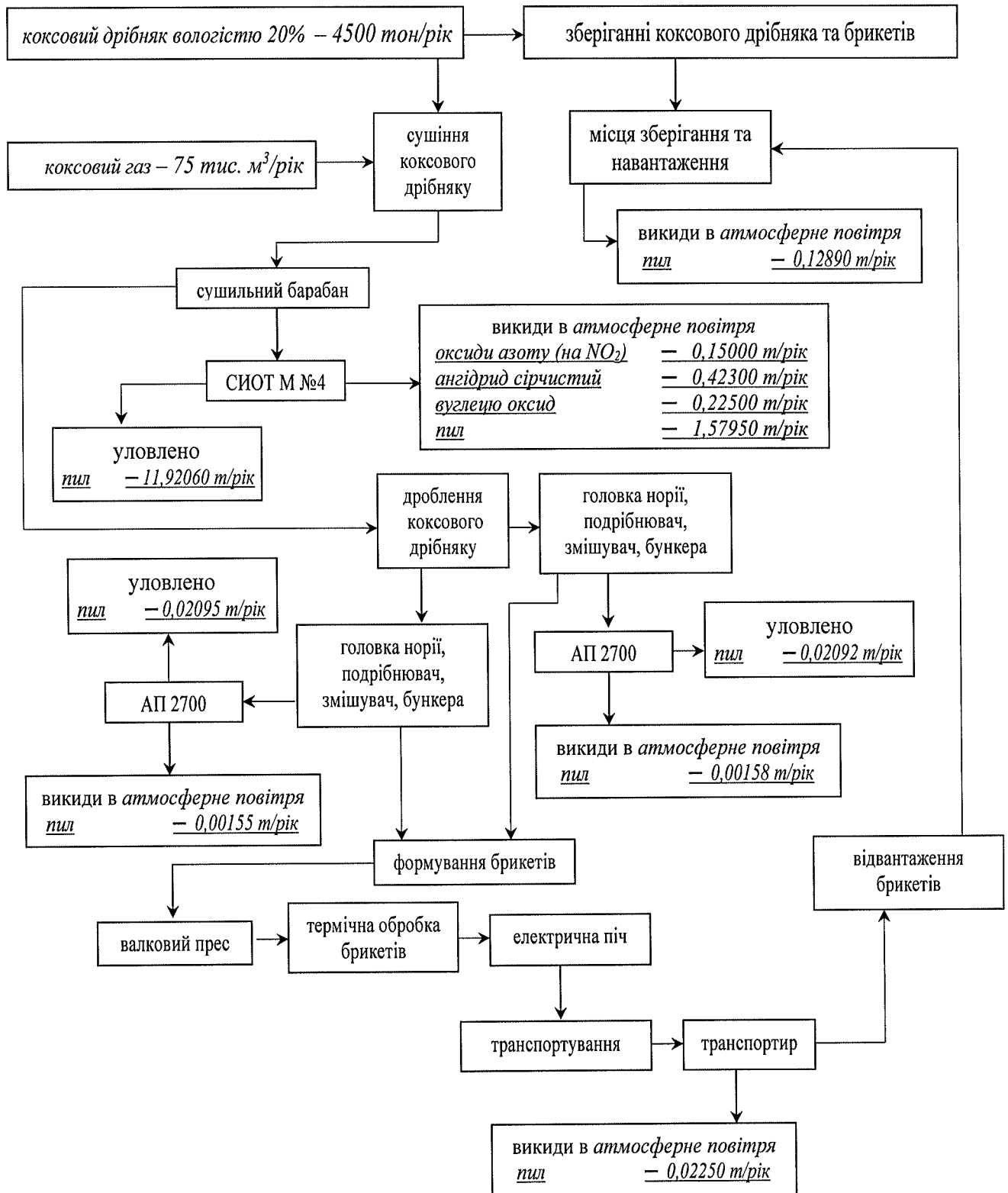


Рис. 18.26

ЗБЕРІГАННЯ КОКСУ

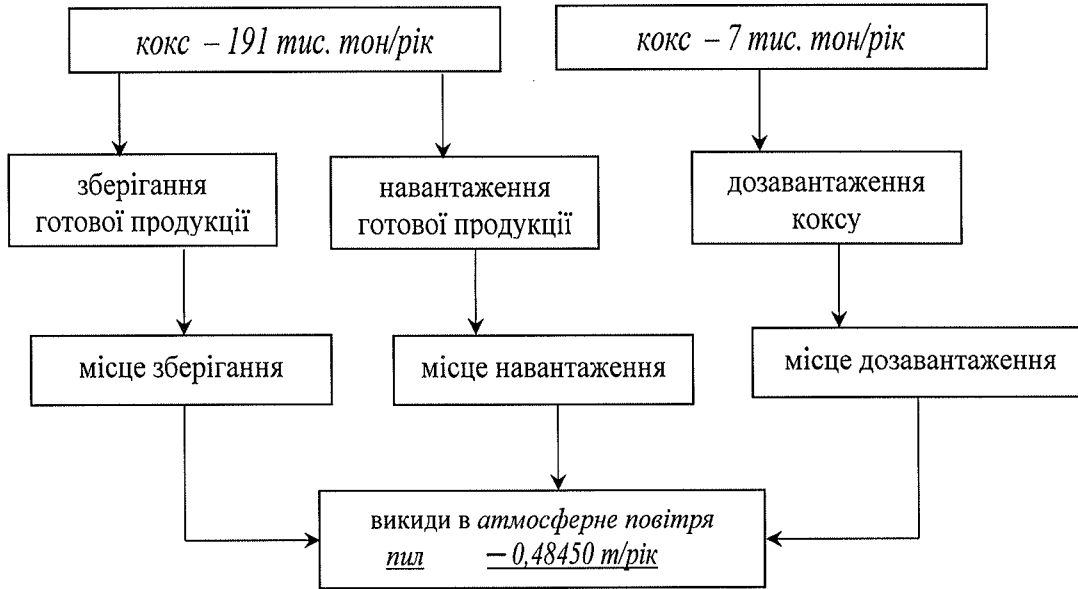


Рис. 18.27

ПРИГОТУВАННЯ ЇЖІ

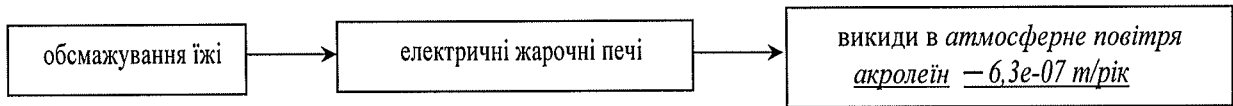


Рис. 18.28

Перелік та опис виробництв (основних, допоміжних, підсобних та побічних), виробничих процесів (основних, допоміжних, підсобних, побічних, циклічних, нециклічних, безперервних, напівбезперервних, дискретних, закритих, відкритих, напівзакритих), технологічних процесів, технологічного устаткування.

Виробнича діяльність основних та допоміжних цехів заводу регламентується та регулюється діючими Технологічними регламентами (ТР), технологічними інструкціями (ТІ), інструкціями з експлуатації (ІЕ) діючих на момент проведення інвентаризації, та Правил технічної експлуатації коксохімічних підприємств (ПТЕ).

Для виробництва коксу використовуються різні марки вугільних концентратів які змішуються, подрібнюються у вуглепідготовчому цеху у визначеному співвідношенні, потім вугільна шихта транспортується у вугільні башти, звідки завантажується в коксові печі коксового цеху.

Виробництво коксу здійснюється при нагріванні вугільної шихти визначеного складу в коксових печах (камерах коксування) до температур 1000–1100°C без доступу повітря.

Нагрівання вугільної шихти здійснюється через обігрівальні канали уздовж камер коксування продуктами горіння коксового газу, який утворюється при виробництві коксу як супутня продукція. Продукти горіння коксового газу викидаються в атмосферне повітря через димову трубу коксових батарей та іншого паливавикористовуючого обладнання.

Готовий кокс видається з камер коксування в гасильний вагон, потім охолоджується на гасильній башті очищеною фенольною водою. Далі охолоджений кокс сортується за розміром кусків і відправляється споживачу.

Коксовий газ, який утворюється під час коксування вугільної шихти одночасно з коксом, містить смолянисті речовини, аміак, сірководень, бензолні вуглеводні, ціаністий водень, фенол, нафталін та ін. Коксовий газ з $t = 650 - 750^{\circ}\text{C}$ з камер коксування поступає в газозбірники відділення конденсації, де він частково охолоджується і при цьому виділяються смола і фуси. Потім газ з газозбірників поступає в сепаратор, де відділяється від рідкої фази. Далі коксовий газ направляєється в первинні газові холодильники (ПГХ) для охолодження його до

температури 30-35°C. Після первинних газових холодильників газ поступає на установку Вентурі де він зрошується надсмольною водою і очищається від нафталіну та смоли.

Далі коксовий газ поступає на кінцеве охолодження, яке відбувається у кінцевих газових холодильниках.

Зворотний коксовий газ повертається на обігрів коксових печей та інших паливоспоживаючих установок.

Вуглепідготовчий цех

Вуглепідготовчий цех призначений для прийому, зберігання вугільних концентратів, підготовки шихти для коксування і подання її в коксовий цех.

До складу вуглепідготовчого цеху входять:

- відділення прийому, зберігання та усереднення вугільних концентратів;
- дозувальне відділення;
- дробильно-дозувальне відділення;
- система галерей зі стрічковими транспортерами.

Технологічний процес складається з наступних стадій: вугільні концентрати, що прибувають в залізничних вагонах, поступають на відкритий склад вугілля №1, що має загальну місткість 9,6 тис. т, і на відкритий склад вугілля №2, що має загальну місткість 32,0 тис. т, де відбувається укладання концентратів в штабелі. Площа основи штабелів вугілля складів №1 – 5400 м², №2 – 7220 м². Вивантаження вагонів – самоскид у вугле прийомні ями.

Вугільні концентрати зі складів подаються в дозувальне відділення, де проходять дозування різних марок вугілля для складання вугільної шихти заданої якості та при необхідності додаткове дроблення на дробарці. Дробарка та місця пересипання вугілля оснащено технологічною витяжною вентиляцією.

Далі вугільні концентрати подаються в бункери відділення дозування. З бункерів відділення дозування після змішування компонентів шихта системою конвеєрних трактів і перевантажувальних станцій подається у дробильно-дозувальне відділення, де проводиться остаточна обробка вугільної шихти.

Готова вугільна шихта поступає в бункери вугільної башти, а потім йде на коксування.

Фуси та інші побочні смолисті продукти подаються на установку дозування до вугільної шихти.

Зварювальні роботи виконуються апаратом електродугового зварювання.

Заточування інструмента проводиться на заточувальному верстаті, який оснащений місцевою механічною витяжною вентиляцією.

Коксовий цех

Коксовий цех відноситься до основного виробництва та призначений для отримання з вугільної шихти коксу встановленої якості та забезпечення відведення парогазових продуктів коксування.

До складу коксового цеху входять:

- КБ №№ 1,2,3 (5 коксових печей об'ємом по 20 м³ у кожній батареї),
- КБ №4-біс (25 коксових печей об'ємом по 24,6 м³), які обслуговуються одним комплектом машин і працюють за єдиним циклічним графіком як єдиний комплекс;
- вугільна башта;
- гасильна башта для мокрого гасіння коксу з насосами і відстійниками;
- коксова рампа з пристроями для подачі коксу на сортування
- установка коксортування з пристроями для розсівання коксу на класи крупності, подачі його в залізничні вагони, з бункерами для проміжного накопичення великих і дрібних класів.

Коксовий цех включає такі стадії технологічного процесу:

- завантаження камер коксування вугільною шихтою;
- коксування вугільної шихти;
- видача коксу з печей;
- мокре гасіння коксу в гасильній башті;
- сортування коксу;
- обігрів печей;
- відвід коксового газу з камер коксування.

Завантаження камер коксування вугільною шихтою проводиться завантажувальним вагоном. Для забезпечення повноти і рівномірності завантаження коксових печей встановлена певна черговість випуску шихти з бункерів

завантажувального вагону.

Завантаження коксових печей шихтою проводиться таким чином: завантажувальний вагон встановлюється так, щоб осі бункерів вагона збігалися з осями завантажувальних люків, підготовлених до завантаження печей. Телескопічні затвори вагона повинні бути щільно посаджені на завантажувальні люки.

Для скорочення викидів забруднюючих речовин при завантаженні камер коксування на підприємстві використовується система бездимного завантаження шихти із застосуванням гідро інжекції з ефективністю 90-95%%. При включеній гідро інжекції повністю випускається шихта з бункера.

Після припинення завантаження печей шихтою подається планірна штанга, яка забезпечує рівномірне заповнення камер коксування і вільний прохід газу в стояки.

Завантаження проводиться безпосередньо услід за видачою коксу.

Надлишки (розсипи) шихти, які залишаються після планування, збираються в бункерах подпланірної шихти коксовиштовхувача, далі подаються в накопичувальний бункер, а потім направляються на вугільний склад.

Далі в коксових печах відбувається процес коксування.

Двері, стояки і люки мають систему ущільнення, газування з них становить не більш 10% від їх загальної кількості в КБ.

Обігрів коксових батарей здійснюється газовими пальниками, паливом для яких служить коксовий газ.

Після досягання достатнього ступеня готовності кокс видається з камер коксування.

Видача коксу здійснюється коксовиштовхувачем, через коксонаправляючу дверезйомної машини в гасильний вагон. Система видачі коксу обладнана локальною установкою безпиллової видачі коксу.

Після заповнення коксом гасильний вагон з максимально можливою швидкістю, транспортується під гасильну башту.

Гасіння коксу – мокре (потокм води). Мета – отримати рівномірно охолоджений кокс, забезпечити повне гасіння коксу з вмістом вологи не більше 4-5% і відсутності розпечених шматків коксу на рампі. Зрошувальні пристрої в

гасильній башті забезпечують рівномірне й швидке гасіння коксу. Для гасіння коксу використовується очищена на БХУ фенольна вода.

Після мокрого гасіння кокс з гасильного вагону видається на коксову рампу, де остаточно охолоджується за рахунок вологи, що випаровується з поверхні шматків коксу. Рампа представляє собою майданчик з залізобетону під нахилом, який футеровано діабазовими плитами.

Далі продукція поступає на установку коксортування, де кокс класифікується за крупністю при допомозі валкових вібраційних грохотів і розподіляється по бункерах. Валкові вібраційні грохоти та місця пересипання вугілля оснащено місцевою витяжною вентиляцією. Дефлектори, які існують в будівлі коксортування, призначені для припливу повітря.

З бункерів кокс відвантажується в залізничні вагони та на автотранспорт.

Можливо часткове зберігання коксу на відкритому складі, що розташовано на залізничній дільниці.

Газоподібні і пароподібні продукти коксування з температурою 650-750°C з коксових батарей №№1-3, №4-біс через стояки, поступають в газозбірники. Температура газу у газозбірниках знижується до 100°C. У газозбірниках вирівнюється склад газу і відбувається первинне охолодження газу з виділенням смоли та смолистих речовин.

Газопроводи коксового газу оснащено гідрозатворами конденсатовідвідників.

Ремонтні зварювальні роботи виконуються апаратом електродугового зварювання по всьому цеху. Різання металу здійснюється газовим різакком.

Цех уловлювання хімічних продуктів коксування

Цех уловлювання хімічних продуктів коксування (далі цех уловлювання) призначено для охолодження коксового газу і виділення з нього смоли, конденсації парів води, відстою надсмольної води від смоли і фусів, зневоднення смоли до встановлених норм для передачі споживачам.

Відсмоктування і нагнітання коксового газу здійснюється відцентровим нагнітачем (газодувкою) типу «РУТС–Коннерсвилл» з електричним приводом продуктивністю 15000 м³/год. з сумарним напором 2100 мм. вод. вт. У машинному залі встановлено два нагнітача, один з яких знаходиться в роботі, а другий є

резервним.

Газоподібні і пароподібні продукти коксування з температурою близько 650-700°C з коксових камер батарей через стояки і сполучні коліна надходять в газозбірники, де вирівнюється склад газу, що надходить з печей, які перебувають на різних стадіях коксування, і відбувається первинне охолодження газу з конденсацією смоли і фусів.

Охолодження газу в газозбірниках досягається за рахунок випаровування надсмольної води, що безперервно зрошує його. Надсмольна вода під тиском 0,16-0,25 МПа (1,6-2,5 атм.) інтенсивно розпорошується спеціальними форсунками, встановленими в колінах стояків і в газозбірниках.

У результаті інтенсивного випаровування води відбувається різке охолодження газу до температури не вище 100°C. Насичений водяними парами газ піддається подальшому охолодженню в газопроводі прямого коксового газу від газозбірника до системи холодильників до температури, яка не перевищує точку роси (83°C).

У процесі охолодження з газу конденсуються смола, нафталін і вода. За рахунок зрошення надсмольною водою з газу вимиваються фуси. Надсмольна аміачна вода частково абсорбує з газу аміак, сірководень, вуглекислоту, ціаністий водень та ін.

Газоводяна суміш з коксових батарей по газопроводу прямого коксового газу направляється в сепаратор, де відділяється від рідкої фази.

Далі коксовий газ направляється в первинні газові холодильники (ПГХ) для охолодження до температури не більше 25°C в зимовий період, і не більше 35°C в літній період, а конденсат, смола, вода і фуси стікають в механізований освітлювач.

Після первинних газових холодильників газ поступає на установку «Вентурі», де він зрошується надсмольною водою і очищається від нафталіну та смоли.

Усі технологічні процеси, пов'язані з роботою ПГХ відбуваються при умові відсутності несанкціонованих викидів (не передбачених технологічним регламентом) коксового газу в атмосферне повітря. Обладнання ПГХ та трубопроводи герметично закриті.

Конденсат коксового газу з ПГХ зливається в закриті ємності збірників

водосмоляної емульсії та газового конденсату ПГХ №№1,2,3. Конденсат коксового газу, що утворюється при охолодженні газу, стікає уздовж кожної труби і змиває відкладення нафталіну, далі прямує у заглиблений збірник водосмоляної емульсії (приямок).

Надмірна кількість конденсату та водосмоляної емульсії зливається в заглиблений збірник конденсату (приямок) і потім насосом відкачується в механізований освітлювач.

Далі коксовий газ поступає на кінцеве охолодження, яке відбувається у кінцевих газових холодильниках (КГХ). Охолодження газу проводиться оборотною водою в теплообмінній апаратурі закритого типу.

Конденсат коксового газу з КГХ зливається в закриті ємності збірників водосмоляної емульсії та газового конденсату КГХ №№1,2. Конденсат коксового газу, що утворюється при охолодженні газу, стікає уздовж кожної труби і змиває відкладення нафталіну, далі прямує у заглиблений збірник водосмоляної емульсії (приямок).

Надмірна кількість конденсату та водосмоляної емульсії зливається в заглиблений збірник конденсату (приямок) і потім насосом відкачується в механізований освітлювач.

Після газових холодильників коксовий газ йде на обігрів коксових батарей і до котельні. Надлишок коксового газу спалюється на факелі газоскидного пристрою.

Конденсат коксового газу, що утворюється при охолодженні газу, стікає уздовж кожної труби і змиває відкладення нафталіну. З нижньої частини холодильника конденсат прямує у заглиблений збірник водосмоляної емульсії (приямок).

Надлишкова кількість водосмоляної емульсії відкачується в збірник водосмоляної емульсії «микс» та далі в механізовані освітлювачі «декандери».

Суміш, яка поступає в механізовані освітлювачі, розділяється на три шари: надсмольну воду, смолу і фуси.

Фуси осаджуються на дно механізованого освітлювача, звідки відводяться транспортерами в 4 бункери. По мірі накопичення, грузяться і вивозяться в вуглепідготовчий цех, де вони використовуються в якості добавки до шихти.

Смола з механізованих освітлювачів віджимається в збірник, потім насосом відкачується у відстійник, де відбувається подальше розшарування суміші смола – надсмольна вода.

З нижньої частини відстійника смола через гідрозатвори надходить в сховища смоли – закриті ємкості, які оснащені дихальними клапанами.

Кам'яновугільна смола зі сховища завантажується в залізничні цистерни та відвантажується споживачу.

Надсмольна вода з верхньої частини механізованих освітлювачів поступає в сховища надсмольної води, які оснащені дихальними клапанами, а потім насосом подається на охолодження коксового газу у газозбірники коксових печей та на гідроінжекцію.

Надлишкова надсмольна вода проходить через фільтри, які заповнені коксовим дрібняком, де вона очищується від смол.

Потім вода подається у аміачну колону, де з неї видувається аміак. Усі технологічні процеси, пов'язані з роботою аміачної колони відбуваються при умові відсутності несанкціонованих викидів (не передбачених технологічним регламентом) коксового газу в атмосферне повітря. Обладнання та трубопроводи герметично закриті.

Далі стічна вода після аміачної колони подається на очищення до установки біохімічного очищення (БХУ). Стічна аміачна вода охолоджується у теплообмінниках, потім послідовно очищується на трьох відстійниках (два вертикальні і один горизонтальний).

Далі вода подається в відстійники-усереднювачі, в яких вона змішується та усереднюється до необхідних параметрів.

Потім вода подається на аеротенки, які розташовані у закритому приміщенні БХУ, де вона очищується від фенолів, роданидів з використанням мікроорганізмів. Після аеротенків вода очищується від біологічного мулу шляхом відстоювання у 3х послідовно розташованих відстійниках. Після відстою вода подається на фільтр, який заповнений щебнем і кварцовим піском (всього три фільтри: два працюють, один резервний).

Далі очищена та відстоюна вода подається на оборотне водопостачання,

частина її надходить на гасіння коксу.

Енергоцех

Енергоцех призначено для опалення приміщень і виготовлення пару для нужд заводу.

До складу енергоцеху входять:

- котельня,
- дільниця водопостачання і каналізації.

Котельня обладнана котлами типу ДКВР-10/13 (3од.) і типу ДКВР-20/13 (резерв), які працюють на коксовому газу.

Дільниця водопостачання і каналізації (далі ДВіК) призначена для забезпечення підприємства водою, очищення та відводу стічних вод.

Стічні води, які утворюються на заводі, очищуються на станції ДВіК у відкритих відстійниках.

Зварювальні роботи виконуються апаратами електродугового зварювання на стаціонарних постах, які обладнано місцевою механічною витяжною вентиляцією.

Ремонтно-механічний цех

Ремонтно-механічний цех (далі РМЦ) призначений для підтримки робочого стану виробничих потужностей заводу. Велика частина необхідних ремонтних робіт проводиться безпосередньо на обладнанні в цехах і підрозділах підприємства.

Ремонт знімних деталей і виготовлення запчастин проводиться на обладнанні: довбальний верстат, пилка стрічкова, плоско шліфувальний верстат, стругальний верстат, свердлильні верстати (5од.), фрезерні верстати (3од.), токарно-гвинторізні верстати (9од.).

Заточування інструменту здійснюється на заточувальних верстатах (2од.).

Металообробні верстати не оснащені витяжною вентиляцією і не є джерелами викидів в атмосферне повітря.

Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка

Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка (далі РМД СГМ) призначена для підтримки робочого стану обладнання заводу.

Ремонтні роботи проводяться безпосередньо на обладнанні підприємства.

Зварювальні роботи виконуються апаратами електродугового зварювання.

Різання металу здійснюється газовим різакком.

Автотранспортний цех

Автотранспортний цех (далі АТЦ) призначено для забезпечення матеріально-технічного постачання, пасажирських і вантажних перевезень та переміщення сировини і матеріалів між цехами заводу. Цех розташовано на окремій площадці поза межами заводу.

Автопарк підприємства – 42 одиниці, в тому числі: 6 вантажних автомобілів з дизельними двигунами, 8 вантажних автомобілів з карбюраторними двигунами, 7 автобусів, 16 легкових автомобілів з карбюраторними двигунами та 5 вантажних спеціальних автомобілів і 6 навантажувачів з дизельними двигунами.

Зберігання паливо мастильних матеріалів (ПММ) здійснюється на складі. До складу ПММ входять підземний резервуар обсягом 25м³ для зберігання бензину та підземний резервуар обсягом 25м³ для зберігання дизельного палива.

Відпустка палива здійснюється через паливо роздавальні колонки, одна для відпустки дизельного палива, одна – для бензину.

Центральна заводська лабораторія

Центральна заводська лабораторія (далі ЦЗЛ) призначена для проведення вхідного контролю якості матеріалів і сировини, що надходять на завод, технологічного контролю процесів виробництва та участі в розробках нових прогресивних технологій і матеріалів, які використовує підприємство.

До складу ЦЗЛ входять:

- сірчана лабораторія,
- хімічна лабораторія,
- пластометрична лабораторія,
- термометрична лабораторія,
- бензольна лабораторія,
- інженерна лабораторія,
- муфельна та титрувальна,
- коксопробна,
- вуглепробна, крім того, в будинку ЦЗЛ знаходиться приміщення

екологічної лабораторії (повітряна та водна групи).

Проведення аналізів і експериментальних робіт співробітники лабораторій здійснюють у витяжних шафах, оснащених витяжною вентиляцією.

В пластометричній та термометричній лабораторіях проводять випробування коксу. В муфельній – спалювання проб шихти та коксу. В приміщеннях, де знаходяться хімічна група, проводять хімічний аналіз продуктів цеху уловлювання.

В вуглепробній та коксопробній виконується аналіз проб шихти і коксу.

В лабораторії захисту навколишнього середовища виконується аналіз проб повітря робочої зони та від стаціонарних джерел викидів.

Ремонтно-будівельний цех

Ремонтно-будівельний цех (РБЦ) призначено для проведення будівельних і ремонтно-будівельних робіт на території підприємства.

Технологічне обладнання РБЦ – різні деревообробні верстати. Згідно наказу по підприємству від 10.10.2019 р. №13 проведено холодна консервація деревообробних верстатів.

РБЦ проводить ремонтно-будівельні роботи будинків і споруджень заводу. Роботи виконуються безпосередньо на об'єктах. Для виготовлення дерев'яних деталей цех має у своєму розпорядженні деревообробну ділянку. Всі деревообробні верстати оснащені місцевою механічною витяжною вентиляцією.

Інертні матеріали (гравій, пісок) зберігаються на відкритому складі. Цемент – в закритих силосах. Виготовлення цементних розчинів здійснюється в бетонозмішувальній установці, яку не оснащено витяжною вентиляцією.

Фарбування приміщень і обладнання при проведенні ремонтно-профілактичних робіт здійснюється щіткою та валиком протягом усього року. Фарбувальні роботи виконуються одною бригадою малярів, що працюють по всій території заводу.

Ділянка брикетування

Ділянка брикетування призначена для виробництва брикетів з коксового дрібняку. Згідно наказу по підприємству від 10.10.2019 р. №13 на ділянці брикетування проведено холодна консервація обладнання. Викиди в атмосферне повітря надані по даним попередньої інвентаризації (2017р.).

Продуктивність установки для виробництва брикетів 4500 т/рік.

Коксовий дрібняк вологістю 20% подається по завантажувальному жолобу в сушильний барабан, де здійснюється термічна сушка до залишкової вологості 10,5-11,5%. Як сушильний агент передбачається використання суміші повітря з продуктами згорання коксового газу.

Висушений коксовий дрібняк подається на дроблення в подрібнювач і далі поступає в змішувач для перемішування з речовиною, що зв'язує. Для зв'язування використовуються відходи мукомельного виробництва – мучка. Все обладнання оснащено витяжною вентиляцією.

Підготовлена шихта поступає на валковий прес типу 19ПС, а потім готові брикети проходять термічну обробку в електричній конвеєрній печі і відвантажуються споживачу.

До відвантаження споживачу коксова дрібниця зберігається на відкритих майданчиках.

Залізнична дільниця

Залізнична дільниця транспортує сировину і матеріали, а також вивозить готову продукцію на залізничну станцію. Дільниця має у своєму розпорядженні п'ять тепловозів типу ТГМ-4 і три залізничних крана.

Зберігання дизельного палива для заправлення залізничного транспорту здійснюється на складі ПММ в підземному резервуарі обсягом 50м³. Заправлення залізничного транспорту здійснюється на складі ПММ.

До відвантаження споживачу кокс зберігається на відкритих майданчиках. Навантаження коксу в залізничні вагони здійснюється залізничним краном безпосередньо на майданчиках складу та на ваговій при довантаженні вагонів.

Опалення приміщення диспетчерської здійснюється прямою палочкою, що працює на твердому палові.

Загальнозаводська їдальня

Підприємство має їдальню, яка обладнана вентиляційною установкою, що обслуговує електричні жарочні плити.

Опис та місце розташування виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування.

Згідно з «Переліком виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування» до таких виробництв належать «кокові печі» та «котельні», які розташовані на проммайданчику підприємства.

Коксові печі – це високотемпературні установки, для обігріву яких використовується коксовий газ. Коксові печі складаються з камер коксування, обігрівальних простінків, які призначені для спалювання палива, регенераторів з подовими під-колосниковими каналами та димових труб. Коксові печі об'єднані в батареї і мають допоміжне устаткування для обслуговування коксових печей.

Коксові батареї відносяться до устаткування коксового цеху. КЦ має КБ №№ 1, 2, 3 (по 5 коксових печей об'ємом по 20,1 м³ у кожній батареї) і КБ № 4-біс (25 коксових печей об'ємом по 24,6 м³). Усі коксові батареї системи ПВР з боковим підводом коксового газу. КБ одночасно обслуговуються одним комплектом машин і працюють за єдиним циклічним графіком як єдиний комплекс (всього 2 комплекта: один для КБ №№ 1, 2, 3, другий – для КБ № 4-біс) (дж. № 207).

Котельні – це виробництва для вироблення пару. Котли забезпечено газовими пальниками та опалюються коксовим газом, що виробляється на підприємстві. Парокотельна відноситься до енергоцеху (дж. №№ 401, 402).

Значення проектної та фактичної виробничої потужності та продуктивності технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування:

Номинальна потужність ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ», у складі 4 коксових батарей, складає 225 тис. тон валового коксу 6 % вологістю на рік.

Фактичне виробництво коксу КБ №№ 1-3, 4-біс за 2019 р. склало 5,284 тис. тон валового коксу 6 % вологості.

Час роботи устаткування та значення проектної та фактичної потужності технологічного устаткування наведені в табл. 2.2.

Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення основної реконструкції або модернізації технологічного устаткування, зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками.

Річний фонд робочого часу складає 8760 годин. Термін введення в експлуатацію, нормативний строк амортизації основного обладнання та інші характеристики наведено в табл. 2.2.

Характеристика потужності і продуктивності основного технологічного устаткування

Таблиця 2.2

Найменування технологічного устаткування	Тип батареї	Виробнича потужність по коксу валовому 6 %, тис.т./рік		Корисний об'єм камери коксування, м ³	Режим роботи устаткування	Число годин роботи в рік	Термін введення в експлуатацію, рік	Дата проведення останнього кап.ремонт, рік	Нормативний строк амортизації, рік
		Номінальна	Фактична						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Коксовий цех									
Коксова батарея № 1	ПВР (парні вертикали з рециркуляцією) з бокової некомбін. системою обігріву	85	0	20,1	Зупинено	0	1989	-	25
Коксова батарея № 2			0				1988	-	25
Коксова батарея № 3			0				1988	-	25
Коксова батарея № 4-біс		140	82	24,6	Безперервний	8760	2006	-	25

При проведенні регулярних технологічних випробувань обладнання подовжуються строки його експлуатації.

Характеристика потужності і продуктивності технологічного устаткування

Позиція на генплані	№ джер. викидів в атмосферу	Значення проектної продуктивності,	Значення фактичної продуктивності,	Режим роботи обладнання	Баланс часу роботи обладнання, год / рік	Рік введення в експлуатацію	Нормативний термін амортизації обладнання	Дата проведення останньої реконструкції або модернізації	Зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Коксовий цех									
	Гасильний вагон	206	Ємк. 15 т	Ємк. 15 т	Періодичний	195	1980	5	-
	Гасильна башта	208	-	-	Періодичний	779	1954	25	-
	Коксова рампа	209	Розміри 40×6 м	Розміри 40×6 м	Періодичний	3407	1954	25	-
	Коксортувальне відділення. Вібраційні грохоти, транспортери (міся пересипання) Грохот ГИЛ-42 Грохот ГИЛ-32 Грохот Контрольний	210	71 т/год 42 т/год 42 т /год	65 т/год 40 т/год 40 т/год	Періодичний	1947	2006	5	-
	Коксортувальне відділення. Вібраційні грохоти, транспортери (міся пересипання) 8-ми валковий грохот Виброгрохот VRE 125/250-1A	211	120 т/год 40 т/год	60 т/год 40 т/год	Періодичний	1947	2006	5	-

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Транспортер К-7, завантаження коксу у вагони.	212	85 т/год	80 т/год	Періодичний	1025	2006	5	-	-
	Установка навантаження коксу у автотранспорт Бункери для коксу – 2 шт	213	Ємкість – 3 м ³ кожен	Ємкість – 3 м ³ кожен	Періодичний	300	2018	5	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	220	32 кВт 6 кВт	32 кВт 6 кВт	Періодичний	730 365	1995 2006	5	-	-
	Гідрозатвори конденсатовідвідників	216, 217, 218, 219	Ємкість – 1 м ³ кожен	Ємкість – 1 м ³ кожен	Безперервний	8760	2006 2005 2006 2006	5	-	-
III	Цех уловлювання									
		301, 303, 316, 317, 321, 323, 324, 325, 326, 327	Ємкість – 1 м ³ кожен	Ємкість – 1 м ³ кожен	Безперервний	8760	2005 2005 2004 2006 2006 2005 2007 2006 2006 2010	5	-	-
	Вентиляційна установка В-5	314	14 тис.м ³ /год	11,5 тис.м ³ /год	Періодичний	3650	1985	5	-	-
	Сбірник водосмоляної емульсії – 2 шт	302	Ємкість – 3 м ³ кожен	Ємкість – 3 м ³ кожен	Безперервний	8760	2008	5	-	-
	Сбірник водосмоляної емульсії – 2 шт	304	Ємкість – 3 м ³ кожен	Ємкість – 3 м ³ кожен	Безперервний	8760	2012	5	-	-
	Заглиблений надсмоляної води збірник	305	Ємкість – 10 м ³	Ємкість – 10 м ³	Безперервний	8760	2008	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Механізовані освітлювачі №1	306	Ємкість – 120 м ³	Ємкість – 120 м ³	Безперервний	8760	2006	5	-	-
	Механізовані освітлювачі №2	329	Ємкість – 120 м ³	Ємкість – 120 м ³	Безперервний	8760	2007	5	-	-
	Проміжний збірник	307	Ємкість – 10 м ³	Ємкість – 10 м ³	Безперервний	8760	2008	5	-	-
	Проміжний збірник	328	Ємкість – 8 м ³	Ємкість – 8 м ³	Безперервний	8760	2015	5	-	-
	Ємності для фусів – 4 шт.	308	Ємкість – 1 м ³ кожна	Ємкість – 1 м ³ кожна	Періодичний	6	2010	5	-	-
	Машзал Газодувка № 1 Газодувка № 2	315 335, 336, 337, 338	15 тис.м ³ /год кожна	10,0 тис.м ³ /год кожна	Безперервний	4380 4380	1945	5	-	-
	Сховище смоли № 3	318	Ємкість – 100 м ³	0	Безперервний	0	1973	5	-	-
	Сховище смоли № 1	330	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	1971	5	-	-
	Сховище смоли № 6	331	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	1974	5	-	-
	Сховище смоли № 7	332	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	1971	5	-	-
	Сховище над смольної води № 4	333	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	2010	5	-	-
	Сховище над смольної води № 5	319	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	2012	5	-	-
	Відстійник аміачної води	309	Ємкість – 3 м ³	Ємкість – 3 м ³	Безперервний	8760	2009	5	-	-
	Відстійник аміачної води	310	Ємкість – 2 м ³	Ємкість – 2 м ³	Безперервний	8760	2007	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Сбірник аміачної води	334	Ємкість – 1,5 м ³	Ємкість – 1,5 м ³	Безперервний	8760	2002	5	-	-
	Відстійник смоли «Микст»	339	Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний	8760	2009	5	-	-
	Газоскідний пристрій	320	6 тис.м ³ /год	6 тис.м ³ /год	Безперервний	0	2006	15	-	-
	Усереднювач – 2 шт	311	Ємкість – 50 м ³ кожен	Ємкість – 50 м ³ кожен	Безперервний	8760	2005	5	-	-
	Місце навантаження смоли у залізничні цистерни, насосне обладнання	322	160 м ³ /год	40 м ³ /год	Періодичний	150	2010	5	-	-
	Вентиляційна установка	312	6200 м ³ /год	5500 м ³ /год	Безперервний	8760	2005	5	-	-
	Вентиляційна установка	313	6200 м ³ /год	5500 м ³ /год	Безперервний	8760	2005	5	-	-
IV	Енергопех, Котельня									
	Котел ДКВР-10/13	401	10 т/год.	10 т/год.	Періодичний	2750	1956	15	-	-
	Котел ДКВР-10/13	401	10 т/год.	10 т/год.	Періодичний	3700	1957	15	-	-
	Котел ДКВР-10/13	401	10 т/год.	10 т/год.	Періодичний	2310	1956	15	-	-
	Котел ДКВР-20/13	402	20 т/год.	0	Непрацює	-	1986	15	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	403	32 кВт	32 кВт	Періодичний	0	1980	5	-	-
	Гідрозатвори конденсатовідвідників	404 408 409 410	Ємкість – 1 м ³ кожен	Ємкість – 1 м ³ кожен	Безперервний	8760	2008 2012 2006 2014	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Енергоцех. Дільниця води і каналізації										
V	Відкритий збірник стічних вод	405	Ємкість – 500 м ³	Ємкість – 500 м ³	Безперервний	8760	1957	15	-	-
	Відкритий збірник стічних вод		Ємкість – 100 м ³	Ємкість – 100 м ³	Безперервний					
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	406	9,4 кВт	9,4 кВт	Періодичний	730	2012	5	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	407	32 кВт	32 кВт	Періодичний	650	1977	5	-	-
Ремонтно-механічний цех										
VI	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	502	A-250A N-9.49кВт	A-250A N-9.49кВт	Періодичний	1056	2011	5	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	504	A-400A N-16кВт	A-400A N-16кВт	Періодичний	1260	1991	5	-	-
Ремонтно-механічна дільниця										
VII	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	505	A-300A N-11кВт	A-300A N-11кВт	Періодичний	600	1994	5	-	-
	Зварювальний пост (Зварювальний апарат)	506	A-400A N-20кВт	A-400A N-20кВт	Періодичний	756	1996	5	-	-
Автотранспортний цех										
VIII	Підземні ємності	601	Ємкість – 5 м ³	Ємкість – 5 м ³	Періодичний	0	2011	15	-	-
	Підземні ємності	602	Ємкість – 5 м ³	Ємкість – 5 м ³	Періодичний	0	2011	15	-	-
	Паливно-розподільні колонки	604	2,4 м ³ /год	2,4 м ³ /год	Періодичний	0	2011	5	-	-
	Паливно-розподільні колонки	605	2,4 м ³ /год	2,4 м ³ /год	Періодичний	0	2011	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Лабораторія										
IX	ТМВ. Грохог роторний	701	4267 м ³ /год	4141 м ³ /год	періодичний	730	1979	5	-	-
	ТМВ. Дробарка, місце просіву вугілля	702	4322 м ³ /год	4154 м ³ /год	періодичний	125	1979	5	-	-
	Вентиляційна система	703	2576 м ³ /год	2532 м ³ /год	періодичний	120	1954	5	-	-
	Хімічні шафи	704	3816 м ³ /год	3726 м ³ /год	періодичний	2920	1954	5	-	-
	Хімічні шафи	705	9431 м ³ /год	9176 м ³ /год	періодичний	1800	1954	5	-	-
	Хімічні шафи	706	5841 м ³ /год	5648 м ³ /год	періодичний	750	1954	5	-	-
Ремонтно-будівельний цех										
X	Вузол виготовлення ЗБК	801	40м ³ /ч	20м ³ /ч	періодичний	320	1993	5	-	-
	Деревообробні верстати	802	Консервація							
	Склад зберігання інертних матеріалів	803	350м ²	350м ²	безперервний		2006	5	-	-
Дільниця брикетування										
XI	ТМВ. Сушильний барабан	901	5 т/год	0	Безперервний	0	2007	5	-	-
	Головка норії, змішувач, подрібнювач, бункера	902	5 т/год	0	Періодичний	0	2007	5	-	-
	Головка норії, змішувач, подрібнювач, бункера	903	5 т/год	0	Періодичний	0	2007	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Відкритий склад зберігання дрібняку	904	Площа - 100м ²	0	Безперервний	0	2007	15	-	-
	Транспортер	905	5 т/год	0	Періодичний	0	2007	5	-	-
	Транспортер		5 т/год	0			2007			
	Відкритий склад зберігання брикетів.	906	Площа - 100м ²	0	Безперервний	0	2007	15	-	-
XII	Залізнична дільниця									
	Відкритий склад зберігання коксу, навантаження коксу.	1003	--	--	Безперервний	500	2006	15	-	-
	Відкритий склад зберігання коксу, навантаження коксу.	1002	Площа 324 м ²	Площа 324 м ²	Безперервний	720	1957	15	-	-
	Відкритий склад зберігання коксу, навантаження коксу.	1001	Площа 8650 м ²	Площа 8650 м ²	Безперервний	2160	1957	15	-	-
	Тепловоз		400 кін/сил кожен	400 кін/сил кожен		3000	1963			
	Тепловоз		150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен		2600	1981			
	Тепловоз		150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен		1700	1984			
	Тепловоз		150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен		0	1967			
	Кран залізничний	1004	150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен	Періодичний	2120	1973	5	-	-
	Кран залізничний		150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен		3255	1992			
	Кран залізничний		150 кін/сил кожен	150 кін/сил кожен		88	1995			
	Ємкість зберігання палива	1005	Ємкість - 7 м ³	Ємкість - 7 м ³	Безперервний	8760	1976	15	-	-
	Паливороздавальна колонка	1006	2,4 м ³ /год	2,4 м ³ /год	Періодичний	57	1976	5	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Піч прямогоочкова (буржуйка)	1007	--	--	Періодичний	4380	1992	5	-	-
Ідальня										
XIII	Кухонне обладнання, пічки, жарочні шкафи.	2001	6093 м ³ /год	5500 м ³ /год	Періодичний	2400	1978	5	-	-

Відомості про реконструкцію та модернізацію обладнання до моменту створення в 2019 році ТОВ «Коксовий завод «Новомет» на підприємстві відсутні.

18.2 Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Відповідно до Переліку найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29.11.2001 № 1598 [4], та Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік (додаток 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Мінекоресурсів України від 10.05.2002 № 177 та зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22.05.2002 за № 445/6733) [5], надаються:

- перелік найбільш поширених забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;
- перелік небезпечних забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;
- перелік інших забруднюючих речовин та їх обсяги, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта;
- перелік забруднюючих речовин та їх обсяги, для яких не встановлені ГДК (ОБРД), в атмосферному повітрі населених місць.

Інформація надається в табл. 6.1.

ПЕРЕЛІК

видів та обсягів забруднюючих речовин,
які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 6.1

№	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)*	Потенційний обсяг викидів (т/рік)*	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
Усього для підприємства			60903,105	60903,105	
Усього для підприємству без парникових газів			804,6323	804,6323	
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1	01009 / 184	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,0035	0,0035	0,003
2	03000 / 118, 2908, 2909, 10293, 10416, 10431, 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом / діоксид титану, пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент та ін.), пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.), пил деревини, пил кам'яновугільного коксу, пил абразивно-металевий, пил вугільного концентрату (кам'яневугілля)	43,67013	43,67013	3,0
3	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	142,976215	142,976215	1
4	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид ти триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	472,766413	472,766413	1,5
5	05002/ 833	Сірководень (H ₂ S)	3,50471	3,50471	0,03
6	05004 / 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,00059	0,00059	0,5
7	06000 / 337	Оксид вуглецю	119,98098	119,98098	1,5
8	13101/ 703	Бенз(а)пірен	0,00075	0,00075	5,0x10 ⁻⁷
Усього			782,9033	782,9033	

1	2	3	4	5	6
Небезпечні забруднюючі речовини					
9	01001 / 325	Арсен та його сполуки (у перерахунку на арсен)	0,00017	0,00017	0,001
10	01003 / 123	Залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,0528	0,0528	0,1
11	01004 / 133	Кадмій та його сполуки (у перерахунку на кадмій)	0,00008	0,00008	0,001
12	01005 / 146	Мідь та її сполуки (у перерахунку на мідь)	0,00103	0,00103	0,01
13	01006 / 164	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,00096	0,00096	0,001
14	01007 / 183	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,00007	0,00007	0,0003
15	01010 / 203	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,00194	0,00194	0,02
16	01011 / 207	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,00494	0,00494	0,1
17	01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00371	0,00371	0,005
18	16001 / 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00051	0,00051	0,05
19	16000 / 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,00001	0,00001	0,05
20	16000 / 344	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор) / фториди погано розчинні	0,00100	0,00100	0,05
21	17001 / 317	Синильна кислота	0,95248	0,95248	0,1
Усього			1,0197	1,0197	
Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта					
22	04003 / 303	Аміак	11,67027	11,670	1,5
23	11000 / 2704,27 50, 2754	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) / бензин, уайт-спірит, вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець)	0,02053	0,021	1,5
24	11004 / 1301	Акролеїн	6,3E-07	6,30E-07	0,004

1	2	3	4	5	6
25	11030 / 616	Ксилол	0,01125	0,01125	0,9
26	11041 / 621	Толуол	0,00082	0,00082	0,9
27	11034 / 708	Нафталін	4,52949	4,52949	0,01
28	11048 / 1071	Фенол	0,79796	0,798	0,1
29	11008 / 602	Бензол	3,679	3,679	0,05
Усього			20,7093	20,7093	
Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст					
30	4002 / -	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,142	0,142	0,1
31	7000/-	Вуглецю діоксид	60895,746	60895,746	500
32	12000 / -	Метан	7,217	7,217	10
Усього			60903,105	60903,105	

Примітка. Фактичний та потенційний обсяги викидів (т/рік) гр.4, 5 представлені на підставі Звіту по інвентаризації викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ», зареєстровано за №22/2020 від 18.11.2020р.

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Технологічні процеси, пов'язані з утворенням забруднюючих речовин в атмосферне повітря при переробці вугільних концентратів і подальшого отримання з них коксу, коксового газу, кам'яновугільної смоли, відповідають сучасному рівню технологій, які застосовуються в Україні.

Інвентаризація викидів ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» здійснювалася при нормальному експлуатаційному стані технологічного устаткування, при дотриманні технологічного регламенту у повному обсязі.

Валові викиди (т/рік) наведені по усереднених річних значеннях залежно від режиму роботи устаткування, технологічного процесу, витрати сировини й палива.

Діюче технологічне обладнання відповідає типовому. Характеристика утворення забруднюючих речовин подана по технологічному процесу.

Відповідно до проведеної інвентаризації загальне число джерел викиду забруднюючих речовин в атмосферу (не враховуючи 3 пересувні джерела) – **110**, з них організованих – **69**, неорганізованих – **41**.

Запилене повітря, що утворюється під час розвантаження та зберігання вугільних концентратів, являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерела викидів №№**101, 102, 103**). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Запилене повітря від дробарки відділення дозування та місць пересипання вугілля видаляється витяжною вент. установкою ВУ-3 і після очищення в циклоні-промивачі типу СІОТ №3 через вент.трубу діаметром 0,45м і висотою 17,3м викидається в атмосферне повітря (джерело викиду №**104**). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від дробарки дробильно-дозувального відділення та місць пересипання вугільної шихти видаляється витяжною вент. установкою ВУ-1 і після очищення в циклоні-промивачі типу СІОТ №3 через вент.трубу діаметром 0,65м і висотою 17,3м викидається в атмосферу (джерело викиду №**105**). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Запилене повітря, що утворюється під час навантажування вугільної шихти у вугільну башту, являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферу (джерело викиду №**106**). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини утворюються під час додавання фусів та побічних продуктів до вугільної шихти, неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №**107**). Забруднюючі речовини, що утворюються: бензол, нафталін, фенол.

Забруднене повітря від зварювального посту видаляється вент. установкою В-7 та через вент.трубу діаметром 0,3м і висотою 4,5м викидається в атмосферу

(джерело викиду №108). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтористі і його пароподібні та газоподібні сполуки у перерахунку на фтористий водень, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Запилене повітря від заточувального верстату видаляється вент. установкою В-6 і через вент.трубу діаметром 0,17м та висотою 3м викидається в атмосферу (джерело викиду №109). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Пил та продукти коксування, що попадають в повітря під час завантаження вугільної шихти, являють собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферу (джерело викиду №201). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, оксид вуглецю, бензол, бенз(а)пірен, фенол, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря через нещільності стояків КБ №№1-3, 4-біс під час коксування шихти являє собою неорганізований викид (джерело викиду №202). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, вуглецю оксид, бензол, бенз(а)пірен, фенол.

Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря через нещільності дверей КБ №№1-3, 4-біс під час коксування шихти являє собою неорганізований викид (джерело викиду №203). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, ангідрид сірчистий, сірководень, оксид вуглецю, бензол, бенз(а)пірен,

нафталін, фенол, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря через нещільності люків КБ №№1-3, 4-біс під час коксування шихти являє собою неорганізований викид (джерело викиду №204). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, оксид вуглецю, бензол, бенз(а)пірен, фенол.

Забруднюючі речовини, які утворюються під час видачі коксу з камер коксування у гасильний вагон, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №205). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, оксид вуглецю, бензол, бенз(а)пірен, нафталін, фенол, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Викиди забруднюючих речовин, які утворюються під час руху гасильного вагону, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №206). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, оксид вуглецю, бензол, бенз(а)пірен, нафталін, фенол, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Продукти згоряння коксового газу викидаються в атмосферне повітря через димову трубу з природню тягою діаметром 3м і висотою 90м (джерело викиду №207). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, вуглецю оксид, бенз(а)пірен, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини, що утворюються при гасінні коксу, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №208).

Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, оксид вуглецю, бенз(а)пірен, фенол, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини, що утворюються при випаровуванні вологи з поверхні шматків коксу, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №209). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, сірководень, оксид вуглецю, фенол.

Запилене повітря від валкових вібраційних грохотів та місць пересипання вугілля видаляється витяжною вент. установкою ВУ-1 і після очищення в 2-х ступеневої газоочисній установці (1ст. – циклон типу ЦН-11 Ø800мм, 2 ст. – фільтр типу ФЯРК) через вент.трубу діаметром 0,6м і висотою 15,5м викидається в атмосферу (джерело викиду №210). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря, що утворюється при сортуванні і перевантаженні коксу, надходить в атмосферу через нещільності поверхні будівлі коксортування і представляє неорганізоване джерело викиду забруднюючих речовин в атмосферу (джерело викиду №211). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Пил, що утворюється під час навантаження, являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерела викиду №№212,213). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини, які утворюються під час спалювання надлишку коксового газу на свічах газозбірників КБ №№ 1-3, 4-бис, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №214). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у

перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю.

Пил, що попадає в атмосферне повітря під час відвантаження розсипів, являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферу (джерело викиду №215). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини від гідрозатворів конденсатівідвідників коксового газу викидаються в атмосферне повітря через повітряники діаметром 0,08м на висоті 10м (джерела викиду №№216,217,218,219). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Місце проведення зварювальних та газорізальних робіт являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №220). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини від гідрозатворів конденсатівідвідників коксового газу викидаються в атмосферне повітря через повітряники діаметром 0,08м на висоті 10м (джерела викиду №№301,303,316,317,321,323,324,325,326,327). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються з отворів труб і ємностей при зберіганні водосмоляної емульсії та перетіканні її до приямку, являють собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело

викиду №302). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються з отворів труб і ємностей при зберіганні водосмоляної емульсії та перетіканні її до приймку, являють собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №304). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються у приймку при зберіганні водосмоляної емульсії, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №305). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при освітлюванні конденсату, викидаються в атмосферне повітря через повітряники діаметром 0,22м на висоті 6м кожний (джерело викиду №№306,329). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при зберіганні водосмоляної емульсії в промзбірниках №№1,2, викидаються в атмосферне повітря через повітряники діаметром 0,12м на висоті 2м кожний (джерела викиду №№307,328). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при відвантаженні фусів, являють собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №308). Забруднюючі речовини, що утворюються: бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при зберіганні аміачної води, викидаються в атмосферне повітря через отвори дихальних клапанів діаметром 0,08м на висоті 5м кожний (джерела викиду №№309,310,334). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол..

Забруднюючі речовини, що утворюються від усереднювачів, викидаються в атмосферне повітря через отвір дихального клапану еквівалентним діаметром

0,08м на висоті 10м (джерело викиду №311). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, фенол.

Забруднюючі речовини, які потрапляють в приміщення БХУ, видаляються вент. установками В-319, В-315 і викидаються в атмосферне повітря через вент.труби діаметром 0,46м кожна на висоті 5м і 6м відповідно (джерела викиду №№312,313). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, фенол.

Пари конденсату, що потрапляють в приміщення насосної конденсації, видаляються вент. установкою В-5 і через вент.трубу діаметром 0,52м і висотою 10м викидається в атмосферне повітря (джерело викиду №314). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Коксовий газ, що потрапляє в приміщення машинного залу, викидається в атмосферне повітря п'ятьма осьовими вентиляторами діаметром 0,4м кожен, які розміщено в стінних отворах машинного залу на висоті 3,5м, 3,5м, 10,5м, 7,5м, 7,5м відповідно (джерела викиду №№315,335,336,337,338). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, аміак, синильна кислота, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, сірководень, вуглецю оксид, бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при зберіганні смоли, викидаються в атмосферне повітря через отвори дихальних клапанів еквівалентним діаметром 0,113м на висоті 12м кожен (джерела викиду №№318,330,331,332). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, бенз(а)пірен, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються при зберіганні надсмольної води викидаються в атмосферне повітря через отвори дихальних клапанів еквівалентним діаметром 0,113м на висоті 12м кожний (джерела викиду №№319,333). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Після газових холодильників коксовий газ йде на обігрів коксових батарей і до котельні. Надлишок коксового газу спалюється на факелі газоскидного пристрою. Область спалювання являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №320). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю.

Забруднюючі речовини, що утворюються при навантаженні смоли, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №322). Забруднюючі речовини, що утворюються: бензол, нафталін, фенол.

Забруднюючі речовини, що утворюються в збірнику водосмоляної емульсії «мікс», викидаються в атмосферне повітря через отвір дихального клапану еквівалентним діаметром 0,113м на висоті 12м (джерело викиду №339). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Продукти згоряння коксового газу від котлів типу ДКВР-10/13 видаляються димососами і через димову трубу діаметром 1,6м і висотою 45м викидаються в атмосферне повітря (джерело викиду №401). Забруднюючі речовини, що утворюються оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю.

Продукти згоряння коксового газу від котла типу ДКВР-20/13 видаляються димососом і через димову трубу діаметром 2,1м і висотою 45м викидаються в атмосферне повітря (джерело викиду №402). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю.

Забруднене повітря від зварювального поста видаляється вент. установкою В-403 та через вент.трубу діаметром 0,4м і висотою 2,5м викидається в атмосферу (джерело викиду №403). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у

перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини від гідрозатворів конденсатовідвідників коксового газу викидаються в атмосферне повітря через повітряники діаметром 0,08м на висоті 10м (джерела викиду №№404,408,409,410). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, синильна кислота, сірководень, бензол, нафталін, фенол.

Стічні води, які утворюються на заводі, очищуються на станції ДВіК у відкритих відстійниках. Забруднюючі речовини, які при цьому утворюються, являють собою неорганізований викид в атмосферне повітря (джерело викиду №405). Забруднюючі речовини, що утворюються: аміак, сірководень.

Забруднене повітря від зварювального поста видаляється вент. установкою В-406 та через вент.трубу діаметром 0,25м і висотою 12м викидається в атмосферу (джерело викиду №406). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від зварювального поста видаляється вент. установкою В-407 та через вент.трубу перетином 0,14м x 0,14м і висотою 5,2м викидається в атмосферу (джерело викиду №407). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель),

хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від постів зварювання, що не обладнані вентиляцією, являє собою неорганізований викид в атмосферу (джерело викиду №502). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від поста зварювання видаляється вент. установкою В-504 і через вент.трубу перетином 0,25м x 0,3м висотою 2м викидається в атмосферу (джерело викиду №504). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Місце проведення зварювальних та газорізальних робіт на території заводу являє собою неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерело викиду №505). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від зварювального поста видаляється вент. установкою В-506 та через вент.трубу перетином 0,18м x 0,18м і висотою 10м викидається в атмосферу (джерело викиду №506). Забруднюючі речовини, що утворюються: діоксид титану, заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), нікелю оксид (у перерахунку на нікель), хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор, Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Викид забруднюючих речовин (дизельного палива) в атмосферне повітря при заповненні ємності здійснюється через люк перетином 0,8м x 0,8м, що розташовано на висоті 2м (джерела викиду №601). Забруднююча речовина, що утворюється: вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець.

Викид забруднюючих речовин (пари бензину) в атмосферне повітря при заповненні ємності здійснюється через люк перетином 0,8м x 0,8м, що

розташовано на висоті 2м (джерело викиду №602). Забруднююча речовина, що утворюється: бензин.

Місце заправлення транспорту являє собою неорганізований викид пар дизельного палива в атмосферне повітря (джерело викиду №604). Забруднююча речовина, що утворюється: вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець.

Місце заправлення транспорту являє собою неорганізований викид пар бензину в атмосферне повітря (джерело викиду №605). Забруднююча речовина, що утворюється: бензин.

Забруднене повітря від поста зарядки акумуляторів являє собою неорганізований викид в атмосферу (джерело викиду №608). Забруднююча речовина, що утворюється: сульфатна кислота (H₂SO₄) [сірчана кислота].

Запилене повітря від грохота роторного та микум-барабана видаляється вент. установкою В-701 і через вент.трубу діаметром 0,44м і висотою 8м викидається в атмосферу (джерело викиду №701). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Запилене повітря від дробарки та міста просіву вугілля видаляється вент. установкою В-702 і через вент.трубу діаметром 0,44м і висотою 7м викидається в атмосферу (джерело викиду №702). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від робочих місць термометричної лабораторії видаляється вент. установкою В-4 і через вент.трубу діаметром 0,25м і висотою 12м викидається в атмосферу (джерело викиду №703). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від витяжних шаф сірчаної лабораторії, пластометричної лабораторії, термометричної лабораторії і бензольної лабораторії видаляється вент. установкою В-1 і через вент.трубу діаметром 0,64м і висотою 12м викидається в атмосферу (джерело викиду №704). Забруднюючі

речовини, що утворюються: сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], бензол, толуол.

Забруднене повітря від витяжних шаф та робочих місць муфельної, титровальної, інженерної лабораторії видаляється вент. установкою В-2 і через вент.трубу діаметром 0,64м і висотою 15м викидається в атмосферу (джерело викиду №705). Забруднюючі речовини, що утворюються: сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], толуол.

Забруднене повітря від витяжних шаф видаляється вент. установкою В-3 і через вент.трубу діаметром 0,5м і висотою 12м викидається в атмосферу (джерело викиду №706). Забруднюючі речовини, що утворюються: сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота], толуол.

Запилене повітря, що утворюється при роботі 6-ти деревообробних верстатів, видаляється вент. установкою В-802 і після очищення в нестандартному циклоні через трубу діаметром 0,25м на висоті 10м викидається в атмосферне повітря (джерело викиду №802). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Місця розвантаження і зберігання інертних матеріалів, роботи бетонозміщувальної установки являють собою неорганізовані викиди пилу в атмосферне повітря (джерела викиду №№801,803). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Місце проведення регламентних фарбувальних робіт являє собою неорганізоване джерело викиду пар розчинників в атмосферне повітря (джерело викиду №804). Забруднюючі речовини, що утворюються: ксилол, уайт-спірит.

Продукти згоряння коксового газу змішані з пилом видаляються вент. установкою В-901 і після очищення в циклоні по типу СІОТ М №4 через вент.трубу діаметром 0,74м і висотою 24м викидаються в атмосферне повітря (джерело викиду №901). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та

триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднене повітря від головки норії, подрібнювача, змішувача, бункера видалається витяжними вент. установками В-902, В-903 і після очищення в агрегатах пиловловлюючих типу АП 2700 через вент.труби діаметром 0,3м і висотою 20м викидається в атмосферу (джерела викиду №№902,903). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Пил, що утворюється під час завантаження та зберігання коксової дрібниці та брикетів, являє собою неорганізовані викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерела викиду №№904,905,906). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Пил, що утворюється під час завантаження та зберігання коксу, являє собою неорганізовані викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря (джерела викиду №№1001,1002,1003). Забруднююча речовина, що утворюється: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Викид парів дизельного палива в атмосферне повітря при заповненні ємності здійснюється через люк перетином 0,8м x 0,8м, що розташовано на висоті 2м (джерело викиду №1005). Забруднююча речовина, що утворюється C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець.

Заправлення залізничного транспорту здійснюється на складі ПММ. Місце заправлення являє собою неорганізований викид пар дизельного палива в атмосферне повітря (джерело викиду №1006). Забруднююча речовина, що утворюється: C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець.

Продукти згоряння палива викидаються в атмосферне повітря через димову трубу із природною тягою діаметром 0,2м і висотою 10м (джерело викиду №1007). Забруднюючі речовини, що утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у

перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Забруднюючі речовини, що утворюються під час обсмажування їжі видаляється вент. установкою та через вент.трубу діаметром 0,7м і висотою 6м викидаються в атмосферне повітря (джерело викиду №2001). Забруднююча речовина, що утворюється: акролеїн.

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин у атмосферне повітря та їх параметрів, характеристика установок очистки газів, їх технічний стан і середня ефективність роботи, параметри газопилового потоку, характеристики джерел залпових та неорганізованих викидів наведені у таблицях 6.2, 6.3, 6.4, 6.5 та 6.6.

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри

Таблиця 6.2

1	2	3	4		5	6				7			8			9			10			11				12			13			14	15	16			17			18	19
			Найме-нування джерела викиду	Параметри джерел викиду		висота, м	діаметр вихідного отвору, м	Координати джерела на карті-схемі		Точкового або початок лінійного; центра самостійного	Другого кінця лінійного; ширина і довжина площини	Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку у місці вимірювання			швидкість	температура	град. С	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максим. масова концентрація забрудн. речов.	г / сек	кг / год.	т / рік																	
								X1, м	У1, м				X2, м	У2, м	вигра-та, куб.м/с										вигра-та, м/с																
Вугледігтовий цех																																									
Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. Інше																																									
Склад вугілля №1. Зберігання вугільних концентратів	101	Неорг. викид	5,0	-	120	656	-	-	-	-	-	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	-	0,02431	0,08752	0,58113																							
Склад вугілля №2. Зберігання вугільних концентратів	102	Неорг. викид	5,0	-	-188	535	-	-	-	-	-	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	-	0,03191	0,11488	0,78229																							
Вугле прийомні ями. Приймання вугілля	103	Неорг. викид	2,0	-	91	305	-	-	-	-	-	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	-	0,00061	0,00220	0,03046																							
Дозувальне відділення №1: Дробарка. Місяя пересипання. Дозування вугільних концентратів	104	Вент. труба	17,3	0,45	112	215	-	-	1,46	9,9	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	70,4	0,13174	0,47426	1,49534																								
Дробильно-дозувальне відділення: Дробарка. Місяя пересипання. Дріблення вугільних концентратів	105	Вент. труба	17,3	0,65	110	233	-	-	4,86	15,8	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	42,3	0,20735	0,74646	1,04533																								
Вугільна башта: Бункери вугільної башти. Зберігання шихсти	106	Неорг. викид	60,0	-	34	271	-	-	-	-	25,6	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	-	0,04696	0,16906	1,07520																								
Установка дозування. Дозування фусів та кислот смолки в шихсту	107	Неорг. викид	2,0	-	108	246	-	-	-	-	25,6	11008 / 602	Бензол	-	0,00097	0,00349	0,00105																								
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00049	0,00176	0,00053																								
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00005	0,00018	0,00005																								
Код 130326. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів.																																									
													03000 / 118	Діоксид титану	-	0,00003	0,00011	0,00002																							
													01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	3,6	0,00461	0,01660	0,00429																							
													01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,41	0,00052	0,00187	0,00049																							
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	0,00054	0,00014																							
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00074	0,00266	0,00067																							
													16001 / 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00007	0,00025	0,00006																							
													16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00006	0,00022	0,00005																							
Зварювальний пост. Зварювальні роботи	108	Вент. труба	4,5	0,3	114	292	-	-	1,28	19,6	25,6	03000 / 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.)	-	0,00015	0,00054	0,00014																								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Код 2.10620_Машнобудування (механічна обробка металу)																		
Згодувальний верстат. Згодкування	109	Вент. труба	3,0	0,17	122	323	-	-	-	0,25	12,1	25,6	03000 / 10431	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок неферифенційованих за складом/Пил абразивно-металевий	98,0	0,02489	0,08960	0,02430
Коксовий цех																		
Код 2.10201 Коксові батареї (випікання та гасіння в приміщенні)																		
КБ №№1-3,4-біс. Завантаження шихти	201	Неорг. викид	20,7	-	23	265	-	-	-	-	-	25,6	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00928	0,03341	0,29250
													04003 / 303	Аміак	-	0,00214	0,00770	0,06750
													17001 / 317	Снильня кислота	-	0,00036	0,00130	0,01125
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00713	0,02567	0,22500
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00214	0,00770	0,06750
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,01784	0,06422	0,56250
													11008 / 602	Бензол	-	0,00713	0,02567	0,22500
													13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	7,1E-07	2,6E-06	0,00002
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00036	0,00130	0,01125
													03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок неферифенційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	-	0,03567	0,12841	1,12500
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,01070	0,03852	0,33750
													04003 / 303	Аміак	-	0,00357	0,01285	0,11250
													17001 / 317	Снильня кислота	-	0,00071	0,00256	0,02250
Стовпи КБ №№1-3,4-біс (нешільності). Кокування шихти	202	Неорг. викид	16,0	-	27	265	-	-	-	-	-	25,6	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,01427	0,05137	0,45000
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00357	0,01285	0,11250
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,01427	0,05137	0,45000
													11008 / 602	Бензол	-	0,00713	0,02567	0,22500
													13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	3,6E-06	1,3E-05	0,00011
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00143	0,00515	0,04500
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00071	0,00256	0,02250
													04003 / 303	Аміак	-	0,00357	0,01285	0,11250
													17001 / 317	Снильня кислота	-	0,00071	0,00256	0,02250
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00713	0,02567	0,22500
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00357	0,01285	0,11250
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,02140	0,07704	0,67500
													11008 / 602	Бензол	-	0,00713	0,02567	0,22500
13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	7,1E-07	2,6E-06	0,00002													
11034 / 708	Нафталін	-	0,00071	0,00256	0,02250													
11048 / 1071	Фенол	-	0,00071	0,00256	0,02250													
03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок неферифенційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,00071	0,00256	0,02250													
Двері КБ №№1-3,4-біс (нешільності). Кокування шихти	203	Неорг. викид	11,6	-	26	258	-	-	-	-	-	25,6	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00071	0,00256	0,02250
													04003 / 303	Аміак	-	0,00357	0,01285	0,11250
													17001 / 317	Снильня кислота	-	0,00071	0,00256	0,02250
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00713	0,02567	0,22500
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00357	0,01285	0,11250
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,02140	0,07704	0,67500
													11008 / 602	Бензол	-	0,00713	0,02567	0,22500
													13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	7,1E-07	2,6E-06	0,00002
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00071	0,00256	0,02250
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00071	0,00256	0,02250
													03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок неферифенційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,00071	0,00256	0,02250
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00071	0,00256	0,02250
													04003 / 303	Аміак	-	0,00214	0,00770	0,06750
17001 / 317	Снильня кислота	-	0,00036	0,00130	0,01125													
Люки КБ №№1-3,4-біс (нешільності). Кокування шихти	204	Неорг. викид	13,0	-	22	259	-	-	-	-	-	25,6	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00713	0,02567	0,22500
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00036	0,00130	0,01125
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,01427	0,05137	0,45000
													11008 / 602	Бензол	-	0,00357	0,01285	0,11250
													13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	2,1E-06	7,6E-06	0,00007
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00004	0,00014	0,00113

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19												
КБ №№1-3,4-біс КБ №4-біс з УВБК. Видляча коксу	205	Неорг. викид	60,1	-	32	266	-	-	-	-	-	25,6	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,07135	0,25686	2,25000												
													04003 / 303	Аміак	-	0,00143	0,00515	0,04500												
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00036	0,00130	0,01125												
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,07135	0,25686	2,25000												
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00071	0,00256	0,02250												
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,07135	0,25686	2,25000												
													11008 / 602	Бензол	-	0,01070	0,03852	0,33750												
													13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	3,6Е-06	1,3Е-05	0,00011												
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00071	0,00256	0,02250												
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00036	0,00130	0,01125												
													03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,51084	1,83902	16,11000												
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00357	0,01285	0,11250												
													04003 / 303	Аміак	-	0,00071	0,00256	0,02250												
17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00036	0,00130	0,01125																									
05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00713	0,02567	0,22500																									
05002 / 333	Сірководень	-	0,00071	0,00256	0,02250																									
06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,01070	0,03852	0,33750																									
11008 / 602	Бензол	-	0,00357	0,01285	0,11250																									
11034 / 708	Нафталін	-	0,00071	0,00256	0,02250																									
11048 / 1071	Фенол	-	3,6Е-06	0,00001	0,00011																									
03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,00357	0,01285	0,11250																									
Код 110406. Коксові печі																														
Коксові печі. Обігрів коксових печей	207	Дичова труба	90,0	3,0	-7	292	-	-	7,744	10,3	252	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	705,2	5,46107	19,65985	89,34000													
												05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	10,98192	39,53491	251,93880													
												06000 / 337	Оксид вуглецю	530,0	4,10432	14,77555	84,87300													
												13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	0,00001	3,6Е-05	0,00036													
												03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	65,2	0,50491	1,81768	7,14720													
												07000 / -	Вуглецю діоксид	-	-	-	32829,77													
												04002 / -	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	-	-	-	0,076													
												12000 / -	Метан	-	-	-	6,905													
												Код 210201 Коксові батареї (вигідання та гасіння в привіщенні)																		
												КБ №№1-3,4 біс Гасильна башта. Гасіння коксу	208	Неорг. викид	26,0	-	19	126	-	-	-	-	25,6	04003 / 303	Аміак	-	0,19617	0,70621	6,18638	
																								17001 / 317	Синильна кислота	-	0,01056	0,03802	0,3311	
																								05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00805	0,02898	0,25380	
																								05002 / 333	Сірководень	-	0,00754	0,02714	0,23794	
06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,23473	0,84503	7,40250																									
13101 / 703	Бенз(а)пірен	-	1,7Е-06	6,1Е-06	0,00005																									
11048 / 1071	Фенол	-	0,00664	0,00000	0,20939																									
03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,23473	0,84503	7,40250																									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Коксова рампa. Окопoлoження кoкcy	209	Неорг. вкaд	2,0	-	33	158	-	-	-	-	-	25,6	04001 / 301	Оксиди азoту (оксид та дiоксид азoту) у перeraxyнкy нa дiоксид азoту	-	0,00071	0,00256	0,02250	
													04003 / 303	Амiак	-	0,00036	0,00130	0,01125	
													17001 / 317	Синильна кiслoтa	-	0,00007	0,00025	0,00225	
													05002 / 333	Сiрководень	-	0,00007	0,00025	0,00225	
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00357	0,01285	0,11250	
11048 / 1071	Фенoл	-	0,00007	0,00025	0,00225														
Вибрaдiйнi грoхoтi, мiстцi пересипання вуглiя. Сортування кoкcy	210	Вeнг. грyбa	15,5	0,60	59	269	-	-	3,20	11,8	-	25,6	03000 / 10416	Речoвини у виглядi суспендованих твepдих чaстинок недиференційованих зa склaдoм/Пил кaм'яновугiльного кoкcy	48,4	0,15488	0,55757	1,12500	
													03000 / 10416	Речoвини у виглядi суспендованих твepдих чaстинок недиференційованих зa склaдoм/Пил кaм'яновугiльного кoкcy	-	0,02249	0,08096	0,33750	
Будiвля кoкcoсopтування. Сортування кoкcy	211	Неорг. вкaд	26,0	-	57	29	-	-	-	-	-	25,6	03000 / 10416	Речoвини у виглядi суспендованих твepдих чaстинок недиференційованих зa склaдoм/Пил кaм'яновугiльного кoкcy	-	0,01577	0,05677	0,30375	
													03000 / 10416	Речoвини у виглядi суспендованих твepдих чaстинок недиференційованих зa склaдoм/Пил кaм'яновугiльного кoкcy	-	0,01875	0,06750	0,03375	
Мiстцi нaвaнтaження кoкcy у вaгoни. Нaвaнтaження кoкcy	212	Неорг. вкaд	5,0	-	48	293	-	-	-	-	-	25,6	04001 / 301	Оксиди азoту (оксид та дiоксид азoту) у перeraxyнкy нa дiоксид азoту	-	0,00048	0,00173	0,01500	
													05001 / 330	Дiоксид сiрки (дiоксид та тpиоксид) у перeraxyнкy нa дiоксид сiрки	-	0,00179	0,00644	0,05640	
Нaвaнтaження кoкcy у aвтoтpанспopт. Нaвaнтaження кoкcy	213	Неорг. вкaд	5,0	-	67	241	-	-	-	-	-	25,6	06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00016	0,00058	0,00500	
													07000 / -	Вуглецю дiоксид	-	-	-	7,349	
Свiтлi гaзoбiрникiв КЕ №№1-3,4-бiс (4oд.). Вiддiл кoнденсaту кoкcoвoгo гaзу	214	Неорг. вкaд	20	-	24	271	-	-	-	-	610	-	04002 / -	Азoту (1) оксид [N ₂ O]	-	-	-	0,00002	0,00008
													12000 / -	Метaн	-	-	-	-	-
Мiстцe вiвaнтaження poзпiлiв пoдiлaнoй шкiтi. Вiвaнтaження poзпiлiв шкiтi	215	Неорг. вкaд	5,0	-	19	349	-	-	-	-	25,6	-	03000 / 11253	Речoвини у виглядi суспендованих твepдих чaстинок недиференційованих зa склaдoм/ Пил вугiльного кoнцeнтpату (кaм'яне вугiлля)	-	0,02350	0,08460	0,11000	
													04003 / 303	Амiак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
Гiдрoзaтвop кoнденсaтoвiддiльникiв кoкcoвoгo гaзу. Тpанспopтування кoкcoвoгo гaзу	216	Пoвiтpяник	10	0,08	18	248	-	-	0,009	1,9	-	25,6	17001 / 317	Синильна кiслoтa	-	0,00001	0,00004	0,00025	
													05002 / 333	Сiрководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
Гiдрoзaтвop кoнденсaтoвiддiльникiв кoкcoвoгo гaзу. Тpанспopтування кoкcoвoгo гaзу	217	Пoвiтpяник	10	0,08	-82	327	-	-	0,009	1,9	-	25,6	11008 / 602	Бeнзoл	-	0,00020	0,00072	0,00625	
													11034 / 708	Нaфтaлiн	-	0,00008	0,00029	0,00250	
Гiдрoзaтвop кoнденсaтoвiддiльникiв кoкcoвoгo гaзу. Тpанспopтування кoкcoвoгo гaзу	218	Пoвiтpяник	10	0,08	-81	331	-	-	0,009	1,9	-	25,6	04003 / 303	Амiак	-	0,00002	0,00007	0,00063	
													17001 / 317	Синильна кiслoтa	-	0,00010	0,00036	0,00313	
Гiдрoзaтвop кoнденсaтoвiддiльникiв кoкcoвoгo гaзу. Тpанспopтування кoкcoвoгo гaзу	219	Пoвiтpяник	10	0,08	-81	336	-	-	0,009	1,9	-	25,6	05002 / 333	Сiрководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
													11008 / 602	Бeнзoл	-	0,00020	0,00072	0,00625	
Гiдрoзaтвop кoнденсaтoвiддiльникiв кoкcoвoгo гaзу. Тpанспopтування кoкcoвoгo гaзу	219	Пoвiтpяник	10	0,08	-81	336	-	-	0,009	1,9	-	25,6	11034 / 708	Нaфтaлiн	-	0,00008	0,00029	0,00250	
													11048 / 1071	Фенoл	-	0,00002	0,00007	0,00063	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Код 130326. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів.																		
													03000 / 118	Діоксид титану		0,00003	0,00011	0,00002
													01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)		0,01791	0,06448	0,01612
													01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану		0,00094	0,00338	0,00085
													01006 / 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель		6,0E-06	2,2E-05	5,4E-06
													01010 / 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому		0,00010	0,00036	0,00009
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту		0,00664	0,02390	0,00598
												06000 / 337	Оксид вуглецю		0,00899	0,03236	0,00809	
	220	Неорг. викид	2	-	1	176	-	-	-	-	-	25,6	16001 / 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень		0,00009	0,00032	0,00008
													16000 / 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор		1,3E-06	4,7E-06	1,2E-06
													16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор		0,00011	0,00040	0,00010
													03000 / 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %, - нежче 20 (допоміг та ін.)		0,00016	0,00058	0,00015

Цех уловлювання хімічних продуктів

Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. Інше.																		
													04003 / 303	Аміак		0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317	Синильна кислота		0,00001	0,00004	0,00025
	301	Повітряник	10	0,08	-24	309	-	-	0,009	1,9	25,6		05002 / 333	Сірководень		0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602	Бензол		0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708	Нафталін		0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071	Фенол		0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303	Аміак		0,00499	0,01796	0,15750
													17001 / 317	Синильна кислота		0,00125	0,00450	0,03938
	302	Неорг. викид	8	-	-16	304	-	-	-	-	25,6		05002 / 333	Сірководень		0,00357	0,01285	0,11250
													11008 / 602	Бензол		0,00446	0,01606	0,14063
													11034 / 708	Нафталін		0,00375	0,01350	0,11813
													11048 / 1071	Фенол		0,00125	0,00450	0,03938
													04003 / 303	Аміак		0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317	Синильна кислота		0,00001	0,00004	0,00025
	303	Повітряник	10	0,08	-83	323	-	-	0,009	1,9	25,6		05002 / 333	Сірководень		0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602	Бензол		0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708	Нафталін		0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071	Фенол		0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303	Аміак		0,00499	0,01796	0,15750
													17001 / 317	Синильна кислота		0,00125	0,00450	0,03938
	304	Неорг. викид	5	-	-86	318	-	-	-	-	25,6		05002 / 333	Сірководень		0,00357	0,01285	0,11250
													11008 / 602	Бензол		0,00446	0,01606	0,14063
													11034 / 708	Нафталін		0,00375	0,01350	0,11813
													11048 / 1071	Фенол		0,00125	0,00450	0,03938

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ЗМВ з приміщення машзалу. Транспортування коксового газу	315	Осьовий вентилятор	3,5	0,40	-50	275	-	-	-	1,01	8,4	25,6	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00201	0,00724	0,06345
													04003 / 303	Аміак	11,0	0,01107	0,03985	0,63450
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00030	0,00108	0,00952
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,01006	0,03622	0,31725
													05002 / 333	Сірководень	3,0	0,00302	0,01087	0,31725
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,02012	0,07243	0,63450
													11008 / 602	Бензол	1,45	0,00146	0,00526	0,15863
													11034 / 708	Нафталін	1,11	0,00112	0,00403	0,63450
													11048 / 1071	Фенол	0,60	0,00060	0,00216	0,00317
													04003 / 303	Аміак	-	-	-	0,00010
Гідрозатор конденсатодвідників ПГХ №2 коксового газу. Транспортування коксового газу	316	Повітряник	10,0	0,08	-55	300	-	-	0,009	1,9	25,6	17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
Гідрозатор конденсатодвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	317	Повітряник	10,0	0,08	-6	278,0	-	-	0,009	1,9	25,6	17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
Сховище смоли №1. Зберігання смоли	318	Діх. клапан	12,0	0,113	-23	285	-	-	0,015	1,6	25,6	11008 / 602	Бензол	-	0,00051	0,00184	0,01605	
												13101 / 703	Бенз(ф)пірен	-	4,2E-10	1,5E-09	1,3E-08	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00042	0,00151	0,01338	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00021	0,00076	0,00669	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00071	0,00256	0,02250	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00018	0,00065	0,00563	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00054	0,00194	0,01688	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00089	0,00320	0,02813	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00054	0,00194	0,01688	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00018	0,00065	0,00563	
Факел газоскидного пристрою. Відвід конденсату коксового газу	320	Неорг. викид	65,0	-	-94	345	-	-	-	-	600	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,69530	2,50308	21,92700	
												05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	2,61433	9,41159	82,44552	
												06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,23177	0,83437	7,30900	
												07000 / -	Вуглецю діоксид	-	-	-	-	
												04002 / -	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	-	-	-	-	
												12000 / -	Метан	-	-	-	-	
												04003 / 303	Аміак	-	-	-	0,119	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	-	-	0,00010	
												05002 / 333	Сірководень	-	-	-	0,00001	
												11008 / 602	Бензол	-	-	-	0,00006	
Гідрозатор конденсатодвідників ПГХ коксового газу. Транспортування коксового газу	321	Повітряник	10,0	0,08	-80	340	-	-	0,009	1,9	25,6	17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00052	0,00187	0,00375	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00520	0,01872	0,03745	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00052	0,00187	0,00375	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
Місце навантаження смоли у залізничні цистерни. Навантаження смоли	322	Неорг. викид	5,0	-	-42	259	-	-	-	-	25,6	11008 / 602	Бензол	-	0,00520	0,01872	0,03745	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00520	0,01872	0,03745	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00052	0,00187	0,00375	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00520	0,01872	0,03745	
Гідрозатор конденсатодвідників ПГХ №2 коксового газу. Транспортування коксового газу	323	Повітряник	10,0	0,08	-17	308	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	
												11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250	
												11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063	
												04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313	
												17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025	
												05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188	
												11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Гідрозатор конденсатодвідників ППХ №3 коксового газу. Транспортування коксового газу	324	Повітряник	10,0	0,08	-8	307	-	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
Гідрозатор конденсатодвідників КГХ №2 коксового газу. Транспортування коксового газу	325	Повітряник	10,0	0,08	-86	323	-	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
Гідрозатор конденсатодвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	326	Повітряник	10,0	0,08	-55	303	-	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
Гідрозатор конденсатодвідників коксового газу. Транспортування коксового газу	327	Повітряник	10,0	0,08	-6	275	-	-	-	0,009	1,9	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
Промієрник водосоляної емульсії №2. Збір смоляної емульсії	328	Повітряник	2,0	0,12	-21	257	-	-	-	0,021	2,0	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
Механізований освітлювач №2. Відстоювання надсмоляної води	329	Повітряник	6,0	0,22	-18	242	-	-	-	0,087	2,4	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
Сховище смоли №2. Зберігання смоли	330	Дох.кляпан	12,0	0,113	-23	285	-	-	-	0,015	1,6	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
Сховище смоли №3. Зберігання смоли	331	Дох.кляпан	12,0	0,113	-25	279	-	-	-	0,015	1,6	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
Сховище смоли №6. Зберігання смоли	332	Дох.кляпан	12,0	0,113	-14	287	-	-	-	0,015	1,6	25,6	04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708 Нафталін			0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071 Фенол			0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303 Аміак			0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317 Синильна кислота			0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333 Сірководень			0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602 Бензол			0,00020	0,00072	0,00625

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Сховище надомольної води №5. Зберігання надомольної води	333	Дих.клаван	12,0	0,113	-22	292	-	-	0,015	1,6	25,6		04003 / 303	Аміак	-	0,00071	0,00256	0,02250
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00018	0,00065	0,00563
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00054	0,00194	0,01688
													11008 / 602	Бензол	-	0,00089	0,00320	0,02813
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00054	0,00194	0,01688
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00018	0,00065	0,00563
Збірник аміачної води. Відокремлення аміачної води від смоли	334	Дих.клаван	5,0	0,08	-51	206	-	0,009	1,9	25,6			04003 / 303	Аміак	-	0,00119	0,00428	0,03750
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00011	0,00040	0,00338
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00071	0,00256	0,02250
													11008 / 602	Бензол	-	0,00018	0,00065	0,00563
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00089	0,00320	0,02813
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00011	0,00040	0,00338
ЗМВ з приміщення машзалу. Транспортування коксового газу	335	Осьовий вентилятор	3,5	0,40	-44	279	-	0,99	8,3	25,6			04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00198	0,00713	0,06244
													04003 / 303	Аміак	10,1	0,01002	0,03607	0,62441
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00030	0,00108	0,00937
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00990	0,03564	0,31221
													05002 / 333	Сірководень	2,8	0,00273	0,00983	0,31221
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,01980	0,07128	0,62441
													11008 / 602	Бензол	1,33	0,00132	0,00475	0,15610
													11034 / 708	Нафталін	1,02	0,00101	0,00364	0,62441
													11048 / 1071	Фенол	0,55	0,00055	0,00198	0,00312
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00196	0,00706	0,06181
													04003 / 303	Аміак	11,3	0,01111	0,04000	0,61811
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00029	0,00104	0,00927
ЗМВ з приміщення машзалу. Транспортування коксового газу	336	Осьовий вентилятор	10,5	0,40	-57	284	-	0,98	8,2	25,6			05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00980	0,03528	0,30905
													05002 / 333	Сірководень	3,1	0,00303	0,01091	0,30905
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,01960	0,07056	0,61811
													11008 / 602	Бензол	1,49	0,00146	0,00526	0,15453
													11034 / 708	Нафталін	1,14	0,00112	0,00403	0,61811
													11048 / 1071	Фенол	0,62	0,00061	0,00220	0,00309
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	0,00695	0,06080
													04003 / 303	Аміак	13,0	0,01251	0,04504	0,60801
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00029	0,00104	0,00912
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	0,03470	0,30401
													05002 / 333	Сірководень	3,5	0,00341	0,01228	0,30401
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,01928	0,06941	0,60801
11008 / 602	Бензол	1,71	0,00165	0,00594	0,15200													
11034 / 708	Нафталін	1,31	0,00126	0,00454	0,60801													
11048 / 1071	Фенол	0,71	0,00068	0,00245	0,00304													
ЗМВ з приміщення машзалу. Транспортування коксового газу	337	Осьовий вентилятор	7,5	0,40	-57	287	-	0,96	8,1	25,6			04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	0,00695	0,06080
													04003 / 303	Аміак	10,6	0,01018	0,03665	0,60801
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00029	0,00104	0,00912
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	0,03470	0,30401
													05002 / 333	Сірководень	2,9	0,00278	0,01001	0,30401
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,01928	0,06941	0,60801
													11008 / 602	Бензол	1,39	0,00134	0,00482	0,15200
													11034 / 708	Нафталін	1,07	0,00103	0,00371	0,60801
													11048 / 1071	Фенол	0,58	0,00056	0,00202	0,00304
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	0,00695	0,06080
													04003 / 303	Аміак	10,6	0,01018	0,03665	0,60801
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00029	0,00104	0,00912
05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	0,03470	0,30401													
05002 / 333	Сірководень	2,9	0,00278	0,01001	0,30401													
06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,01928	0,06941	0,60801													
11008 / 602	Бензол	1,39	0,00134	0,00482	0,15200													
11034 / 708	Нафталін	1,07	0,00103	0,00371	0,60801													
11048 / 1071	Фенол	0,58	0,00056	0,00202	0,00304													
ЗМВ з приміщення машзалу. Транспортування коксового газу	338	Осьовий вентилятор	7,5	0,40	-56	289	-	0,96	8,1	25,6			04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	0,00695	0,06080
													04003 / 303	Аміак	10,6	0,01018	0,03665	0,60801
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00029	0,00104	0,00912
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	0,03470	0,30401
													05002 / 333	Сірководень	2,9	0,00278	0,01001	0,30401
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,01928	0,06941	0,60801

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
Промібрінки волосяної емульсії "мікс". Зберігання волосяної емульсії	339	Дох.кляпан	12,0	0,113	-24	279	-	-	0,015	1,6	25,6		04003 / 303 Аміак			0,00048	0,00173	0,01500		
														17001 / 317 Синильна кислота			0,00012	0,00043	0,00375	
															05002 / 333 Сірководень			0,00036	0,00130	0,01125
															11008 / 602 Бензол			0,00059	0,00212	0,01875
															11034 / 708 Нафталін			0,00036	0,00130	0,01125
															11048 / 1071 Фенол			0,00012	0,00043	0,00375
Енергоцех																				
Код 130103. Установки для сжигания <50 МВт (котлоагрегаты)																				
Котельня. Котел ДКВР-10/13, номінальна потужність 6,7 МВт-Зод. Опалення приміщень, виробництво пари (коксівий газ)	401	Димова труба	45,0	1,60	-45	360	-	-	5,433	8,3	190		04001 / 301 Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту		495,3	2,59516	9,34258	25,83938		
														05001 / 330 Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки		1264,9	6,96569	25,07648	121,74947	
															06000 / 337 Оксид вуглецю		213,6	1,17131	4,21672	11,07402
															07000 / - Вуглець діоксид		-	-	-	15864,992
															04002 / - Азоту (I) оксид [N ₂ O]		-	-	-	0,036
															12000 / - Метан		-	-	-	0,176
Котельня. Котел ДКВР-20/13, номінальна потужність 13,4 МВт Опалення приміщень, виробництво пари (коксівий газ)	402	Димова труба	45,0	2,10	-33	396	-	-	1,09	0,3	180		04001 / 301 Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту		240,0	0,26160	0,9418	2,23360		
														05001 / 330 Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки		760,5	0,82840	2,9822	10,52424	
															06000 / 337 Оксид вуглецю		115,0	0,12535	0,4513	0,95726
															07000 / - Вуглець діоксид		-	-	-	1371,398
															04002 / - Азоту (I) оксид [N ₂ O]		-	-	-	0,003
															12000 / - Метан		-	-	-	0,015
Код 130326. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів.																				
Котельня. Зварювальний пост. Зварювальні роботи	403	Вент. труба	2,5	0,40	1	400	-	-	0,89	7,4	25,6		03000 / 118 Діоксид титану		-	0,00001	0,00004	0,00001		
														01003 / 123 Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)		1,7	0,00151	0,00544	0,00150	
															01104 / 143 Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану		0,195	0,00017	0,00061	0,00017
															04001 / 301 Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту		-	0,00006	0,00022	0,00005
															06000 / 337 Оксид вуглецю		-	0,00030	0,00108	0,00027
															16001 / 342 Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень		-	0,00003	0,00011	0,00003
Речовини у вигляді суспендованих твердих частин нелиферезійованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - нижче 20 (доломіт та ін.)	16000 / 344												Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор		-	0,00011	0,00040	0,00010		
	03000 / 2909												Речовини у вигляді суспендованих твердих частин нелиферезійованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - нижче 20 (доломіт та ін.)		-	0,00016	0,00058	0,00015		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. Інше.																		
Котельня. Гідрозатор конденсатівідників коксового газу. Транспортування коксового газу.	408	Повітряник	10,0	0,08	-1	392	-	-	0,009	1,9	25,6		04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625
11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250													
11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063													
Котельня. Гідрозатор конденсатівідників коксового газу. Транспортування коксового газу.	409	Повітряник	10,0	0,08	-25	368	-	-	0,009	1,9	25,6		04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625
													11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250
													11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063
													04003 / 303	Аміак	-	0,00010	0,00036	0,00313
													17001 / 317	Синильна кислота	-	0,00001	0,00004	0,00025
													05002 / 333	Сірководень	-	0,00006	0,00022	0,00188
													11008 / 602	Бензол	-	0,00020	0,00072	0,00625
11034 / 708	Нафталін	-	0,00008	0,00029	0,00250													
11048 / 1071	Фенол	-	0,00002	0,00007	0,00063													
Котельня. Гідрозатор конденсатівідників коксового газу. Транспортування коксового газу.	410	Повітряник	10,0	0,08	-26	366	-	-	0,009	1,9	25,6		03000 / 118	Діоксид титану	-	0,00003	0,00011	0,00002
													01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00351	0,01264	0,00316
													01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00029	0,00104	0,00026
													01006 / 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00001	0,00004	0,00001
													01010 / 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	0,00036	0,00009
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	0,00054	0,00014
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00074	0,00266	0,00067
													16001 / 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00009	0,00032	0,00008
													16000 / 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	4,7E-06	1,2E-06
													16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00011	0,00040	0,00010
03000 / 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Тип неорганічний, що містить двоокис кремнію в %, - нижче 20 (допоміг та ін.)	-	0,00016	0,00058	0,00015													
Код 130326. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів.																		
Зварювальний пост. Зварювальні роботи	502	Неорг. викид	2,0	-	-57	490	-	-	-	-	25,6		03000 / 118	Діоксид титану	-	0,00003	0,00011	0,00002
													01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00351	0,01264	0,00316
													01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00029	0,00104	0,00026
													01006 / 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00001	0,00004	0,00001
													01010 / 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	0,00036	0,00009
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	0,00054	0,00014
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00074	0,00266	0,00067
													16001 / 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00009	0,00032	0,00008
													16000 / 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	4,7E-06	1,2E-06
													16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00011	0,00040	0,00010
03000 / 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Тип неорганічний, що містить двоокис кремнію в %, - нижче 20 (допоміг та ін.)	-	0,00016	0,00058	0,00015													

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Зварювальний пост. Зварювальні роботи	504	Вент. труба	2,0	0,25x0,3	-47	477	-	-	-	0,67	9,3	25,6	03000 / 118	Діоксид титану	-	0,00002	0,00007	0,00002
													01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	4,0	0,00268	0,00965	0,00364
													01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,337	0,00023	0,00083	0,00031
													01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00001	3,6E-05	0,00001
													01010/ 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	0,00036	0,00009
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	0,00054	0,00014
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00074	0,00266	0,00067
													16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00009	0,00032	0,00008
													16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	4,7E-06	1,2E-06
													16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00011	0,00040	0,00010
													03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.)	-	0,00003	0,00011	0,00002
													03000 / 118	Діоксид титану	-	0,01730	0,06228	0,01557
													Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка Місце зварювання, різання металу. Газорізальні і зварювальні роботи	505	Неорг. викид	2,0	-	-16
01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00088	0,00317	0,00079													
01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00001	0,00004	0,00001													
01010/ 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	0,00036	0,00009													
04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00664	0,02390	0,00598													
06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00899	0,03236	0,00809													
16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00009	0,00032	0,00008													
16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	4,7E-06	1,2E-06													
16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00011	0,00040	0,00010													
03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.)	-	0,00016	0,00058	0,00015													

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
													03000 / 118	Діоксид титану					0,00002
													01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	8,1	0,00259	0,00932	0,00553	
													01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,73	0,00023	0,00083	0,00050	
													01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	6,0E-06	0,00002	0,00001	
													01010/ 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	0,00036	0,00009	
													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00030	0,00108	0,00027	
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00148	0,00533	0,00133	
	506	Вент. труба	10,0	0,18x0,18	-20	329	-	-	-	0,32	10,3	25,6	16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00016	0,00058	0,00014	
													16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	4,7E-06	1,2E-06	
													16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	-	0,00017	0,00061	0,00015	
													03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частин нелиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %, - нежче 20 (доломіт та ін.)	-	0,00022	0,00079	0,00020	

Автотранспортний цех

Код 310503. Станції обслуговування (включаючи заправку автомобілів)

601	Підземна ємність зберігання. Заповнення ємності дизельного палива	Люк	2,0	0,8x0,8	-12	-55	-	-	-	0,077	0,1	25,6	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	-	0,01466	0,05278	0,00080
602	Підземна ємність зберігання. Заповнення ємності бензину	Люк	2	0,8x0,8	-2	-56	-	-	-	0,075	0,1	25,6	11000 / 2704	Бензин	-	0,20728	0,74621	0,00185
604	Паливороздавальна колонка. Заправлення транспорту дизельним паливом	Неорг. викид	2,0	-	-13	-62	-	-	-	-	-	25,6	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	-	0,01466	0,05278	0,00080
605	Паливороздавальна колонка. Заправлення транспорту паливом	Неорг. викид	2,0	-	-7	-62	-	-	-	-	-	25,6	11000 / 2704	Бензин	-	0,20728	0,74621	0,00185
608	Місце зарядки акумуляторів. Зарядка акумуляторів	Неорг. викид	2,0	-	200	496	-	-	-	-	-	25,6	05004/ 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00004	0,00014	0,00031

ЦЗЛ

Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. Інше.

701	Коксопирна лабораторія Грохот роторний, микс-барбан. Аналіз проб шихти і коксу	Вент. труба	8,0	0,44	77	319	-	-	-	1,31	9,1	25,6	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частин нелиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	98,0	0,12838	0,46217	0,01045
702	Вуглепробна лабораторія. Дробарка, місце просіву вугілля. Аналіз проб шихти і коксу	Вент. труба	7,0	0,44	126	340	-	-	-	1,33	9,2	25,6	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частин нелиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	97,0	0,12901	0,46444	0,01045
703	Термометрична лабораторія. Робочі місця - 4 ол. Лабораторні роботи	Вент. труба	12,0	0,25	83	42	-	-	-	0,69	14,8	25,6	03000/11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частин нелиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	8,0	0,00552	0,01987	0,00105

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ЦЗЛ. Хімічна шафа - 6 од. Лабораторні роботи	704	Вент. труба	12,0	0,64	90	44	-	-	-	1,26	4,0	25,6	05004/ 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00016	0,00058	0,00012
													11008/ 602	Бензол	-	0,00148	0,00533	0,00106
													11041/ 621	Толуол	-	0,00049	0,00176	0,00035
ЦЗЛ. Хімічна шафа - 3 од. Лабораторні роботи	705	Вент. труба	15,0	0,64	77	26	-	-	-	2,60	8,3	25,6	05004/ 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00008	0,00029	0,00006
													11041/ 621	Толуол	-	0,00024	0,00086	0,00018
Лабораторія захисту навколишнього середовища. Хімічна шафа - 5 од. Лабораторні роботи	706	Вент. труба	12,0	-	88	26	-	-	-	1,55	8,1	25,6	05004/ 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00013	0,00047	0,00010
													11041/ 621	Толуол	-	0,00041	0,00148	0,00029
Ремонтно-будівельний цех																		
Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільної промисловості. Інше.																		
Вузол виготовлення ЗБК. Виготовлення ЗБК	801	Неорг. викид	3,0	-	-109	545	-	-	-	-	-	25,6	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - 70-20 (шамот, цемент та ін.)	-	1,24444	4,47998	2,24000
Код 210617. Технологічні процеси в деревообробній промисловості. Інше (включючи виробництво волокнистого азбесту).																		
Деревообробні верстати -бод. Виготовлення тари	802	Вент. труба	10,0	0,25	-13	487	-	-	-	0,98	21,8	25,6	03000/10293	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил деревини	42,0	0,04116	0,14818	0,00990
Склад зберігання інертних матеріалів. Зберігання інертних матеріалів	803	Неорг. викид	3,0	-	-61	527	-	-	-	-	-	25,6	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - 70-20 (шамот, цемент та ін.)	-	0,01971	0,07096	0,19872
Код 410108. Інші види промислового використання фарб																		
Місце фарбування. Ремонтні роботи	804	Неорг. викид	2,0	-	-37	531	-	-	-	-	-	25,6	11030/ 616	Ксиол	-	0,00112	0,00403	0,01125
													11000/ 2752	Уайт-спірит	-	0,00112	0,00403	0,01125
Дільниця брикетування																		
Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільної промисловості. Інше.																		
Сушильний барабан Сушіння коксового дрібняка	901	Вент. труба	24,0	0,74	-92	393	-	-	-	1,59	4,5	60	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	106,6	0,16907	0,60865	0,15000
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	148,0	0,23467	0,84481	0,42300
													06000 / 337	Оксид вуглецю	55,0	0,08723	0,31403	0,22500
													03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	49,0	0,07771	0,27976	1,57950
													07000 / -	Вуглець діоксид	-	-	-	55,121
													04002 / -	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	-	-	-	0,0001
12000 / -	Метан	-	-	-	0,0006													
Головка норі, подрібнювач, змішувач, бункера. Дроблення, змішування коксового дрібняка	902	Вент. труба	20,0	0,30	-97	410	-	-	-	0,67	10,4	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	52,0	0,03505	0,12618	0,00155
Головка норі, подрібнювач, змішувач, бункера. Дроблення, змішування коксового дрібняка	903	Вент. труба	20,0	0,30	-99	414	-	-	-	0,52	8,1	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	48,0	0,02515	0,09054	0,00158

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Місце зберігання коксового дрібняку (відкритий майданчик 20м x 10м). Зберігання коксового дрібняку	904	Неорг. викид	3,0	-	-97	431	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00564	0,02030	0,12215
Транспортер. Транспортування коксового о дрібняку	905	Неорг. викид	3,0	-	-92	409	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,01250	0,04500	0,02250
Місце зберігання брикетів. Навантаження брикетів коксу	906	Неорг. викид	3,0	-	-93	430	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил	-	0,00375	0,01350	0,00675
Залізнична ділянка																		
Код 210210. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільної промисловості. Інше.																		
Відкритий склад коксу №1 Місце зберігання коксу. Зберігання готової продукції	1001	Неорг. викид	3,0	-	54	56	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,00606	0,02182	0,19100
Відкритий склад коксу №1 Місце навантаження коксу.	1002	Неорг. викид	3,0	-	85	422	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,03537	0,12733	0,28650
Навантаження готової продукції	1003	Неорг. викид	3,0	-	15	432	-	-	-	-	-	25,6	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	-	0,00105	0,00378	0,00700
Дозавантаження коксу	1005	Люк	2,0	0,8x0,8	61	489	-	-	-	0,078	0,1	25,6	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	-	0,01466	0,05278	0,00199
Підземна сміська зберігання дизельного палива. Заповнення сміксті дизельним паливом	1006	Неорг. викид	2,0	-	62	500	-	-	-	-	-	25,6	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	-	0,01466	0,05278	0,00199
Паливороздавальна колонка дизельного палива. Заправлення залізничного транспорту дизельним паливом													04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	270,9	0,00666	0,02398	0,08913
													05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	2698,7	0,06638	0,23897	0,22866
													06000 / 337	Оксид вуглецю	2141,2	0,03267	0,18961	0,18432
Диспетчерська. Піч прямиоточкова. Опалення приміщення.	1007	Димова труба	10,0	0,20	79	534	-	-	-	0,025	1,2	110	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в % - 70-20 (шмагт, цемент та ін.)	149,0	0,00366	0,01318	0,12995
													07000 / -	Вуглець діоксид	-	-	-	23,764
													04002 / -	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	-	-	-	0,0003
													12000 / -	Метан	-	-	-	0,0002
Загальнозаводська Шальня																		
ЗМВ з приміщення Шальні. Приготування їжі	2001	Вент. труба	6,0	0,70	195	304	-	-	-	6,40	17,2	25,6	11004/ 1301	Акролеїн	-	1,8E-07	6,5E-07	6,3E-07

**Характеристика викидів забруднюючих речовин
в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд
та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря**

Таблиця 6.3

Номер джерела викиду	Джерело утворення		Місце відбору проб	Діаметр газозоду, м	Параметри газопилового потоку в газозоді			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викиду	
	найменування	номер			витрата на виході ГОУ, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °С				г/сек	кг/год.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
207	Коксові пічі, коксовий газ	1	Димова труба	3,0	7,744	10,3	252	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	705,2	5,46107	19,65985
								05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	10,98192	39,53491
								06000 / 337	Оксид вуглецю	530,0	4,10432	14,77555
210	Вібраційні грохоти, місця пересипання вугілля (сортування)	1	Вентруба	0,6	3,20	11,8	25,6	03000 /11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	65,2	0,50491	1,81768
								03000 /10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом / Пил кам'яновугільного коксу	48,4	0,15488	0,55757

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
401	Котел ДКВР-10/13, номінальна потужність 6.7 МВт, коксовий газ	1	газохід	1,6	1,809	8,3	190	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	469,1	0,84870	3,055	
								05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1264,9	2,28856	8,239	
								06000 / 337	Оксид вуглецю	211,7	0,38295	1,379	
	401	Котел ДКВР-10/13 номінальна потужність 6.7 МВт, коксовий газ	2	газохід	1,6	1,816	8,3	190	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	495,3	0,89970	3,239
									05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1260,4	2,43334	8,760
									06000 / 337	Оксид вуглецю	213,6	0,41230	1,484
402	Котел ДКВР-10/13 номінальна потужність 6.7 МВт, коксовий газ	3	газохід	1,6	1,808	8,3	190	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	468,2	0,84676	3,048	
								05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1251,5	2,24379	8,078	
								06000 / 337	Оксид вуглецю	209,7	0,37606	1,354	
402	Котел ДКВР-20/13 номінальна потужність 13.4 МВт, коксовий газ	1	Димова труба	2,1	1,09	0,3	180	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	240,0	0,26160	0,9418	
								05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	760,5	0,82840	2,9822	
								06000 / 337	Оксид вуглецю	115,0	0,12535	0,4513	

Характеристика устаткування очиски газів

Таблиця 6.4

№ джер. викиду	Клас	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка		Витрата газопилового потоку на вхід в ГОУ, куб.м / с	Максимал. масова концентрація на вхід в ГОУ мг / куб.м	Ефективність роботи ГОУ %	Витрата газопилового потоку на виході з ГОУ, куб.м / с	Максимал. масова концентрація на виході з ГОУ мг / куб.м
			Код	Найменування					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
104	13123	СЮТ №3	03000 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,41	476,0	85,2	1,46	70,4
105	13123	СЮТ №3	03000 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,73	284,0	85,1	4,86	42,3
210	13116 14310	1ст. - ЦН-11 Ø800мм 2ст. - Фільтр типу ФяРК	03000 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2,94	680,0	92,3	3,20	48,4
802	13114	Циклон нестандартний	03000 10293	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,86	328,0	84,9	0,98	42,0
901	13123	СЮТ №4	03000 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,49	431,0	88,3	1,59	49,0
902	14310	АП 2700	03000 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,65	750,0	93,1	0,67	52,0
903	14310	АП 2700	03000 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,49	687,0	93,0	0,52	48,0

Характеристика джерел залпових викидів

Таблиця 6.5

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Код забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація мг/куб.м	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, хв., год.	Річна величина залпових викидів, т/рік
				г/сек	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Джерела залпових викидів відсутні								

Характеристика джерел неорганізованих викидів

Таблиця 6.6

Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/сек	кг/год.
1	2	3	4	5	6
Вуглепідготовчий цех					
101	Склад вугілля №1	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	0,02431	0,08752
102	Склад вугілля №2	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	0,03191	0,11488
103	Вугле прийомні ями	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	0,00061	0,00220
106	Вугільна башта : Бункери вугільної башти	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	0,04696	0,16906
107	Установка дозування	11008 / 602	Бензол	0,00097	0,00349
		11034 / 708	Нафталін	0,00049	0,00176
		11048 / 1071	Фенол	0,00005	0,00018
Коксовий цех					
201	КБ №№1-3,4-біс	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00928	0,03341
		04003 / 303	Аміак	0,00214	0,00770
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00036	0,00130

1	2	3	4	5	6
	КБ №№1-3,4-біс	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00713	0,02567
		05002 / 333	Сірководень	0,00214	0,00770
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,01784	0,06422
		11008 / 602	Бензол	0,00713	0,02567
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	7,1E-07	2,6E-06
		11048 / 1071	Фенол	0,00036	0,00130
		03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	0,03567	0,12841
202	Стояки КБ №№1-3,4-біс	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,01070	0,03852
		04003 / 303	Аміак	0,00357	0,01285
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00071	0,00256
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,01427	0,05137
		05002 / 333	Сірководень	0,00357	0,01285
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,01427	0,05137
		11008 / 602	Бензол	0,00713	0,02567
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	3,6E-06	1,3E-05
		04001 / 301	Фенол	0,00143	0,00515
203	Двері КБ №№1-3,4-біс (нещільності)	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00071	0,00256
		04003 / 303	Аміак	0,00357	0,01285
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00071	0,00256
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00713	0,02567
		05002 / 333	Сірководень	0,00357	0,01285
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,02140	0,07704
		11008 / 602	Бензол	0,00713	0,02567
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	7,1E-07	2,6E-06
		11048 / 1071	Нафталін	0,00071	0,00256
		04001 / 301	Фенол	0,00071	0,00256
		03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,00071	0,00256
204	Люки КБ №№1-3,4-біс (нещільності)	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00071	0,00256
		04003 / 303	Аміак	0,00214	0,00770
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00036	0,00130

1	2	3	4	5	6
	Люки КБ №№1-3,4-біс (нещільності)	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00713	0,02567
		05002 / 333	Сірководень	0,00036	0,00130
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,01427	0,05137
		11008 / 602	Бензол	0,00357	0,01285
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	2,1E-06	7,6E-06
		11048 / 1071	Фенол	0,00004	0,00014
205	КБ №№1-3,4-біс КБ №4-біс з УБВК	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,07135	0,25686
		04003 / 303	Аміак	0,00143	0,00515
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00036	0,00130
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,07135	0,25686
		05002 / 333	Сірководень	0,00071	0,00256
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,07135	0,25686
		11008 / 602	Бензол	0,01070	0,03852
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	3,6E-06	1,3E-05
		11034 / 708	Нафталін	0,00071	0,00256
		11048 / 1071	Фенол	0,00036	0,00130
			03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,51084
206	КБ №№1-3,4 біс Гасильний вагон	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00357	0,01285
		04003 / 303	Аміак	0,00071	0,00256
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00036	0,00130
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00713	0,02567
		05002 / 333	Сірководень	0,00071	0,00256
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,01070	0,03852
		11008 / 602	Бензол	0,00357	0,01285
		11034 / 708	Нафталін	0,00071	0,00256
		11048 / 1071	Фенол	3,6E-06	0,00001
			03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,00357
208	КБ №№1-3,4 біс Гасильна башта	04003 / 303	Аміак	0,19617	0,70621
		17001 / 317	Синильна кислота	0,01056	0,03802
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00805	0,02898
		05002 / 333	Сірководень	0,00754	0,02714
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,23473	0,84503
		13101 / 703	Бенз(а)пірен	1,7E-06	6,1E-06

1	2	3	4	5	6
	КБ №№1-3,4 біс Гасильна башта	11048 / 1071	Фенол	0,00664	0,02390
		03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,23473	0,84503
209	Коксова рампа	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00071	0,00256
		04003 / 303	Аміак	0,00036	0,00130
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00007	0,00025
		05002 / 333	Сірководень	0,00007	0,00025
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,00357	0,01285
		11048 / 1071	Фенол	0,00007	0,00025
211	Будівля коксосортування	03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,02249	0,08096
212	Місця навантаження коксу у вагони	03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,01577	0,05677
213	Навантаження коксу у автотранспорт	03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,01875	0,06750
214	Свічі газозбірників КБ, №№1-3,4-біс (4од.)	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00048	0,00173
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00179	0,00644
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,00016	0,00058
215	Місце відвантаження розсіпів под-планірної шихти	03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/ Пил вугільного концентрату (кам'яне вугілля)	0,02350	0,08460
220	Місце зварювання, газорізання	03000 / 118	Діоксид титану	0,00003	0,00011
		01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,01791	0,06448
		01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00094	0,00338
		01006 / 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	6,0E-06	2,2E-05
		01010 / 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,00010	0,00036
		04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00664	0,02390

1	2	3	4	5	6
	Місце зварювання, газорізання	06000 / 337	Оксид вуглецю	0,00899	0,03236
		16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00009	0,00032
		16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	1,3E-06	4,7E-06
		16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	0,00011	0,00040
		03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.)	0,00016	0,00058
Цех уловлювання хімічних продуктів					
302	Місце збору водосмоляної емульсії ПГХ №№1,2	04003 / 303	Аміак	0,00499	0,0180
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00125	0,0045
		05002 / 333	Сірководень	0,00357	0,0129
		11008 / 602	Бензол	0,00446	0,0161
		11034 / 708	Нафталін	0,00375	0,0135
		11048 / 1071	Фенол	0,00125	0,0045
304	Місце збору водосмоляної емульсії КГХ №№1,2	04003 / 303	Аміак	0,00499	0,0180
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00125	0,0045
		05002 / 333	Сірководень	0,00357	0,0129
		11008 / 602	Бензол	0,00446	0,0161
		11034 / 708	Нафталін	0,00375	0,0135
		11048 / 1071	Фенол	0,00125	0,0045
305	Заглиблений збірник надсольної води	04003 / 303	Аміак	0,00999	0,0360
		17001 / 317	Синильна кислота	0,00250	0,0090
		05002 / 333	Сірководень	0,00713	0,0257
		11008 / 602	Бензол	0,00892	0,0321
		11034 / 708	Нафталін	0,00749	0,02696
		11048 / 1071	Фенол	0,0025	0,009
308	Приймачі мехосвітлювачів №№1,2 газоскидного пристрою Факел	11008 / 602	Бензол	0,00097	0,00349
		11034 / 708	Нафталін	0,00049	0,00176
		11048 / 1071	Фенол	0,00005	0,00018
320	Факел газоскидного пристрою	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,69530	2,50308
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	2,61433	9,41159
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,23177	0,83436
322	Місце навантаження смоли у залізничні цистерни	11008 / 602	Бензол	0,01040	0,03744
		11034 / 708	Нафталін	0,00520	0,01872
		11048 / 1071	Фенол	0,00052	0,00187

1	2	3	4	5	6
Енергоцех					
405	Відкриті збірники стічних вод	04003 / 303	Аміак	0,00005	0,00018
		05002 / 333	Сірководень	0,00001	0,00004
Ремонтно-механічний цех					
502	Зварювальний пост	03000/ 118	Діоксид титану	0,00003	0,00011
		01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,00351	0,01264
		01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00029	0,00104
		01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	6,0E-06	0,00002
		01010/ 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,00010	0,00036
		04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00015	0,00054
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,00074	0,00266
		16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00009	0,00032
		16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	1,3E-06	4,7E-06
		16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	0,00011	0,00040
		03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.)	0,00016	0,00058
505	Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка Місце зварювання, різання металу	03000 / 118	Діоксид титану	0,00003	0,00011
		01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,01730	0,06228
		01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00088	0,00317
		01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	6,0E-06	0,00002
		01010/ 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,00010	0,00036
		04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00664	0,02390
		06000 / 337	Оксид вуглецю	0,00899	0,03236
		16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00009	0,00032
		16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	1,3E-06	4,7E-06

1	2	3	4	5	6
	-//-	16000 / 344	Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, гексафторалюмінат натрію) у перерахунку на фтор	0,00011	0,00040
		03000/ 2909	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - нижче 20 (доломіт та ін.)	0,00016	0,00058
Автотранспортний цех					
604	Паливороздаваль на колонка	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,01466	0,05278
605	Паливороздаваль на колонка	11000 / 2704	Бензин	0,20728	0,74621
608	Місце зарядки акумуляторів	05004/ 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,00004	0,00014
801	Вузол виготовлення ЗБК	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент та ін.)	1,24444	4,47998
803	Склад зберігання	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил неорганічний, що містить двоокис кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент та ін.)	0,01971	0,07096
804	Місце фарбування	11030/ 616	Ксилол	0,00112	0,00403
		11000 / 2752	Уайт-спірит	0,00112	0,00403
Дільниця брикетування					
904	Місце зберігання коксового дрібняку (відкритий майданчик 20м x 10м)	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,00564	0,02030
905	Транспортер	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,01250	0,04500
906	Місце зберігання брикетів	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,00375	0,01350

1	2	3	4	5	6
Залізнична дільниця					
1001	Відкритий склад коксу №1 Місце зберігання коксу	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,00606	0,02182
1002	Відкритий склад коксу №1 Місце навантаження коксу	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,03537	0,12733
1003	Вагова Місце важення коксу	03000/10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом/Пил кам'яновугільного коксу	0,00105	0,00378
1006	Паливороздаваль на колонка дизельного палива	11000 / 2754	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,01466	0,05278

18.3 Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва

Згідно «Переліку виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування» [8] на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» до таких виробництв належать:

- коксові печі;
- котельні.

Вибір найкращих доступних технологій (НДТ) базується на необхідності досягнення нормативів викидів, встановлених відповідно до наказу Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 27.06.2006р. № 309 та європейської Директиви 2010/75/ЄС від 24.11.2010р. «Промислові викиди. Про комплексне запобігання забрудненню і контроль за ним» [9], а також з урахуванням наказу Міністерства екології та природних ресурсів України «Про затвердження технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин від коксових печей» [10].

Відправною точкою у визначенні найбільш доступних і найкращих технологій є Збірник ЄС з їх описом для виробництва чавуну та сталі – Best Available Techniques (BAT). Reference Document for Iron and Steel Production, 2013 (до європейської Директиви 2010/75/ЄС «Промислові викиди. Про комплексне запобігання забрудненню і контроль за ним») [11].

Передбачається впровадження найкращих доступних технологій виробництва, особливо таких, що не потребують надмірних витрат, а саме: найбільш ефективних з точки зору попередження, мінімізації або нейтралізації забруднення, доступних будь-якому суб'єкту господарювання, який має відповідний тип виробництва (устаткування).

Зниження викидів забруднюючих речовин під час виробництва коксу може бути забезпечено завдяки природоохоронним заходам. Удосконалення технології є одним з пріоритетних напрямків для зниження викидів забруднюючих речовин.

Комплексні природоохоронні заходи в технологічних процесах

Рівна і безперебійна експлуатація коксової батареї

Забезпечення стабільної роботи коксової батареї є одним з найбільш важливих завдань комплексних заходів контролю за викидами. Невиконання цього приводить до різких перепадів температури і збільшення можливості блокування видачі коксу. Це негативно впливає на кладку і саму коксову піч, що може призвести до просочування газів і порушення режиму експлуатації. Умовою рівної і безперебійної роботи є надійний технічний стан устаткування і обслуговуючих механізмів.

Для оптимальної роботи коксової печі також необхідно використання однорідної вугільної шихти.

Контроль температури поверхні, що нагрівається, дозволяє визначити розподіл температур у камері коксування і тим самим стежити за ефективністю системи обігріву.

На коксових печах проводяться такі комплексні природоохоронні заходи:

1. Технічне обслуговування коксових печей

Кваліфіковане обслуговування коксових камер є одним з найважливіших заходів і вирішальним чинником рівної та безпечної експлуатації коксових батарей. Технічне обслуговування має виконуватися постійно і включає:

- періодичний огляд коксових печей;
- видалення всіх відкладень в межі камери (стіни, свод камери, відвідні труби канали вертикалів);
- окситермічне зварювання тріщин, отворів і пошкоджень поверхні вогнетривкої кладки;
- торкретування дрібних тріщин;
- очищення дверей та їх рам, завантажувальних люків після завантаження вугільної шихти до камери;
- ремонт герметизуючої поверхні дверей, регулювання рам;
- заміна ушкодженої дверної кладки;
- регулярна перевірка та регулювання системи опори дверей (пружини, кріплення);
- чищення газозбірників коксового газу;
- капітальний ремонт пічних дверей, включаючи кладку дверних отворів.

Проведення вищезгаданого обслуговування дозволяє уникнути тріщин у вогнетривкій кладці та мінімізувати витік коксового газу і, відповідно, викиди забруднюючих речовин. Крім цього, обслуговування, настройка та капітальний ремонт пічних дверей і рам запобігають виділенню неорганізованих викидів в атмосферу.

2. Модернізація пічних дверей і рамних ущільнень

Герметичність пічних дверей є суттєвим показником роботи коксових батарей і її можна досягти із застосуванням таких заходів:

- використання пружного ущільнення дверей за допомогою притискувальних пружин;
- ретельне чищення дверей і їх рам після кожної маніпуляції.

За умови утримання в чистоті дверей забезпечують менше 5 % видимих викидів для всіх пічних дверей коксової батареї.

3. Забезпечення вільного простору для виходу коксового газу з коксової печі

У верхній частині камери утворюється вільний простір для виходу коксового газу та смоли. Проходженню газового потоку можуть перешкоджати вугілля, що завантажено до самого верху печі та графіт.

Розрівнювання вугілля, що завантажується, за допомогою планірної штанги та деграфітизація газового простору забезпечує вільний вихід газу і запобігає витіканню коксового газу через двері та люки коксових печей.

4. Регулювання тиску в печах під час коксування

Розсіяні (неорганізовані викиди) забруднюючі речовини від коксової батареї є однією з екологічних проблем процесу коксування. Однією з головних причин розсіяних викидів є тиск в камері коксування. Під тиском сирий коксовий газ проникає через герметизуючі поверхні і забруднює навколишнє середовище. Регулювання тиску протягом періоду коксування дозволяє мінімізувати розсіяні викиди. Найбільш ефективною системою регулювання є система PROVEN, яка дозволяє регулювати тиск у кожній камері протягом всього періоду коксування. Однак ця складна система не отримала широкого розповсюдження. Класичний спосіб управління тиском, який застосовується на коксохімічних заводах, полягає у використанні загального клапану для управління групою з декількох печей.

5. Зменшення викидів при опалюванні коксової печі

Для опалювання коксових батарей використовують коксовий газ. Викиди діоксиду сірки залежать від вмісту сірки в паливі. В коксовому газі до його очищення на коксохімічних підприємствах України вміст сірководню досягає 15 г/м³. Вміст сірководню в коксовому газі після очищення не перевищує 1,0 г/м³, що дозволяє зменшити викиди діоксиду сірки в атмосферне повітря з димовими газами.

Викиди діоксидів азоту залежать, в значній мірі, від температури в опалювальній системі та концентрації кисню в полум'ї. Частково викиди діоксидів азоту залежать від складу палива, якості використаного вугілля, питомої ваги завантаження вугілля, часу коксування і розмірів камер коксових печей.

Найбільш ефективними методами зменшення викидів оксидів азоту є:

- рециркуляція продуктів горіння в опалювальних каналах (інжекція продуктів горіння та наступне змішування з опалювальним газом і повітрям, що спалюється);
- поступове спалювання з додаванням повітря (двоступеневий підвід повітря створює умови для більш повільного спалювання і обмеження утворення NO_x);
- зниження температури коксування зменшує утворення оксидів азоту, однак, це погіршує економічні показники;
- зниження температури в камері нагріву, яке може бути забезпечено за рахунок використання більш тонкої футеровки з вогнетривкого матеріалу з кращою теплопровідністю. При цьому температура в камері коксування залишається без змін.

Викиди пилу і оксиду вуглецю залежать від герметичності кладки та повноти згоряння коксового газу.

Регулювання і режим обігріву коксових батарей сприяє зниженню викидів забруднюючих речовин до 20 %.

6. Помол та підготовка вугілля

Для зниження викидів забруднюючих речовин у вуглепідготовці рекомендується:

- будівництво закритих складів для вугілля;
- використання закритих конвеєрів для транспортування вугілля;
- використання установок з очищення пилу в процесах подрібнення, змішування, транспортування вугілля.

Природоохоронні заходи поза технологічним процесом

1. Мінімізація викидів при завантаженні коксових батарей

Зниження викидів забруднюючих речовин при завантаженні шихти може здійснюватися за рахунок таких заходів:

- бездимне завантаження коксових батарей

Газовідсмоктування відбувається з використанням інжекції водою або парою.

- монтаж малих стояків на коксових батареях

При наявності одного газозбірника на коксовій батареї для зниження викидів забруднюючих речовин при завантаженні шихти рекомендується додатковий монтаж малих стояків. Монтаж малих стояків дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин при завантаженні шихти на 50 %.

- послідовне або стадійне завантаження шихти

При такому методі завантажувальні люки відчиняються один за одним послідовно, що зменшує викиди, однак, збільшує час завантаження.

- штангове завантаження шихти

Цей метод завантаження дозволяє відвести гази завантаження крізь телескопічні пристрої у колектор і потім на спалювання.

На коксохімічних підприємствах України використовується метод бездимного завантаження коксових печей з використанням гідро- або пароінжекції. Метод дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин при завантаженні шихти з дотриманням визначених умов технологічного регламенту не менше 90 %.

2. Зниження викидів при видачі коксу

Для видалення пилу під час видачі коксу розроблено такі засоби очищення:

- встановлення навісів з коксового боку з відсмоктуванням та очищенням газів від пилу;
- безпилова видача коксу.

З метою зменшення викидів пилу під час видачі коксу використовуються як стаціонарні установки безпилової видачі коксу з локалізацією і очищенням викидів від пилу з використанням рукавних фільтрів, так і установки, які змонтовані на дверознімальній машині - системи безпилової видачі з мобільним пристроєм пилоподавлення.

- видача коксу в контейнерний вагон

При цьому кокс не стикається з киснем повітря і утворюється мінімальна кількість макроречовин. Контейнерна видача коксу, як правило, поєднується з сухим гасінням коксу.

На коксохімічних підприємствах України найбільш поширені стаціонарні установки безпилової видачі коксу або локальні з системою пилоподавлення. Останні менш ефективні.

3. Зниження викидів при гасінні коксу

Гасіння коксу здійснюється двома способами:

- мокре гасіння в баштах гасіння;
- сухе гасіння у камерах охолодження з використанням інертного теплоносія.

При мокрому гасінні коксу використовуються такі засоби зменшення викидів:

- використання конфузорно-дифузорних башт гасіння

Під час гасіння коксу на баштах конфузорно-дифузорного типу за рахунок зниження винесення краплинної вологи забезпечується скорочення викидів на 30 %.

- установка краплевідбійників на баштах гасіння звичайної конструкції.

Обладнання башти гасіння спеціальними перегородками (краплевідбійниками) дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин на 25 %.

- система імпульсної подачі води на баштах гасіння

Башта гасіння може бути модернізована і доповнена системою імпульсної подачі води на гасіння коксу, що спільно з краплевідбійниками дає скорочення викидів на 40 %.

При сухому гасінні коксу використовуються такі засоби зменшення викидів:

Надлишковий теплоносій очищується в рукавних фільтрах, з остаточним вмістом пилу < 5 %. Далі, він вводиться в опалювальний газ коксової батареї.

На коксохімічних підприємствах України найбільш поширений метод мокрого гасіння коксу очищеною на біохімустановці водою. Башти гасіння обладнані краплевідбійниками, також є конфузorno- дифузorno башти гасіння.

4. Видалення оксидів азоту з димових труб коксових батарей

Викиди оксидів азоту з димових труб коксових батарей можуть мінімізуватися як за рахунок технологічних прийомів, так і за рахунок очищення їх на виході з димової труби з використанням аміаку, як відновнику. Процес перетворення NO_2 в N_2 і H_2O відбувається у присутності каталізаторів і при температурі 300-400 °С, що потребує додаткового нагріву газів, що відходять. Однак, внаслідок високої вартості метод очищення відхідних газів від оксидів азоту не знайшов застосування.

Природоохоронні заходи, щодо найкращих існуючих технологій, які впроваджені на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ»

1. Процеси дроблення, дозування та сортування шихти оснащені газоочисними установками.

2. На ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» всі коксові батареї оснащені системою бездимного завантаження з використанням гідроінжекції, що дозволяє скоротити викиди забруднюючих речовин 90 - 95 %.

3. Працює локальна установка безпилової видачі коксу.

4. Башта гасіння оснащена краплевідбійниками. Установка краплевідбійників дозволяє зменшити викиди забруднюючих речовин під час гасіння коксу на 25 %.

5. На ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» регулярно проводиться ремонт дверей з заміною футеровки. На всіх дверях установлені ущільнювальні рамки, герметизовані люки та стояки. Газування дверей, люків та стояків не більш ніж 10 %.

6. На ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» регулярно проводиться огляд та ремонт пічних камер по їх герметизації, що дозволяє скоротити викиди забруднюючих речовин.

7. Для коксування використовується низькосірчане вугілля (вміст сірки у шихті не більше ~ 1,1 %).

8. Процес коксування здійснюється при мінімальних температурах (не більше 1300 °С).

9. Працює установка біохімічного очищення стічних вод.

10. На більшості ємнісного устаткування (сховищах, збірниках і ін.) встановлені дихальні клапани, що зменшило викиди забруднюючих речовин від цих джерел на 90 %.

11. Проведено капітальні ремонти пічних камер з використанням сучасних технологій і матеріалів для усунення прососів з камер в опалювальні простінки КБ №№1,2,3 та регулювання теплотехнічного та гідравлічного режимів КБ №4-біс.

12. Установлено малотоксичні пальникові пристрої на котлах типу ДКВР-10/13 (№1,2,3).

Природоохоронні заходи, щодо найкращих існуючих технологій, які плануються до впровадження на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ»

На підприємстві плануються наступні природоохоронні заходи:

- провести рециркуляцію димових газів на котлах типу ДКВР-10/13 (№1,2,3)

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат та найкращих доступних технологій і методів керування

Таблиця 7.1

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходів	Код заходу	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.*	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5
130101	Рециркуляція димових газів на котлах типу ДКВР-10/13 (№1,2,3)	1	-	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту на 5,205 т/рік

*) загальний обсяг витрат буде уточнюватися при виконанні проектних робіт та після затвердження кошторисної документації.

18.4 Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин

З метою дотримання перспективних технологічних нормативів допустимих викидів та скорочення викидів забруднюючих речовин на підприємстві планується впровадження наступних природоохоронних заходів:

- реконструкція ГОУ вуглепідготовчого цеху, що приведе до зниження викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на 0,828 т/рік;

- модернізування БХУ з метою доведення параметрів зворотної води до норм технічної води, що приведе до зниження викидів гасильній башти аміаку на 1,237 т/рік, водню ціанистому (синильна кислота) на 0,067 т/рік, сірководню на 0,048 т/рік, фенолу на 0,042 т/рік;

Відомості про заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин на ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» наведено в таблиці 14.1.

ЗАХОДИ щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Таблиця 14.1

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	№ джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат*	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т / рік
1	2	3	4	5	6
210201	Реконструкція ГОУ вуглепідготовчого цеху	31.12.2027	104, 105	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на 0,828 т/рік
210201	Модернізування БХУ з метою доведення параметрів зворотної води до норм технічної води	31.12.2027	208	-	Аміак на 1,237 т/рік, Водень ціанистий (синильна кислота) на 0,067 т/рік Сірководень на 0,048 т/рік Фенол на 0,042 т/рік

*) загальний обсяг витрат буде уточнюватися при виконанні проектних робіт та після затвердження кошторисної документації.

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва не плануються у зв'язку з не перевищенням нормативів ГДВ.

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря не плануються тому, що залпові викиди не передбачені технологічним регламентом.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан на підприємстві – на підприємстві не передбачаються.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря.

ТОВ «КОКСОВИЙ ЗАВОД «НОВОМЕТ» не відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки. Підприємство внесено до Державного реєстру потенційно небезпечних об'єктів з присвоєнням йому реєстраційного номера ПНО-01.63.2004.0001284 дата оформлення 30.01.2020 р., тому таблиця 10.2 не заповнюється.

Перелік заходів з охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Таблиця 10.2

Найменування потенційно небезпечного об'єкту	Місце розташування потенційно небезпечного об'єкта	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини або групи речовин які застосовуються або виробляються, зберігаються або транспортуються на об'єкті	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини або групи речовин за якими проводиться ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть викидатися в атмосферу	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосфери в разі виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосфери в разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
Підприємство не є об'єктом підвищеної небезпеки						

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах

У зв'язку з тим, що робота підприємства залежить від режимів роботи технологічного устаткування, на період несприятливих метеорологічних умов (НМУ) передбачаються заходи 1-го режиму щодо регулювання викидів забруднюючих речовин. Заходи 1 режиму носять організаційно-технічний характер і не вимагають капітальних витрат (скорочення викидів на 5-10 %)

Заходи щодо II режиму роботи в період НМУ охоплюють всі заходи I режиму, а також додаткові заходи щодо скорочень викидів забруднень за рахунок зниження продуктивності установок, зміщення у часі технологічних процесів, що пов'язані зі значними викидами в атмосферу і.т.д., та які забезпечують зниження забруднень в атмосферу на 10-20 %.

Заходи щодо III режиму роботи в період НМУ охоплюють всі заходи I та II режиму, а також додаткові заходи щодо скорочень викидів забруднень за рахунок тимчасової зупинки технологічних процесів, які забезпечують зниження забруднень в атмосферу на 20-25 % [16, 17].

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах приведено в таблиці 2.18.1.

Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин при несприятливих метеорологічних умовах

Таблиця 2.18.1

Режим роботи на час НМУ	Цех, ділянка	Номер джерела на карті-схемі підприємства	Найменування заходу	Викид який скорочується	Потужність викиду, г/с		Ефективність заходу, %*
					у звичайних	при виконанні заходів	
1	2	3	4	5	6	7	8
Комплекс заходів I режиму роботи							
I режим	Коксовий цех	201-206, 208-209	Посилити контроль за дотриманням технологічних регламентів виробничих процесів	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	-	5,0
				Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	-	-	5,0
				Оксид вуглецю	-	-	5,0
I режим	Коксов., цех уловлення, енергоцех	207, 320, 401, 402	Посилити контроль за процесами спалювання коксового газу на паливовикористовуючих установках, підтримання оптимального надлишку повітря	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	-	5,0
				Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	-	-	5,0
I режим	Вуглед., коксовий, РБЦ, ділянка брикетув.	104, 105, 210, 802, 901-903	Посилити контроль за технічним станом газоочисних установок, роботою систем КПП та автоматики	Оксид вуглецю	-	-	5,0
				Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	-	-	5,0

Продовження табл.2.18.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Комплекс заходів II режиму роботи							
II режим							
II режим	Коксовий цех	207	Дотримати положення температурного та гідравлічного режиму коксових батарей відповідно ПТЕ. Знизити надлишок повітря в системі обігріву коксової печі до допустимого рівня, встановленого ПТЕ.	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	5,46107 10,98192 0,50491	4,915 9,884 0,454	10,0 10,0 10,0
II режим	Енерго-цех	401	Обмежити роботу котлів парокотельної на 10%	Оксид вуглецю Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	4,10432 2,59516 6,96569	3,694 2,336 6,269	10,0 10,0 10,0
		402	Обмежити роботу котлів парокотельної на 10%	Оксид вуглецю Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	1,17131 0,2616 0,8290	1,054 0,235 0,746	10,0 10,0 10,0
				Оксид вуглецю	0,1254	0,113	10,0

Продовження табл.2.18.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Комплекс заходів I та II режиму роботи							
III режим	Коксовий цех -	207	Знизити надлишок повітря в системі обігріву коксової печі до допустимого рівня, встановленого ППЕ.	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	4,915	3,932	20,0
			Знизити споживання коксового газу на 20 % від максимальних проектних значень.	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	9,884	7,907	20,0
				Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,454	0,363	20,0
				Оксид вуглецю	3,694	2,955	20,0
				Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	2,336	1,869	20,0
		401	Обмежити роботу котлів парокотельної на 20%	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	6,269	5,015	20,0
	Енерго-цех			Оксид вуглецю	1,054	0,843	20,0
III режим			Обмежити роботу котлів парокотельної на 20%	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,235	0,188	20,0
		402		Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	0,746	0,597	20,0
				Оксид вуглецю	0,113	0,09	20,0

* - Відповідно до пункту 9.1 РД 52.04.52-85 [16] та пункту 4.4 Галузевих методичних рекомендацій [17] ефективність заходів по першому режиму підтверджувати розрахунками не потрібно.

18.5 Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин від основних джерел

Відповідно до Методичних рекомендацій щодо оформлення дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для суб'єктів господарювання з урахування технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, які затверджені наказом Мінприроди від 17.09.2010р. №407 [14] для стаціонарних джерел, з яких надходять в атмосферне повітря забруднюючі речовини від окремих типів обладнання, на яких встановлюються технологічні нормативи, граничнодопустимі викиди на джерелі не встановлюються.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

Номер джерела викиду на карті-схемі	207	Коксові печі
Місце розташування джерела викиду	Коксовий цех	
Максимальна витрата викиду, куб.м/с	7,744	
Висота викиду, м	90,0	

Таблиця 9.1

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид		Термін досягнення затвердженого значення
		мг/куб.м	г/с	
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

бенз(а)пірен - 0,00001 г/с з дати видачі дозволу

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Номер джерела викиду: 104 - Дозувальне відділення №1 : Дробарка.
Місця пересипання

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 105 - Дробильно-дозувальне відділення :
Дробарка. Місця пересипання

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	50	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 108 - Зварювальний пост

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джереліне встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00461	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00052	г/с з дати видачі дозволу.
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00074	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00007	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00015	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 109 - Заточувальний верстат

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 216 - Гідрозатор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
 217 - Гідрозатор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
 218 - Гідрозатор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
 219 - Гідрозатор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
 301 - Гідрозатор конденсатівідвідників ПГХ №1 коксового газу
 303 - Гідрозатор конденсатівідвідників КГХ №1 коксового газу

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00010	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00001	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00020	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00008	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00002	г/с з дати видачі дозволу;

Номер джерела викиду: 306 - Механізований освітлювач №1, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00499	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00357	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00446	г/с з дати видачі дозволу;

нафталін	-	0,00375	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 307 - Промзбірник водосмоляної емульсії №1, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00333	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00238	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00297	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00250	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 309 - Збірник аміачної води, дих.клапан
310 Збірник аміачної води, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00119	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 311 - Усереднювачі, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00357	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00107	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00214	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00014	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 312 - ЗМВ з приміщення БХУ, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00396	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00107	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00007	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 313 - ЗМВ з приміщення БХУ, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00343	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00107	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00007	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 314 - ЗМВ з приміщення насосної, вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	З дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного

джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,01421	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00250	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00937	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00468	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 315 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	З дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00201	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01107	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,01006	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00302	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,02012	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00146	г/с з дати видачі дозволу.

Номер однотипних джерел викидів:	316 -	Гідрозатвор конденсатовідвідників КГХ №2 коксового газу, повітряник
	317 -	Гідрозатвор конденсатовідвідників коксового газу, повітряник, повітряник
	321 -	Гідрозатвор конденсатовідвідників ГСП коксового газу, повітряник
	323 -	Гідрозатвор конденсатовідвідників ПГХ №2 коксового газу, повітряник
	324 -	Гідрозатвор конденсатовідвідників ПГХ №3 коксового газу, повітряник
	325 -	Гідрозатвор конденсатовідвідників КГХ №2

- 326 - коксового газу, повітряник
 Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
- 327 - Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
- 404 - Котельня. Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
- 408 - Котельня. Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
- 409 - Котельня. Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник
- 410 - Котельня. Гідрозатвор конденсатівідвідників коксового газу, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00010	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00001	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00020	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00008	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00002	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 318 - Сховище смоли №1, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00013	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00051	г/с з дати видачі дозволу;
бенз(а)пірен	-	4,2E-10	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00042	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 319 - Сховище надсмольної води №4, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 328 - Промзбірник водосмольної емульсії №2, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00333	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00238	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00000	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00297	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00083	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 329 - Механізований освітлювач №2, повітряник

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00499	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00357	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00446	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00375	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00125	г/с з дати видачі дозволу.

Номер однотипних	330	-	Сховище смоли №2, дих.клапан
джерел викидів:	331	-	Сховище смоли №3, дих.клапан
	332	-	Сховище смоли №6, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00013	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00051	г/с з дати видачі дозволу;
бенз(а)пірен		4,2E-10	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00042	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00021	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 333 - Сховище надсмольної води №5, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00054	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 334 - Збірник аміачної води, дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00119	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00071	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00018	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00089	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00011	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 335 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	3 дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00198	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01002	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00990	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00273	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01980	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00132	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 336 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	3 дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного

джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00196	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01111	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00029	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00980	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00303	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01960	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00146	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 337 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	З дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01251	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00029	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00341	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01928	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00165	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 338 - ЗМВ з приміщення машзалу, осьовий вентилятор

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Нафталін	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	20 сумарна концентрація нафталіну та фенолу	З дати видачі дозволу
Фенол			

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00193	г/с з дати видачі дозволу;
аміак	-	0,01018	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00029	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00964	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00278	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,01928	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00134	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 339 - Промзбірник водосмоляної емульсії "микс", дих.клапан

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

аміак	-	0,00048	г/с з дати видачі дозволу;
синильна кислота	-	0,00012	г/с з дати видачі дозволу;
сірководень	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу;
бензол	-	0,00059	г/с з дати видачі дозволу;
нафталін	-	0,00036	г/с з дати видачі дозволу;
фенол	-	0,00012	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 403 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00151	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00017	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00003	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 406 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00167	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00019	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00003	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 407 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00104	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на	-	0,00012	г/с з дати видачі дозволу;

діоксид мангану			
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00006	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00003	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 504 - Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00268	г/с з дати видачі дозволу;
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00023	г/с з дати видачі дозволу;
нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00001	г/с з дати видачі дозволу;
хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00015	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00074	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00009	г/с з дати видачі дозволу;
фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00014	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 506 - Ремонтно-механічна дільниця служби головного механіка. Зварювальний пост, вент.труба

Для речовин, на які нормативи граничнодопустимих викидів на джерелі не встановлюються відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	0,00259	г/с з дати видачі дозволу;
--	---	---------	----------------------------

манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00023	г/с з дати видачі дозволу;
нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	6,0E-06	г/с з дати видачі дозволу;
хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00010	г/с з дати видачі дозволу;
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00030	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,00148	г/с з дати видачі дозволу;
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу;
фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	1,3E-06	г/с з дати видачі дозволу;
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00022	г/с з дати видачі дозволу.

- Номер однотипних джерел викидів:
- 701 - Коксопробна лабораторія Грохот роторний, микум-барабан, вент.труба
 - 702 - Вуглепробна лабораторія Дробарка, місце просіву вугілля, вент.труба
 - 703 - Термометрична лабораторія, робочі місця - 4 од., вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 704 - ЦЗЛ. Хімічна шафа - 6 од., вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00016	г/с з дати видачі дозволу;
---	---	---------	----------------------------

бензол	-	0,00148	г/с з дати видачі дозволу;
толуол	-	0,00049	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 705 - ЦЗЛ. Хімічна шафа - 3 од., вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00008	г/с з дати видачі дозволу;
толуол	-	0,00024	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 706 - ЦЗЛ. Хімічна шафа - 3 од., вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,00013	г/с з дати видачі дозволу;
толуол	-	0,00041	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 802 - Деревообробні верстати -бод., вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 901 - Сушильний барабан, вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,16907	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,23467	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,08723	г/с з дати видачі дозволу.

Номер однотипних джерел викидів: 902 - Головка норії, подрібнювач, змішувач, бункера, вент.труба

903 - Головка норії, подрібнювач, змішувач, бункера, вент.труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 1007 - Диспетчерська, Піч прямоточкова,
димова труба

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00666	г/с з дати видачі дозволу;
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,06638	г/с з дати видачі дозволу;
оксид вуглецю	-	0,05267	г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викиду: 2001 - ЗМВ з приміщення їдальні, вент.труба

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, тому що викиди встановлювалися розрахунковим шляхом, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

для акролеїн	-	1,8E-07	г/с з дати видачі дозволу.
--------------	---	---------	----------------------------

Для неорганізованих стаціонарних джерел викидів №№ 101, 102, 103, 106, 107, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 208, 209, 211, 212, 213, 214, 215, 220, 302, 304, 305, 308, 320, 322, 405, 502, 505, 604, 605, 608, 801, 803, 804, 904, 905, 906, 1001, 1002, 1003, 1006 нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються. Регулювання здійснюється за вимогами, що викладені у розділі нижче.

Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди

Умова 1 До викидів забруднюючих речовин (у тому числі, дотехнологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)

1. Ні для одного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затверджені гранично допустимі викиди, які наведені в таблицях 9.1- 9.2 цього документу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

2. Моніторинг і аналіз для окремого виду викидів в атмосферу повинні робитися відповідно до Переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов встановлених у дозволі на викиди. Первинна звітна документація, що стосується стаціонарних джерел викидів, які мають шкідливий вплив на навколишнє середовище, ведеться за встановленою формою.

3. Статистичні звіти про викиди в атмосферу повинні надаватися відповідно до законодавства. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

4. На межі санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови концентрації та рівні шкідливих факторів не повинні перевищувати їх гігієнічні та екологічні нормативи.

5. Проводити контроль (1 раз на квартал) за дотриманням гігієнічних нормативів забруднюючих речовин в атмосферному повітрі на межі встановленої санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови.

До технологічного процесу:

1. Сировина, що використовується на об'єкті, повинна відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину, що закладена технічним регламентом та сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

2. Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватись відповідно до затверджених технологічних регламентів та інструкцій з додержанням вимог природоохоронного та санітарного законодавства України.

3. Виробництво коксового газу не повинно перевищувати 20 тис м³/годину.

4. Дотримуватись вимог та параметрів технологічних процесів окремо по етапам і процесам взагалі.

5. Суб'єкт господарювання повинен забезпечити, щоб усі роботи на об'єкті виконувались таким чином, щоб викиди в атмосферне повітря не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє природне середовище.

6. Відповідно до Наказу Мінприроди № 507 від 29.09.09 (у редакції Наказу Міністерства екології та природних ресурсів № 184 від 30.05.2014) «Про затвердження технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин від коксових печей» [10] масові концентрації забруднюючих речовин у газах, що відводяться від окремого типу обладнання, а саме: коксові печі КБ №№ 1,2,3,4-біс (коксовий газ) (дж.№ 207), сортування коксу (після мокрого гасіння) (дж. № 210) та котельних установок №№ 1,2,3,4 потужністю < 50МВт під час спалювання коксового газу (дж. №№ 401, 402) не повинні перевищувати встановлених значень технологічних нормативів допустимих викидів.

Масова концентрація викиду забруднюючої речовини в атмосферне повітря ґрунтується на величинах об'єму газів, які приведені до нормальних умов:

- якщо відхідні гази, то до температури 0 °С (273,15 К), тиску 101,32 кПа (без поправок на вміст вологи чи кисню);
- якщо у відхідних газах присутні продукти згоряння (газоподібні продукти згоряння та суспендовані тверді частинки), то до температури 0 °С (273,15 К), тиску 101,32 кПа, сухий газ та 5 % вмісту кисню у відхідних газах – для коксових печей (у т.ч. для коксових печей з котлоенергетичними установками) (джерело № 207), для котельних установок №№ 1,2,3,4 потужністю < 50 МВт під час спалювання коксового газу (джерело №№ 401,402) – 3 % вмісту кисню у відхідних газах.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання наведені у таблиці 1.

**Пропозиції щодо дозволених викидів забруднюючих речовин,
що відводяться від окремих типів обладнання**

Таблиця 1

Номер джерела утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючих речовин, мг/куб.м	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/куб.м		Затверджений гранично-допустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
Найменування, марка, вид палива	Номер	Код	Найменування		Поточний	Перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Код 110406. Коксові печі								
Коксові печі, коксовий газ	207	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	705,2	750	500	500	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	1500	1500	1418,1	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	530	850	500	500	3 дати видачі дозволу
		03000 / 11253	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	65,2	100	50	50	3 дати видачі дозволу
Код 210201. Коксові батареї								
Вібраційні грохоти, місця пересипання вугілля (сортування)	210	03000 / 10416	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	48,4	50	50	48,4	3 дати видачі дозволу
Код 130103. Установки для спалювання <50 МВт (котлоагрегати)								
Котел №1 ДКВР-10/13 номінальна теплова потужність 6.7 МВт коксовий газ	401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	469,1	500	250	250	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1264,9	1500	1500	1264,9	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	211,7	250	250	211,7	3 дати видачі дозволу

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Котел №2 ДКВР-10/13 номінальна теплова потужність 6.7 МВт коковий газ	401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахун- ку на діоксид азоту	495,3	500	250	250	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триок- сид) у перерахунку на діоксид сірки	1260,4	1500	1500	1260,4	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	213,6	250	250	213,6	3 дати видачі дозволу
Котел №3 ДКВР-10/13 номінальна теплова потужність 6.7 МВт коковий газ	401	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахун- ку на діоксид азоту	468,2	500	250	250	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триок- сид) у перерахунку на діоксид сірки	1251,5	1500	1500	1251,5	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	209,7	250	250	209,7	3 дати видачі дозволу
Котел ДКВР- 20/13 номінальна теплова потужність 13.4 МВт коковий газ	402	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахун- ку на діоксид азоту	240,0	500	250	240,0	3 дати видачі дозволу
		05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триок- сид) у перерахунку на діоксид сірки	760,5	1500	1500	760,5	3 дати видачі дозволу
		06000 / 337	Оксид вуглецю	115,0	250	250	115,0	3 дати видачі дозволу

До обладнання та споруд:

1. Технологічне устаткування, яке використовується на об'єкті, повинно відповідати проектній документації та працювати у відповідності з технологічним регламентом.
2. Контрольно-вимірювальні прилади технологічного устаткування виробництва повинні бути у працюючому стані.
3. Ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно графіку ремонтних робіт.

4. При роботі паливо використовуючого обладнання дотримуватись параметрів режимних карт з використанням палива, на якому проводилися теплотехнічні іспити.

5. Позапланові налагоджувальні роботи проводити після виконання капітального ремонту паливовикористовуючого обладнання.

6. Вся працююча газова апаратура повинна бути герметична.

7. Температурний режим у сховищах та ємностях необхідно підтримувати у відповідності з технологічним регламентом.

8. Ємнісне обладнання повинно включати систему контролю рівня рідини або захисту від переливання.

9. Робота дихальних клапанів повинна здійснюватися у відповідності з інструкцією по експлуатації клапана.

10. Для котлів – відсутність нещільності котлів, економайзерів, підігрівачів повітря та газоходів, чистота зовнішньої поверхні нагріву котлів.

11. При проведенні робіт по зварюванню та різанню металу дотримуватись режимів, які зазначені регламентом виконання цих робіт.

До очистки газопилового потоку

1. Забезпечувати безперебійну ефективну роботу і безпечну експлуатацію ГОУ, підтримувати у справному стані споруди, устаткування та апаратуру для очищення викидів.

2. Своєчасно проводити технічні огляди та планові ремонти газоочисного обладнання.

3. Підтримувати в герметичному стані трубопроводи, які ведуть від джерел утворення викиду до газоочисного обладнання.

4. Не допускати експлуатацію технологічного устаткування при несправних або відключених пилоочисних установках.

5. Контролювати фактичні показники пилогазоочисних установок.

Умова 2 Виробничий контроль

6. Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватись організаціями, які мають у своєму складі атестовану лабораторію.

7. При визначенні розташування місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарними джерелами забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів» [15].

8. Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити за методиками вимірювань затверджених згідно діючого законодавства України.

9. Граничнодопустимі викиди в атмосферу в рамках дозволу повинні тлумачитися наступним чином:

Періодичний моніторинг

а) для будь-якого параметру, вимірювання якого через особливості пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

б) результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) граничнодопустима потужність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Ні один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

г) для всіх інших параметрів, ні один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

10. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферне повітря, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

- у випадку газів (окрім продуктів спалювання): температура 273,15 К, тиск 101,3 кПа, без виправлень на вміст кисню та вологості;

- у випадку газоподібних продуктів спалювання: (температура 273,15 К, тиск 101,3 кПа, сухий газ; 3 % кисню для рідкого та газоподібного палива, 6 % кисню для твердого палива).

11. Технологічний норматив допустимого викиду забруднюючої речовини від стаціонарних установок, а саме: коксові печі, які обігріваються за рахунок спалювання коксового газу, сортування коксу (після мокрого гасіння) та котельних установок потужністю < 50МВт під час спалювання коксового газу визначається як граничнодопустима масова концентрація викиду забруднюючої речовини в атмосферне повітря, одержана без розбавлення повітрям, і ґрунтується на величинах об'єму газів, які приведені до нормальних умов:

- якщо відхідні гази, то до температури 0°C (273,15 К), тиску 101,32 кПа (без поправок на вміст вологи чи кисню);
- якщо у відхідних газах присутні продукти згоряння (газоподібні продукти згоряння та суспендовані тверді частинки), то до температури 0 °С (273,15 К), тиску 101,32 кПа, сухий газ - для коксових печей (у т.ч. для коксових печей з котлоенергетичними установками) (*джерело № 207*) - 5% вмісту кисню у відхідних газах; для котельних установок потужністю <50 МВт під час спалювання коксового газу (*джерела №№ 401, 402*) - 3% вмісту кисню у відхідних газах.

6.1. Ці технологічні нормативи стосуються стаціонарних сталих режимів роботи устаткування і не поширюються на пуско-зупинні режими.

12. Суб'єкт господарювання повинен проводити відбір проб, аналіз та вимірювання, відповідно до розділу 16 «Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди».

13. Суб'єкт господарювання повинен забезпечувати постійний та безпечний доступ до точок відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору та моніторингу, відповідно вимогам КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів».

14. Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів забруднюючих речовин наведено у таблиці 2.

ЗАХОДИ
щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених
технологічних нормативів викидів забруднюючих речовин у газах,
що відходять від окремого типу обладнання

Таблиця 2

Номер/ номери джерел викидів	Найменування забруднюючої речовини	Затверд- жений гранично- допусти- мий викид, мг/куб.м	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
1	2	3	4	5	6
207	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	500	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Обладна на точка відбору на трубі
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1418,1	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	500	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
210	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	48,4	З дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Обладна на точка відбору на трубі після ГОУ
401 Котел ДКВР- 10/13 №1, номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксівий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	250	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димососом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1264,9	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	211,7	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	

1	2	3	4	5	6
401 Котел ДКВР- 10/13 №2 номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксвий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	250	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димо-сосом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1260,4	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	213,6	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
401 Котел ДКВР- 10/13 №3 номінальна теплова потужність 6.7 МВт, коксвий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	250	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димо-сосом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1251,5	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	209,7	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
402 Котел ДКВР- 20/13 №4 номінальна теплова потужність 13.4 МВт, коксвий газ	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	240,0	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Газоаналізатор «TESTO» або інший прилад, внесений в Держреєстр України	Газохід перед димо-сосом
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	760,5	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал		
	Оксид вуглецю	115,0	з дати видачі дозволу 1 раз у квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	

Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру

1. Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) до Міндовкілля та Державної екологічної інспекції як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після Того, як відбувається щось з наступного:

- будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;
- будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування.

2. Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, що виникли на підприємстві. У повідомленні, яке направляється до Міндовкілля та Державної екологічної інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворення відходів.

3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Міндовкілля та Державній екологічній інспекції.

Умова 4. Вимоги щодо неорганізованих джерел викидів

Вуглепідготовчий цех

Підготовка вугілля для коксування (джер. №№ 101, 102, 103, 106, 107)

1. При виконанні работ на складі вугілля керуватися відповідними технологічними інструкціями та технологічною запискою.

2. Не дозволяється:

- використання для коксування вугілля невідомих характеристик без попередньої перевірки його якості;
- змішування вугілля різних марок при розвантаженні, закладенні або збиранні вугілля зі штабелів;
- зливання на вугільний склад відходів хімічного виробництва, якщо воно не передбачене технологічним регламентом.

3. Утилізація побічних продуктів здійснюється згідно з технологічною запискою вуглепідготовчого цеху.

Коксовий цех

1. Завантаження шихти (джер. № 201)

1.1. Бездимне завантаження вугільної шихти в коксову піч здійснюється з використанням гідроінжекції з аспірацією газів у газозбірник.

1.2 У разі включення гідроінжекції кришки стояків повинні бути закриті і піч включена в газозбірник. Порядок користування гідроінжекцією встановлюється виробничою інструкцією.

1.3 Планування завантаженої шихти повинно проводитись після подачі штанги в камеру автоматично і забезпечити рівномірне заповнення камери і вільний прохід газу.

1.4 По закінченні планування завантажувальні люки повинні бути закриті кришками і ущільнені.

1.5 Необхідно очищувати завантажувальні люки та здійснювати їх ущільнення після кожного завантаження (джер. № 204).

1.6 У газовідвідних люках, стояках і завантажувальних люках не допускається надмірне відкладення графіту (джер. №№ 202, 204).

1.7 Не дозволяється залишати розсип шихти на верху батареї і на завантажувальних люках і допускати горіння цієї шихти (джер. № 215).

2. Видача коксу (джер. № 205)

2.1 Видача коксу повинна проводитися відповідно до вимог технологічного регламенту.

2.2 Ущільнення дверей коксових печей проводити з використанням газонепроникного матеріалу із регулярним очищенням міст ущільнення (джер. № 203).

2.3 Стан ущільнюючих поверхонь дверей і рам, планірнихлючків, кришок завантажувальних люків і стояків повинен забезпечувати необхідну герметичність камери коксування. Допускається газування не більше 10 %. (джер. №№ 202,203,204).

2.4 Видача коксу від КБ № 4-біс повинна здійснюватися тільки при включеній локальної установки безпилової видачі коксу (УБВК).

3. Мокре гасіння коксу (джер. №№ 206, 208)

3.1 Гасіння коксу повинно здійснюватися відповідно до вимог технологічного регламенту.

3.2 Для гасіння коксу використовується виробнича вода, очищена на біохімустановці та заздалегідь очищена від смоли і масел.

Не дозволяється скидання у відстійники мокрого гасіння виробничих стічних вод, які минули очистку на біохімустановці.

Вміст забруднюючих речовин у воді на гасіння не може перевищувати:
для існуючих установок очищення стічних вод, мг/дм³:

фенолів — 5,0; сірководню - 10,0;

аміаку леткого - 100,0; ціанистого водню - 10,0;

речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом - 50,0;

3.3 Відстійники гасильної башти повинні бути щільними і не пропускати води. Очищення відстійників гасильної башти повинно проводитися регулярно, згідно графіку.

4. Сорткування коксу (джер. № 209)

4.1 Конвеєри для транспортування коксу повинні бути закриті кожухами в місцях навантаження і вивантаження.

4.2 Конвеєри під рампами і для подачі коксу з рамп на сорткування повинні бути заблоковані з механізмами коксортувальні.

5. Навантаження коксу (джер. № 211, 212, 213)

Завантаження коксу повинно здійснюватися з рівномірним подаванням коксу у вагони. Повнота завантаження продукції повинна бути такою, щоб при транспортуванні куски коксу не звалювалися.

6. Автоматичне запалення викиду коксового газу на свічі газозбірника у випадку припинення відсмоктування газу з коксової печі (джер. № 214).

Цех уловлювання хімічних продуктів (джер. №№ 305, 308, 322)

1. Температурний режим у збірниках та приймачах необхідно підтримувати у відповідності з технологічним регламентом.

2. При проведенні операцій навантаження кам'яновугільної смоли у залізничні цистерни люк цистерни відкривається безпосередньо перед операцією і закривається одразу після вимкнення насосу.

3. Газоскидний пристрій (джер. № 320)

3.2 Скидання коксового газу у атмосферне повітря забороняється. Надлишок коксового газу спалюється на газоскидному пристрої у відповідності з правилами технічної експлуатації.

4. Місце збору водосмоляної емульсії (джер. №№ 302, 304).

4.1 Не допускати розливів та переливів водосмоляної емульсії.

Енергоцех(джер. № 405)

1. Використання збірників необхідно здійснювати у відповідності з інструкціями з експлуатації:

Зварювальні пости (джер. №№ 220, 502, 505)

Матеріали, що використовуються на об'єкті для зварювальних робіт, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам та санітарним нормам.

Зберігання вихідних зварювальних матеріалів і готової продукції повинне здійснюватися на складах, що обладнані і розміщуються відповідно до вимог будівельних, санітарних і протипожежних норм і правил, затверджених у встановленому порядку.

При зберіганні зварюваних заготовок, зварювальних матеріалів і готової продукції не повинні виникати які-небудь перешкоди природному освітленню, вентиляції, проїзду, проходу, використанню пожежного устаткування і засобів захисту робітників.

Відпрацьовані матеріали (огарки електродів, шлакова кірка, технологічні зразки, відходи знежирення та ін.) повинні збиратися в металеві ємності і, по мірі накопичення, вивозитися з ділянок у відведені на території підприємства місця збору та утилізації.

Під час зварювальних робіт не допускати забруднення території, прилеглої до місця розміщення постів, та забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження надходження забруднень в атмосферне повітря у випадку аварійної ситуації (запалення).

Автотранспортний цех, залізнична дільниця

Використання сховищ та ємностей необхідно підтримувати у відповідності з інструкціями з експлуатації.

Арматура та з'єднання на шлангах паливнороздавальних колонок повинні забезпечувати повну герметичність та виключати можливість потрапляння викидів вуглеводнів палива в атмосферне повітря (джер. №№604, 605, 1006).

При зарядці акумуляторів (джер. №608) витримувати струмові навантаження і стежити за рівнем електроліту.

Весь транспорт повинен регулярно проходити перевірку на рівень і токсичність вихлопних газів.

При експлуатації транспорту не повинні допускатися протікання паливно-мастильних матеріалів тощо.

Ремонтно - будівельний цех (джер. №№ 801, 803)

1. Відпрацьовані матеріали повинні збиратися у відповідній тарі і, по мірі накопичення, вивозитися з ділянки у відведене на території підприємства місце збору та утилізації.

2. Місце фарбування (джер. №804):

2.1. Лакофарбові матеріали та обладнання, що використовуються на об'єкті для проведення фарбувальних робіт, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам та санітарним нормам.

2.2. Під час фарбувальних робіт не допускати забруднення території, прилеглої до місця фарбування, та забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження надходження забруднень в атмосферне повітря у випадку аварійної ситуації (запалення).

2.3. Відпрацьовані матеріали (ємкості з під фарби та розчинників та ін.) повинні збиратися в металеві ємності і, по мірі накопичення, вивозитися з ділянок у відведені на території підприємства місця збору та утилізації.

Дільниця брикетування (джер. №№ 904-906); **Залізнична дільниця** (джер. №№ 1001,1002,1003)

1. Операції транспортування, навантаження, складування і зберігання готової продукції необхідно проводити у відповідності з технологічними параметрами та правилами технічної експлуатації.

Відповідальність за дотримання вимог та умов цього дозволу:

При зміні технології виробництва, що може змінити склад викидів, кількість джерел викидів об'єкта, або спричинити негативний вплив на навколишнє природне середовище даний дозвіл втрачає силу, або підлягає корегуванню відповідно до законодавства.

18.6 ПОПУЛЯРНЕ РЕЗЮМЕ ДЛЯ ПОДАЧІ У ЗАСОБИ МАСОВОЇ ІНФОРМАЦІЇ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З ГРОМАДКІСТЮ

ТОВ «Коксовий завод «Новомет» розташоване за адресою: 61071, м. Харків, вул. Карачівське шосе, 44, повідомляє щодо намірів отримання дозволу на викиди в атмосферу забруднюючих речовин.

На промайданчику розташовано виробництво коксу.

В атмосферу будуть викидатись тверді речовини (основні, пил коксу та вугільного концентрату), оксиди азоту та вуглецю, ангідрид сірчистий, аміак, бензол, нафталін, сірководень, фенол.

Загальна кількість забруднюючих речовин що викидається в атмосферу, розрахована на проектну (максимальну потужність виробництва 225 тис. т коксу на рік), становить - 804 т/рік, а також 60896 тон двоокису вуглецю.

Підприємство розташовано в промисловій зоні, викиди в атмосферу носять локальний характер і забезпечать задовільний стан на межі СЗЗ та житлової забудови.

За додатковою інформацією звертатися за адресою: 61071, м. Харків, вул. Карачівське шосе, 44.

Зауваження та пропозиції з питання отримання ТОВ «Коксовий завод «Новомет» дозволу на викиди в атмосферу забруднюючих речовин просимо направляти протягом місяця з моменту публікації цієї об'яви до Харківської обласної Державної адміністрації, за адресою: 61000, м.Харків, пл.Свободи, 5.

19 ВІДОМОСТІ ЩОДО ДЖЕРЕЛ ІНФОРМАЦІЇ

1. Наказ від 09.03.2006р. №108 “Про Затвердження Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій та громадян підприємців”, зареєстровано в Міністерстві юстиції України 29.03.2006р. за № 341/12215.

2. Державні санітарні правила планування та забудови населених пунктів.// Затв.наказом Міністерства охорони здоров'я України 19 червня 1996 р. № 173 та зареєстровано в Мін'юсті України 24 липня 1996 р. за № 379/1404.

3. ДСП–173. Санітарна класифікація підприємств, виробництв та споруд і розміри санітарно-захисних зон для них. (Додаток до Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів, Затверджених Наказом Міністерства охорони здоров'я України від 19.06.1996 р. №173.

4. Постанова КМУ від 29 листопада 2001 року №1598 “Про Затвердження переліку найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню”.

5. Наказ Мінекоресурсів України від 10 травня 2002 року №177, зареєстрований в Міністерстві юстиції 252 травня 2002 року за №445/6733 “Про Затвердження Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють, або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря”.

6. ОНД–86. Методика расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий. Л. Гидрометеиздат, 1987 г.

7. Звіт по інвентаризації викидів забруднюючих речовин ТОВ „КОКСОВИЙ ЗАВОД „НОВОМЕТ“/ Харків: Науково-дослідна установа «Український науково-дослідний інститут екологічних проблем», 2019 р.

8. Перелік виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування

9. Наказ Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 27.06.2006 № 309 ”Про затвердження нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел”, зареєстровано в Міністерстві юстиції України 1.08.2006р. за № 912/12786

10. Технологічні нормативи допустимих викидів забруднюючих речовин від коксових печей. Затвержені Наказом Міністерства охорони навколишнього природного середовища України 29 вересня 2009 р. № 507 (у редакції Наказу Міністерства екології та природних ресурсів України від 30 травня 2014 р. №

184), зареєстровано в Міністерстві юстиції України 15 жовтня 2009 р. за № 965/16981.

11. Збірник ЄС – Best Available Techniques (BAT). Reference Document for Iron and Steel Production, 2013 (до європейської Директиви 2010/75/ЄС «Промислові викиди. Про комплексне запобігання забрудненню і контроль за ним»).

12. Нормативи граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел // Затв. Наказом Мінприроди України 27 червня 2006 р. №309 та зареєстровано в Мін'юсті України 01 серпня 2006 р. за № 912/12786.

13. Наказ Міністерства природи України від 16.08.2004р. №317 “Про Затвердження Переліку типів устаткування, для яких розроблюються нормативи граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел”, зареєстровано в Міністерстві юстиції України 6 вересня 2004 р. за № 1102/9701.

14. Методичні рекомендації щодо оформлення дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для суб'єктів господарювання з урахуванням ТН допустимих викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря. Наказ Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 17.09.2010 р. № 407.

15. КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів».

16. РД 52.04.52-85. Методичні вказівки «Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях», затверджені Державним комітетом СРСР по гідрометеорології та контролю природного середовища 01.12.1986 р.

17. Галузеві методичні рекомендації «По тимчасовому зниженню викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря в період несприятливих метеорологічних умов (НМУ) на коксохімічних заводах (виробництвах)». Харків: ДП «УХІН», 2013 р. Затверджено УНПА «Укркокс».

18. Закон України «Про забезпечення санітарного та епідемічного благополуччя населення» від 24.02.1994р., № 4004-ХІІ.

19. Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 14.01.2020 № 52 «Про затвердження гігієнічних регламентів допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць», зареєстрований в Мін'юсті України 10 лютого 2020 р. за № 156/34439.



МІНІСТЕРСТВО ЕКОЛОГІЇ ТА ПРИРОДНИХ РЕСУРСІВ УКРАЇНИ
(Мінприроди України)

вул. Митрополита Василя Липківського, 35, Київ, 03035, тел.: (044) 206-31-00, (044) 206-31-64;
 факс: (044) 206-31-07; E-mail: secretar@menr.gov.ua; Код ЄДРПОУ 37552996

№ _____
 на № _____

**НДУ «Український науково-дослідний
 інститут екологічних проблем»**

вул. Бакуліна, 6, м. Харків, 61166

Щодо внесення до Переліку

Міністерство екології та природних ресурсів України розглянуло звернення Науково-дослідної установи «Український науково-дослідний інститут екологічних проблем» щодо внесення організації до Переліку установ, організацій та закладів, які здійснюють розробку документів, що обґрунтовують обсяги викидів для підприємств, установ, організацій та громадян – суб'єктів підприємницької діяльності (далі – Перелік) та повідомляє.

Відповідно до наказу Мінприроди від 01.10.2012 № 475 «Про затвердження Порядку внесення установ, організацій та закладів, які здійснюють розробку документів, що обґрунтовують обсяги викидів для підприємств, установ, організацій та громадян – суб'єктів підприємницької діяльності, до переліку Мінприроди України», зареєстрованого в Міністерстві юстиції 18.10.2012 за № 1755/22067, Науково-дослідна установа «Український науково-дослідний інститут екологічних проблем» внесено до Переліку.

Міністр

І.А. Шевченко

Римарєва 7/5
 206 31 30

Міністерство екології та природних ресурсів України
 № 01019033 * МІНІСТЕРСТВО *
 НАУКОВО-ДОСЛІДНА УСТАНОВА «УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ЕКОЛОГІЧНИХ ПРОБЛЕМ» *
 УКРАЇНА

